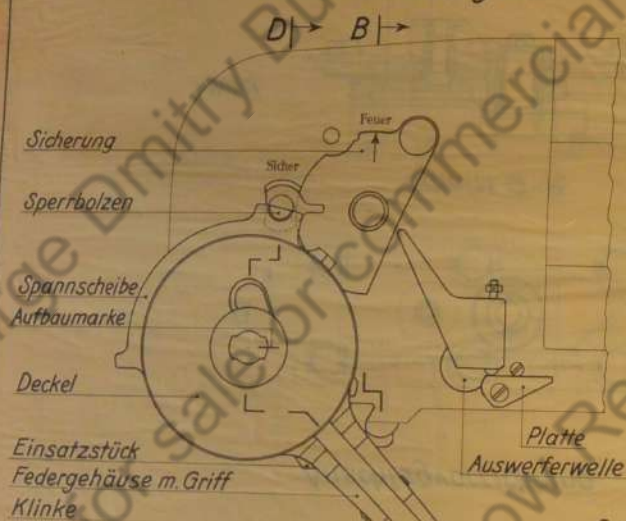


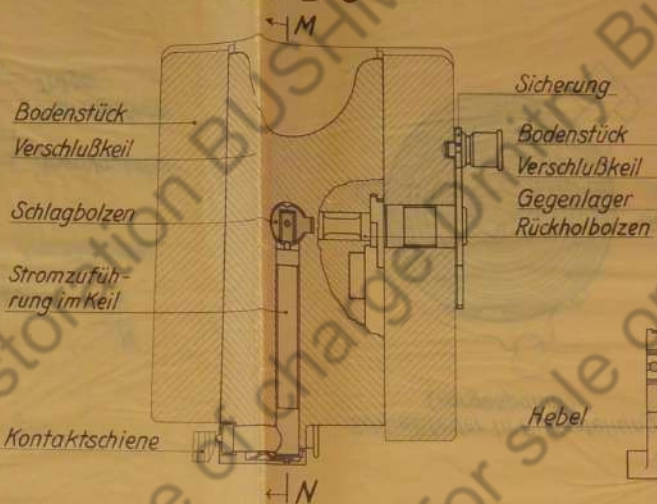
3,7 cm u. 5 cm Kw. K.

Ansicht in Richtung A

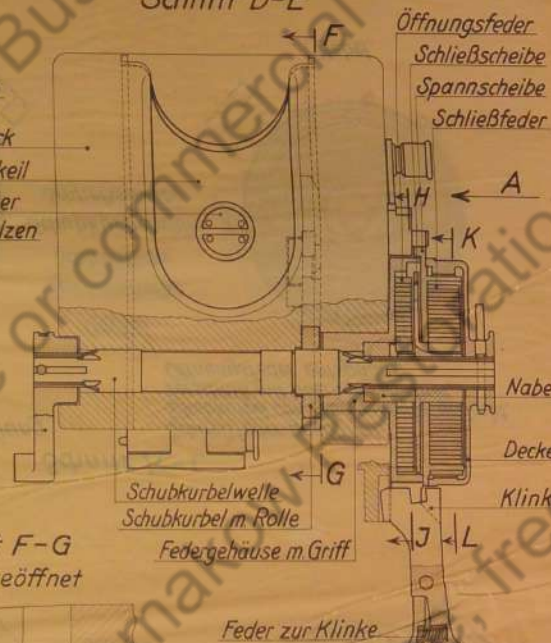


Verschluss

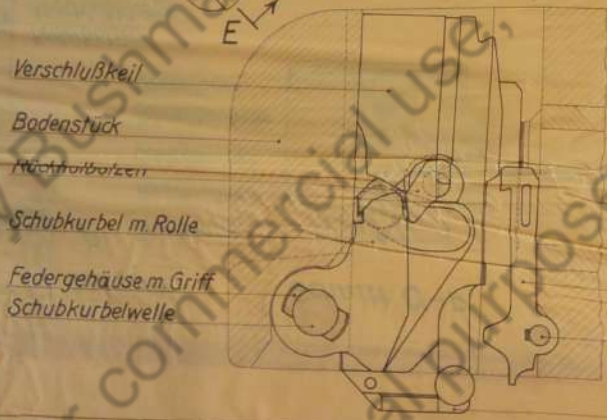
Schnitt B-C



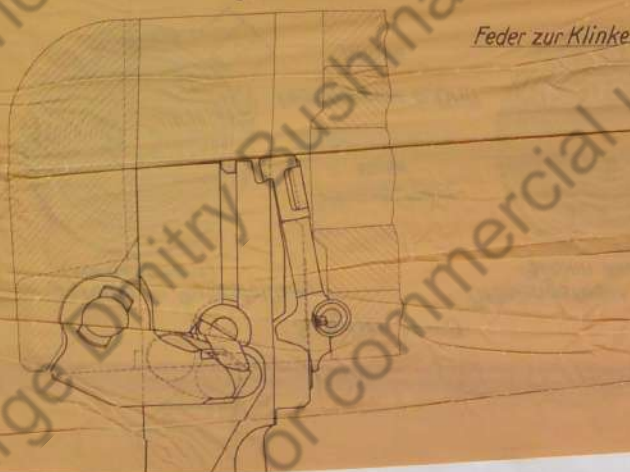
Schnitt D-E



Schnitt F-G
Verschluss geschlossen



Schnitt F-G
Verschluss geöffnet

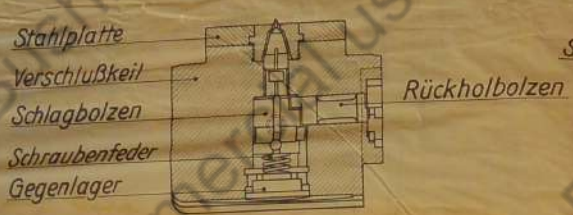


Verschlusskeil

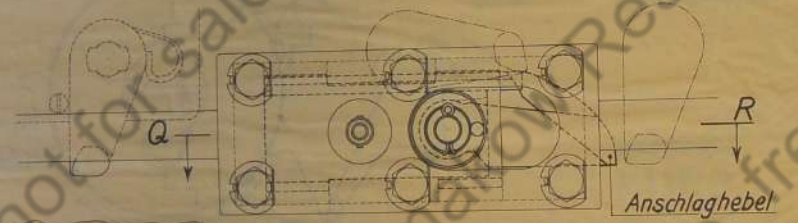
Schnitt M-N



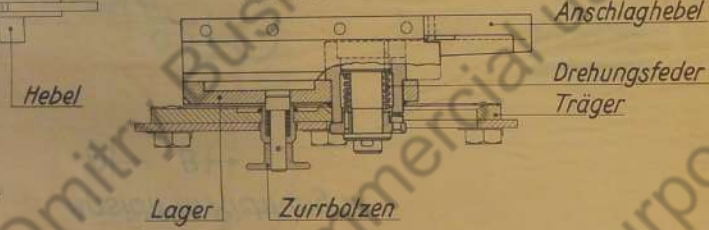
Schnitt O-P



Anschlagvorrichtung



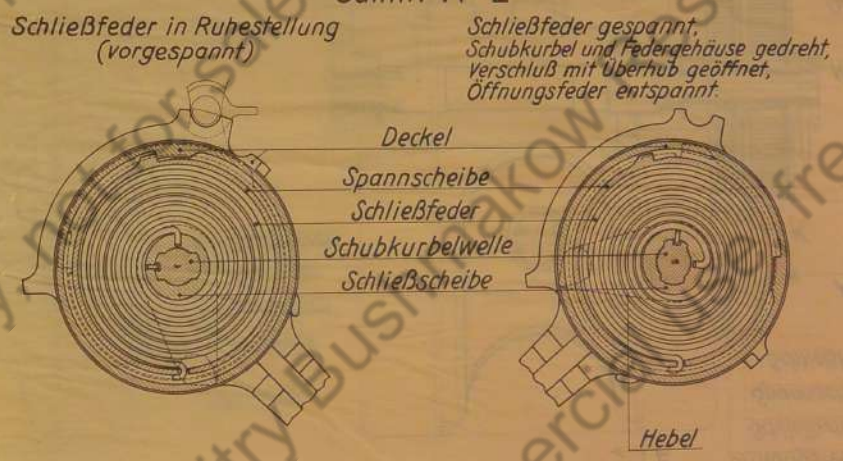
Schnitt Q-R



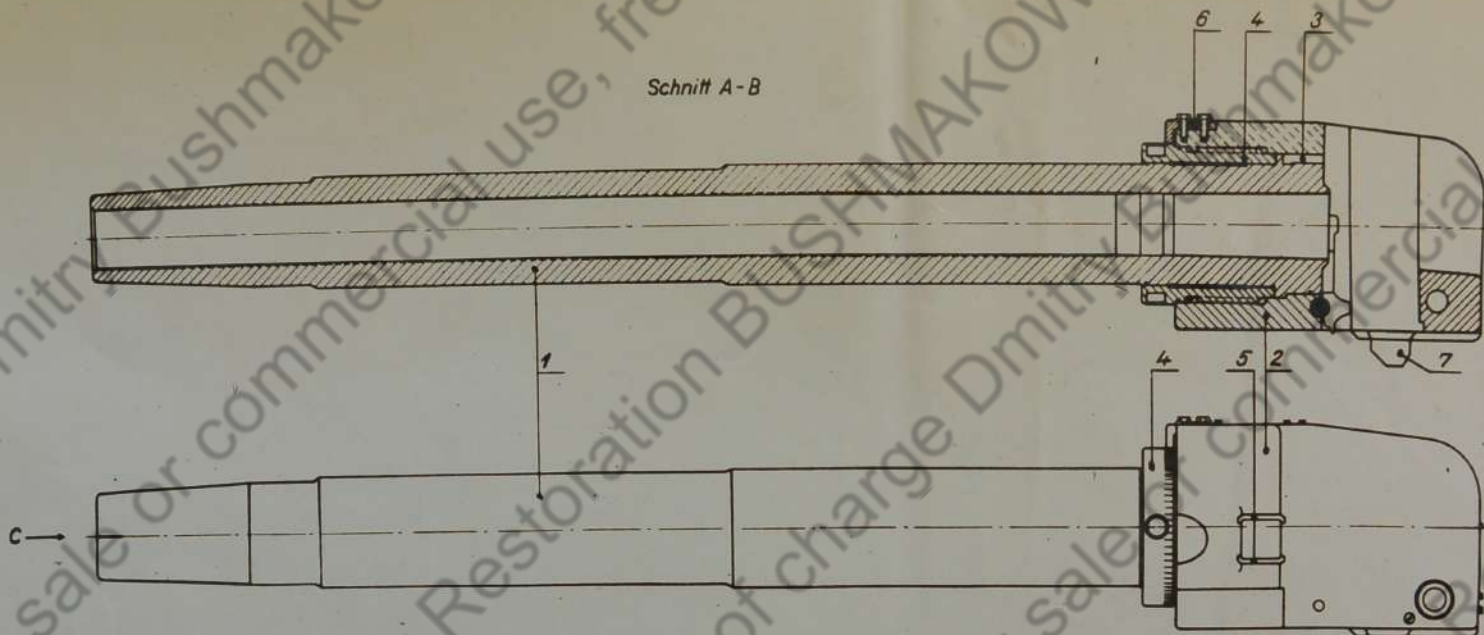
Schnitt H-J



Schnitt K-L



Schnitt A-B



Ansicht in Richtung C

Ansicht in Richtung D

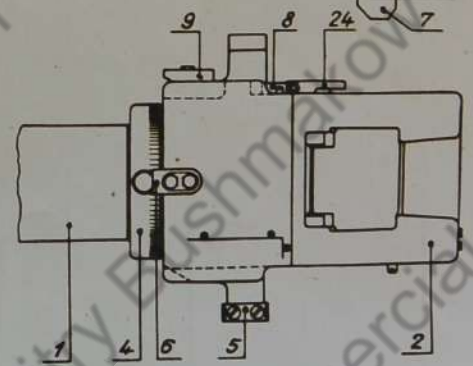
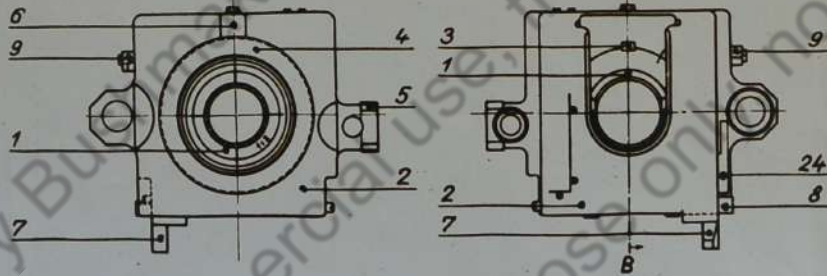
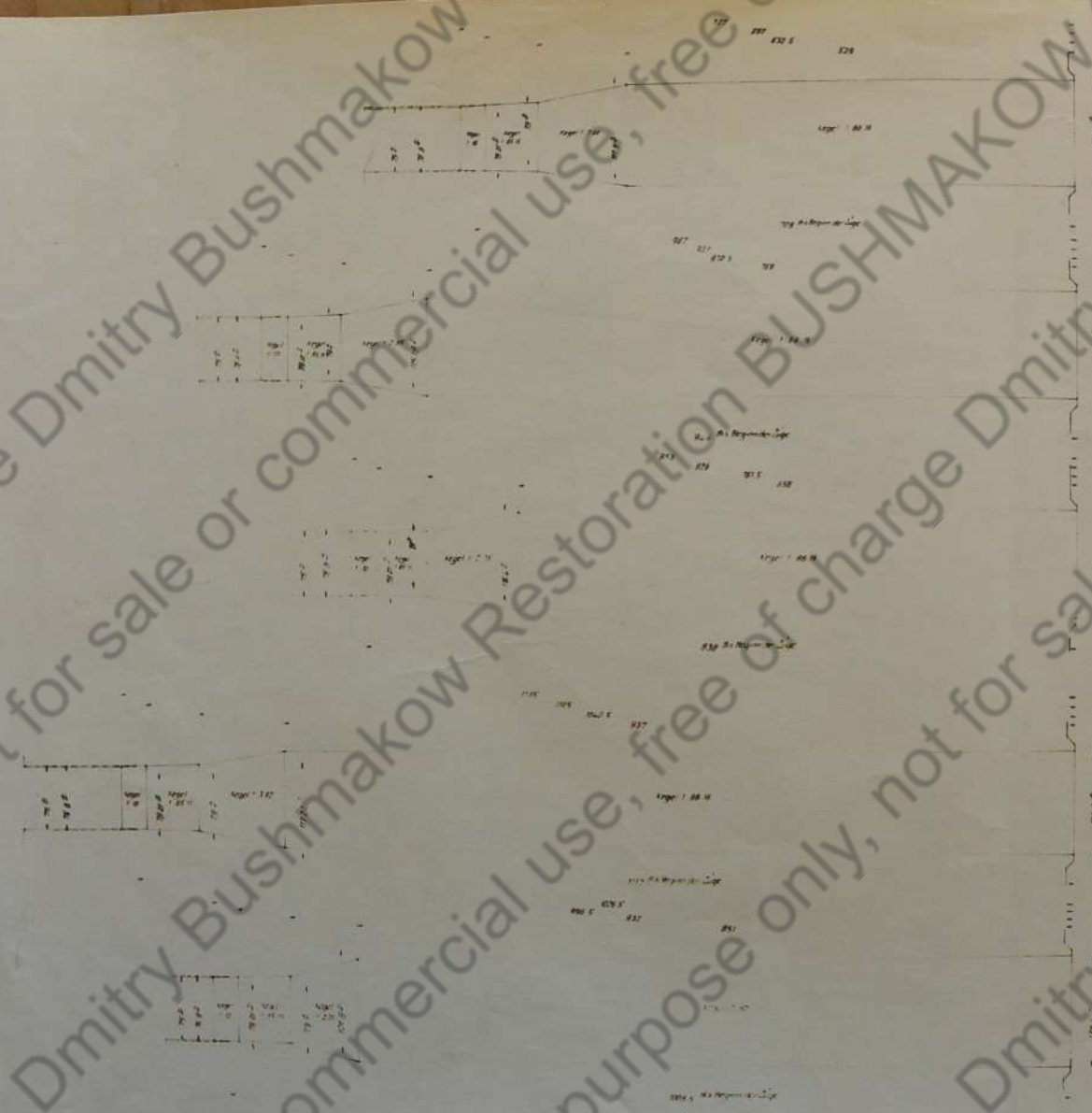


Bild 2 Rohr

OTIB
12.50



Projekt I
 $V_0 = 1035 (1065) \text{ m/s}$
 $J_v = 6.1 \text{ dm}^3$

Projekt II
 $V_0 = 1135 (1165) \text{ m/s}$
 $J_v = 8.58 \text{ dm}^3$

Projekt III
 $V_0 = 1100 (1130) \text{ m/s}$
 $J_v = 7.52 \text{ dm}^3$

Projekt IIIa
 $V_0 = 1205 (1245) \text{ m/s}$
 $J_v = 10.3 \text{ dm}^3$

Projekt IV b
 $V_0 = 1205 (1245) \text{ m/s}$
 $J_v = 10.3 \text{ dm}^3$

Werkstoff		Anzeichnung	
Maßstab 1:2.5		Zeichnungs-Nr. ZB-SK 20 272	
Projekt		Erschaffen von	
WAA		15cm KWK m. größter Rohr-länge	

3,7 u. 7,5 cr

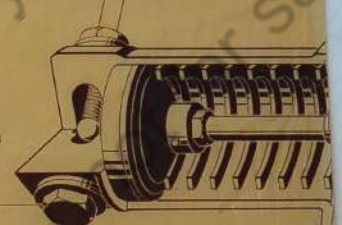
Abfeuerstrom

Elektr. Lade-Sicherheitsschalter



Kontakt geschlossen

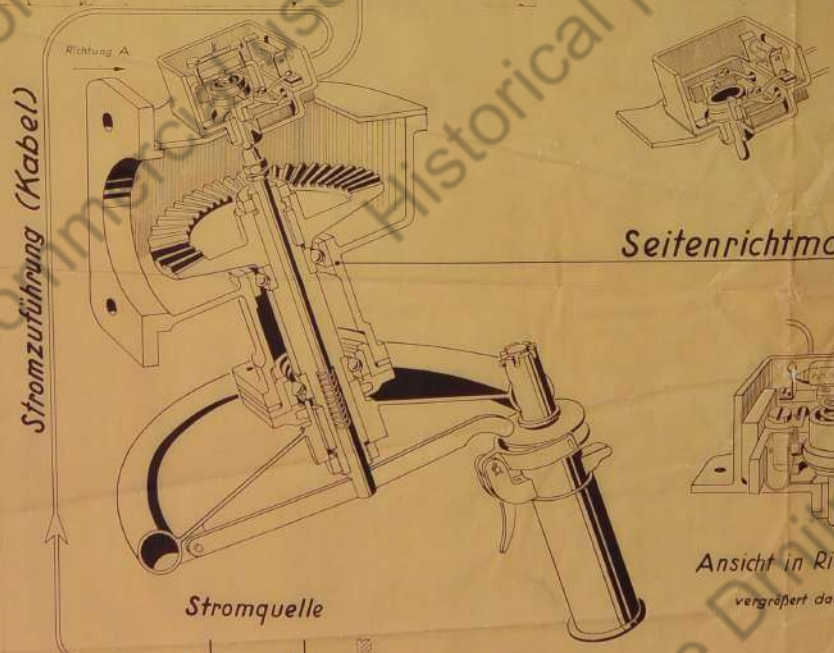
Hydr. Sicherheitssch



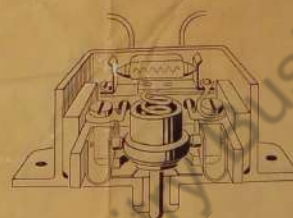
Kontakt geöffnet

Abfeuerschalter

Kontakt geschlossen (neue Konstruktion) Kontakt geöffnet



Seitenrichtmaschine



Ansicht in Richtung A vergrößert dargestellt

3127 K7

n Kw.K.

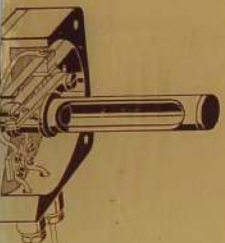
mkreis.

Arbremsse

Stromkreisunterbrecher am Abweiser
Nur für 3,7 cm Kw.K.



alter

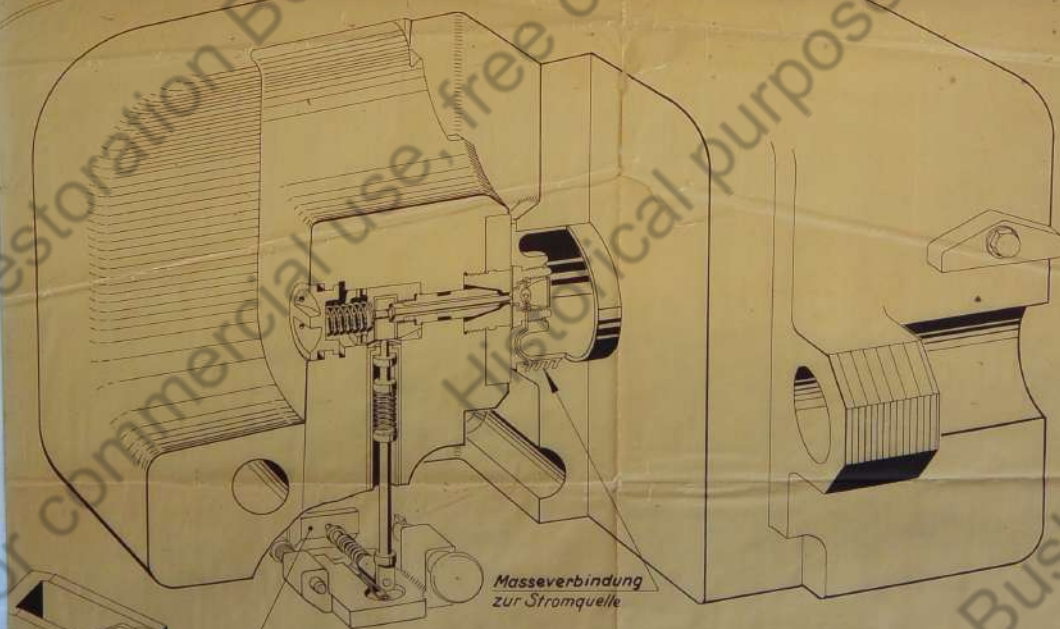


Abweiser in Schußstellung
Kontakt geschlossen



Abweiser abgeklappt
Kontakt geöffnet

Stromverlauf bei 7,5 cm Kw.K.,
da hier Abweiser nicht abklappbar ist



Masseverbindung
zur Stromquelle

Gleitkontakt
an der Wiege

Bodenstück mit Verschußkeil im Schnitt
(Im Rohr Hülse mit Zündschraube)

anstellung wie oben,
nur um 90° verdreht

Wa Prüf 6 II d
Nr. 14



1053

3127
K5

1053

130 φ

380

2823

1-2,5

180 φ

149 φ

153 φ

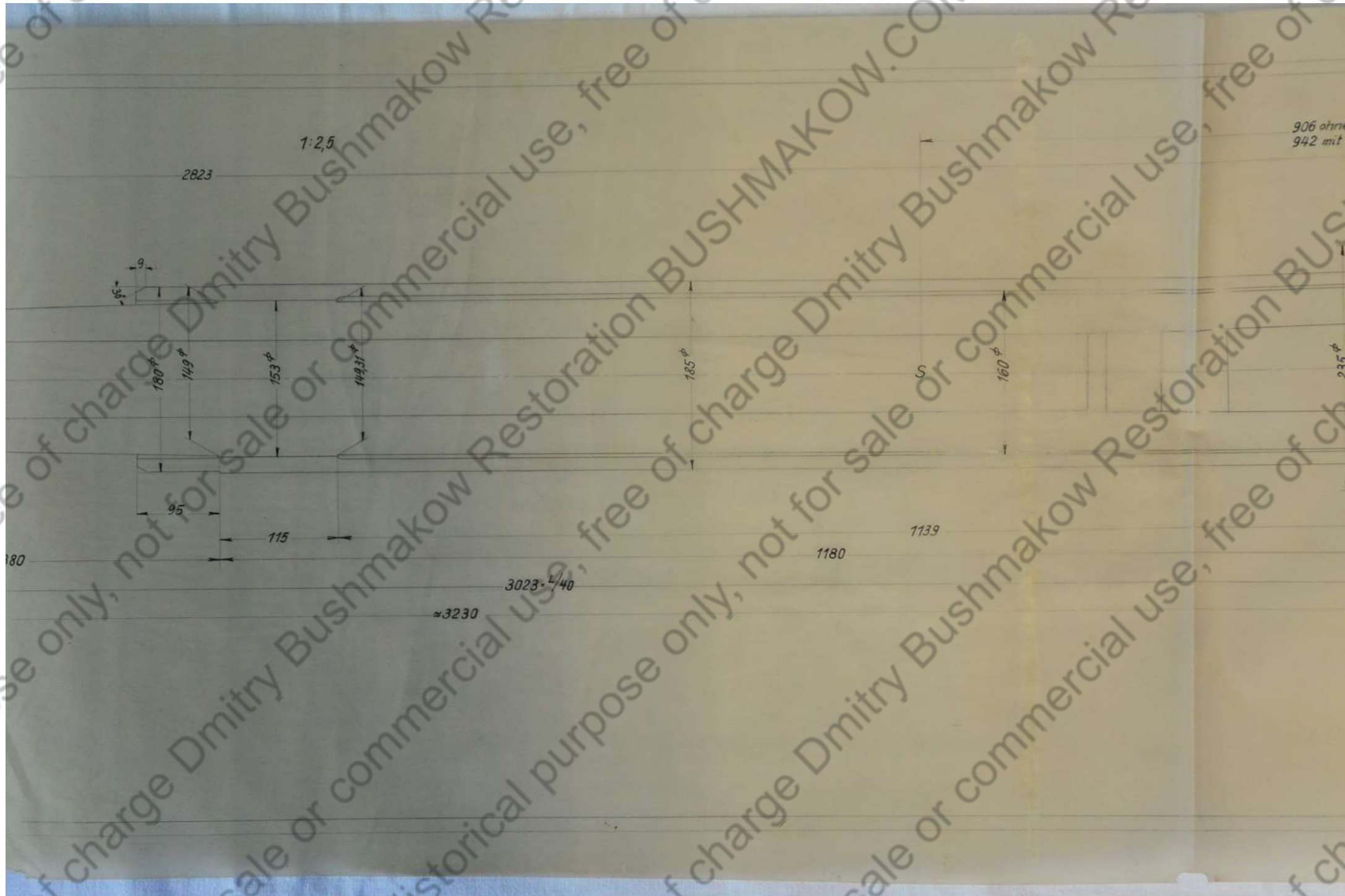
149 φ

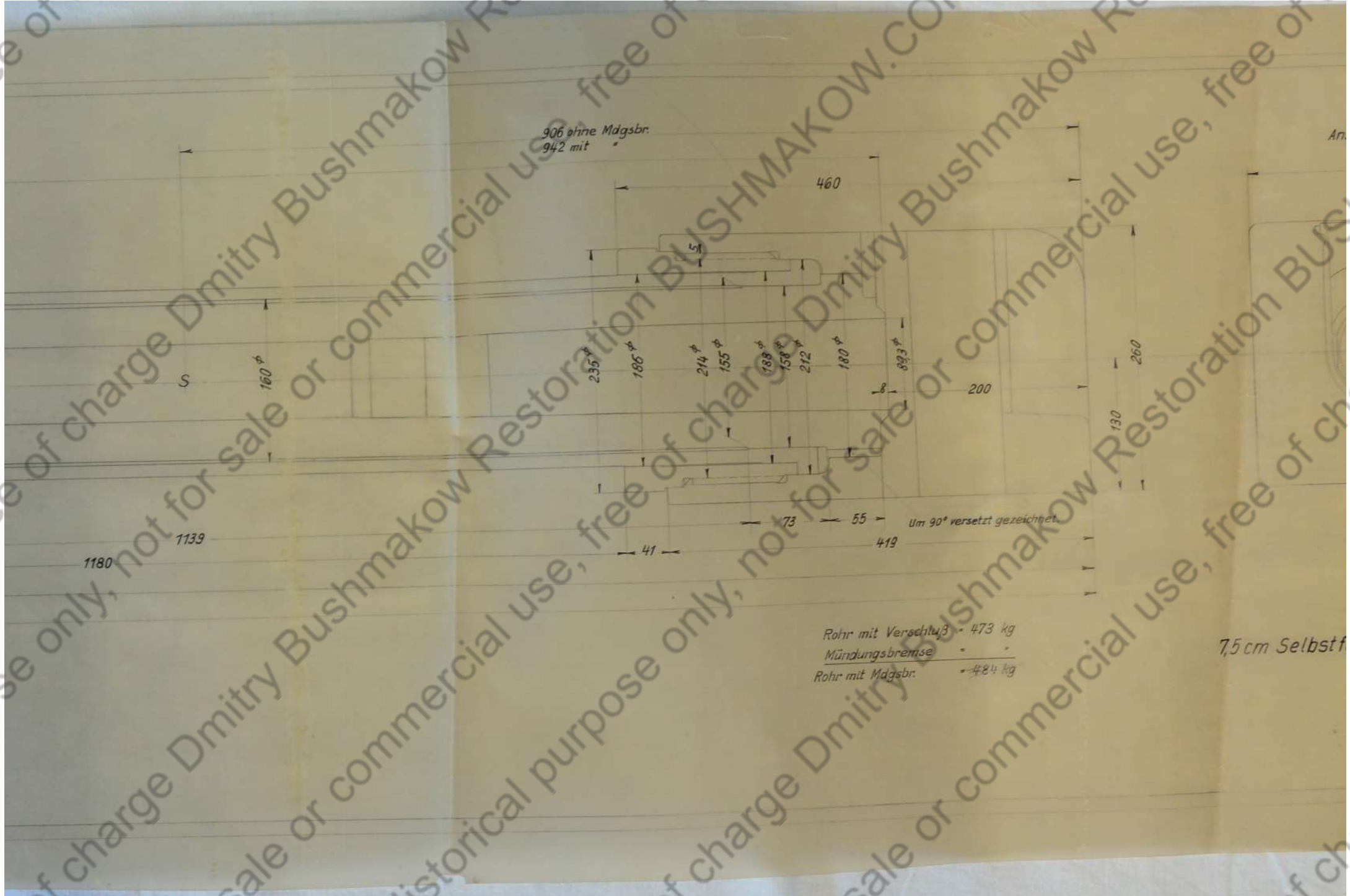
95

115

3230

3023-4/40

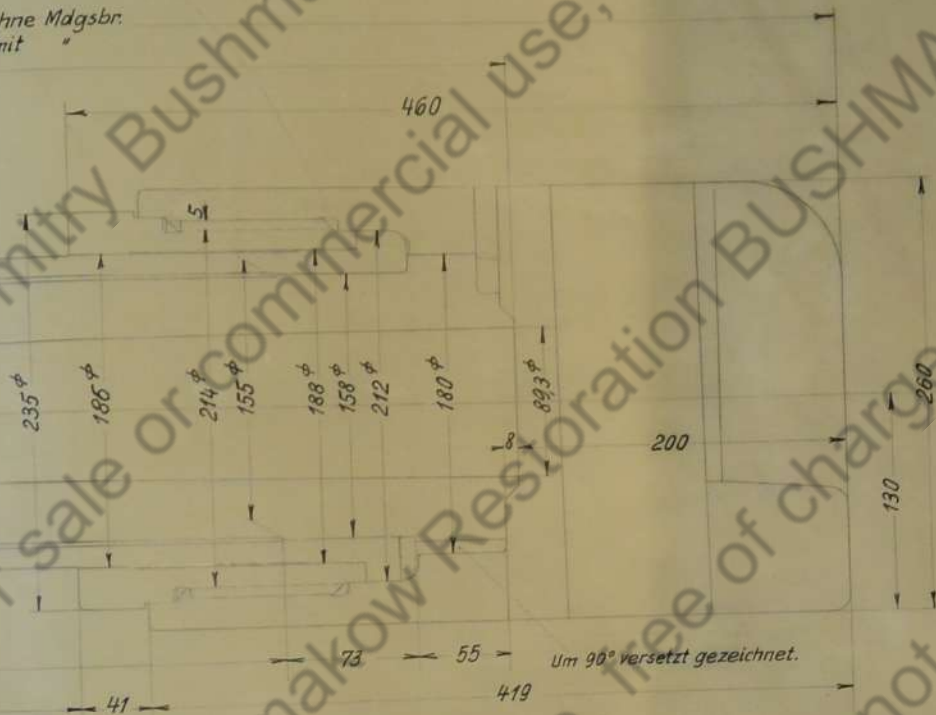




Rohr mit Verschluß - 473 kg
 Mündungsbremse = "
 Rohr mit Magsbr. - 484 kg

7,5 cm Selbstf

906 ohne Mdgabr.
942 mit "



Ansicht von hinten



Rohr mit Verschuß = 473 kg
Mündungsbremse =
Rohr mit Mdgabr. = 484 kg

G = 6,8 kg
V₀ = 670 m/s
L = 1,675 kg
P₀ = 2500 kg/cm²

7,5 cm Selbstfahrlafette

3 AKR 150156

20.8.38

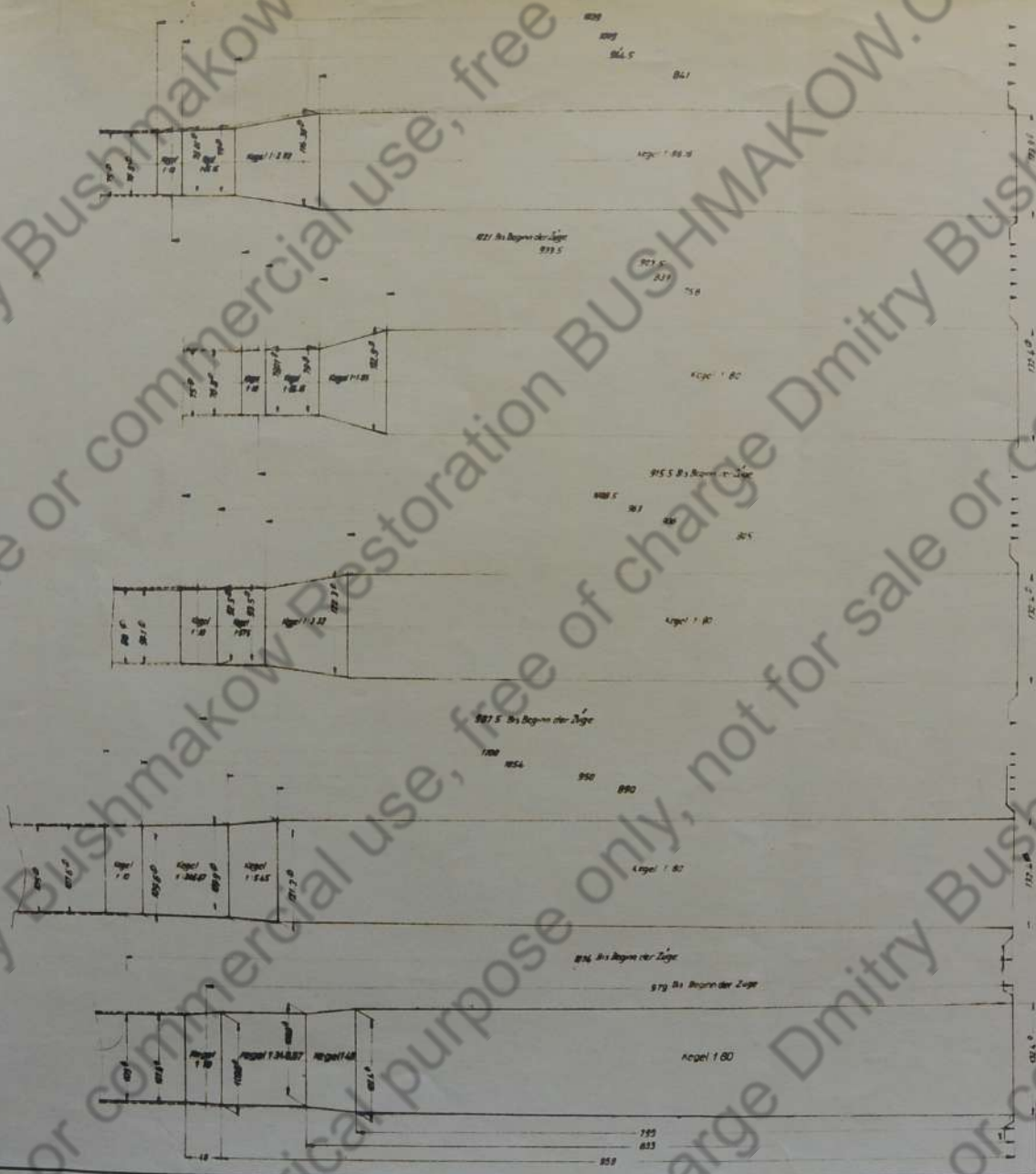


33

7.3 cm K - Zündhülse B			
Material	Stahl	Stk	1
Preis	1.1	0.04	0.04
		39	1.56
Zusammenbau		2 Sk V 1150	

11.10.1913

077B/260



Projekt Ia
 $V_0 = 1155 (1190) \text{ m/s}$
 $J_V = 9.2 \text{ dm}^3$

Projekt Ib
 $V_0 = 1155 (1190) \text{ m/s}$
 $J_V = 9.2 \text{ dm}^3$

Projekt II
 $V_0 = 1155 (1190) \text{ m/s}$
 $J_V = 10.4 \text{ dm}^3$

Projekt III
 $V_0 = 1155 (1190) \text{ m/s}$
 $J_V = 11.6 \text{ dm}^3$

Projekt IV
 $V_0 = 1280 (1300) \text{ m/s}$
 $J_V = 10.7 \text{ dm}^3$

17

14

328

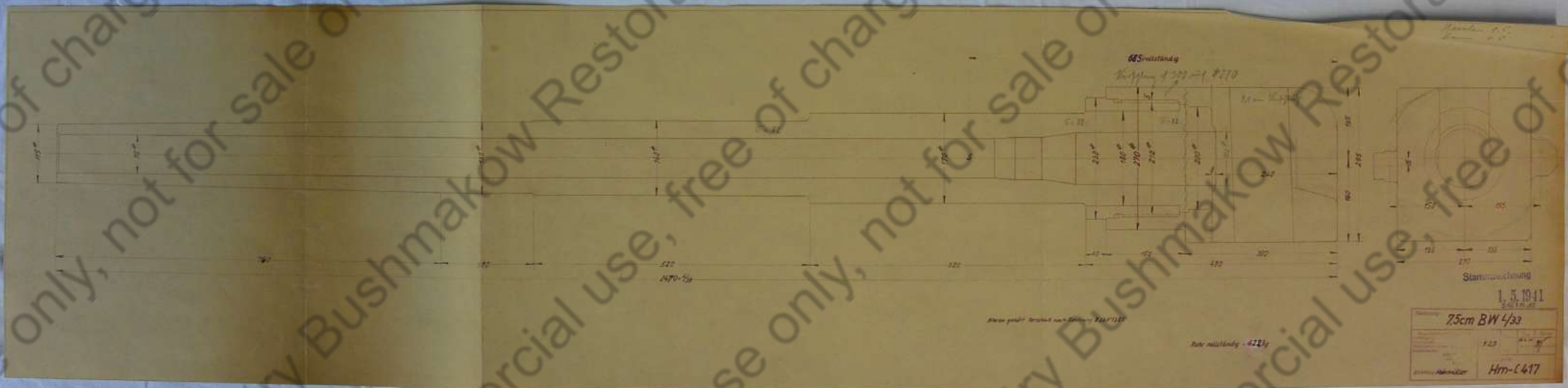
Werkstoff		Anwendung	
Maßstab 1:2.5		Zeichnungs-Nr. 28-SK 20273	
WAA		1.5cm Abk.m. großer Abstände	



311 Moment 31169600 -2438
 1 Gewicht 12067

Staatseigentlich
 Gebrauchsanweisung beachten

Werkstoff		Änderung		Pos	Blatt
Material 1:10		Zustellung-Nr			
Werkstoff		Erstellt für H-PA 2616			
Werkstoff		7,5cm Kan. L 70 auf V K 903 (mit Kugelblende)			





Zieh Hm-C 461 an Dr. Bantawitz 27.01.1911
Hm-C sei an Herrn Bauer 30.1.1911

Ansicht von unten



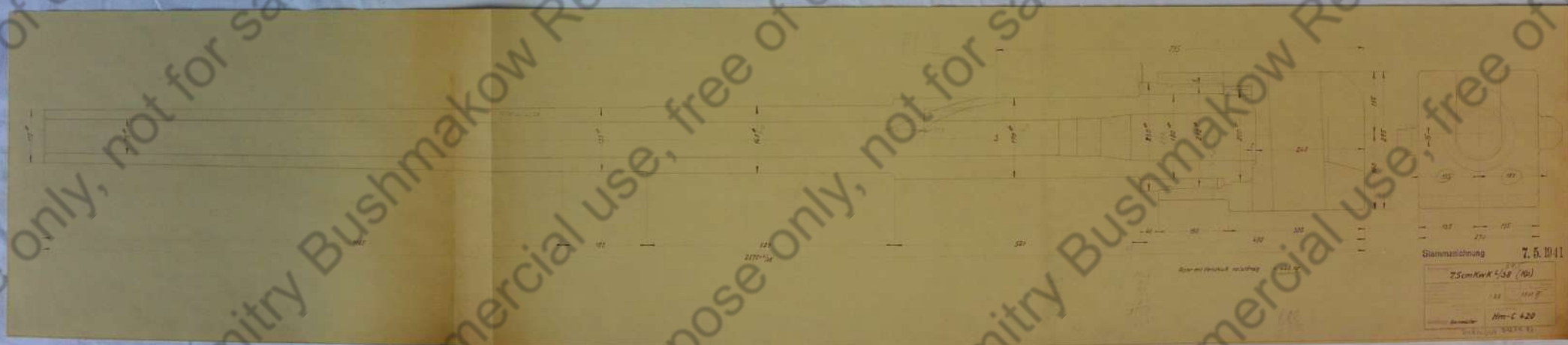
- G = 300
 - K = 10000 m
 - L = 1000
 - M = 30000 m
 - N = 10000 m
 - O = 30000 m
 - P = 10000 m
 - Q = 30000 m
- empfohlen für A = 30000 m, B = 10000 m

Stammzeichnung

25/55cm 460 Für DM Turm

1:5 } 17 M

Hm-C 461
18.10.1911



Stammzeichnung 7.5.1941
ZSm KwK 538 (AP)
1:1
Hm-C 420
1:1 (1:1) 7

