



D 1575/6+

Prüf-Nr. 48

Geb [ ] m!

Panzerdrehturm  
für eine m. 10 cm KT und  
ein MG 34

(Gerät 92,1 P 9)

Seil 6  
Ein- und Zusammenbauanleitung

Vom 8. 8. 42

4 5 5 3 7 5 4

D 1575/6+

Prüf-Nr. 48

Geheim!

Panzerdrehturm  
für eine m. 10 cm KT und  
ein MG 34

(Gerät 92,1 P 9)

Teil 6  
Ein- und Zusammenbauanleitung

Vom 8. 8. 42

Dies ist ein geheimer Gegenstand im Sinne  
des § 22 Reichsstrafgesetzes. Erhaltung vom  
24. April 1934. Missbrauch wird nach den Be-  
stimmungen dieses Gesetzes bestraft, jeder nicht  
zulässige Benutzung ist Strafe zu erwarten.



#### A. Allgemeines

1. Die Ein- und Zusammensetzung soll eine Übersicht über den Ablauf des Einbaus des Deckturms und über die für seinen Einbau zu treffenden Maßnahmen geben.  
Sie bietet in erster Linie der für das gesamte Bauvorhaben zuständigen und verantwortlichen Abfangungs-Pionierabteilung als Unterlage, an Hand der sich diese über den Ablauf der einzelnen Bau- und Einbauvorgänge ein klares Bild machen und die reibungslose Durchführung des Bauvorhabens vornehmen kann.
2. Aufbau und Zusammenbau des Gerätes sind z. Z. ineinanderlaufende Arbeitsschritte, die nur dann zeitmassig abwechseln werden können, wenn Abfangungs-Pionierabteilung und Einbaufirma eng zusammenarbeiten.
3. Der Einbau des Gerätes innerhalb eines Baumeisterprojektes erfolgt nach Einbauleitung §I. V Nr. 212 Blatt 1 bis 4 (früher EZ Fest II b 244).  
Diese Zeichnung wird an die Abfangungs-Pionierabteilung vor Baubeginn von deren vorgezogenen Dienststelle ausgetragen. Sie umfaßt den Teil des Bauwerks, der direkt mit dem Gerät zusammenhängt, d. h. der in seinen Abmessungen von der Gerätekonstruktion im Einzelnen abhängt.
4. Der eigentliche Zusammenbau des Turmes wird grundsätzlich nur von der Firma Rheinmetall-Vöslig ausgeführt und geleitet, wobei es der Firma überlassen bleibt, Facharbeiter ihrer Unterlieferanten mit heranzuziehen.
5. Auf die Zwischenprüfungen des Bau- bzw. Montagezustandes gemäß Nr. 1, 6 und 9 des Abschnittes B I und B IV dieser Anleitung wird behoben hingewiesen. Diese Prüfungen sollen verhindern, daß mit dem höchsten Bau- und Zusammensetzungszustand begonnen wird, ohne daß der bisherige Einbauzustand auf Sicherheit geprüft ist.
6. Die für den Zusammenbau des Gerätes notwendigen Gerätekennungen (Gruppen-, Unterkuppen- und Einzelzeichnungen) stellt die Einbaufirma ihren Facharbeitern selbst zur Verfügung.
7. Die Einbausorten sind von Seiten der Abfangungs-Pionierabteilung mit allen verfügbaren Mitteln zu untersuchen. Im Bedarfsfall wird auf den Abschnitt III dieser Anleitung verwiesen.
8. Den Abschluß des Gerätereinbaus bildet die Abnahme des kompletten Gerätes einschließlich Zubehör- und Ersatzteilen nach dem bereits bei der Verfabnahme verwendeten Abnahmehellf. -Vorläufiges Prüfungsmittel für die Geräte 92, 92,1 und 92,2 P 94. Dieses Hellf. wird für die Abnahme durch die Inspektion der Abfangungen bereitzubehalten. Es ist nach getriebener Abnahme mit der Zusammenbau des Turmes durch die Einbaufirma als bereit und das Gerät durch die Abfangungs-Pionierabteilung als übernommen.

4 5 5 3 7 5 7

- 6 -

## B. Ein- und Zusammenbau

### 9. Einbau der Panzerzteile ohne Panzertuppl

Anmerkung: Das zum Gerät gehörende Zubehör darf bei dem Zusammenbau nicht benutzt werden.  
Hierfür soll die Einbaufirma eignes Werkzeug zu verwenden.

Erfol. Nr.	Vorgang	Hilfsmittel	Bemerkung
1	Bei Herstellung des Grundfundamentes Einsetzen der Unterbarren für den Bodenring 5 B III St 21012. Danach Einbetonieren der Unterbarren für das Seiten schienentwurf. 5 B III St 21009. Haltung aller Untermasse nach Einbaudrucknung M. B. Nr. 242 (früher EZ Fest II b 244). Siehe Bild 24 und 25, I P 9 Einbaudrucknung M. 1 und 2 (Bild 20 und 21). Aufstellung des Montagetrusses von 150 t Tragfähigkeit.	Ausgeführt durch Abgas.-M. D. Nach der Fertigstellung Prüfung und Freigabe durch Montageingenieur.	
2	Aufstellung des Bodenringes mit Bodenplatten, Unterlagen und nach Höhe und Seite ausrichten. Bedeckung unterscheiden. Nach Abbinden des Betons Unterlegscheiben. Siehe Bild 25 und Einbaudrucknung M. 1 und 2 (Bild 20 und 21).	Wasserwaage und Schraubenschlüssel	Ausgeführt durch Zementfacharbeiter. Siehe Bild 25.
3	Aufstellen der Schachtwertteilung und Belebung am Bodenring. 5 B III St 21011 und 5 B III St 21012. Siehe Bild 26.	Schraubenschlüssel	Ausgeführt durch Zementfacharbeiter.
4	Aufstellen der Fundamentstützung (4 Stück) 5 B III St 21010. Unterlagen, Ausrichten und Steinstraßenmuttern lose anziehen (Steinstraßen noch nicht vergraben). Siehe Bild 27.	Schraubenschlüssel	Ausgeführt durch Zementfacharbeiter.
5	Aufsetzen der Fundamentplatte 5 B III St 21008 auf die Fundamentplattenabfuhrung bzw. Schachtwertteilung. Verbindungsstangenbolzen zu den Stühlen einsetzen und festziehen. Fundamentplatte genau nach Höhe und waagerecht ausrichten nach Bodenring. Stühlen untersetzen, nach Abbinden des Betons Steinstraßenmuttern festziehen. Umsetzen des Bodenringes und Unterlegen der Bodenplatten. Siehe Bild 28.	Wasserwaage, Schraubenschlüssel	Ausgeführt durch Zementfacharbeiter.
			Aufstellen der Höhe durch Vermessungswertung der Abgas.-M. D.
			Bauarbeiten auszuführen unter Abgas.-M. D.

- 7 -

Erfol. Nr.	Vorgang	Hilfsmittel	Bemerkung
6	Einbringen der Betonferme für den unteren Stützring 5 B III St 21007 und den Vorpanger 5 B III St 21010. Als Erfolg für Vorpanger und Stützring Rohrschäde oder Risse vorsehen. Hammersträuben hochziehen bis Ankerrohr an der Fundamentplatte anliegen. Muttern lose anziehen. Ankerrohr gegen seitliches Ausweichen beim Betonieren schützen. Siehe Bild 29. Herstellen des Stützfußes unter der Fundamentplatte, wobei die Schulung den Bauverfahren entspricht. Siehe Einbaudrucknung M. 1 bis 4 (Bild 20 bis 23).	Schraubenschlüssel	Ausgeführt durch Zementfacharbeiter.
7	Nach Abbinden des Betons Wegnahme der Muttern und Schellen zur Vorpanger und Stützringverankerung und Entfernen der Rohre und Risse. Langsame Abschaffen der Hammersträuben in die Ankerrohre mittels Gewindeschlängen.	Schraubenschlüssel Schleppzug	Ausgeführt durch Abgas.-M. D. Nach der Fertigstellung Prüfung u. Freigabe.
8	Aufsetzen des unteren Stützringes ohne Klauen auf die Fundamentplatte. Hammersträuben und Muttern festziehen.	Schraubenschlüssel Schleppzug	Ausgeführt durch Zementfacharbeiter.
9	Borpanzersegmente einzeln auf die Fundamentplatte aufsetzen und nach der Mitte ansetzen. Einschlagen der Zentrierbolzen an den Stühlen. Einbinden der Schraubenbolzen mit den zugehörigen Wels- und Stahlblechen. Abliegen der Muttern. Hochziehen der Hammersträuben und Ziehen der Muttern. Schrumpfung auf den Innen des Vorpangers durch Entfernen in etwa 200 C. heißer Ab entwässern und auf die Zapfen aufspringen. Stopfen über den seitlichen Zentrierbolzen einfassen. Verschweißung der Stoßfugen für Zentrierbolzen. Auf der Oberseite des Vorpangers Schweißstellen verkleiden. Im Anschluß hieran: Fertigstellung des gesamten Betonbauteils des Bauwerks.	Schraubenschlüssel Schleppzug	Ausgeführt durch Zementfacharbeiter.
			Nach der Fertigstellung Prüfung und Freigabe durch Montage-Ingenieur.
			Ausgeführt durch Abgas.-M. D. Nach der Fertigstellung Prüfung u. Freigabe.

4 5 5 3 7 5 8

- 8 -

**10. Einbau der weiteren Geräteteile und der Inneneinrichtung**

Ebd. Nr.	Vorgang	Hilfsmittel	Bemerkung
10	Einbau der fertigen Drehbühne 5B III St 21025 durch die Vorpanzeröffnung und Auflegen auf die Laufbahn im Bedienring.	Schraubenschlüssel, allgemeines Werkzeug	Ausgeführt durch die Firmenfacharbeiter
11	Montage der Krananlage für Maschinenturm 5B III St 21044 und der Krananlage für Lagerraum 5B III St 21081.	Allgemeines Werkzeug	Ausgeführt durch Firmenfacharbeiter. Die Anbringung der Kramanlagen erfolgt durch Mts. Di. Th. Siehe Einbaubeschreibung Bl. 3 (Bild 22).
	Zusammenbau des Seitenschwungetriebes bestehend aus: Anordnung des Schwungetriebes 5B III St 21039 Schwungetriebe mit Grundplatte 5B III St 21040 Reglerträger 5B III St 21041 Einfachwellenräder 5B III St 21042 Handantrieb 5B III St 21043 Die Grundplatte für Schwungetriebearbeit und Handantrieb wird auf die vorgehobene Stütze zu bringen, zu unterflören und anzuspannen. Danach Platten unterzulegen und nach Abnehmen des Ketten- Befestigungsmaterials anzulegen.		Die Betonierungsarbeiten übernimmt die Mts. Di. Dienststelle
12	Ablösen des Schachtes mit Zwischenbühne 5B III St 21021 auf die Drehbühne	Schraubenschlüssel	Ausgeführt durch Firmenfacharbeiter
13	Befestigung der Schwunbleche auf der Innenseite der Angelbahn auf dem unteren Stützing. 5B III St 21007 Befestigung der Schwunbleche für den Holzgeigerantrieb. Nach sorgfältigem Säubern und Entfernen der Angelaußendahn (mit Radellagerstütze) Einlegen der Stangen und Auflegen der Angelstütze.	Allgemeines Werkzeug	Ausgeführt durch Firmenfacharbeiter
14	Säubern der Angelaußendahn und Entfernen (mit Radellagerstütze) der oberen Angelbahn am Bedienring 5B III St 21004.		Ausgeführt durch Firmenfacharbeiter.

- 9 -

Ebd. Nr.	Vorgang	Hilfsmittel	Bemerkung
14	Ablösen des Bedienringes durch die Vorpanzeröffnung und Ablegen auf die untere Angelbahn. Einbringen der Stangen am unteren Stützing. Schrauben schließen. Befestigung der äußeren Schwunbleche für den Radlagerantrieb. Drausen des auf der Drehbühne abgelegten Schachtes mit Zwischenbühne. Befestigung mittels Schrauben an der Unterseite des Bedienringes.	Schraubenschlüssel	Ausgeführt durch Firmenfacharbeiter.
15	Einbau der vollständig zusammengeknoteten oberen Bühne 5B III St 21014 mit m. 10 cm KT nach 4 VI Gr 25950 durch Auflegen auf die oben liegenden aufsteigenden angepaßten Zwischenlagen und Stützböse. Einziehen aller Schrauben und Befestigung der oberen Bühne auf dem Bedienring.	Schraubenschlüssel	Ausgeführt durch Firmenfacharbeiter.
16	Einbau des Munitionsaufzuges nach Gruppenliste 5B III Gr 2100 ohne Oberteil, das bereits auf der oberen Bühne abgelegt wird.	Allgemeines Werkzeug	Ausgeführt durch Firmenfacharbeiter.
17	Nach Rüppen des Rohres in die Abtschlußstellung und Einsätzen der 4 Minchornbolzen in den Bedienring Einbau des oberen Stützringes. Abziehen des oberen Stützringes auf die auf der Oberseite des Bedienringes liegenden 41 mm dicken Zwischenstücke. Hierbei beachten, daß die Regelbolzen für die Verbindung des oberen Stützringes mit der Panzerbüchse unter der Rohrscharte schon eingelegt sind.	Allgemeines Werkzeug	Ausgeführt durch Firmenfacharbeiter.
18	Einbau der Panzerbüchse durch Abziehen auf den oberen Stützring, wobei zu beachten ist, daß die 3 Zylinderbolzen im oberen Stützing eingelegt sind. Einfügen der Regelbolzen und Einschrauben der Stopfen. Anbringung der Ringhalterabdeckung am Ringpalt zwischen Rohr und Vorpanzer. Befestigung des Obertrittes des Munitionsaufzuges (s. lfd. Nr. 10). Abbau des Montagetrusses über der Turmöffnung.	Allgemeines Werkzeug	Ausgeführt durch Firmenfacharbeiter.
			Ausgeführt durch Firmenfacharbeiter.

4553759

— 10 —

Opfer. Nr.	Vorgang	Hilfsmittel	Bemerkung
19	Nach Anlieferung der entsprechenden Gruppen und Teile erfolgt der Einbau der Inneneinrichtung. Es sind dies folgende Gruppen: Luftluftleitung 5B III St 21022 Splitterschutz 5B III St 21023 Wasserleitung 5B III St 21048 Säulenabdeckung 5B III St 21049 Sprachverbindung 5B III St 21050		
20	Schlüsselringhalterlagerung 5B III St 21032 Abkühlleitung 5B III St 21033 Hauptluftleitung 5B III St 21084 (Siehe Einbaudrucknung Bl. 2 und 4, Bild 21 und 23)	Allgemeines Werkzeug	Die Leitungen werden nur soweit verlegt, wie die Zeichnung des Grundfundamentees angibt. Die Anschlüsse und Weiterleitung übernimmt Abg. Pl.-S.
21	Einbau des Geschützkarrenverdrehers 5B III St 21017 mit Hilfe der Ausbauvorrichtung für Geschützkarrenverdrehung 5B III St 21073, ferner Einbau des Abschattenschildes 5B III St 21018 mit Hilfe der Ausbauvorrichtung für Abschattenschild 5B III St 21080. Die Ausbauvorrichtungen für Geschützkarrenverdrehung und Abschattenschild werden bei Rüstgebräud im Halblagerraum (Zubehörraum) aufbewahrt.	Allgemeines Werkzeug	Ausgeführt durch Armmenschaubarbeiter.
22	Zusammenbau der hydraulischen Hebevorrichtung 5B III St 21076. Beim Einbau sind zuerst die senkrechtwinkelnden Hebebolzen vorzusehen, die auf den sogen. Unterlagen stehen. Dann ist die Anbringung der zum Drehen des Turms vorgesehenen waagerechten Druckstempel. Sie sind so einzubauen, daß die Stempel alle in gleicher Weise wirken. Es ist zu beachten, daß alle Distanzungen umstellen der Pumpe, an den Senniten, Hebebolzen und Druckstempeln in Ordnung sind. Zur Rüllung der Pumpen dient das dafür vorgesehene Eisenrahmenblech. Bei Rüstgebräud sind die Kolben der Druckstempel ganz in die Gehäuse einzuführen.	Allgemeines Werkzeug	Ausgeführt durch Armmenschaubarbeiter.

— 11 —

Opfer. Nr.	Vorgang	Hilfsmittel	Bemerkung
22	Die lose in der Halblagerung 5B III St 21003 eingesetzten Druckstücke sind bei Rüstgebräud herauszunehmen und in der Nähe der Pumpen aufzubewahren.		
23	Einbau der Winde im Verpanzerraum 5B III St 21075.	Allgemeines Werkzeug	Ausgeführt durch Armmenschaubarbeiter.
	Bei Rüstgebräud wird die Winde im Zubehörraum gelagert. Es folgt der Aufbau der Einbauvorrichtung für Federstahl mit Schaltklappe 5B III St 21074. Mit Hilfe der Einbauvorrichtung wird der Federstahl 5B III St 21005 eingebaut. Der Federstahl wird in die dafür vorgesehenen Öffnungen im oberen Stückring und im Federring eingeschoben. Die obere Mutter wird festgezogen und durch Anschrauben der Nadel gesichert. Danach wird der Darm mittels der hybr. Schleivorrichtung angehängt, die 41 mm breite Zwischenplatte entfernt, die zwischen oberein Schaltung und Federung liegen, und der Darm langsam auf den Federstahl abgesetzt. Anbringung der Einbauvorrichtung für Halblagerung 5B III St 21078. Die Vorrichtung dient beim Ausbau der Halblagerung. Sie wird beim Rüstgebräud im Zubehörraum eingesetzt.		
	Einbau der Halblagerung 5B III St 21003. Verteilung der Verteilung für Schneidgerät 5B III St 21047.		
24	Einbau der Handwinde mit Rollen 5B III St 21020.	Allgemeines Werkzeug	Ausgeführt durch Armmenschaubarbeiter.
25	Im Kampfraum Aufstellung der Abschattenschildfeste 34 Td Rh nach 02 Gr 7787. Anbringung der Rundblattverbindungsleitung 5B III St 21052 und des Antriebs zum Rundblattentnahmegerät und Holzgeziger 5B III St 21055.	Allgemeines Werkzeug	Ausgeführt durch Armmenschaubarbeiter.

Erf. Nr.	Vorgang	Hilfsmittel	Bemerkung
25	Befestigung des Leitringes für Seite 5B III St 21058 und der beiden Seitenrichtungsanzeiger nach 5B III St 21059. Anbringung des Kommandantenstiftes 5B III St 21071 und des Radstiftes für MW Schülen 5B III St 21070, des Richtanomierstiftes mit Lagerung der Heimleitgeräte 5B III St 21072. Einbau der Waffenraumbelästung 5B III St 21085. Aufstellung des Werkslagers 5B III St 21088 und des MW Hüfen-aufanges 5B III St 21061.		Vor der Anbringung des Leitringes für Seite ist durch die Verneigung, Abstellung der 2 Stifte, Uf. Ds. Güter-Vord einzumessen und danach der Radstift der Leitringe schließen.
26	Einbau der gefundene Optik, Signal- und Feuerfeindanlage.		Freimeldeierung.
27	Anbringung der elektrischen Einrichtung 81 Gr 29300. (siehe auch Einbaudruckung Bl. 3 und 4, Bild 22 und 23).		Ausgeführt durch Firmenfacharbeiter.
28	Anbringung der Munitionswagen 5B III St 21065. Transportwagen 5B III St 21066. Rohrtangentialverrichtung 5B III St 21067 Gussflaschenkranzverrichtung 5B III St 21068. Gülfentransportverrichtung 5B III St 21069.		Ausgeführt durch Firmenfacharbeiter. (siehe Anmerkung).
29	Installation der Beleuchtung im Turm 5B III St 21091 und der Beleuchtung im Verpanzer 5B III St 21090.		Ausgeführt durch Firmenfacharbeiter.
30	Aufstellung der Lagerung der Zubehör- und Werkstücke 5B III St 21098 und Einlagerung des Zubehörs sowie der Anbaumverrichtung für Rohrbremse und Luftholzer 5B III St 21077.	Allgemeines Werkzeug	Ausgeführt durch Firmenfacharbeiter.
31	Einbau des Zwischenfachdachmittelaufzuges (Siehe auch Einbaudruckung Bl. 3 und 4, Bild 22 und 23).	Allgemeines Werkzeug	Ausgeführt durch Firmenfacharbeiter.

## Anmerkung: Zu Nr. 28:

Die Transportwagen mit Rohrtangentialverrichtung und die Gussflaschentransportverrichtung werden im Rohrlagerraum gelagert.  
Die Munitionswagen werden in den Raumverlängerungen auf den Schienen abgelegt.  
Die Gülfentransportverrichtung wird im Zubehörraum eingeschlagen.

11. Um einen möglichst schnellen und einfachen Zusammenbau der gesamten Anlage zu gewährleisten, ist es erforderlich, den Zusammenbau in der oben angegebenen Reihenfolge vorzunehmen.  
Hierbei ist es möglich, Gruppen außerhalb des Turmes zusammenzubauen und dann vollständig mittels Montageton durch die Vorpanzeröffnung einzuführen.

12. Für den Fall, daß vorerst nur die Konsole eingebaut werden, ergibt sich eine andere Art des Zusammenbaues.  
Da jetzt die Vorpanzeröffnung durch die eingegebene Panzerkuppel verschlossen ist, müssen die Gruppen teilweise zerlegt werden, damit sie durch das Vorpanzerinnere zum Turm befördert werden können.  
Hier sind sie zusammenzulegen und mittels der dafür vorgesehenen Hilfseinrichtungen einzubauen.

## 13. Hilfsmittel

a) Von der Montagefirma zu stellende Hilfsmittel

Anmerkung: Das zum Gerät gehörige Zubehör darf zum Zusammenbau nicht benutzt werden.

Stück	Nennung	Bemerkung
1	15 t Kettengang 5 m Hub	für Unterförderanlagen uhr.
1	Drehbaum ohne Rückwand zum Abladen eines Lautlobens eingerichtet	für Einbau leichterer Teile
2	Deutliche Lautloben mit Soden. Rollen ø 170	
2	Drabstiel ø 16   je 6 m lang	für Teil 32 o
	Drabstiel ø 10   je 6 m lang	für Innenteile, Bühne, Ausgleicher uhr.
1	Drabstiel ø 6   4 m lang	
2	Handstiel ø 32   je 4 m lang	
2	Handstiel ø 29   je 5 m lang	
2	Handstiel ø 18   je 5 m lang	
2	10 t Winde	
2	Aufhängungsleinen, Zeichnung 907564	
4	Seil mit Rauhisen ø 30, 3,2 m lang, Zeichnung 916176	
2	Schild 20 t, Zeichnung 916177	
	Gipshäftele, Zeichnung 907554	
4	Tragenden, Zeichnung 931142	
2	Hebelelementen ø 30, 7 m lang	
	Zeichnung 907540	
4	Hebelelement, Zeichnung 929831	
1	Tauwerk, Zeichnung 903823	
	Zeichnung 903824	
2	Sattel zur Tauwerk 916159	Zum Abladen und Einbau des Verpanzers und der Panzerkuppel
1	Sattel, rechter Tauwerk 907946	
1	Sattel, linker Tauwerk 907946	
2	Hebelelementen ø 30, 9 m lang, Zeichnung 907540	Zum Abladen und Einbau des Verpanzers und der Panzerkuppel
1	Schild, Zeichnung 917321	
3	Hebelelementen ø 44, 6,3 m lang, Zeichnung 907540	
4	Seilbahn, Zeichnung 908148	
4	Seilrolle, Zeichnung 908151	
2	Seillöse, Zeichnung 908150	

Stück	Benennung	Bemerkung
1	Luftholzmaschine für 8 mm Bohrer ♂	
1	Luftholzmaschine für 16 mm Bohrer ♂ (für 4 atm. Betriebsdruck)	
1	Elekt. Bohrmaschine für 8 mm Bohrer ♂	
1	Elekt. Bohrmaschine für 16 mm Bohrer ♂ (für Drehstrom 220 V.)	
1	Luftschleifmaschine (für 4 atm. Betriebsdruck)	
1	Elektrische Schleifmaschine (für Drehstrom 220 V.)	
1	Luftholzhammer	
20	Lufthammer verschiedener Arten und Längen	für Schweißnähte am Panzer
1	Luftholzschl. 30 mm lang (für 4 atm. Betriebsdruck)	
1	Kabel, 30 mm lang (für Drehstrom 220 V.)	
1	Gussflocken, 20 m lang mit 2 Erdanschlüssen	
1	Sauerstoffflocken, 20 m lang mit 2 Schadstofflöchern	
1	Reißbrett mit 2 Parallelholzfußböden	
1	Vorratshaltung zum Anbringen der Schraumpritsche auf 200 °C	
1	Wolfsköder	
1	Apparat für autogenes Schweißen und Schneiden für den konzessionsreichen Betriebserlaubnis und Abnahmefrist sowie Schweißricht und Zubehör	
1	Drehzahlpulte	
1	Waschenwaage 500 lang	
1	Waschenwaage 1 m, Gusseisen, 100 lang	
1	Zentriert	
4	Brechstange 2 m lang	
4	Brechstange 1 m lang	
2	Brechstange 0,5 m lang	
—	Blattdeckelplatte verbindungs-feste und flache	
—	Edelstahlteile verschiedener Ausführungen	
—	Edelstahlteile verschiedener Ausführungen	
1	Kanister, Inhalt 10 l Nachfüllmaß	
1	Kanister, Inhalt 10 l Benzol oder Vergl.	
1	Dose Alumatsalz, 5 l Inhalt	
2	Ölfilter	
2	Ölfilterreiniger	
—	Ölfilter	
2	Elektrische Lampen mit Birnen	
2	Schraubenschlüssel	
—	Allgemeines Montagewerkzeug	

4553761

b) Von Festungs-Pionierdienststelle zustellende Hilfsmittel

Stück	Benennung	Bemerkung
1	Montageplan von 150% Tragfähigkeit mit Gleis- anlage	Zur Aufstellung der Panzerstücke
1	Feuerlöschere für Rohrfeuerwehr mit Zubehör Flachgas (Sauerstoff und Azetylen)	
1	Elektrische Schweißanlage	Zur Wärme- und Schleifmaschine
—	Anhänger für Koffelstift von 4 atm	
—	Anhänger für Motor	
—	Anhänger für Drehstrom 380/220 V.	Zur Wärme- und Schleifmaschine und Beleuchtung
—	Wohlen, Preller, Blindstreife, Platten u. a. zum Bau von Gräben und Unterläufen	
—	Abrissplane verschiedener Größe	Zur Wetterhut und Tarnung
mehrere		

14. Prüfung des Bauzustandes

a) Prüfung des Grundfundamentes

Nach Abschluss der Arbeitsvorgänge gemäß 9. Ifde. Nr. 1 bzw. 2 sind folgende Fragen zu prüfen:

1. Sind die Anlagen für den Betrieb nach Einbauziehung und Schablonen eingesetzt?

2. Sind alle für den weiteren Einbau wichtigen Maße eingehalten?

Zur den Bauzählgang gemäß 10. Ifde. Nr. 20:

Sind alle Ausführungen für die Abflut- und Zuflusseinleitungen sowie der Kanal für Kabel-

leitungnen entsprechend Einbauziehung vorgeesehen?

b) Prüfung der aufgestellten Panzerstücke vor dem Betonieren

Es sind folgende Fragen zu prüfen:

Bei 9. Ifde. Nr. 2: Ist der Bodenring einwandfrei ausgerichtet und eingesenkt?

Sind alle Aufermuttern festgesetzt?

Bei 9. Ifde. Nr. 3: Ist die Schachtverkleidung richtig aufgeschoben?

Sind alle Schrauben festgesetzt?

Bei 9. Ifde. Nr. 4: Ist die Fundamentplattenabschaltung (4 Stück) richtig aufgestellt?

Sind die Steinbruchnummern mit Lehe angezogen?

Bei 9. Ifde. Nr. 5: Sind die Fundamentplatten richtig aufgelegt, d. h. nach Waschenwaage aus-

gerichtet und eingesenkt?

Sind die Muttern für die Schraubenbolzen an der Fundamentplattenfuge

festgesetzt?

Sind die Zangen untergezogen?

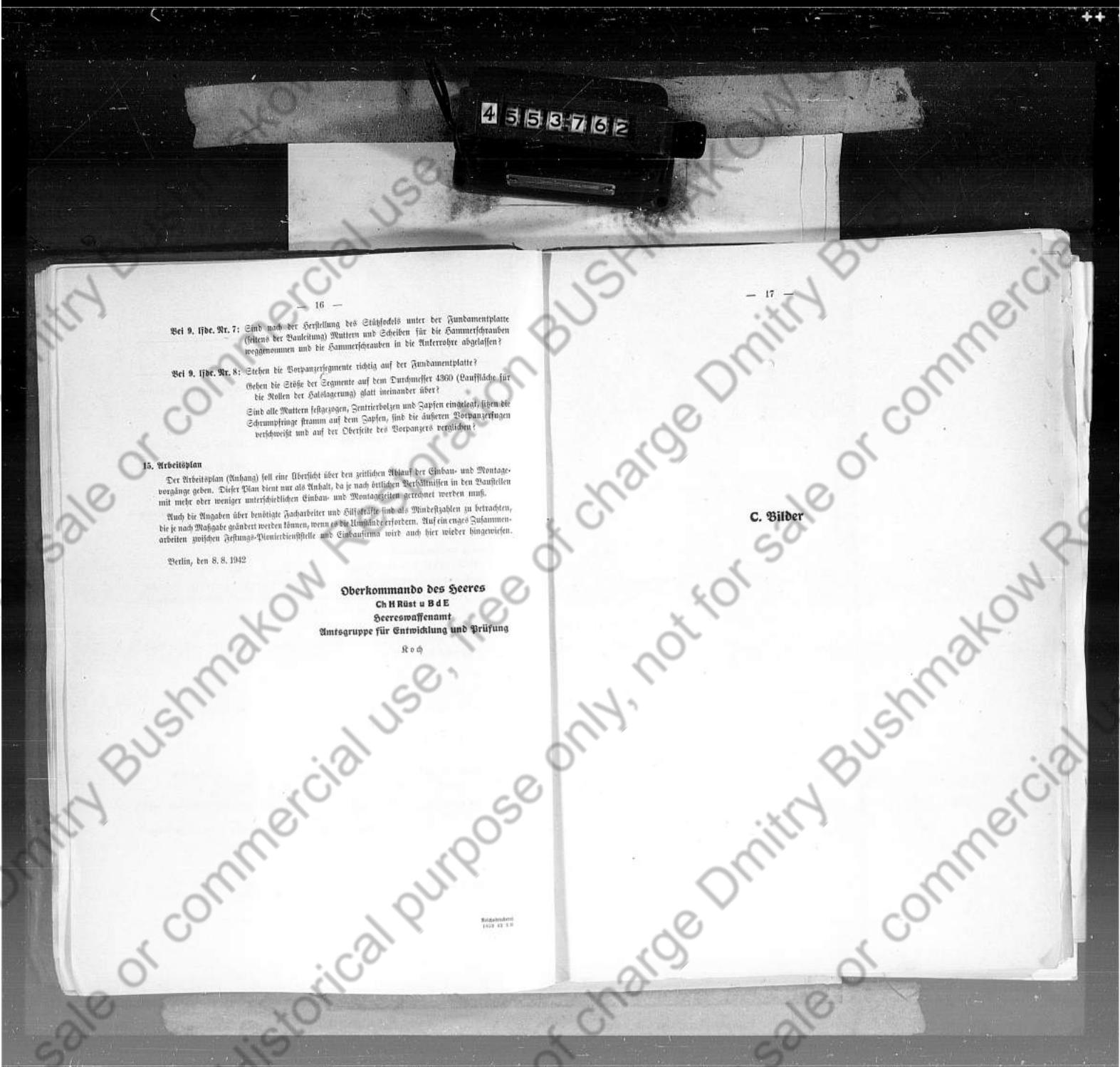
Sind die Steinbruchnummern festgesetzt?

Bei 9. Ifde. Nr. 6: Sind alle Unterrohre mit den Hammer-schrauben für den unteren Führung

und den Oberpanzer eingebracht, Unterrohren hochgezogen, unterteilt und

Rutteln nur Lehe angezogen?

Sind die Unterrohre gegen seitliches Auswinden gesichert?



— 16 —

Bei 9. Ifde. Nr. 7: Sind nach der Herstellung des Stützfußes unter der Fundamentplatte (mittels der Bauteilung) Muttern und Schellen für die Hammerbolzen weggemommen und die Hammerbolzen in die Unterseite abgelassen?

Bei 9. Ifde. Nr. 8: Säcken die Vorpanzersegmente richtig auf der Fundamentplatte?

Geben die Stücke der Segmente auf dem Durchmesser 4360 (Baufläche für die Rillen der Halbsicherung) glatt ineinander über?

Sind alle Muttern schraubgeschnitten, Zentrierbolzen und Zapfen eingesetzt, liegen die Schraumprünze stramm auf dem Zapfen, sind die äußeren Vorpanzerstücke verschweißt und auf der Oberseite des Vorpanzers verklebt?

#### 15. Arbeitsplan

Der Arbeitsplan (Anhang) soll eine Übersicht über den zeitlichen Ablauf der Einbau- und Montagevorgänge geben. Dieser Plan dient nur als Anhalt, da je nach örtlichen Verhältnissen in den Baustellen mit mehr oder weniger unterschiedlichen Einbau- und Montagezeiten gerechnet werden muss.

Auch die Angaben über benötigte Facharbeiter und Hilfskräfte sind als Maßnahmen zu betrachten, die je nach Maßgabe geändert werden können, wenn es die Umstände erfordern. Auf einigen Zusammenarbeiten zwischen Festungs-Planungsbüro und Bauamt wird auch hier wieder hingewiesen.

Berlin, den 8. 8. 1942

Oberkommando des Heeres  
Ch H Rüst u Bd E  
Heereswaffenamt  
Amtsgruppe für Entwicklung und Prüfung

K o q

— 17 —

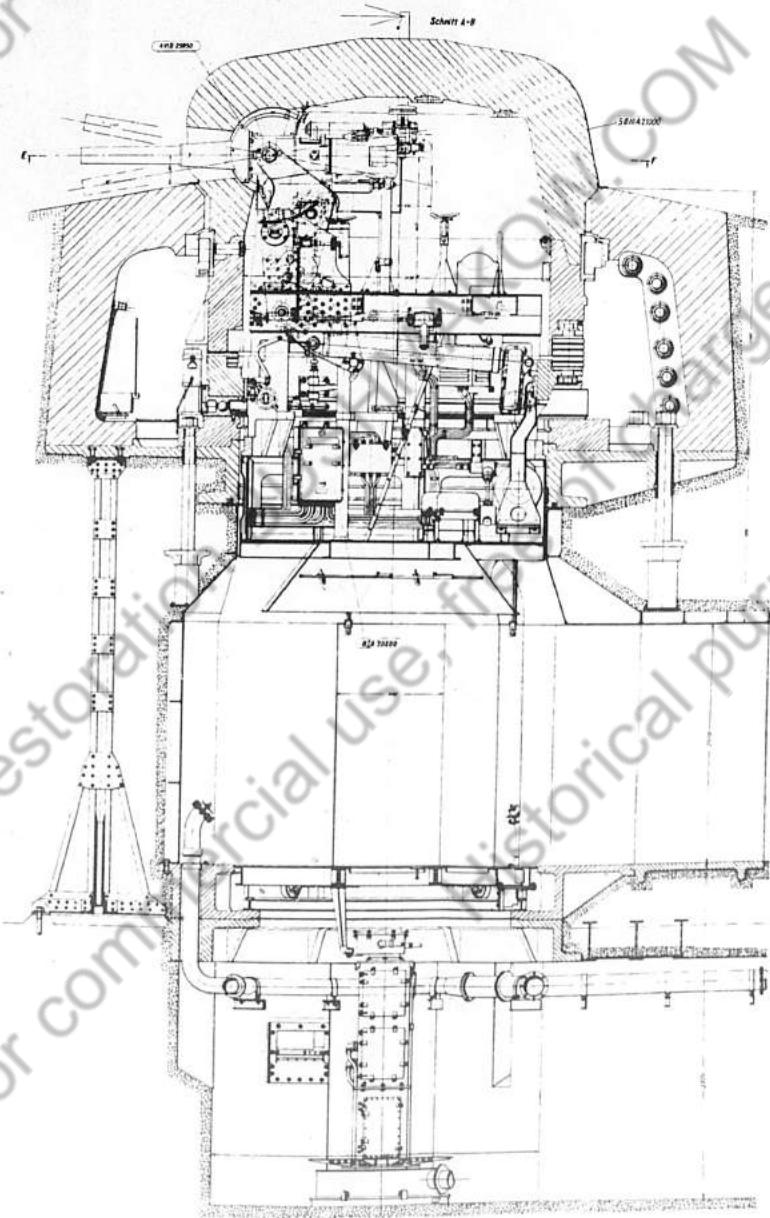
#### C. Bilder

Rückwand  
1428 41 3 II

KODAK SAF

4 5 5 3 7 6 3

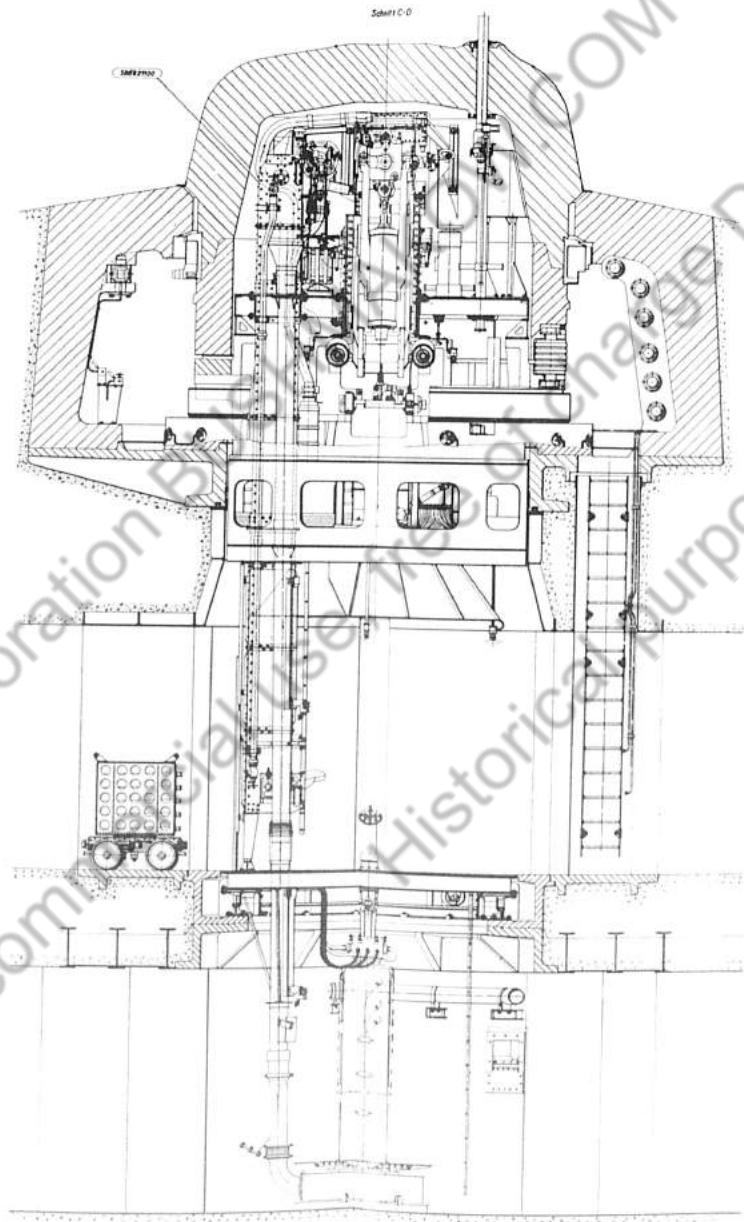
Bild 1



92.1 P 9  
Blatt 1

4 5 5 3 7 6 4

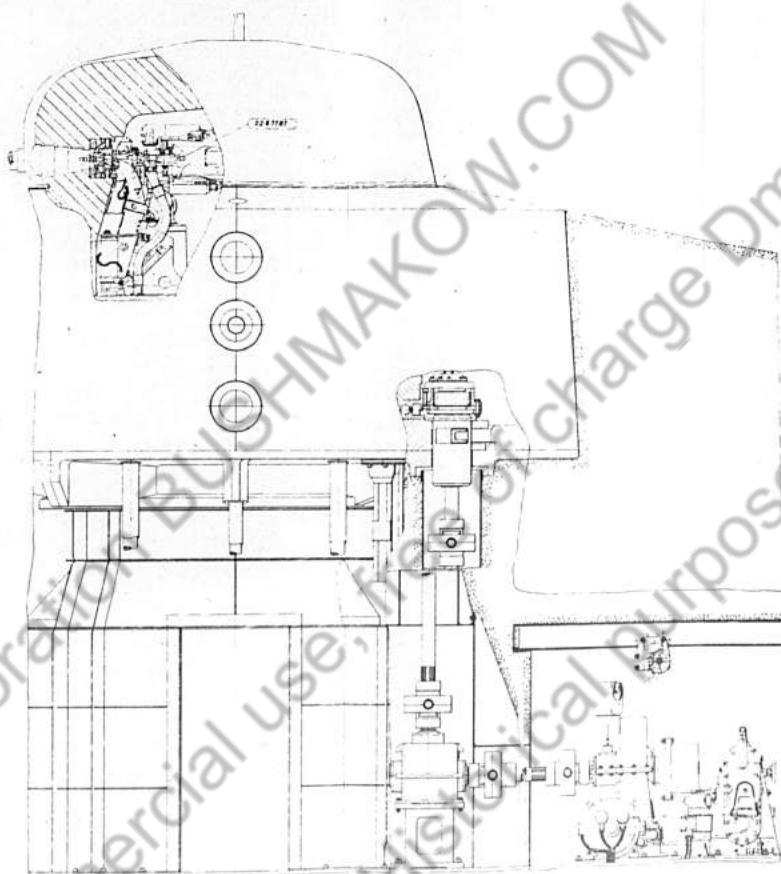
Bild 2



92,1 P 9  
Blatt 2

4 5 5 3 7 6 5

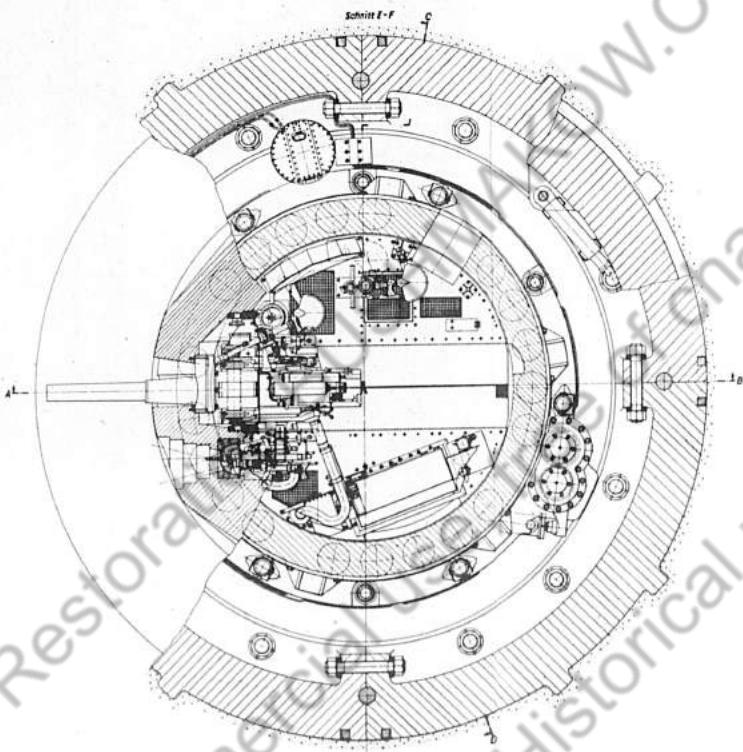
Bild 3



92,1 P9  
Blatt 3

4 5 5 3 7 6 6

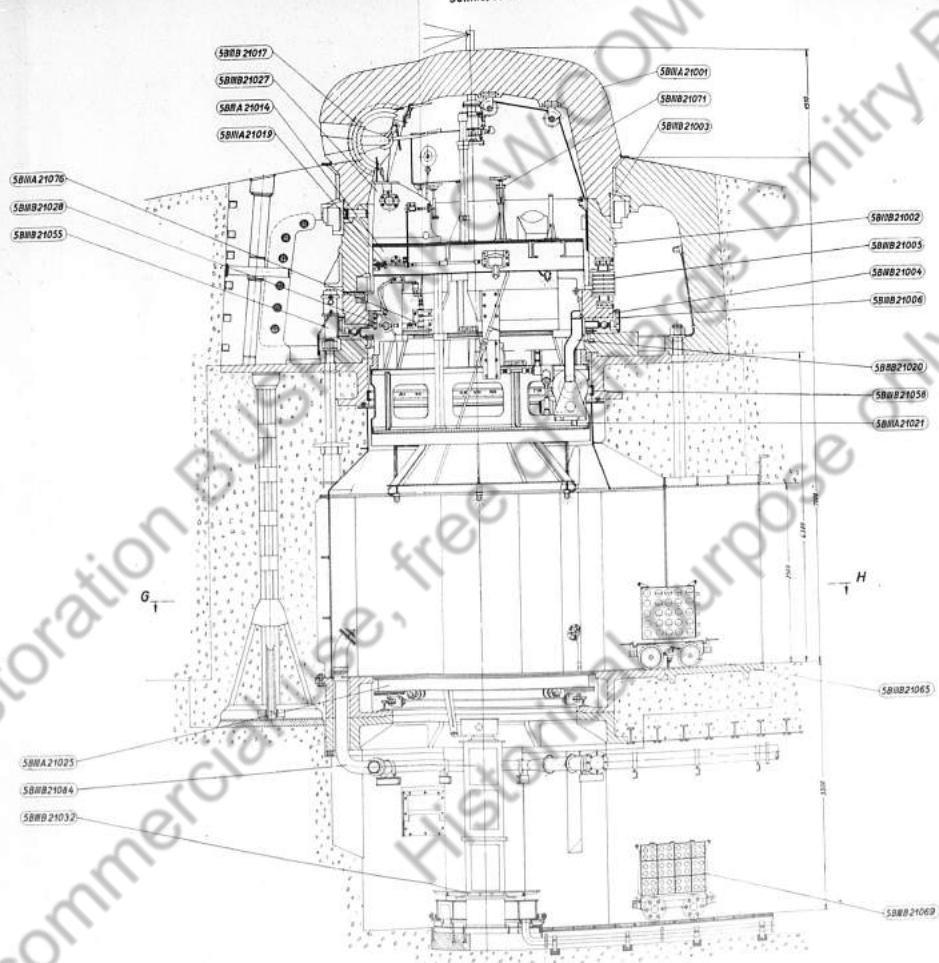
Bild 4



92,1 P 9  
Blatt 4

4 5 5 3 7 6 7

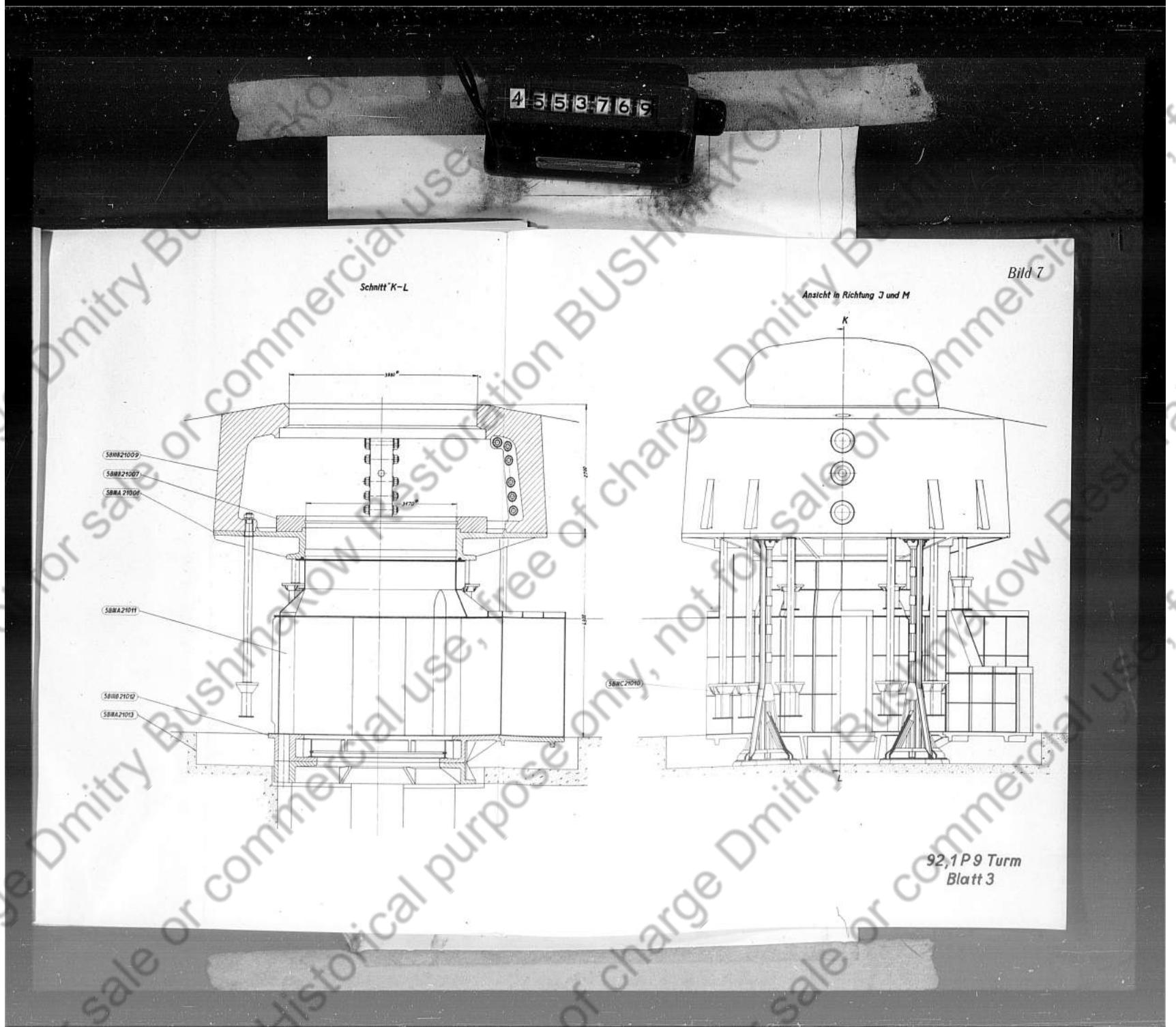
Bild 5

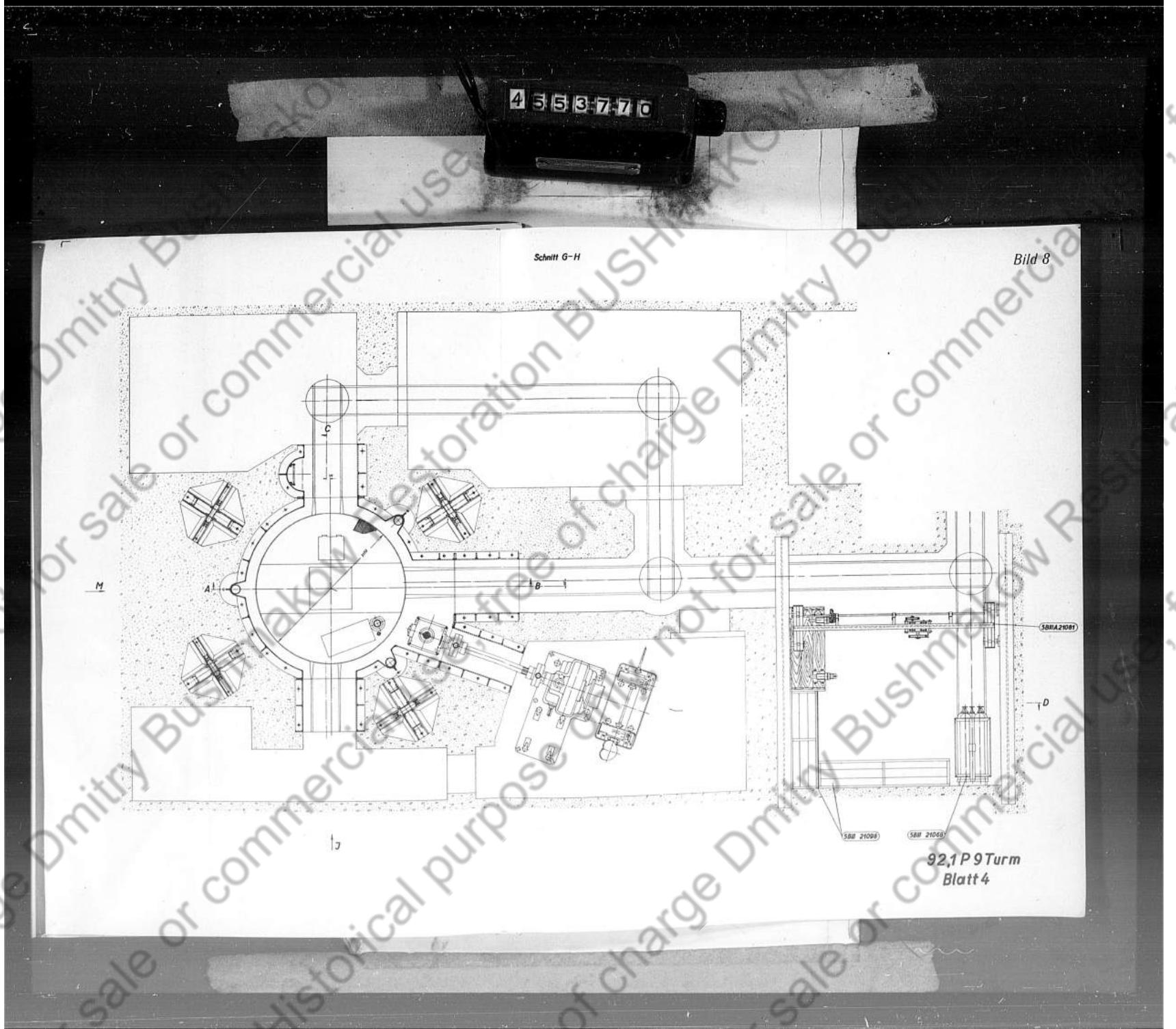


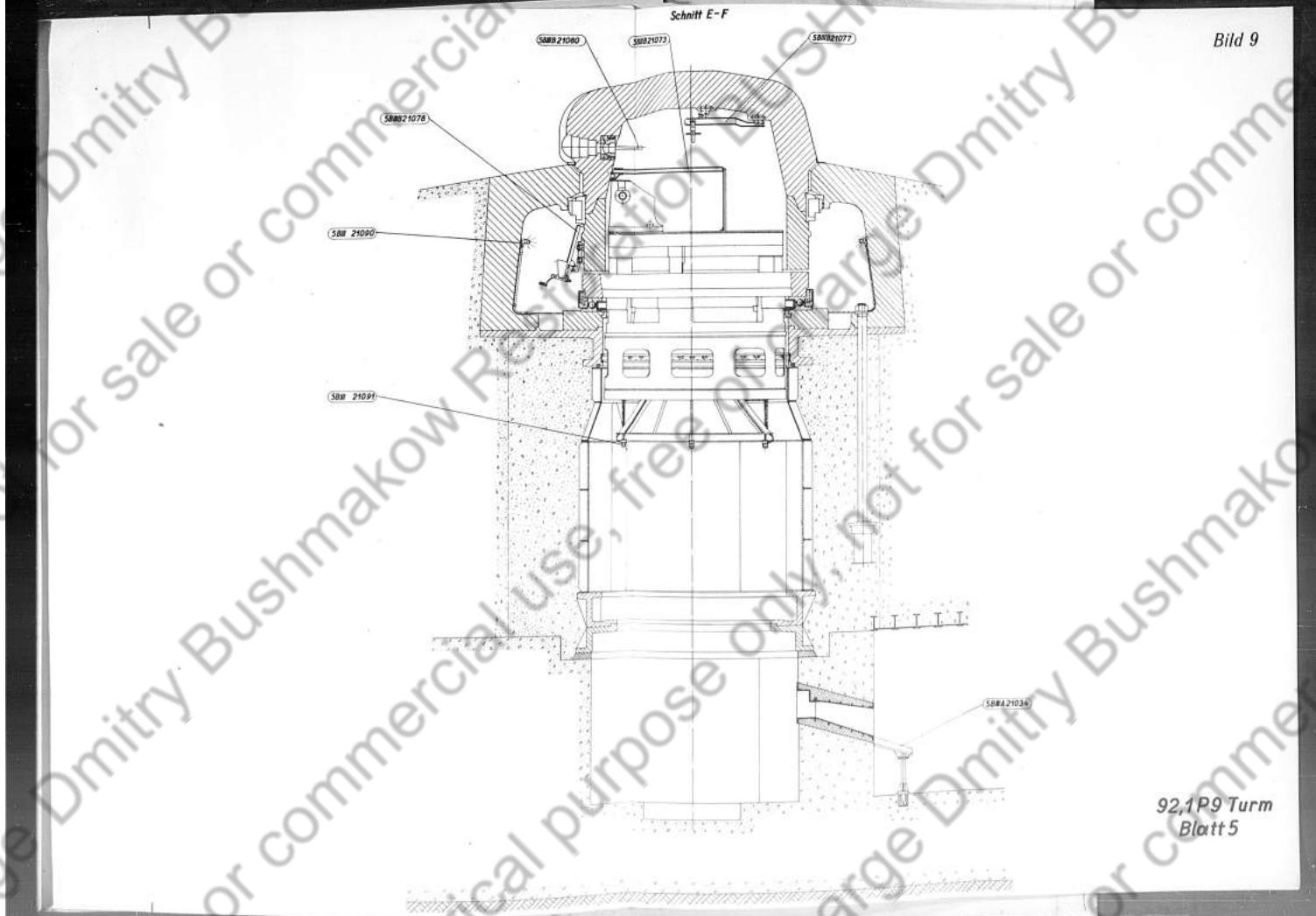
4 553768

*Bild 6*

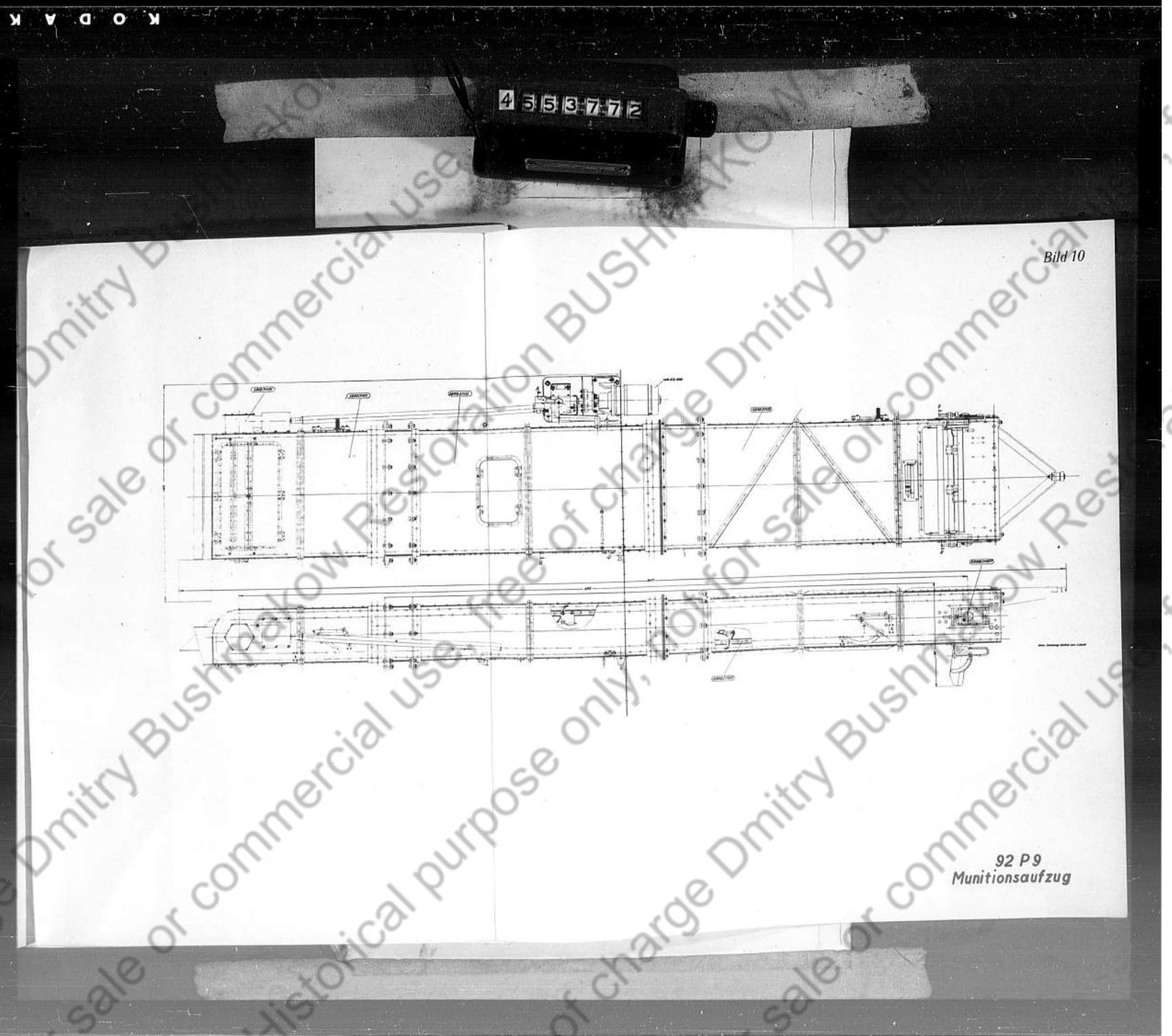
92,1 P9 Turm  
Blatt 2







455377



4 5 5 3 7 7 3

Bild 11

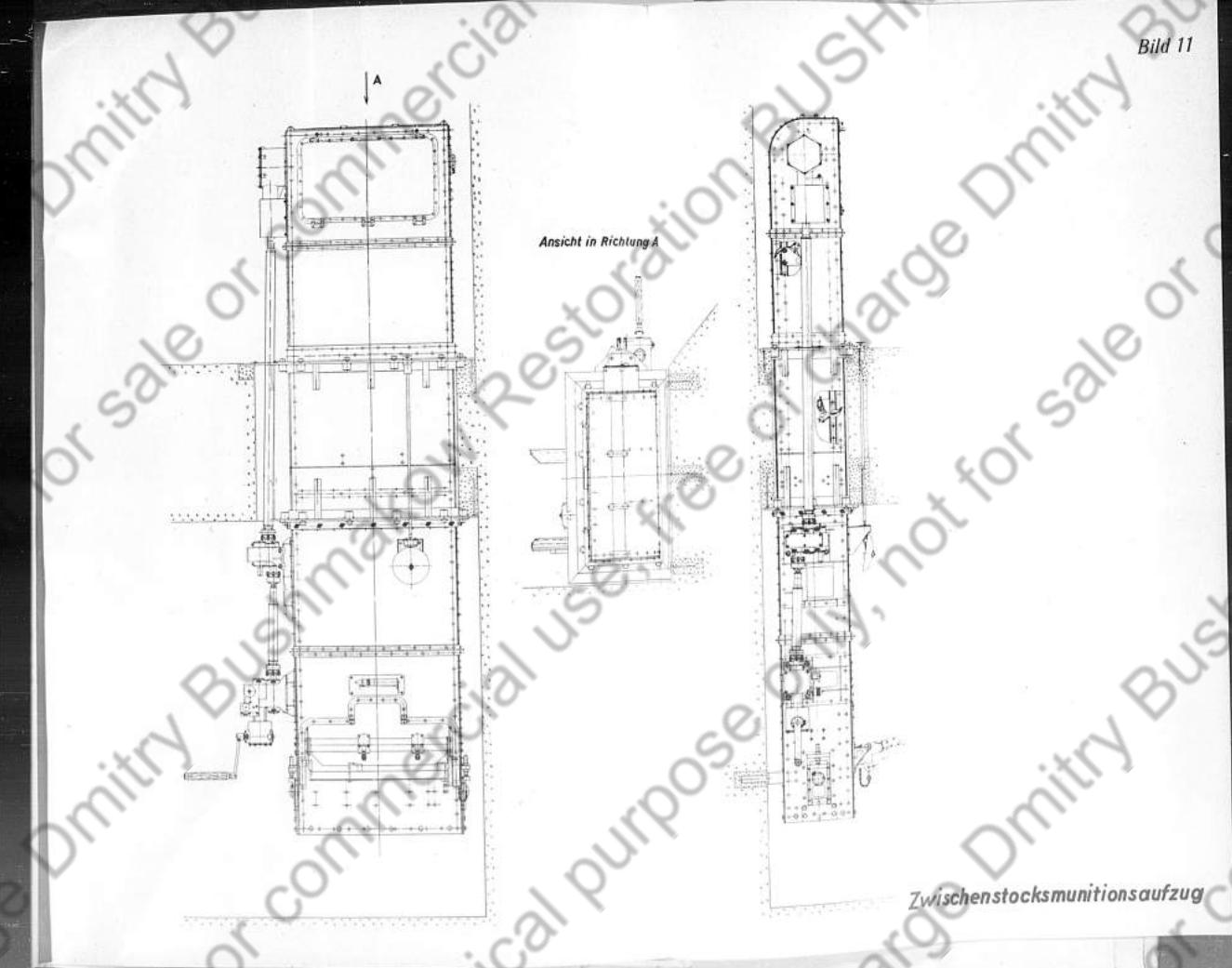
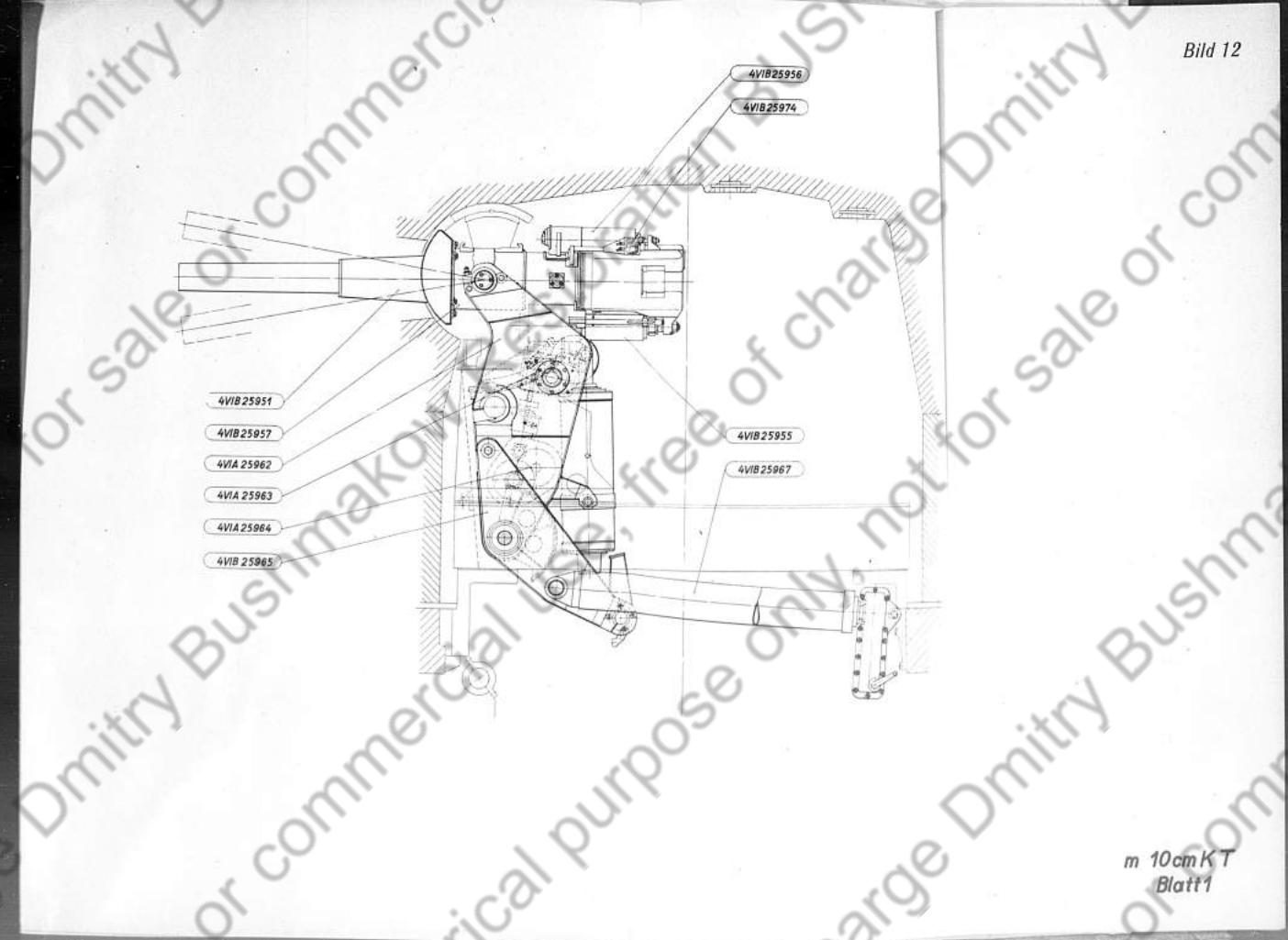
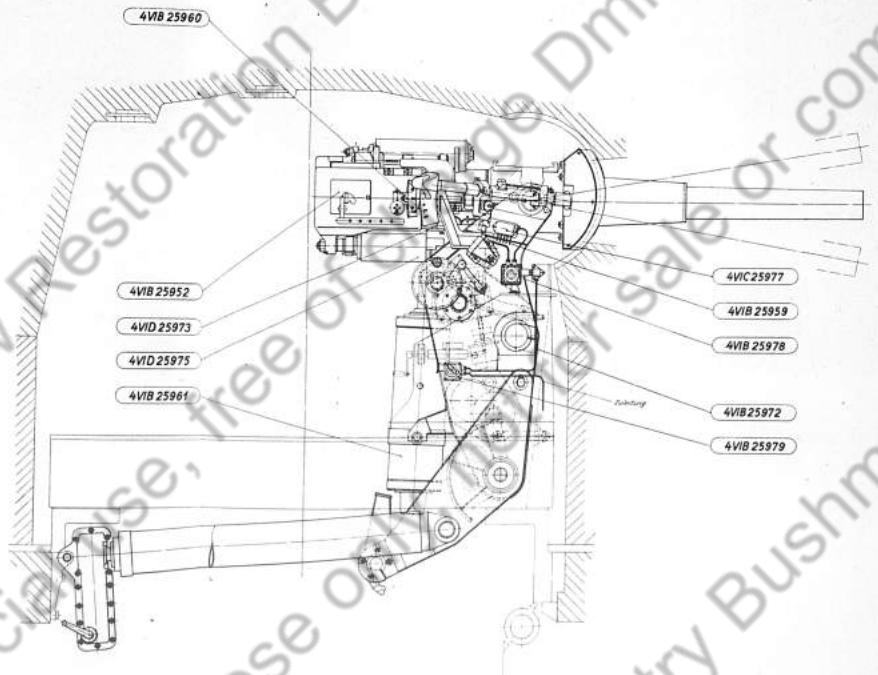


Bild 12



4 5 5 3 7 7 5

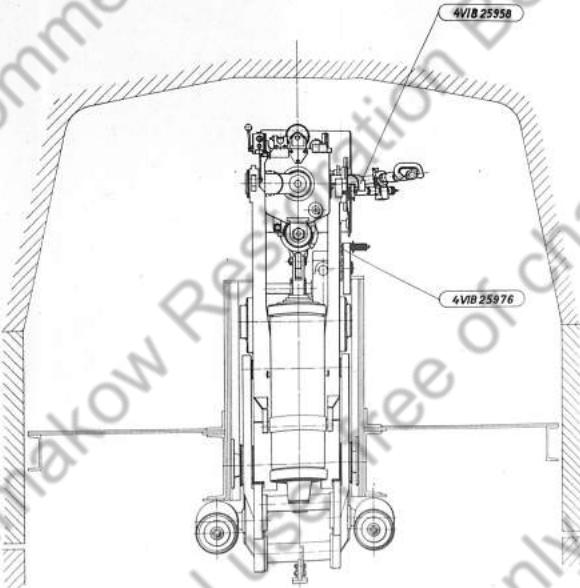
Bild 13



m 10cm K T  
Blatt 2

4 5 5 3 7 7 6

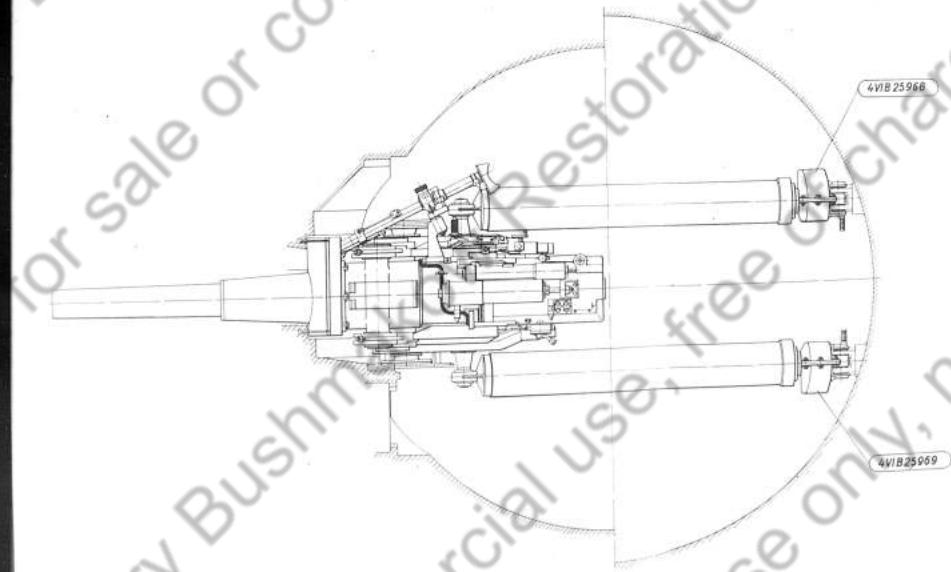
Bild 14



m 10cm K T  
Blatt 3

4 5 5 3 7 7 7

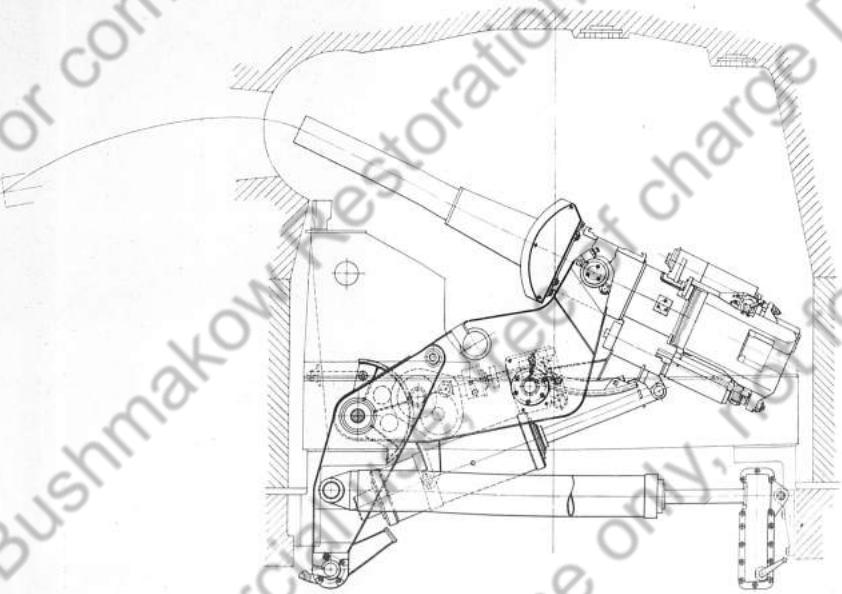
Bild 15



m 10cm K T  
Blatt4

4 5 5 3 7 7 8

Bild 16

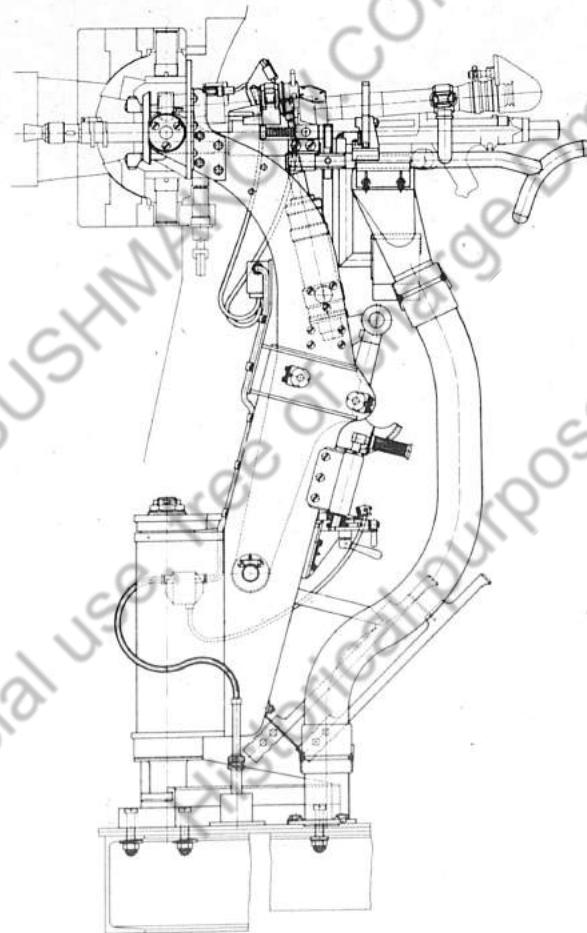


m 10 cm K T  
Blatt 5



4 5 5 3 7 8 0

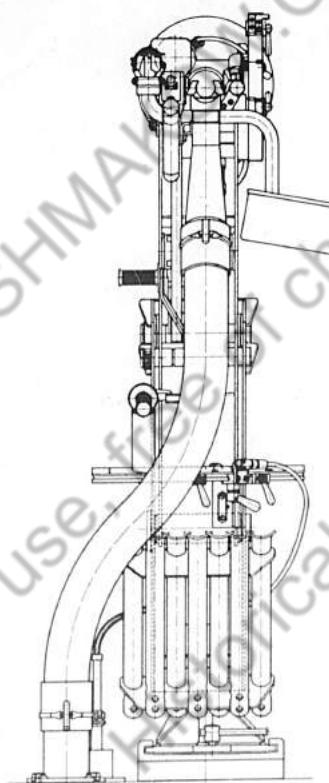
Bild 18



M G Schartenlafette  
34 Td Rh  
Blatt 1

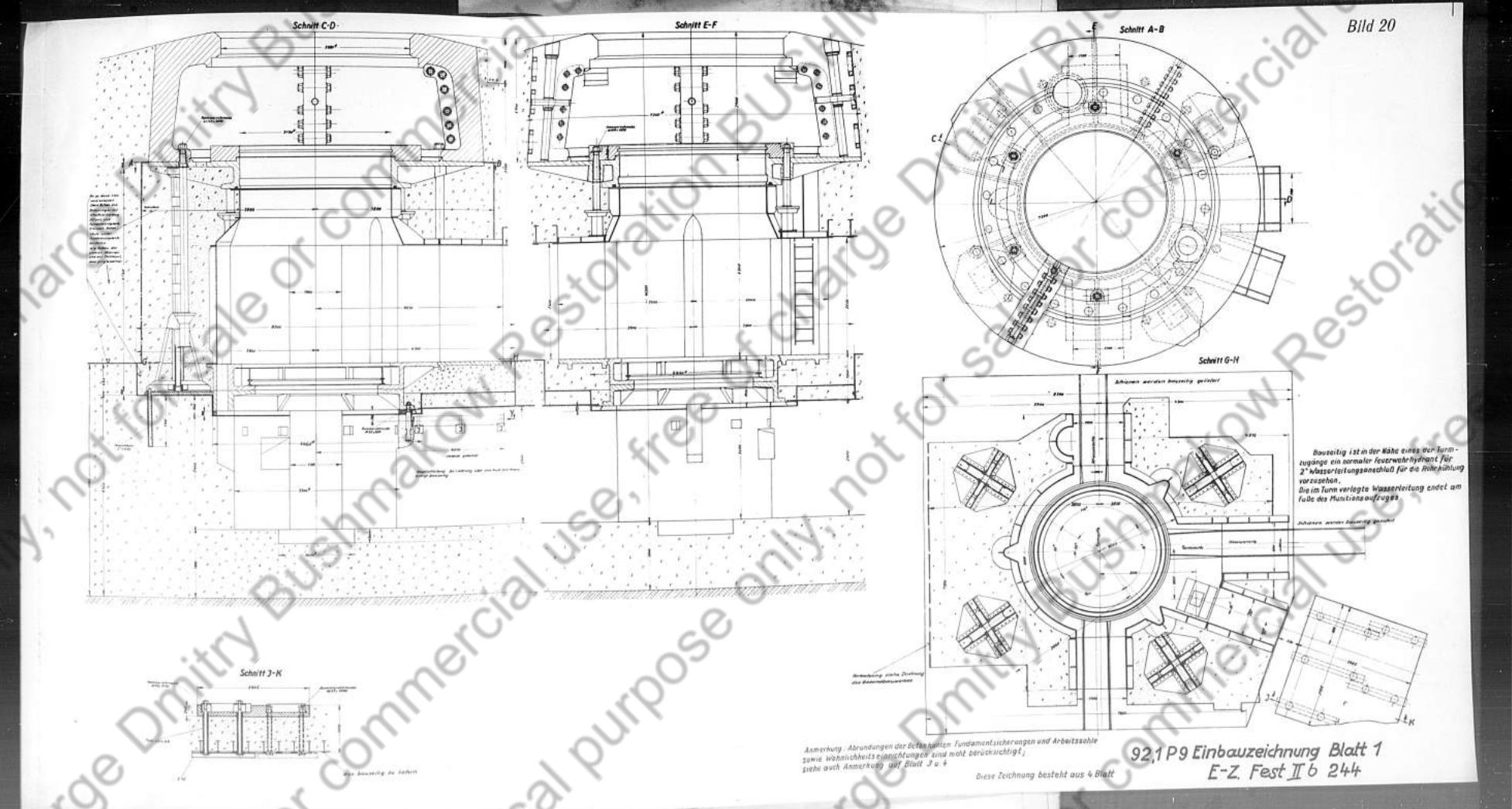
4 5 5 3 7 8 1

Bild 19

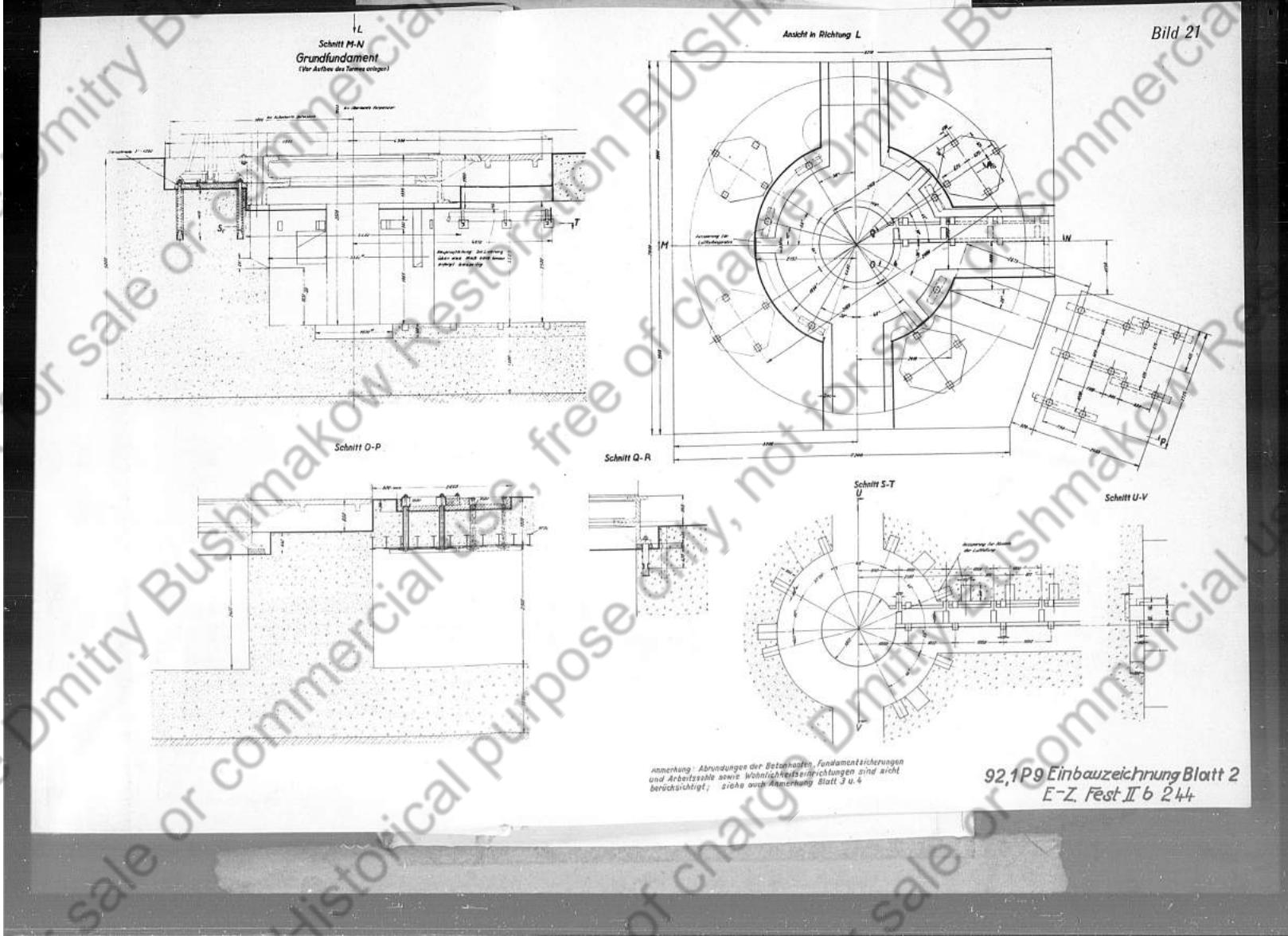


M G Schartenlafette  
34 Td Rh  
Blatt 2

4 5 5 3 7 8 2

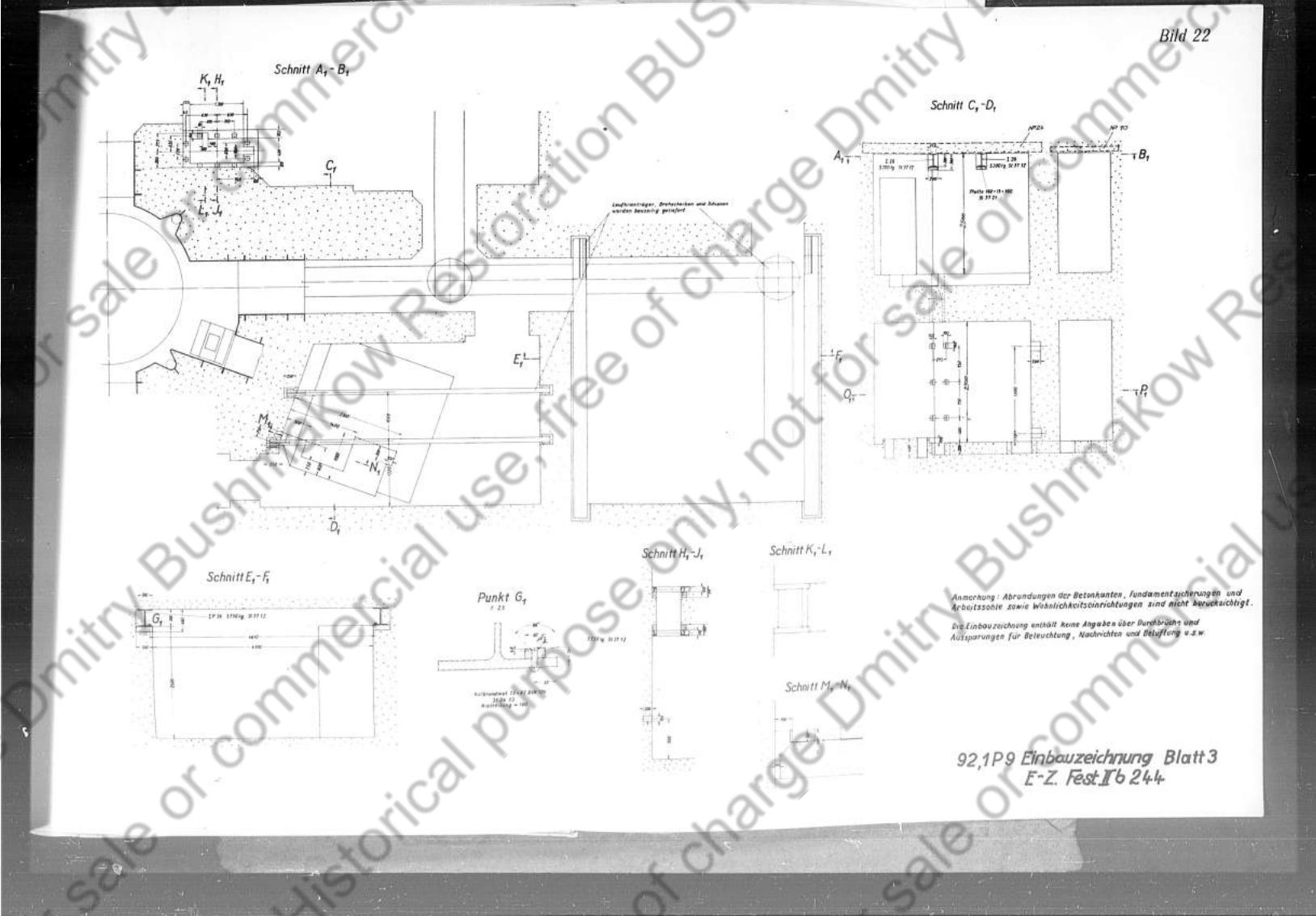


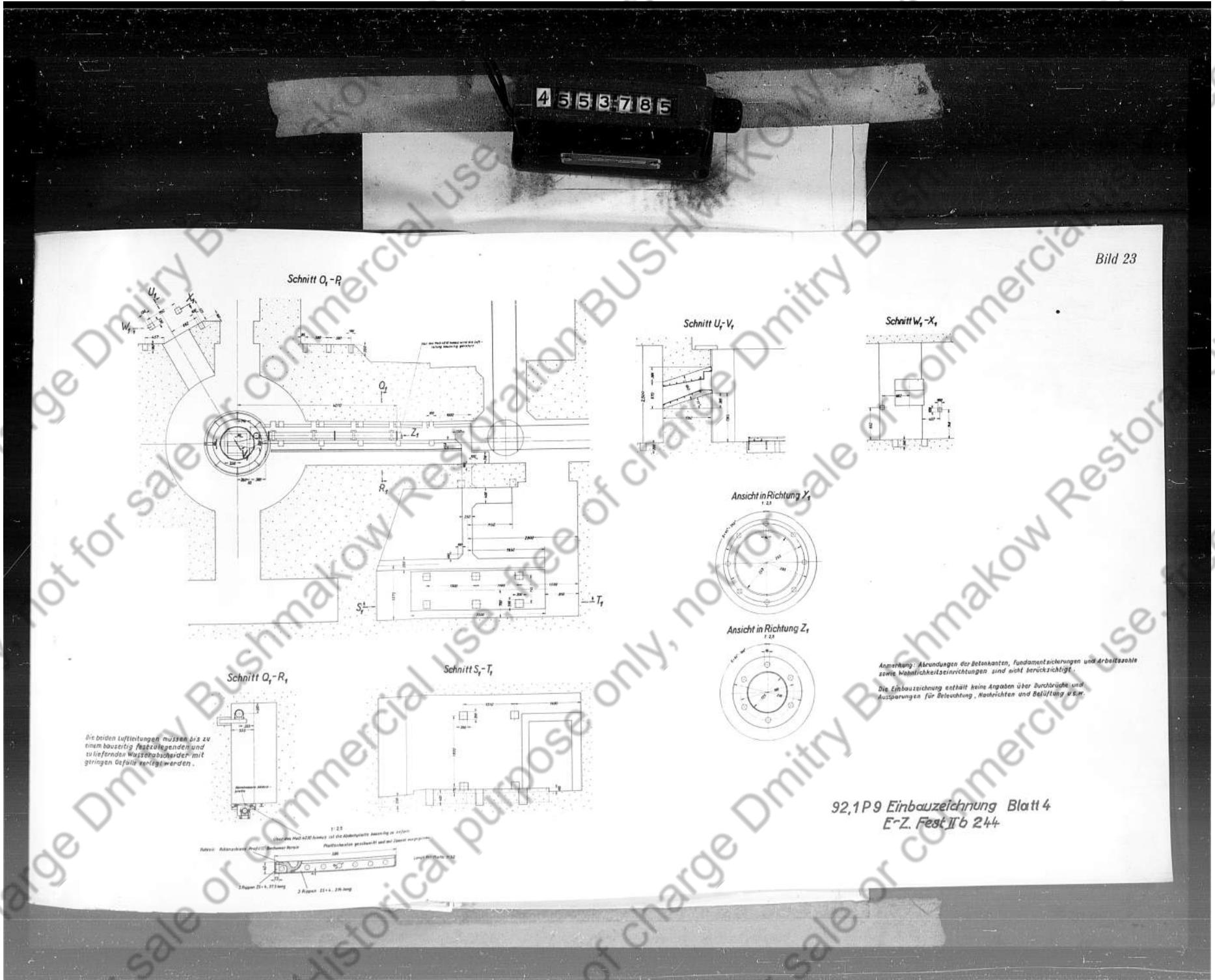
4 5 5 3 7 8 3



4 553784

Bild 22

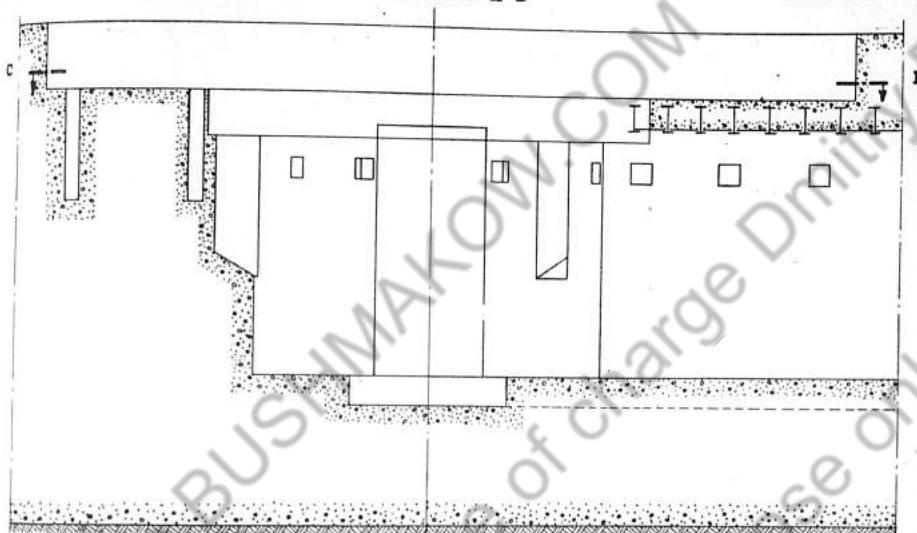




4 5 5 3 7 8 6

Bild 24

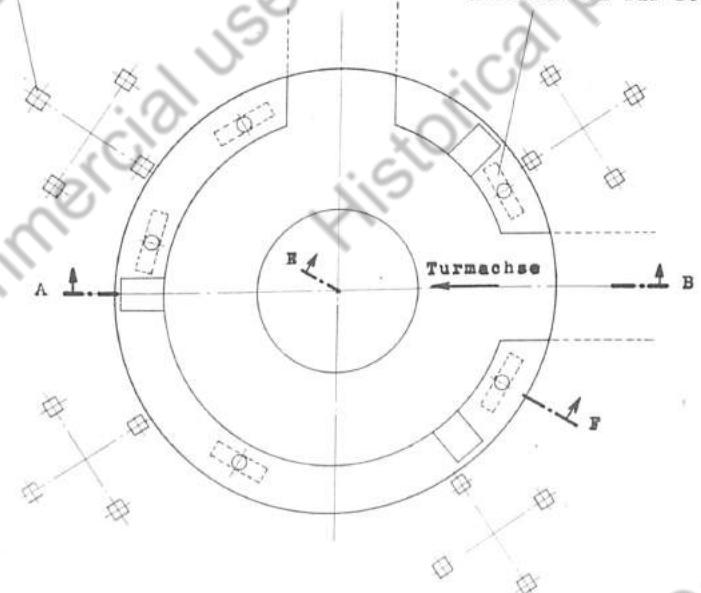
Schnitt A-B



Ankerlöcher für  
Fundamentplattenstützung

Schnitt C-D

Ankerbaren für Bodenring

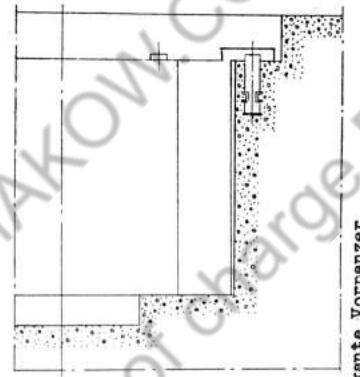


Grundfundament des Turmes

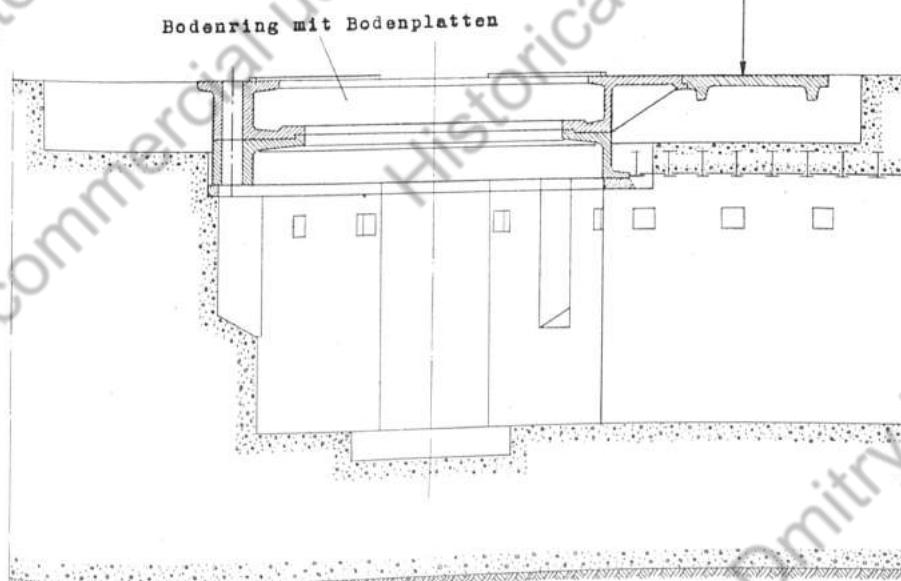
4 5 5 3 7 8 7

Bild 25

Schnitt E-F



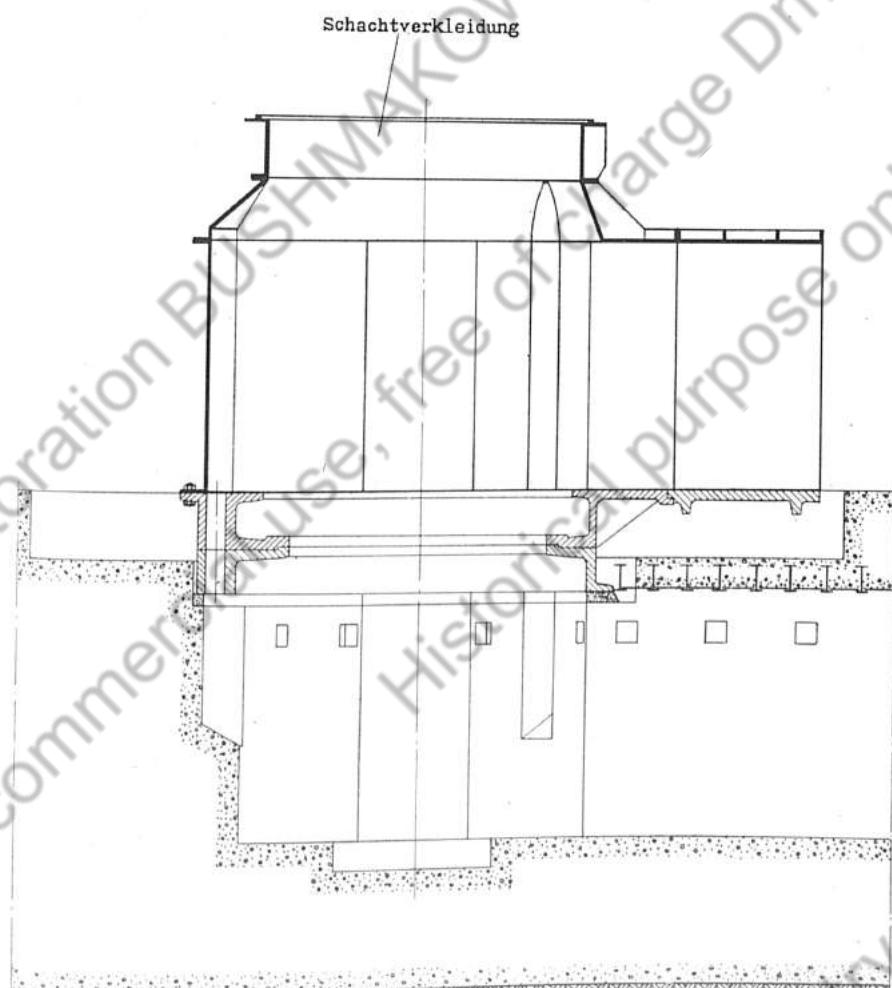
7000 - Oberkante Vorpanzer



Einbau des Bodenringes mit Bodenplatten

4 5 5 3 7 8 8

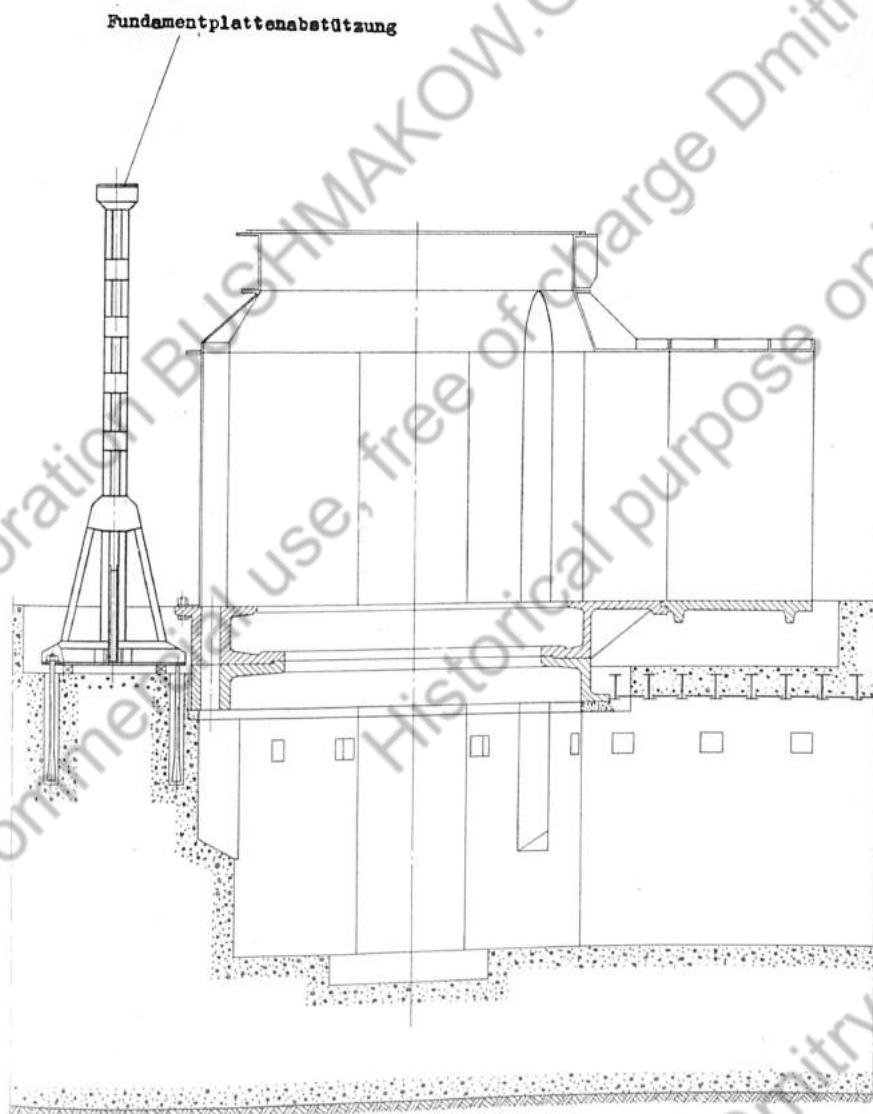
Bild 26



Aufbau der Schachtverkleidung

4 5 5 3 7 8 9

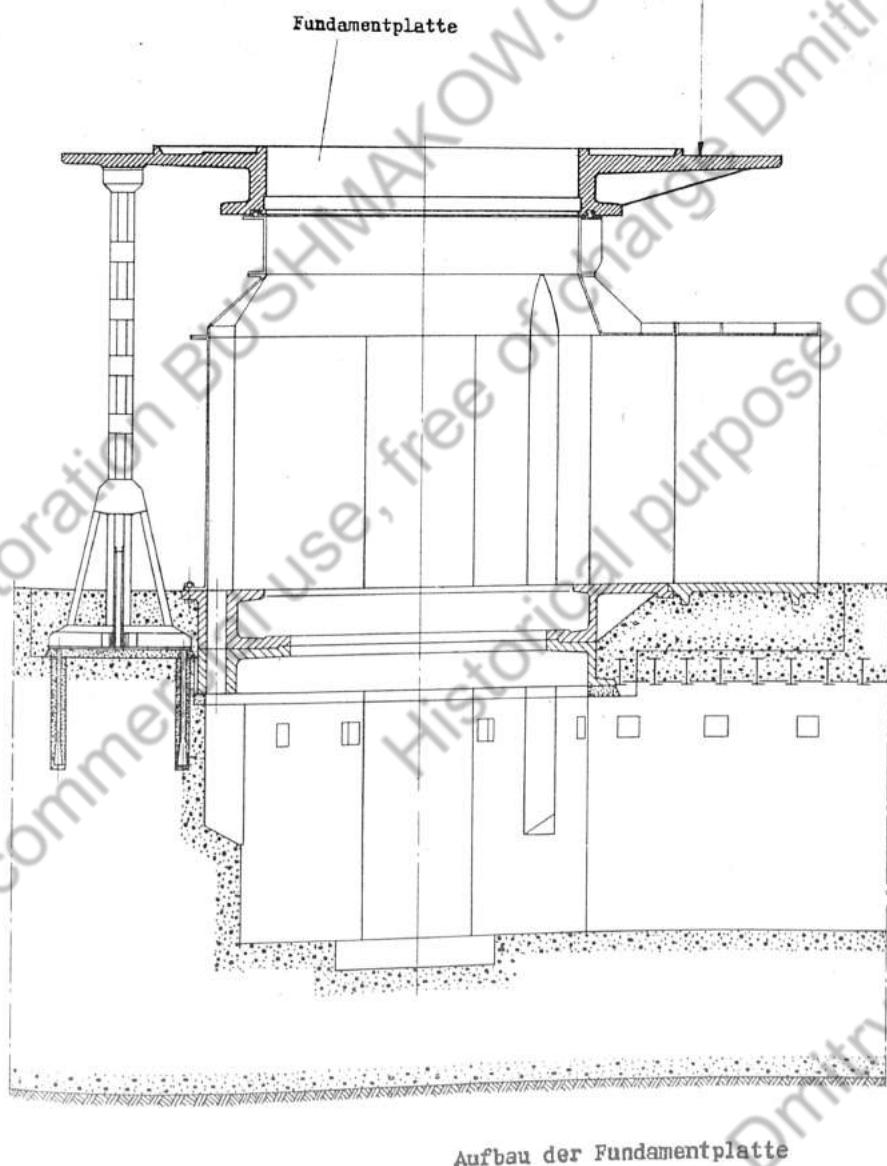
Bild 27



Aufbau der Fundamentplattenabstützung

4 5 5 3 7 9 0

Bild 28



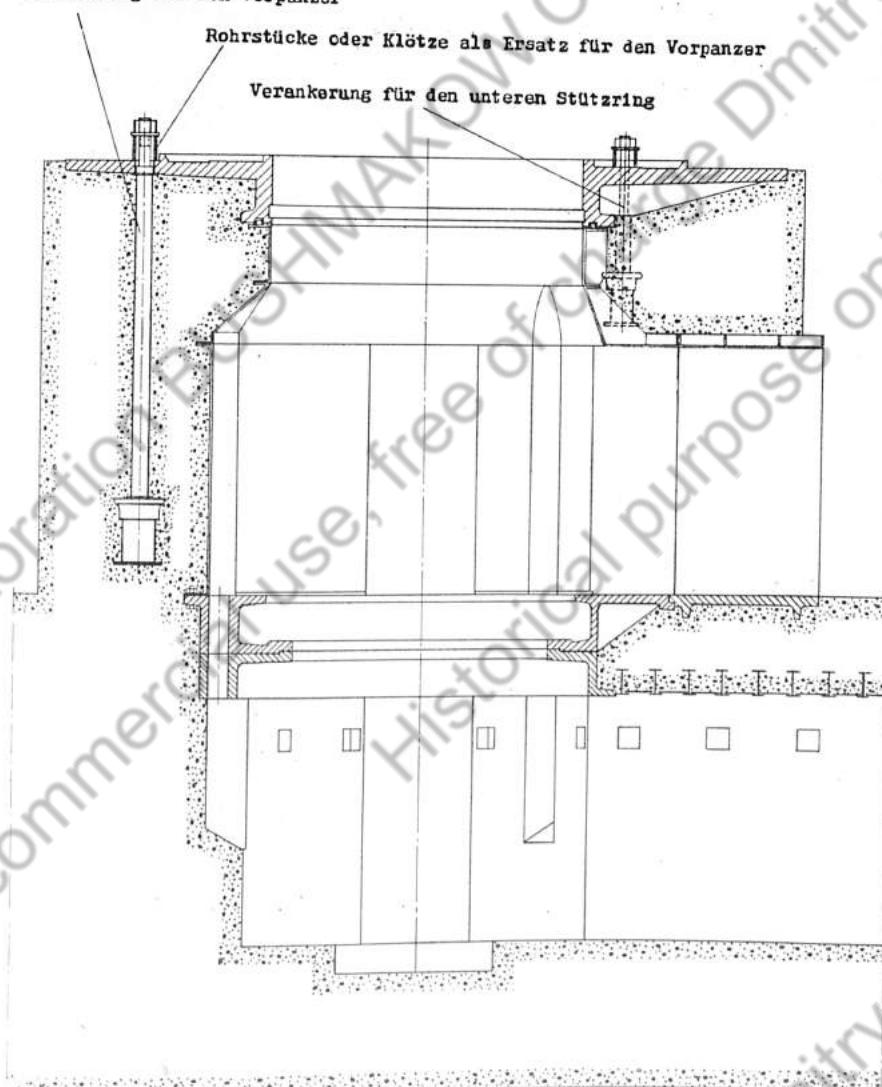
4 5 5 3 7 9 1

Bild 29

Verankerung für den Vorpanzer

Rohrstücke oder Klötze als Ersatz für den Vorpanzer

Verankerung für den unteren Stützring



Herstellung des Stützsockels für Fundamentplatte

4 5 5 3 7 9 2

Anhang

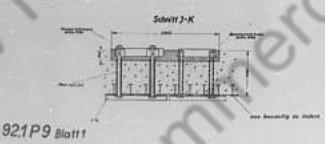
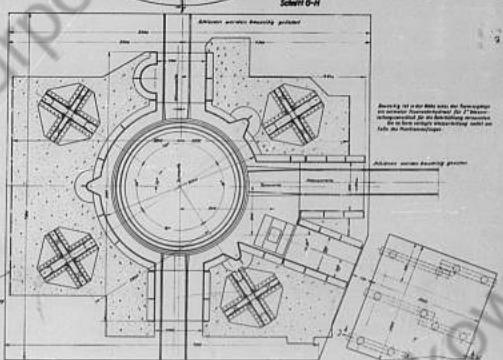
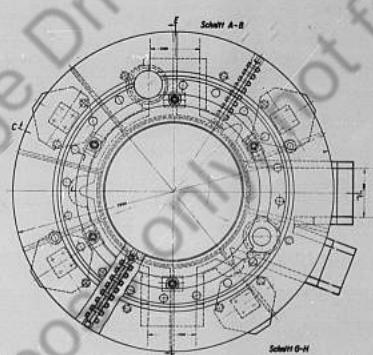
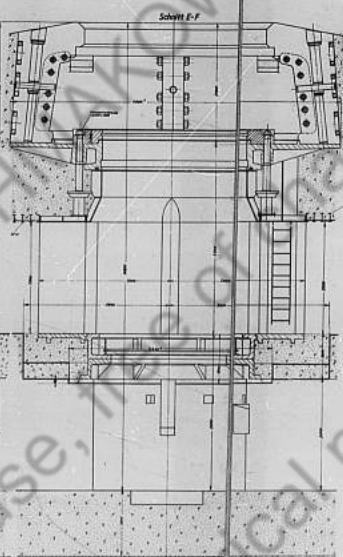
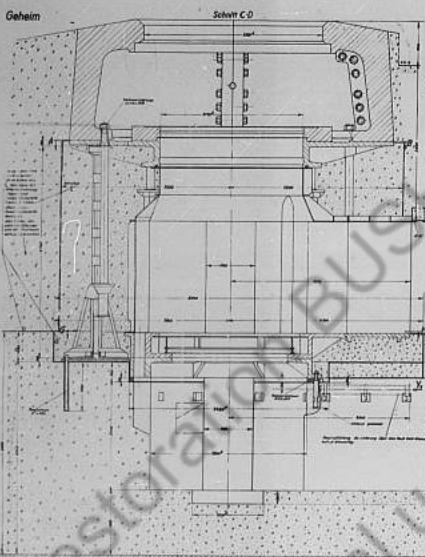
Arbeitsvorgang				Benötigte Fachkräfte	Benötigte Hilfskräfte
	13	14	15		
1. Baustelleneinrichtung .....					
2. Erdaushub .....					
3. Beton der Arbeits- und Fundamentsohle .....					
4. Betonieren des Untergeschosses, hierbei Einbetonieren den Bodenring und Seitenschwenkwerk. Anschließend Prüfung des Grundfundamentes.				2	2
5. Aufstellung des Bodenringes mit Bodenplatten. Aufstellen der Schachtverkleidung, Fundamentplatten damenteplatte. Einbringen der Verankerung für unteren Stützring u				2	4
6. Betonieren des Betonstützsockels unter der Fundame Anschließend Prüfung und Freigabe.					
7. Aufsetzen des unteren Stützringes, der Vorpanzerseg				2	2
8. Betonieren des Obergeschosses .....					
9. Montage des Schwenkerkes, der Bestückung und a weiteren Teile der Inneneinrichtung.				2	4
10. Montage der gesamten Optik, Signal- und Feuerleitan Einrichtung, Installation der Beleuchtung.	4 Monate			4	5
11. Einbringen der Transporteinrichtungen und Aufstell Zubehör- und Vorratsteile	1 Monat			2	4
12. Frontabnahme des Turmes .....	Monat			1	4

4 553793

## *Überschläglicher Arbeitsplan*

## Anhang

4.553,794

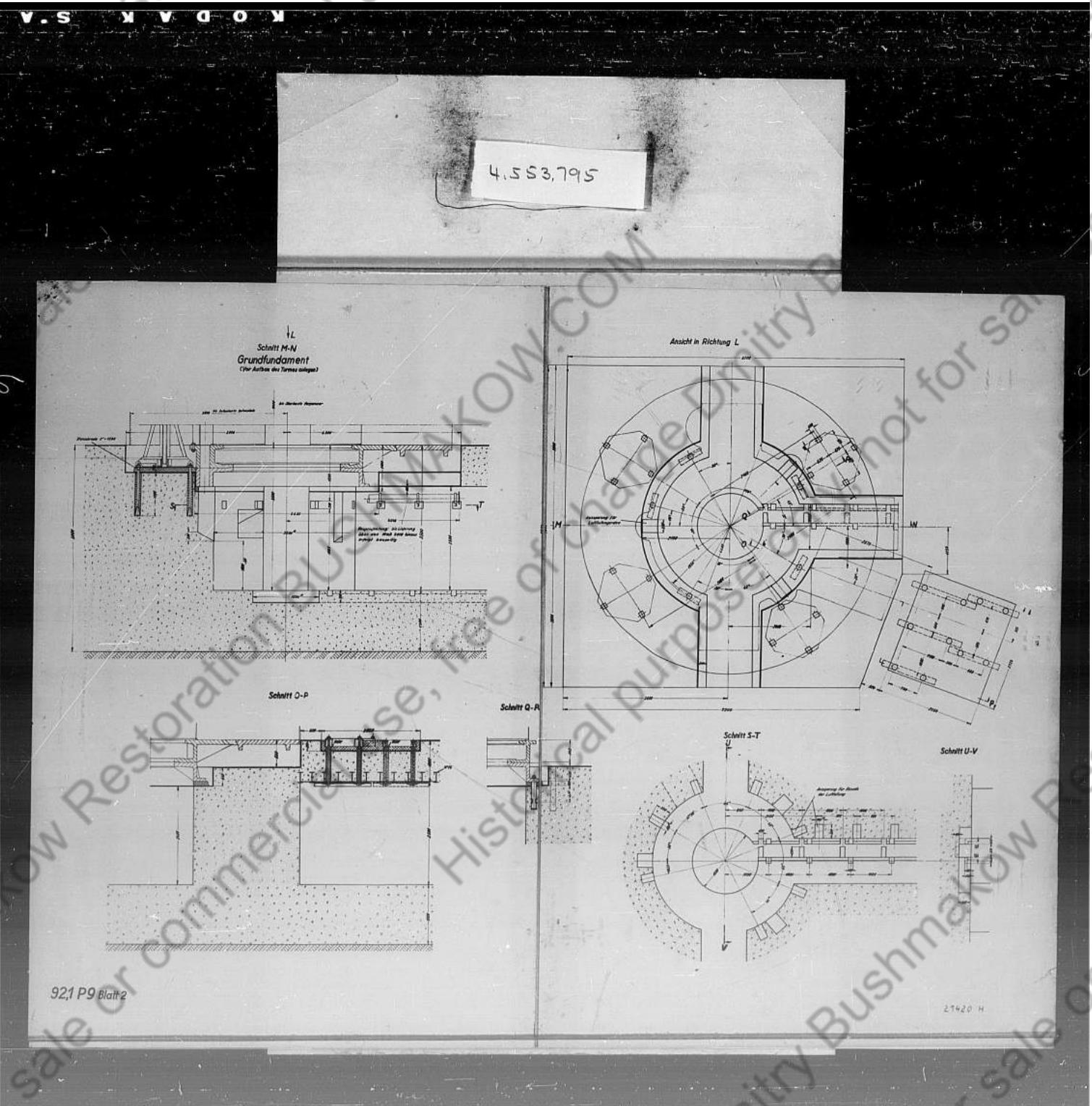


921P9 Blatt 1

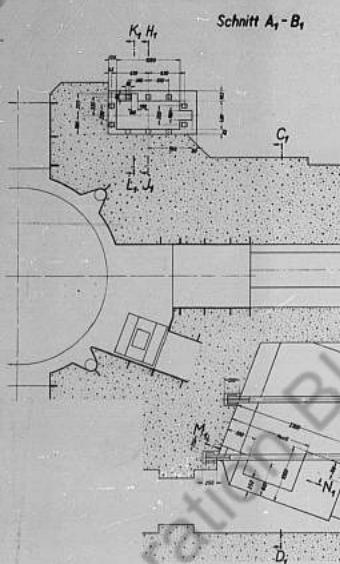
Der Abstand der Rundlochreihe, Radlaufradbreite und Radstand sind  
nicht auf die Zeichnung übertragen worden, da die Abweichung unter den  
Forderungen des Normenblattes liegt.

Das Zeichnung besteht aus 1 Blatt

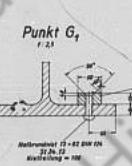
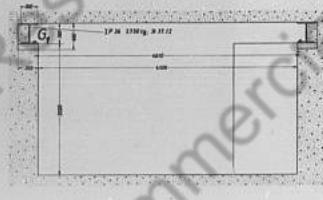
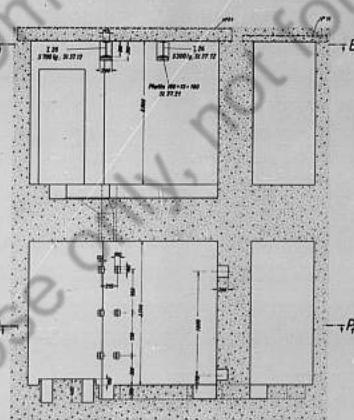
21419 H



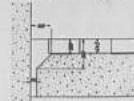
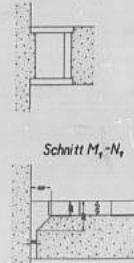
4.553.796



Schnitt C<sub>t</sub>-D<sub>t</sub>



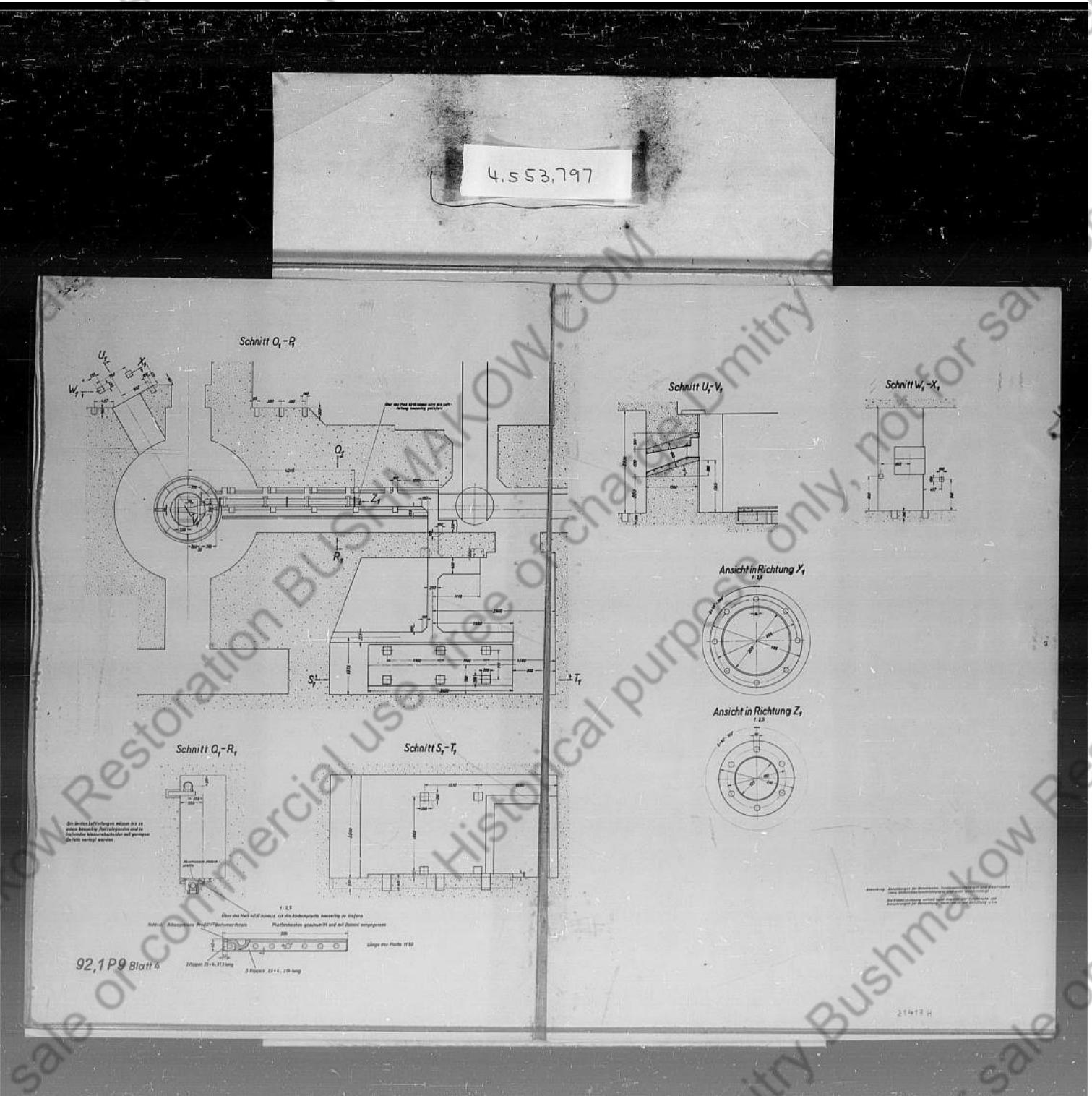
Schnitt H<sub>t</sub>-J<sub>t</sub>



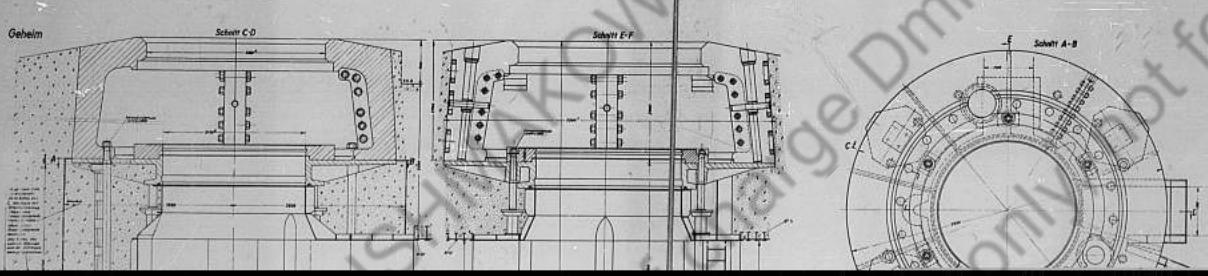
92,1 P9 Blatt 3

Autoren: Abteilungen für Konstruktion, Ausführungs- und Montage- sowie Betriebs- und Wartungsbüro  
Die Entwicklung erfolgt nach den Regeln der Deutschen und  
Englischen DIN-Normen und DIN-Normen-Ergänzung.

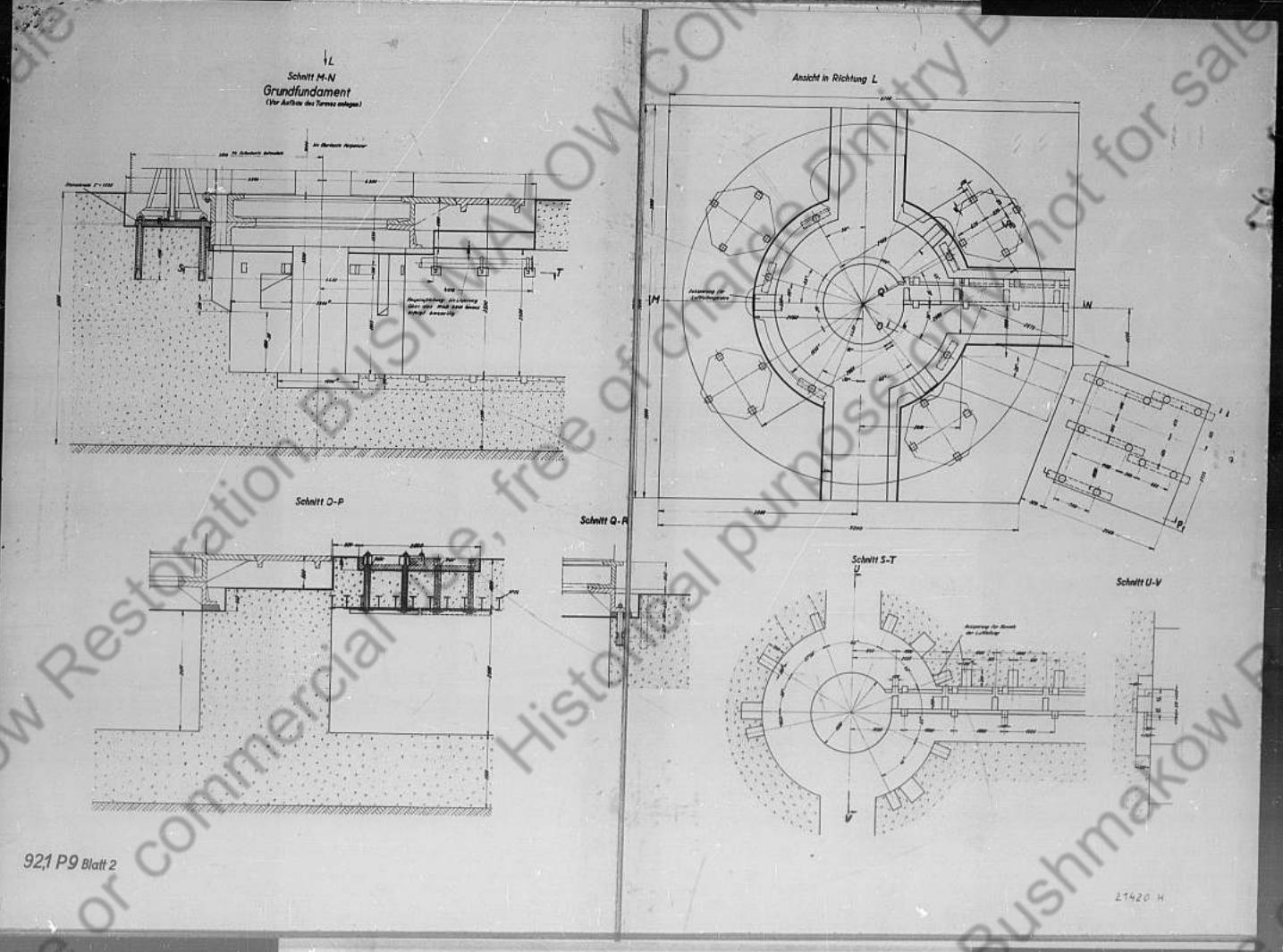
21418 H



4.553798

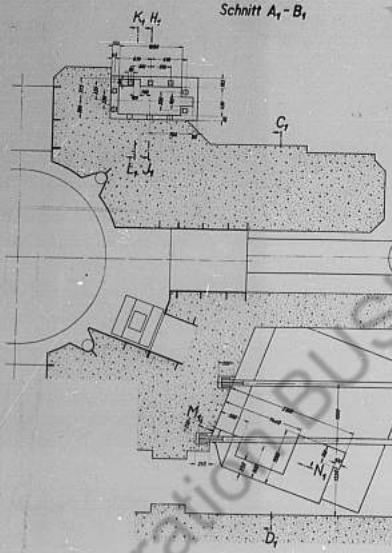


4,553,799

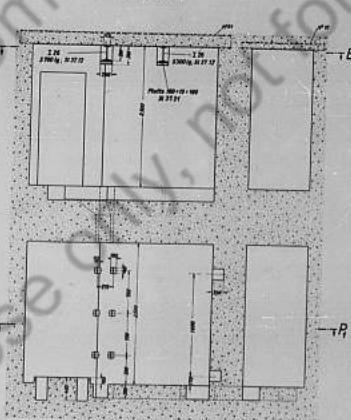


4.553,800

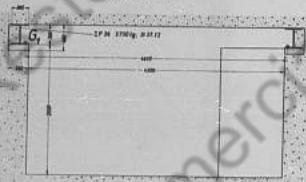
Schnitt A<sub>t</sub> - B<sub>t</sub>



Schnitt C<sub>t</sub> - D<sub>t</sub>



Schnitt E<sub>t</sub> - F<sub>t</sub>



Schnitt H<sub>t</sub> - J<sub>t</sub>



Schnitt K<sub>t</sub> - L<sub>t</sub>



Schnitt M<sub>t</sub> - N<sub>t</sub>

Werkstattkennzeichnung der Bauteile: Schnitt A<sub>t</sub> - B<sub>t</sub>, Schnitt C<sub>t</sub> - D<sub>t</sub>, Schnitt E<sub>t</sub> - F<sub>t</sub>, Schnitt H<sub>t</sub> - J<sub>t</sub>, Schnitt K<sub>t</sub> - L<sub>t</sub>, Schnitt M<sub>t</sub> - N<sub>t</sub>.  
Anmerkung: Bezeichnung der Bauteile kann abweichen von den Werkstattkennzeichnungen.

21418-H

92,1 P9 Blatt 3

4.553.801

