



Завед орденна Ленина
им. КОМИНТЕРНА

АЛЪБОМ

Харьков

1940 г.

Альбом

фотографий и характеристика

танка Т-34

Директор завода -

/: Максарев:/

Главный инженер -

/: Махонин:/



Танк преодолевает
группу сосен $T_{\text{шт}} \phi 300-446 \text{ мм}$.



Танк преодолевает
малозаметное препятствие
танк подвижность сохран



2341

Танк преодолевает на
2^{ой} передаче болото с сузлив-
нистым грунтом.
Нижний слой лёд.



2348

Танк преодолевает забо-
лоченную, после таяния снега
лощину.



2339

Забрасывание на смотровой прибор танка и люк водителя бутылок с горящим бензином



Забрасывание на моторный люк танка бутылки с горящим бензином.

2336



Преодоление танком
на 2^{ой} передаче группы
сосен Тцт. ф 225-416 мм.

Цельбатсия на 3^{ей} передаче Т-34
на Карельском перешейке
1940 г

Танк сломал сосну
ф-879 мм на 3^{ей} передаче.





Вид танка спереди.



Вид танка сзади.



2-4 14
2474

Вид танка сверху.

Танк преодолевает косогор
крутизной 32° на 1^{ой} передаче.





Вид танка справа.

Общий вид танка Т-34



Краткая тактико-техническая характеристика танка Т-34

I - Общие данные

1	Тип танка	Гусеничный
2	Общий боевой вес	25600 кг.
3	Число башен	Одна
4	Экипаж	4 человека
5	Вооружение:	
	а) количество и тип пушек	Одна танк Т6мм Л-11
	б) количество и тип патронов	18 шт. ЛТ №7,62 мм.
6	Максимальная толщина брони	45 мм.
7	Тип и марка двигателя	Дизель В-2
8	Мощность двигателя (максим.)	500 л.с.
9	Макс. скорость движения	53,85 км/час.
10	Удельн. давление на гусеницах лотка	0,6 кг/см ²
11	Макс. угол развала на I передаче	36°
12	Внешняя связь	Радио-станция ТР-8
13	Внутренняя связь	Переговорный пост ПП-2
14	Габаритные размеры:	
	а) длина	5964 мм.
	б) ширина	3000 мм.
	в) высота	2405 мм.
	г) клиренс	400 мм.

II - Характеристика вооружения.

1	Горизонт. угол обзора прицела (состояние)	360°
2	Верхний угол обзора прицела в накл.	± 12°
3	Макс. угол увеличения прицела (состояние)	25°
4	Макс. угол развала прицела в накл.	16°
5	Макс. угол наклона прицела (состояние)	5°
6	Макс. угол наклона прицела в накл.	6°
7	Количество снарядов	77 шт.
8	Количество патронных дисков	49 шт.

III - Толщина и углы наклона основных броневых листов

№/п	Наименование листа	Толщина в мм.	Угол наклона к вертикали в градусах
1	Носовой лист	45	60
2	Бортовые листы	45	0
3	Листы подкрылков.	40	40
4	Верхний лист кормы	40	47°30'
5	Нижний лист кормы	40	45
6	Передний лист крыши.	20	90
7	Светлые листы крыши.	16	90
8	Передний лист днища	16	90
9	Задний лист днища	13	90
10	Листы днища подкрылков	13	90
11	Боковые листы башни	45	30
12	Листы крыши башни	15	~90
13	Лист днища или башни	13	90

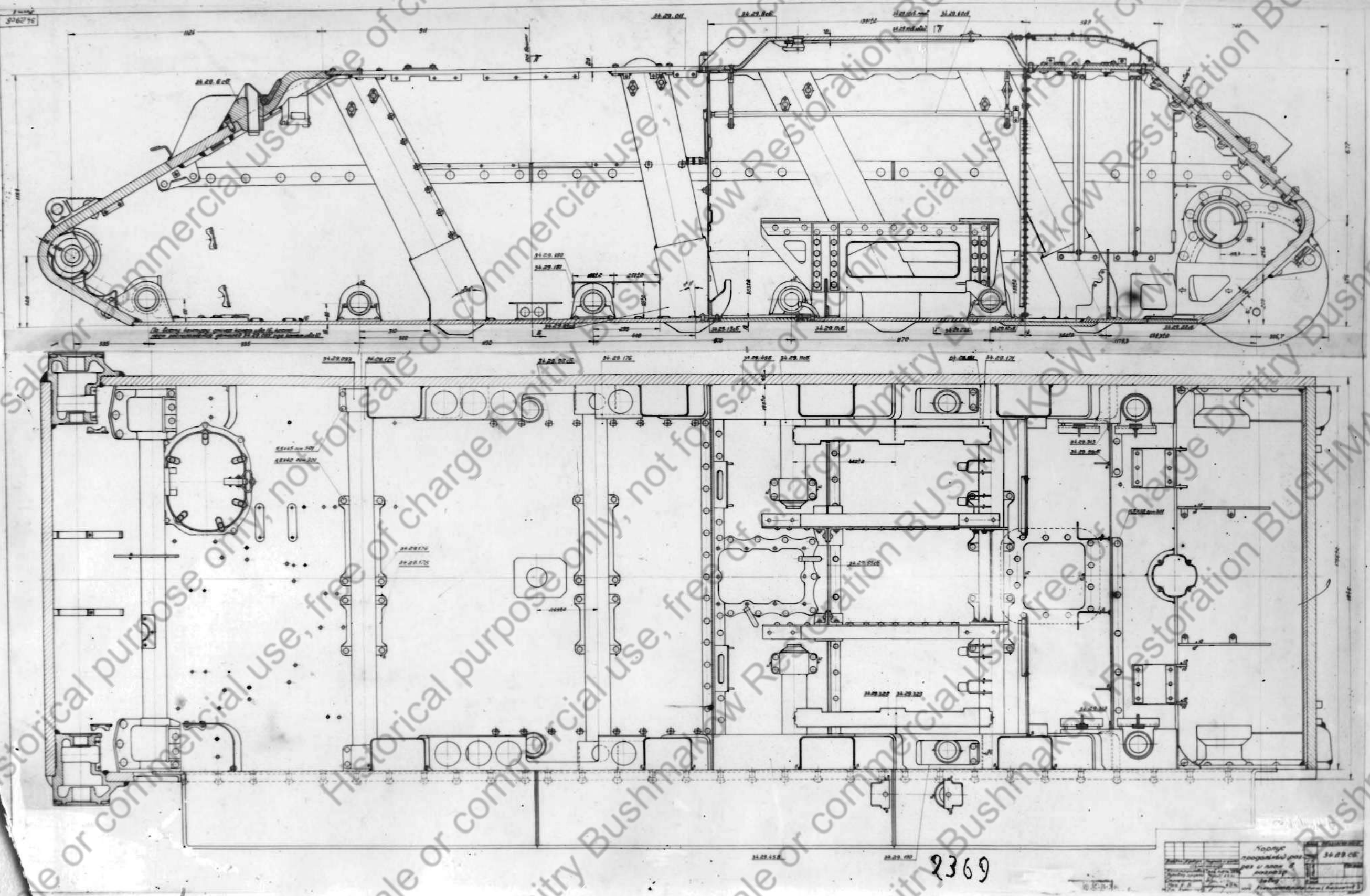
IV - Характеристика системы двигателя

1	Система питания	Под давлением
2	Сорт топлива	Бензин 35% вискозиметр
3	Кол-во и емкость топливн. баков	6 баков. 455 л.
4	Система смазки	Под давлением
5	Сорт масла	СОИЛС-59 веса 69
6	Кол-во и емкость маслян. баков	2 бака. 80 л.
7	Система охлаждения	Водяная
8	Кол-во радиаторов и емкость водян. сист.	2 радиат. 90+93 л.
9	Запас хода по топливу	по главной дороге, в зимнее
10	Запас хода по смазке	использ. 180 ÷ 280 км. 400 ÷ 600 км.

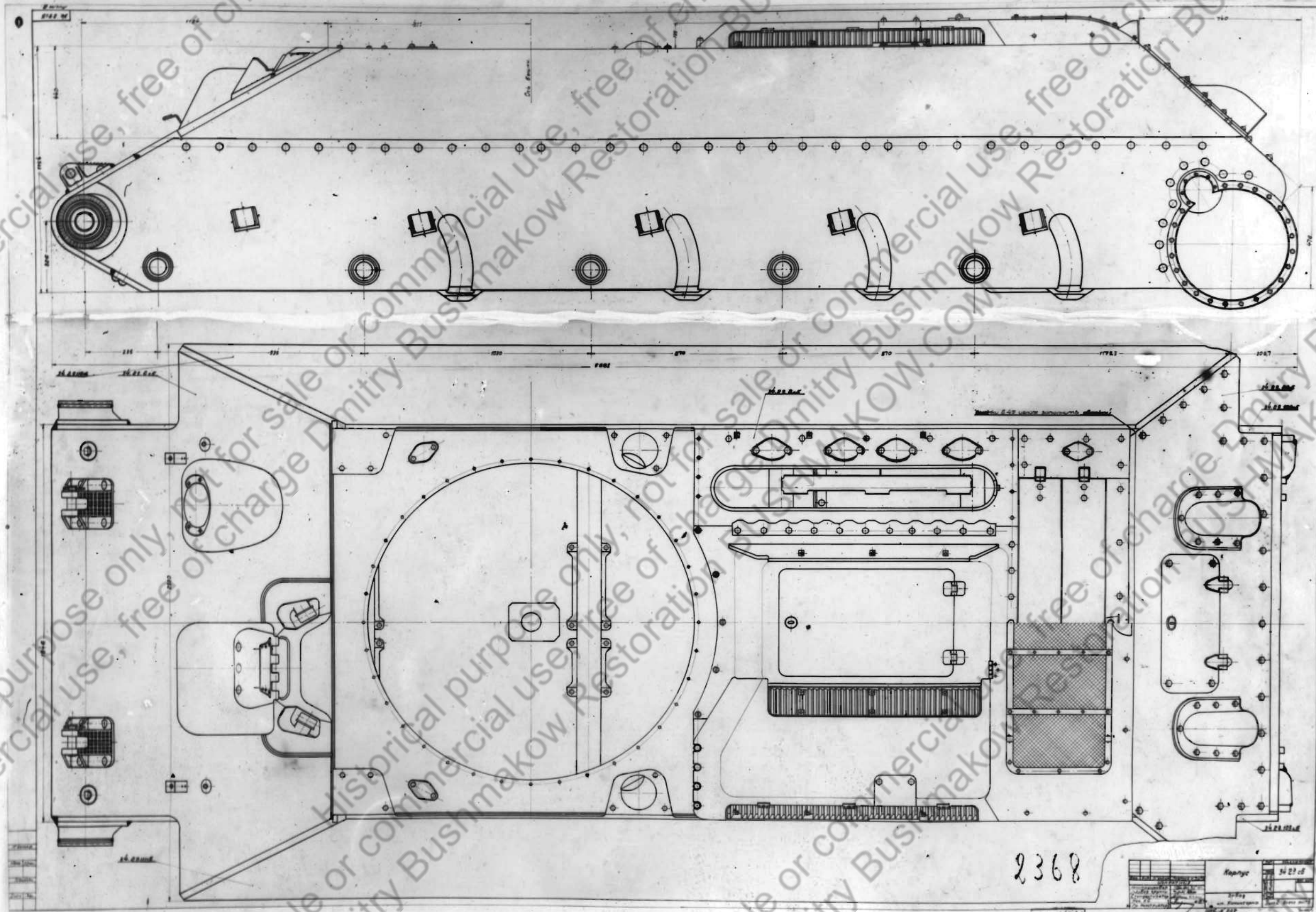
V - Скоростная характеристика

1	Число передач	4 - вперед; 1 - назад.
2	Скорост. движения на всех передачах при $P_{дв} = 1700 \frac{об}{мин}$	
	а) на I передаче	7,18 км/час.
	б) на II передаче	15,05 км/час.
	в) на III передаче	29,45 км/час.
	г) на IV передаче	47 км/час.
	д) на задн. ходе.	6,72 км/час.

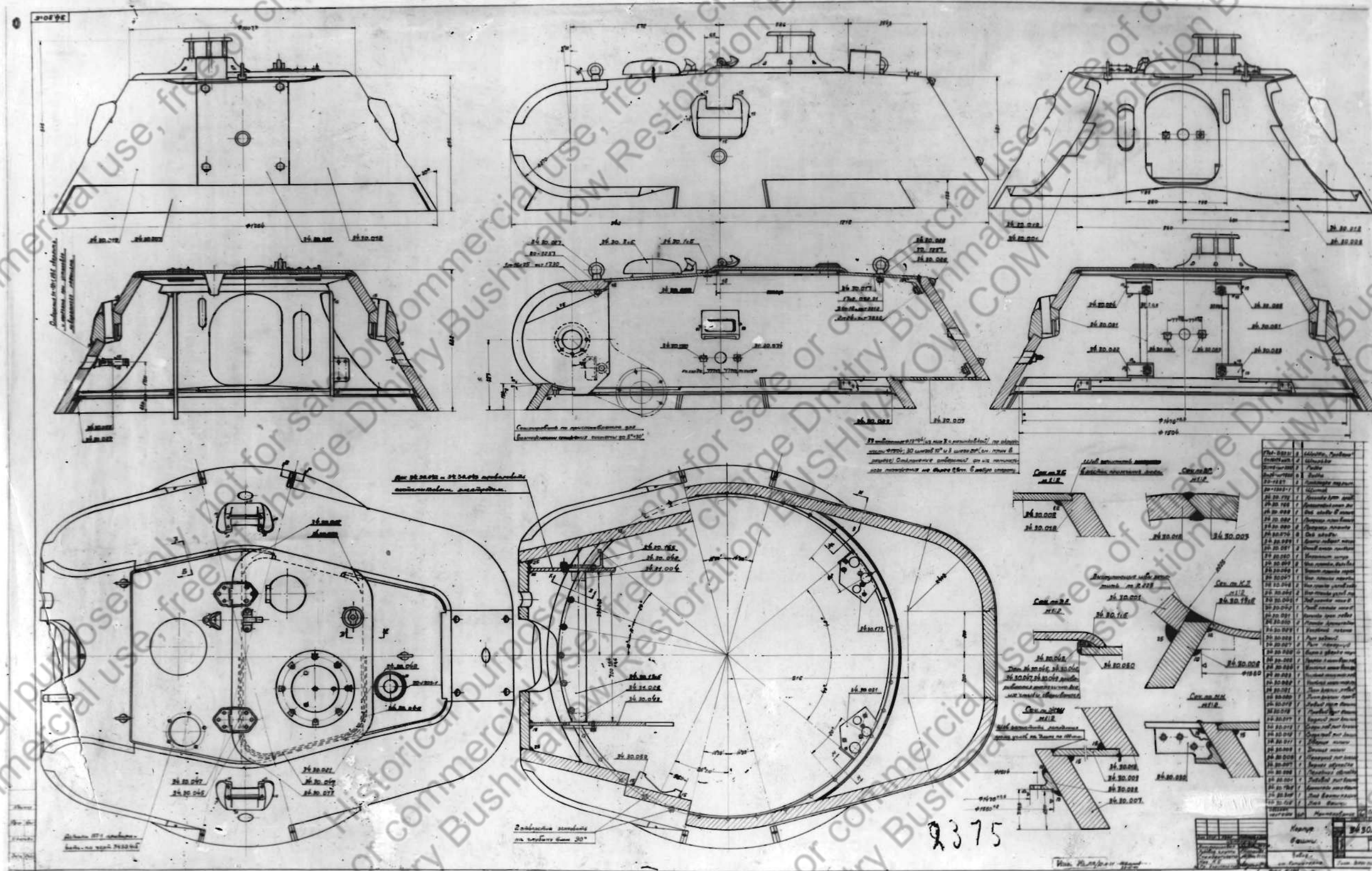
2475



Разрез корпуса танка.



Общий вид корпуса танка.



Башня танка

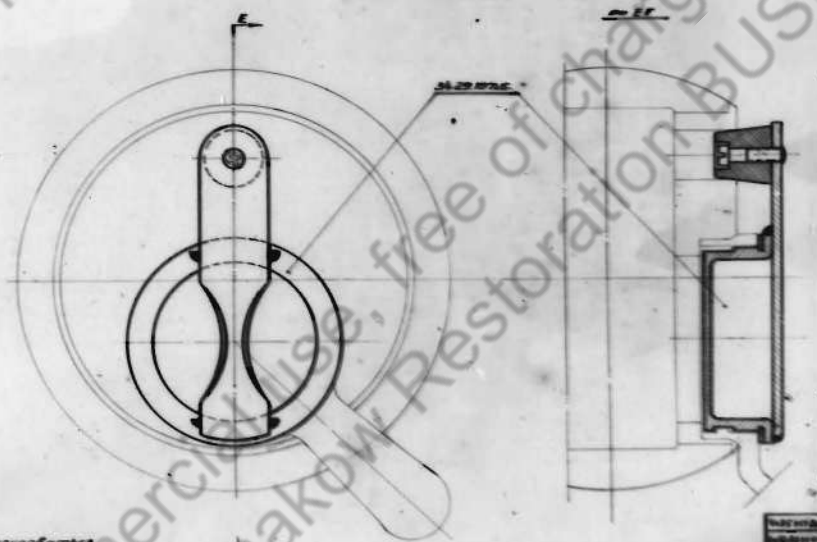
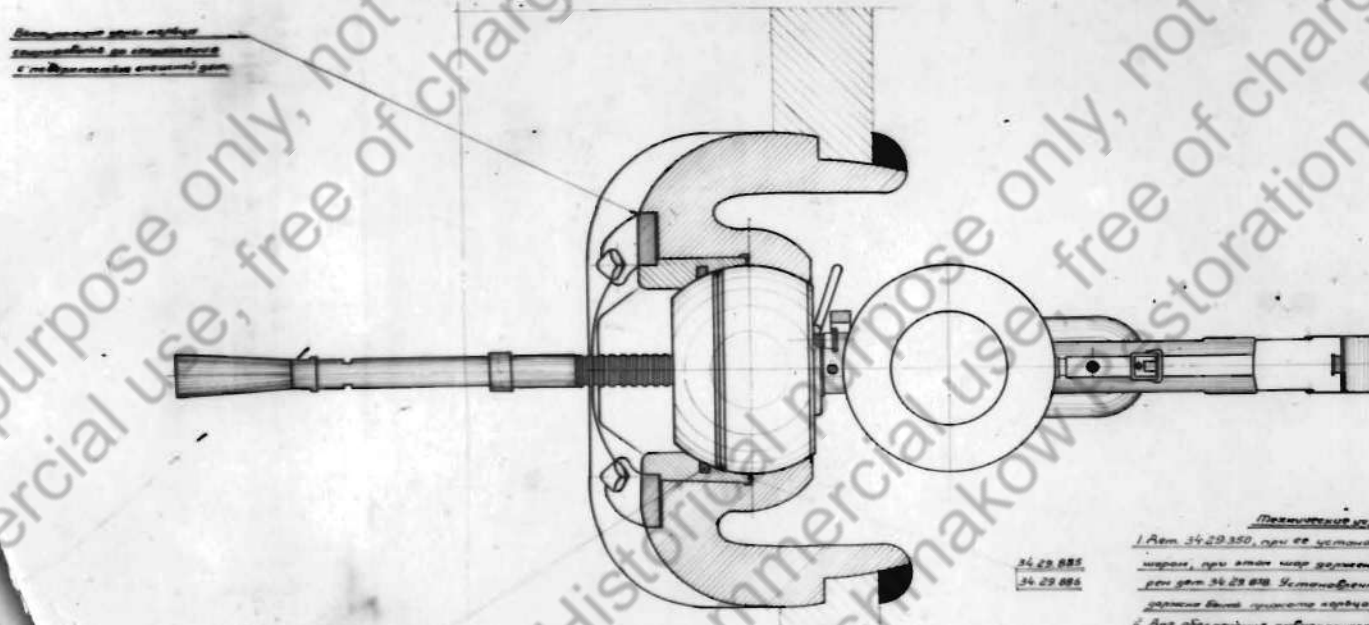
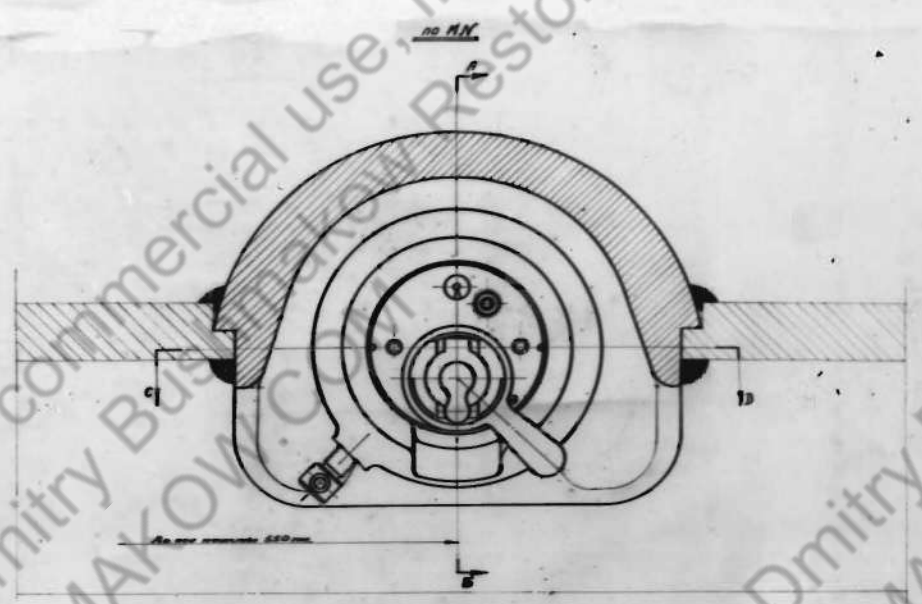
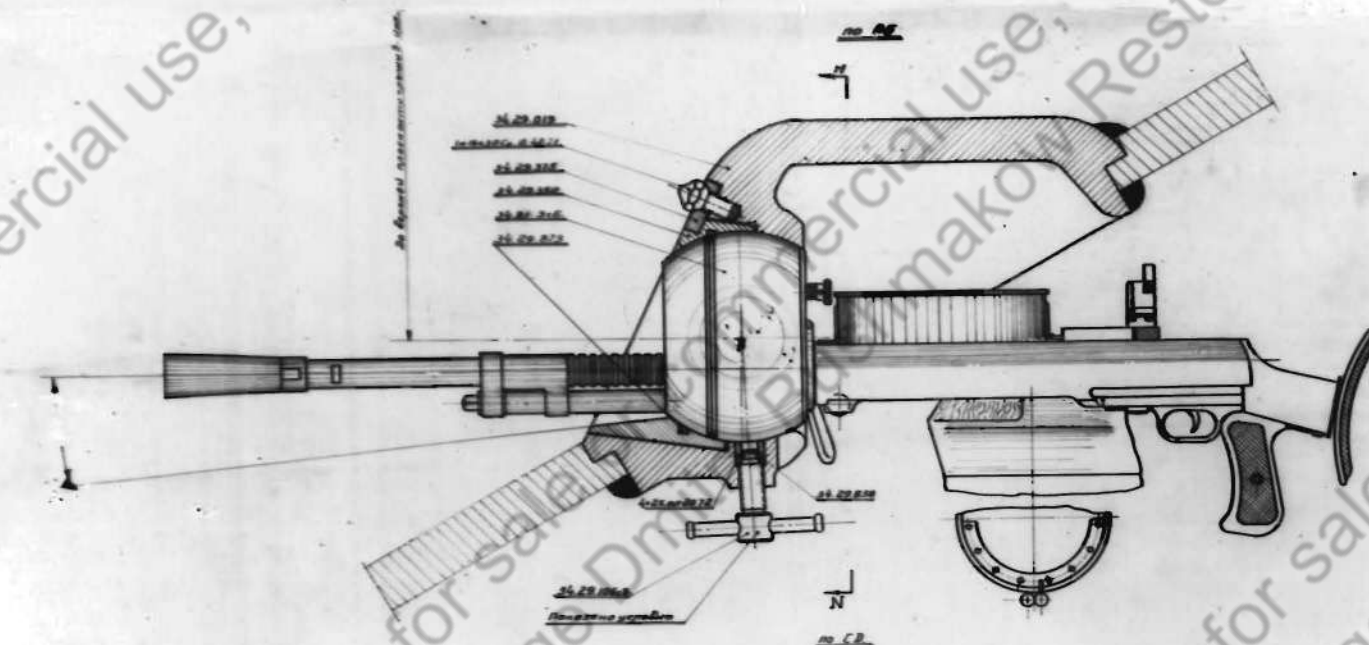
3

№	Наименование	Материал	Замечания
1	24.30.018	Сталь	
2	24.30.017	Сталь	
3	24.30.016	Сталь	
4	24.30.015	Сталь	
5	24.30.014	Сталь	
6	24.30.013	Сталь	
7	24.30.012	Сталь	
8	24.30.011	Сталь	
9	24.30.010	Сталь	
10	24.30.009	Сталь	
11	24.30.008	Сталь	
12	24.30.007	Сталь	
13	24.30.006	Сталь	
14	24.30.005	Сталь	
15	24.30.004	Сталь	
16	24.30.003	Сталь	
17	24.30.002	Сталь	
18	24.30.001	Сталь	



Башня.

4



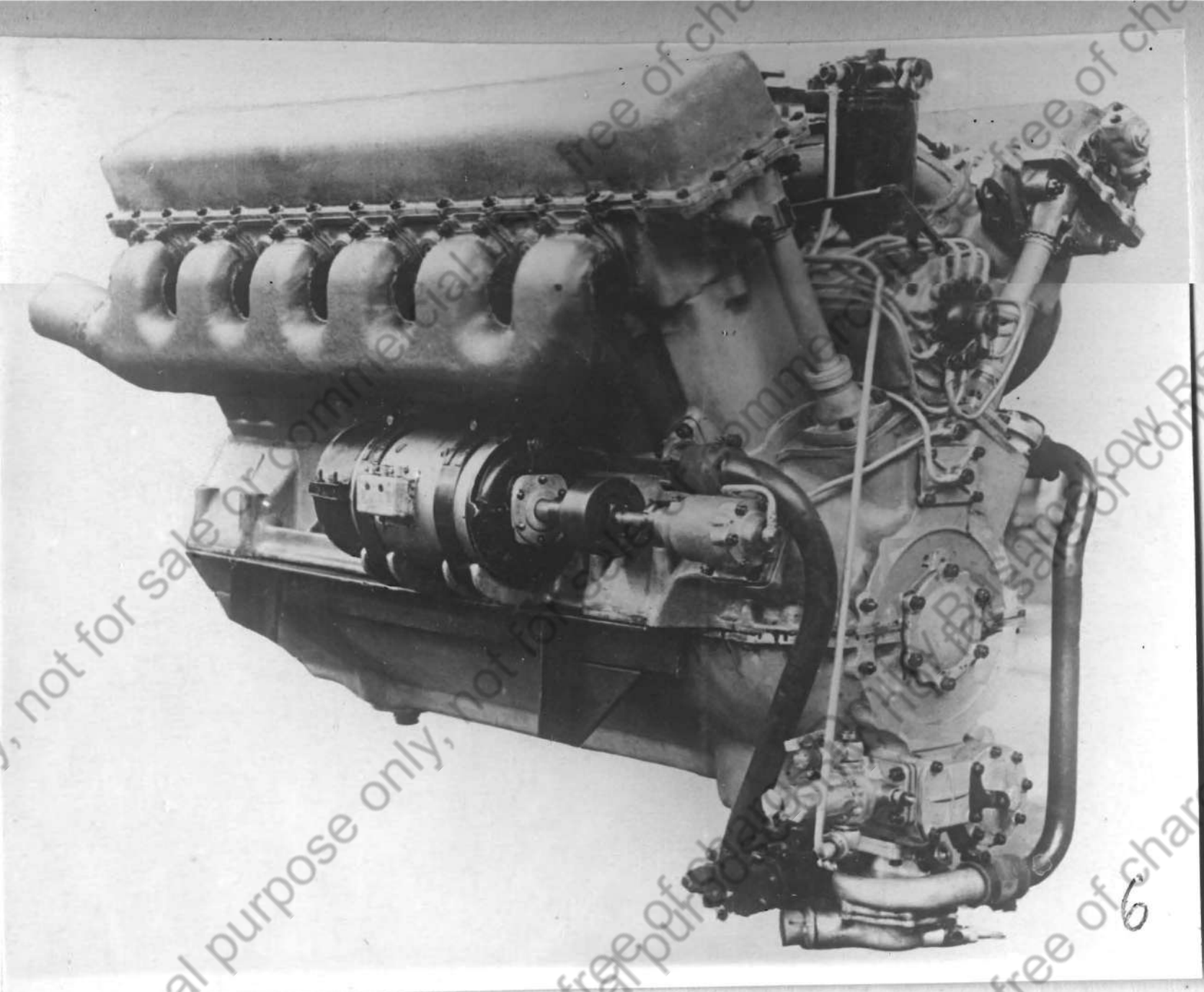
Примечания:

1. Дет. 34.29.850, при ее установке форма цилиндрической шпильки, при этом шпилька должна быть обработана по диаметру дет. 34.29.850. Установочная точка обозначена дет. 34.29.850, форма вилки привода карбюратора дет. 34.29.875.
2. При установке равностороннего привода дет. 34.29.850 и 34.29.851 в шпильку вставляется ось шпильки, которую можно приварить дет. 34.29.885 или 34.29.886 (как показано в чертеже).
3. Шпилька привода карбюратора дет. 34.29.875, не должна иметь никаких изменений. При установке вилки привода шпилька должна быть приварена к вилке карбюратора.

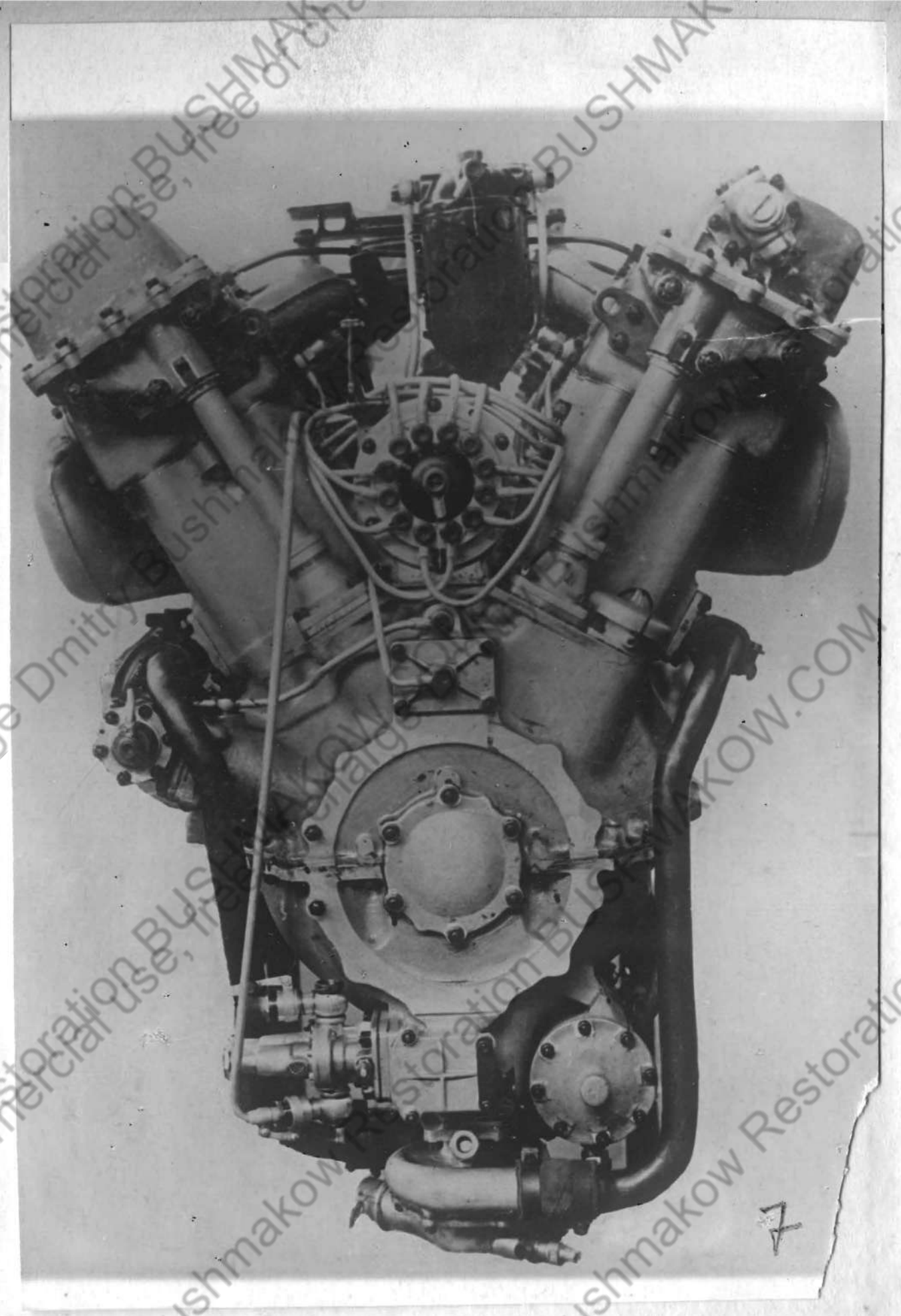
№	Условие	Исполнение
1	Шпилька	
2	Вилка	
3	Ось шпильки	
4	Шпилька	
5	Вилка	
6	Ось шпильки	
7	Шпилька	
8	Вилка	
9	Ось шпильки	
10	Шпилька	
11	Вилка	
12	Ось шпильки	
13	Шпилька	
14	Вилка	
15	Ось шпильки	
16	Шпилька	
17	Вилка	
18	Ось шпильки	
19	Шпилька	
20	Вилка	
21	Ось шпильки	
22	Шпилька	
23	Вилка	
24	Ось шпильки	
25	Шпилька	
26	Вилка	
27	Ось шпильки	
28	Шпилька	
29	Вилка	
30	Ось шпильки	
31	Шпилька	
32	Вилка	
33	Ось шпильки	
34	Шпилька	
35	Вилка	
36	Ось шпильки	
37	Шпилька	
38	Вилка	
39	Ось шпильки	
40	Шпилька	
41	Вилка	
42	Ось шпильки	
43	Шпилька	
44	Вилка	
45	Ось шпильки	
46	Шпилька	
47	Вилка	
48	Ось шпильки	
49	Шпилька	
50	Вилка	

2372

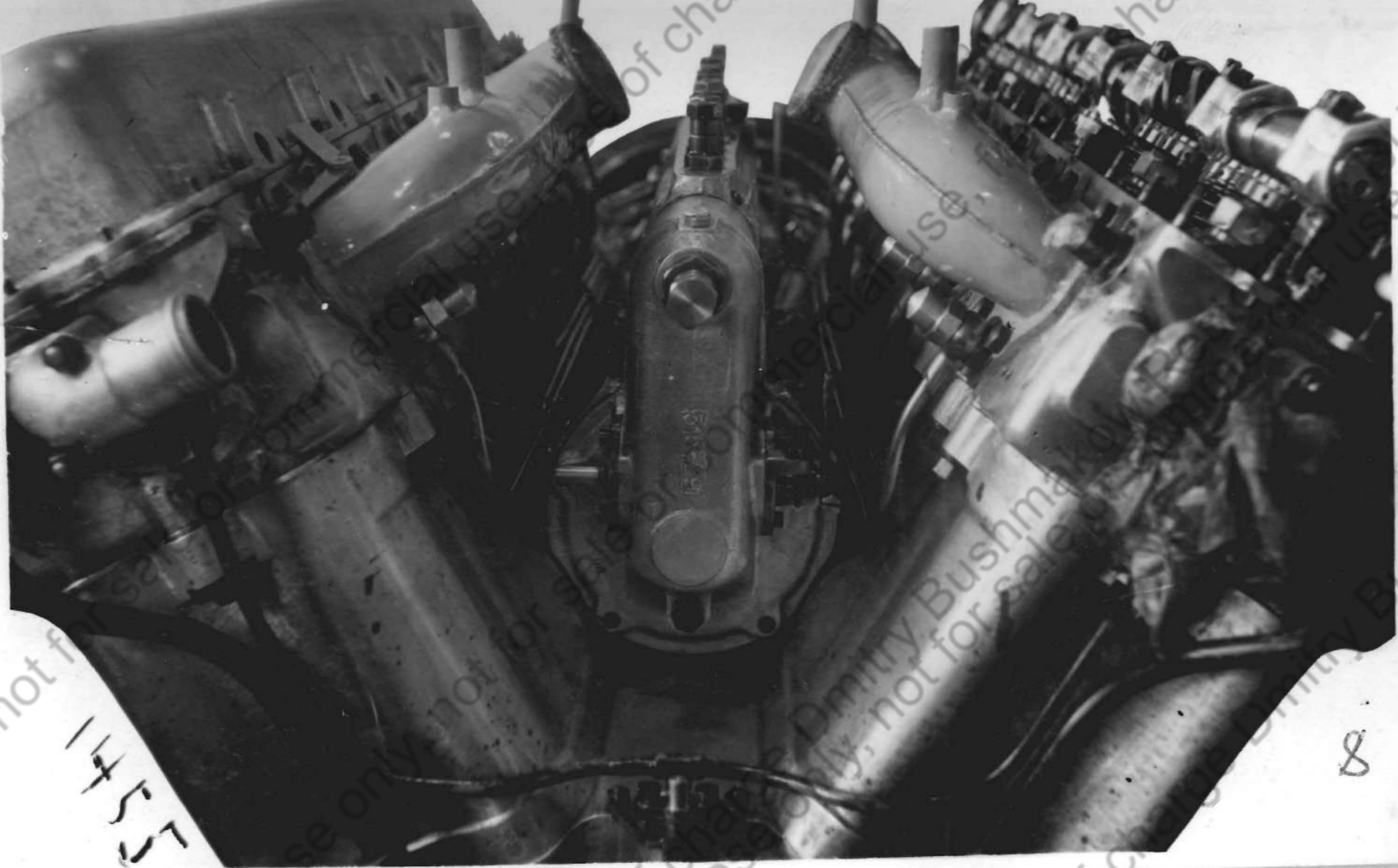
Установка пулемета и водителя.



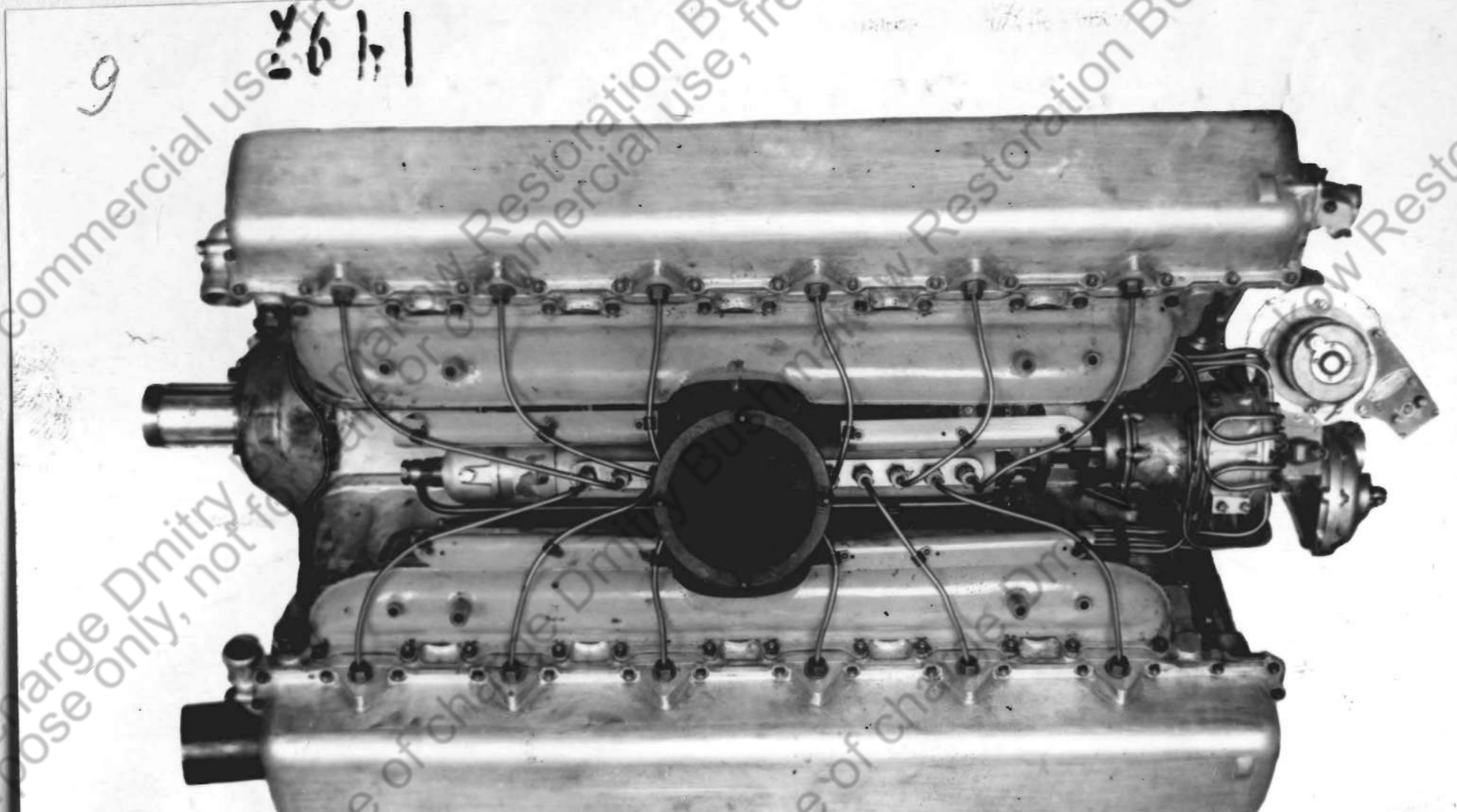
Общий вид двигателя В-2.



Вид двигателя спереди.



Вид двигателя сзади.



Вид двигателя сверху.

СХЕМА ПИТАНИЯ ДВИГАТЕЛЯ

1. Топливозакачивающ. помпа.
2. Топливный фильтр.
3. Топливный насос.
4. Трубопровод высокого давления.
5. Кормовые баки.
6. Передние баки левые.
7. Передние баки правые.
8. Пробка наливного отверстия.
9. Пробка для слива.
10. Распределительный кран.
11. Перекрывной кран.
12. Воздушный насос.
13. Воздушный переключ. кран.
14. Сливной кран.
15. Бачок для слива топлива.
16. Манометр.
17. Компенсацион. бачек.

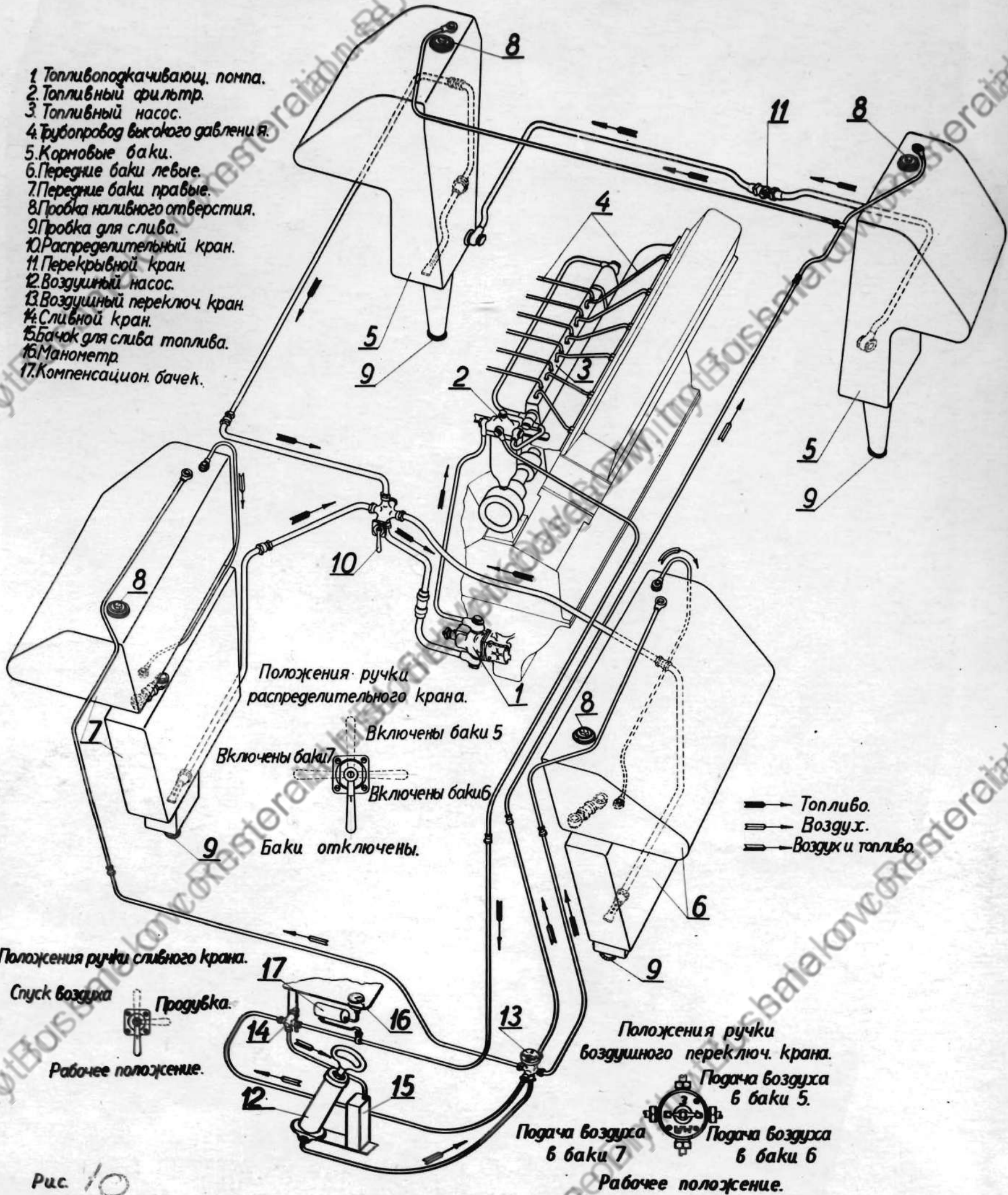
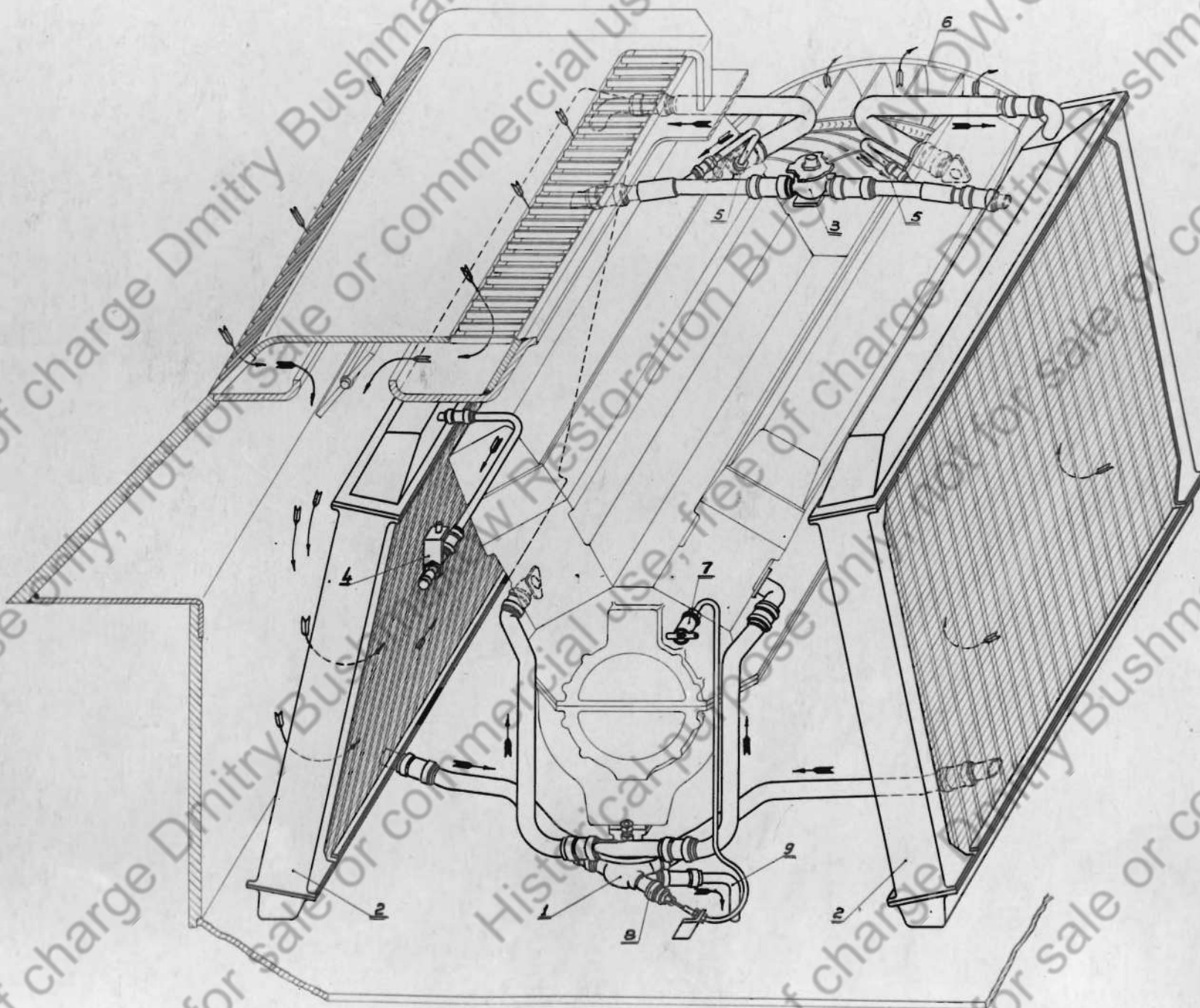


Рис. 10

схема охлаждения двигателя.



1. Центробежный насос.
2. Радиаторы.
3. Тройник с воздушным клапаном.
4. Паровой клапан.
5. Пароотводящие трубки.
6. Вентилятор.
7. Привод к сливному крану.
8. Сливной кран.
9. Сливная трубка.

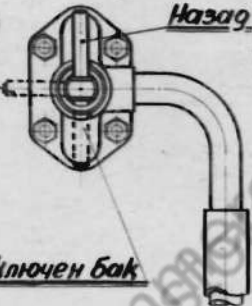
→ Вода.
→ Пар.
→ Воздух.

Схема смазки двигателя.

Положения ручки переключателя крана.

В сторону (на борт) бак отключен.

Назад (к корме) включен радиатор

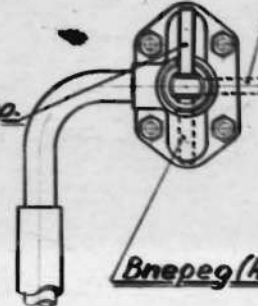


Вперед (к носу) включен бак

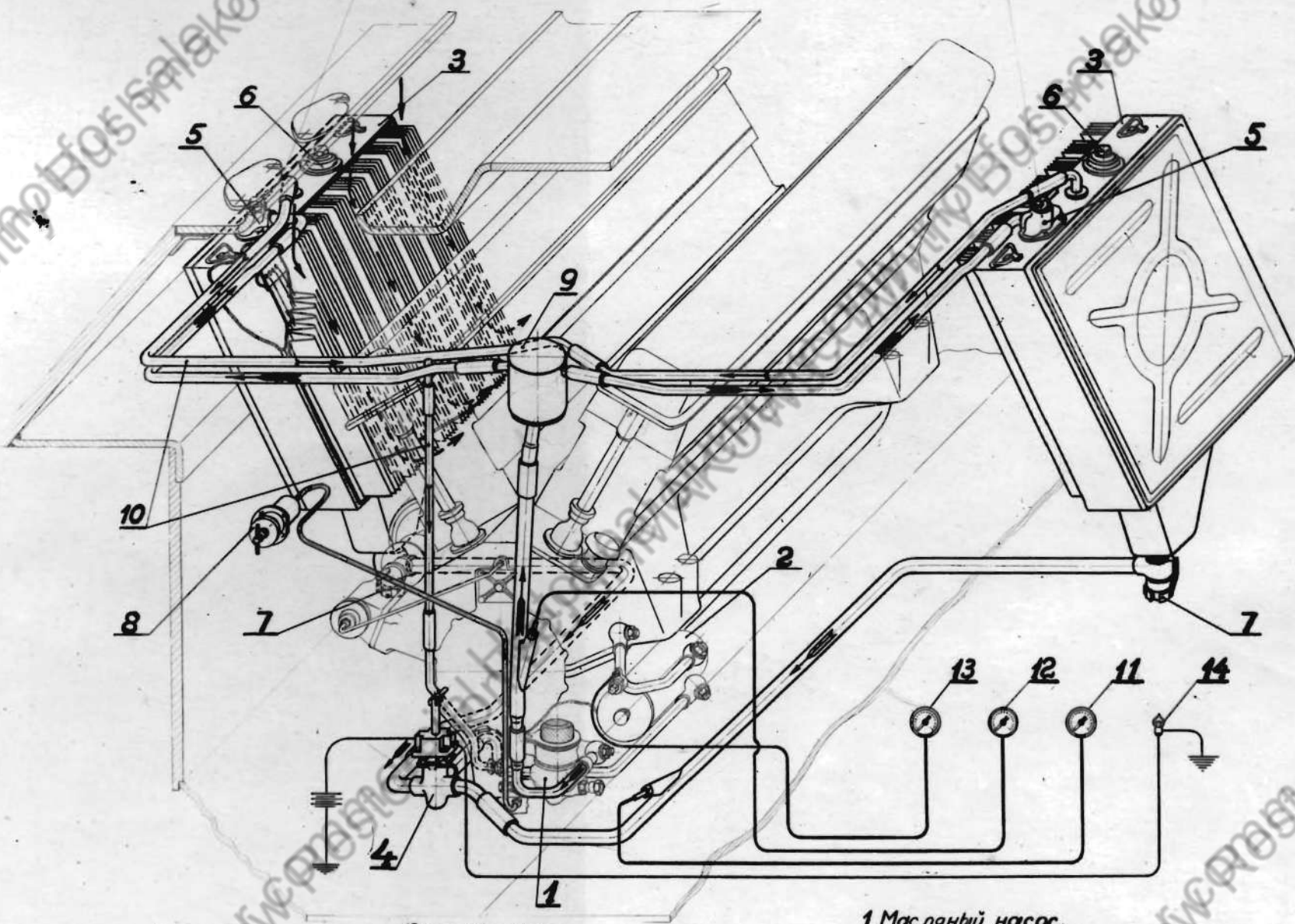
Положения ручки переключателя крана.

В сторону (на борт) бак отключен.

Назад (к корме) включен радиатор.



Вперед (к носу) включен бак.



Положения ручки запорного крана.

Включены оба бака.

Включен правый бак

Включен левый бак.

Баки отключены.

Условные обозначения:

- направление движения масла из бака-радиатора в магистраль.
- Движение масла из двигателя в бак.
- Движение воздуха из баков в двигатель.
- Движение охлаждающего воздуха.

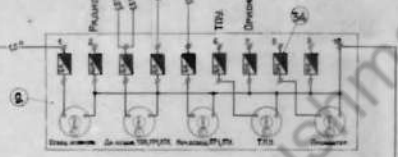
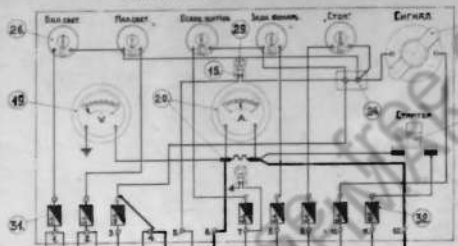
1. Масляный насос.
2. Масляный фильтр.
3. Масляный бак-радиатор.
4. Запорный кран с контактом.
5. Переключающий кран.
6. Заливная пробка.
7. Слив масла.
8. Штауфер для смазки водяной помпы.
9. Уравнительный бачок.
10. Соединительная трубка.
11. Термометр входящего масла.
12. Термометр выходящего масла.
13. Манометр.
14. Контрольная лампочка запорного крана.

рис. 12

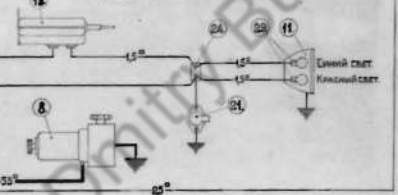
Л.В.Виттор

Иркутский
22.8.40г.

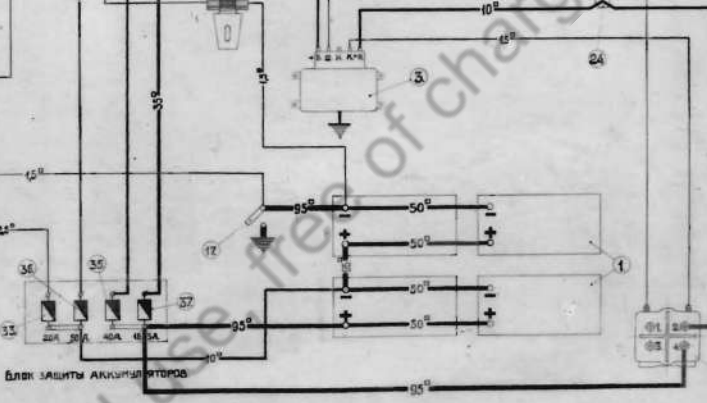
ЩИТОК ЭЛЕКТРОПРИБОРОВ ВОДИТЕЛЯ.



ЩИТОК ЭЛЕКТРОПРИБОРОВ ВАНШЕ.



БЛОК ЗАЩИТЫ АККУМУЛЯТОРОВ

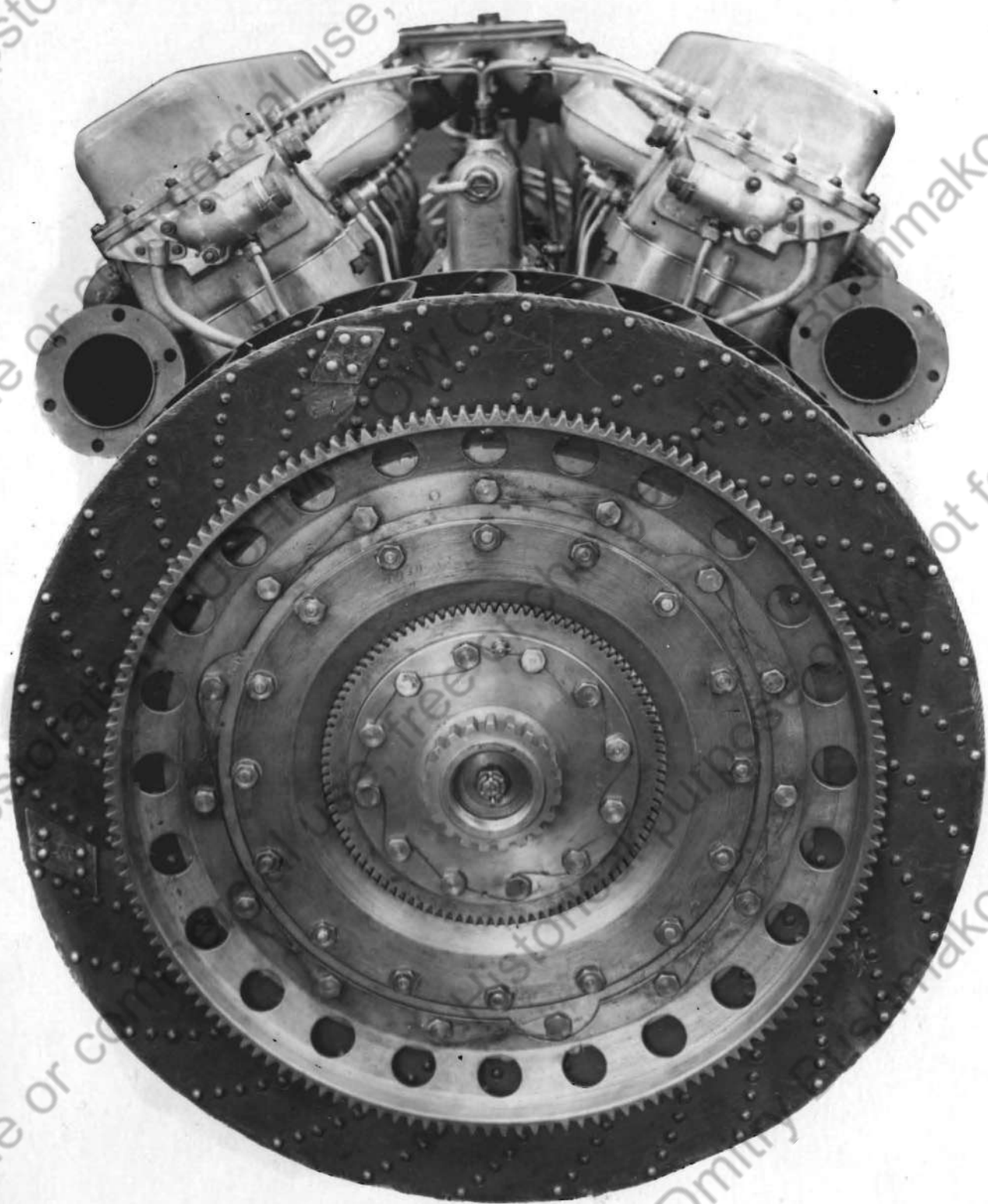


Секретно.

Принципиальная схема 3428.Сос.2
Институт электротехники
Ленинград 1959
№ 15.55.111

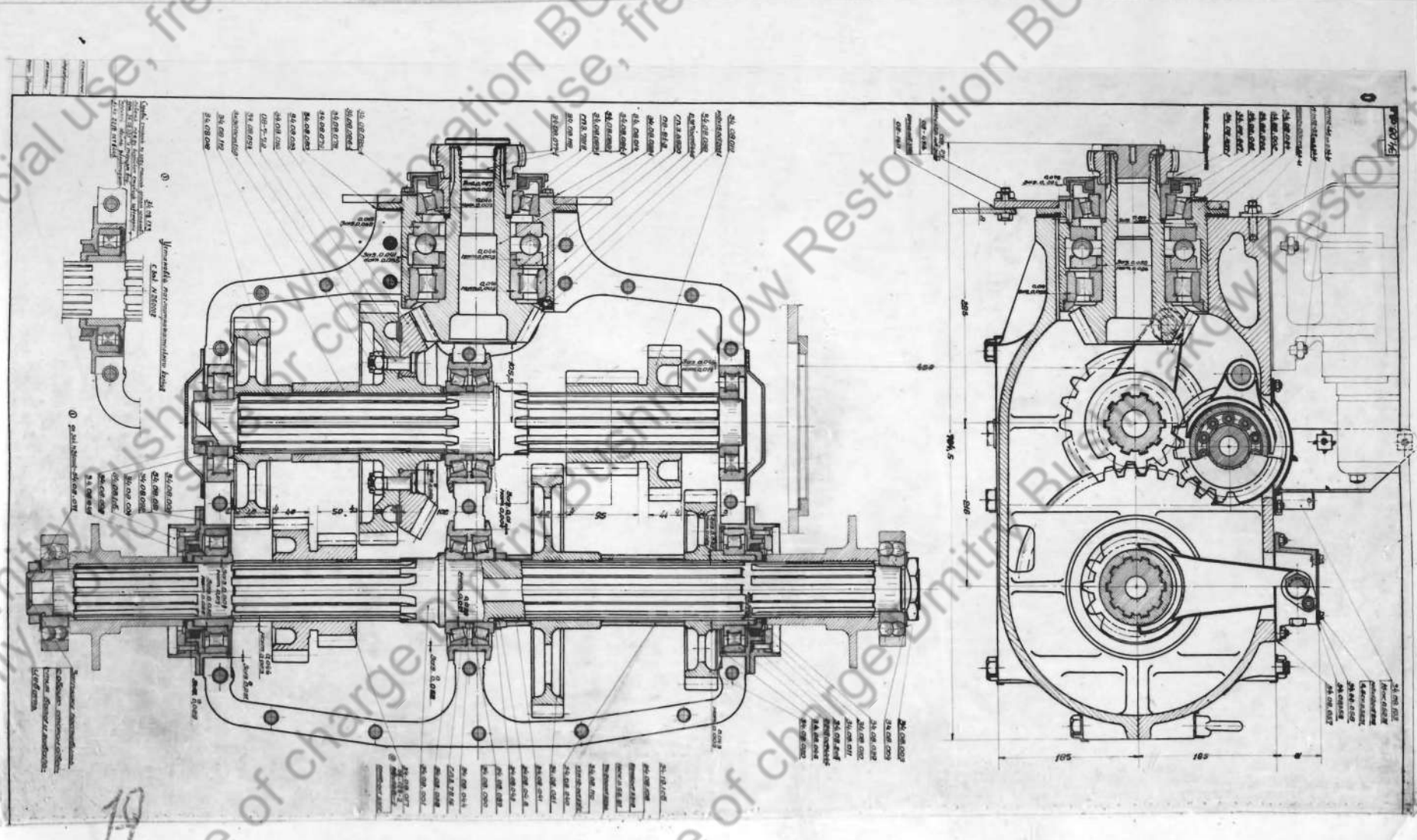
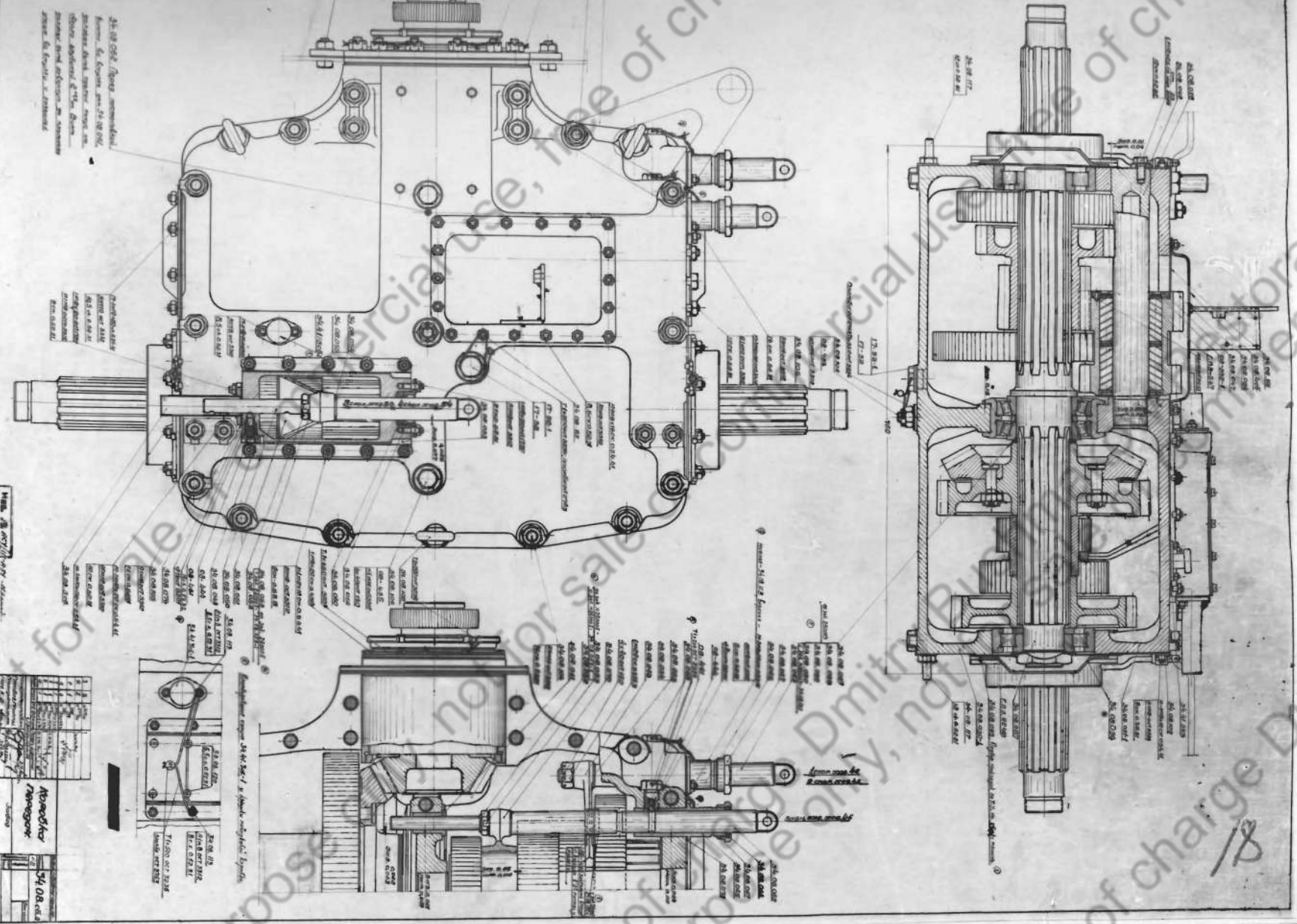
2624

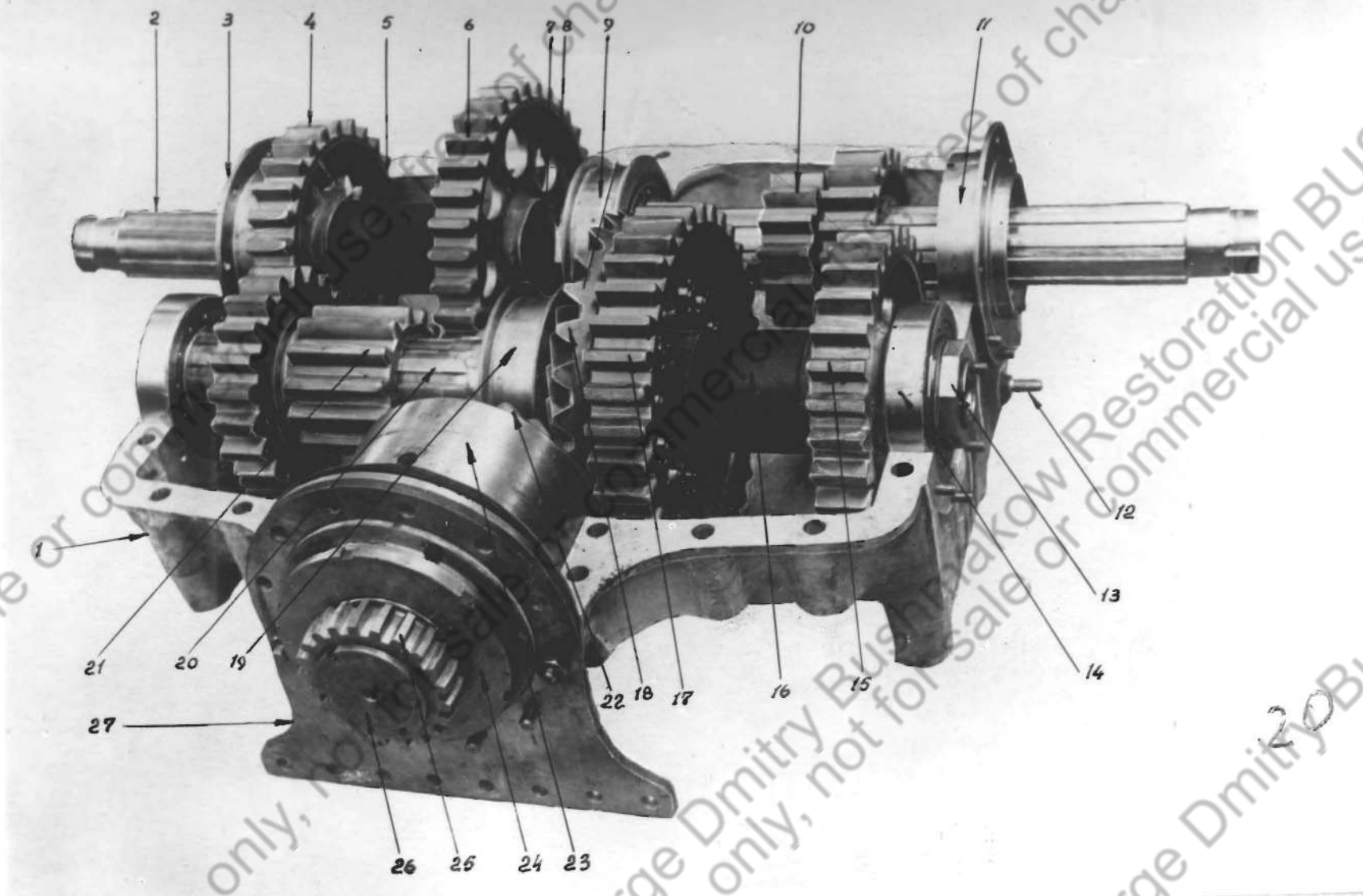
Принципиальная схема электрооборудования.



Главный шприц.

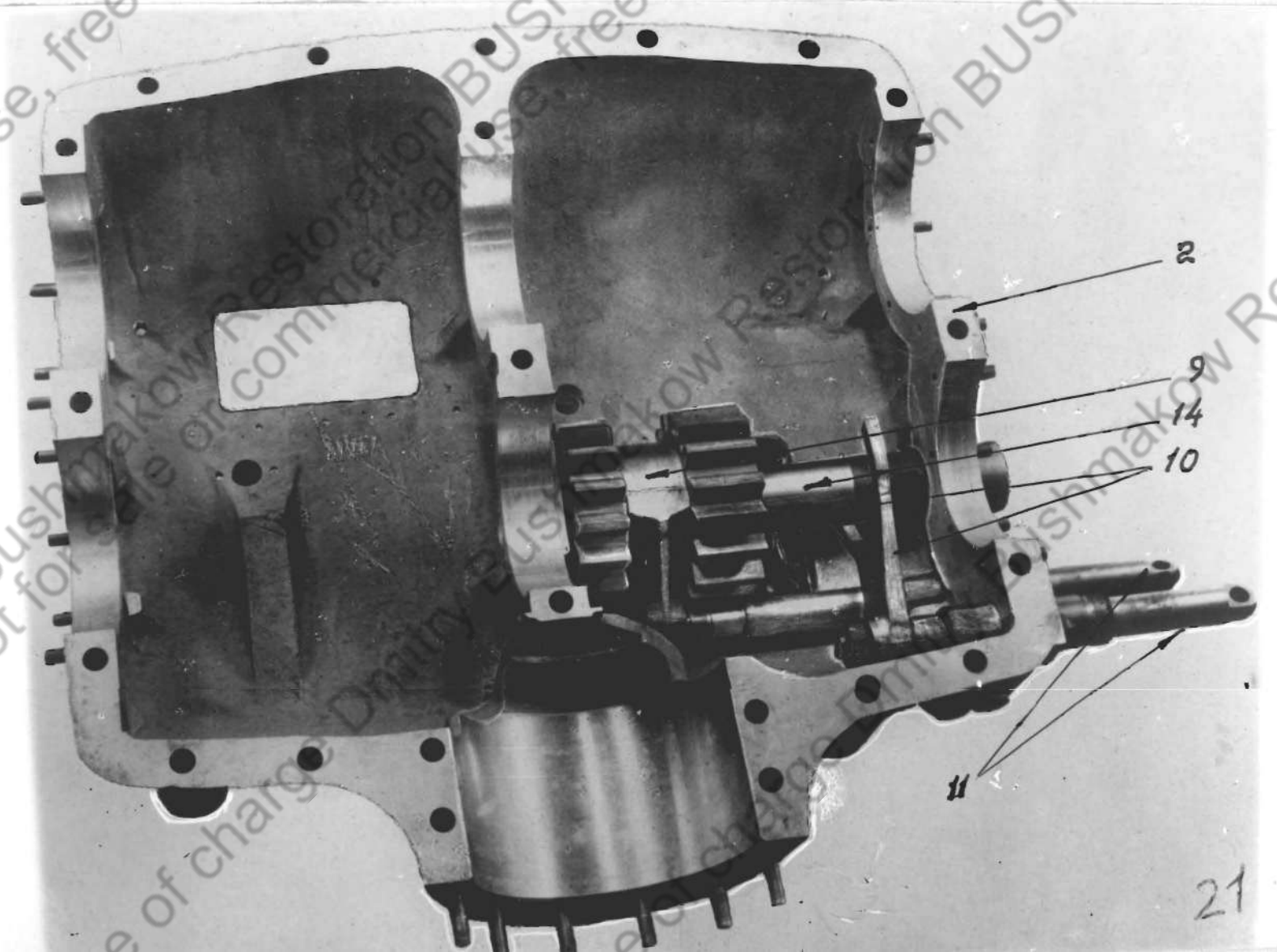
Коробка перемены передач
в разрезе.

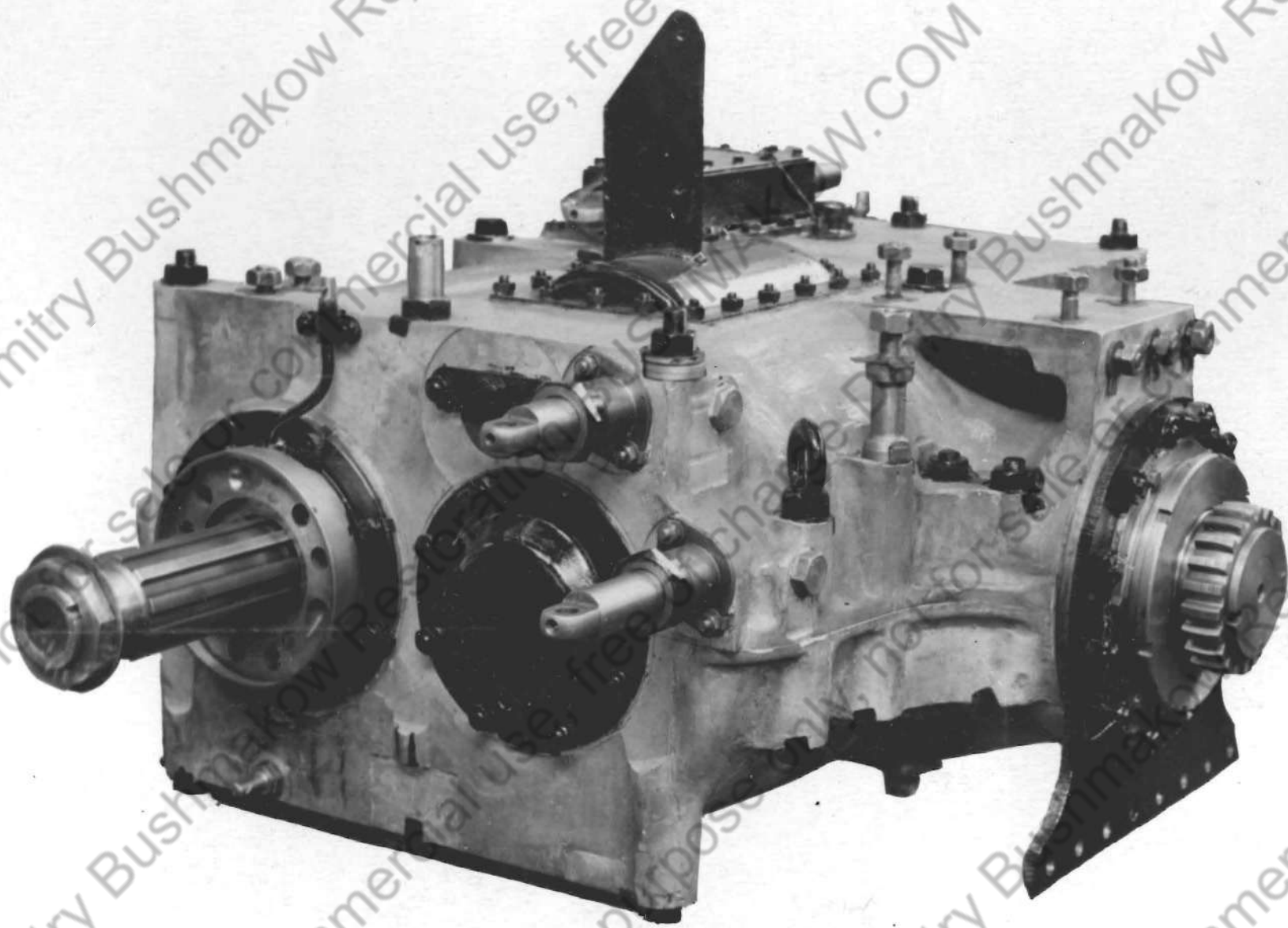




Коробка перемены передач без верхнего картера.

Верхний картер коробки перемены передач.





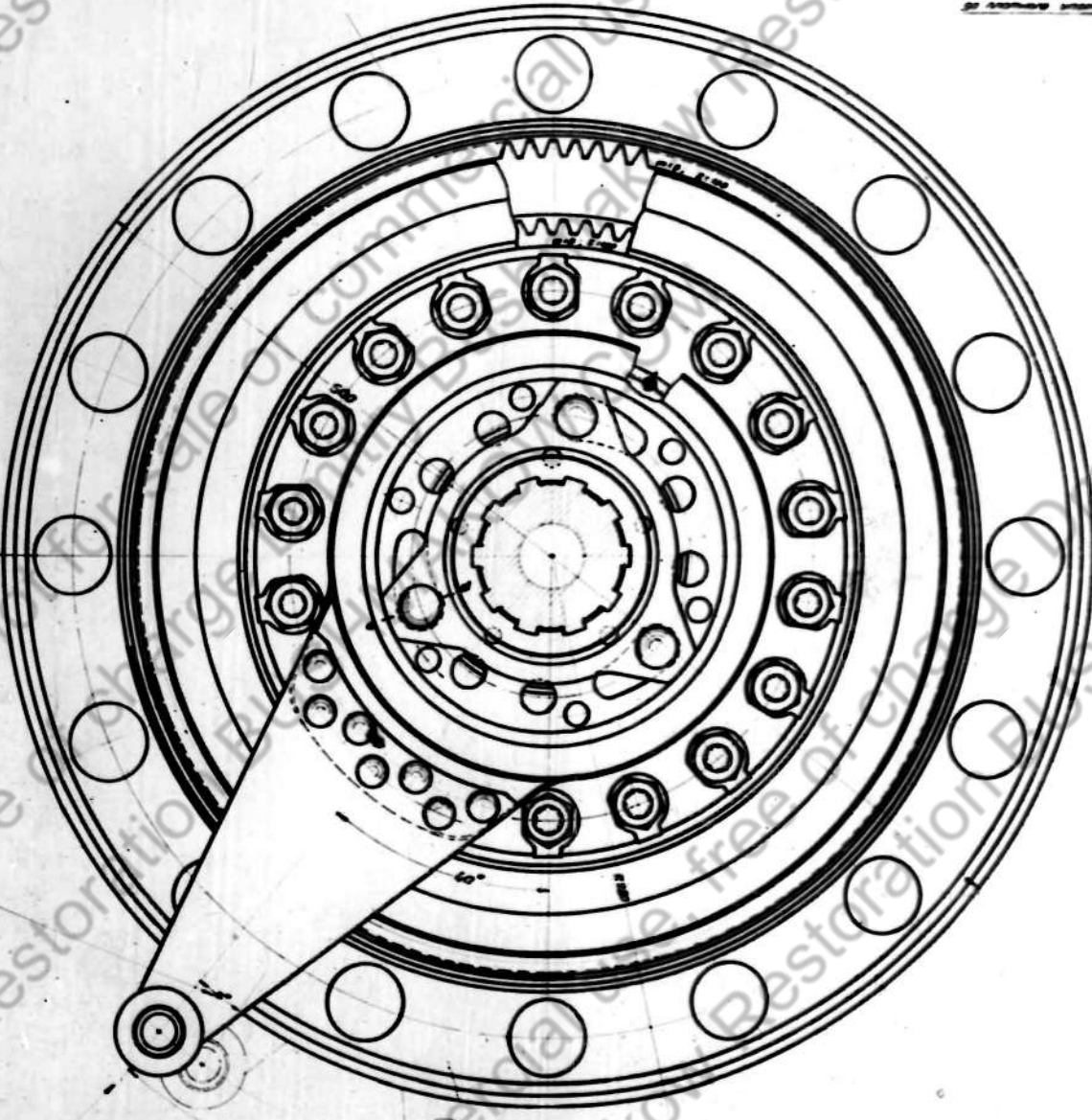
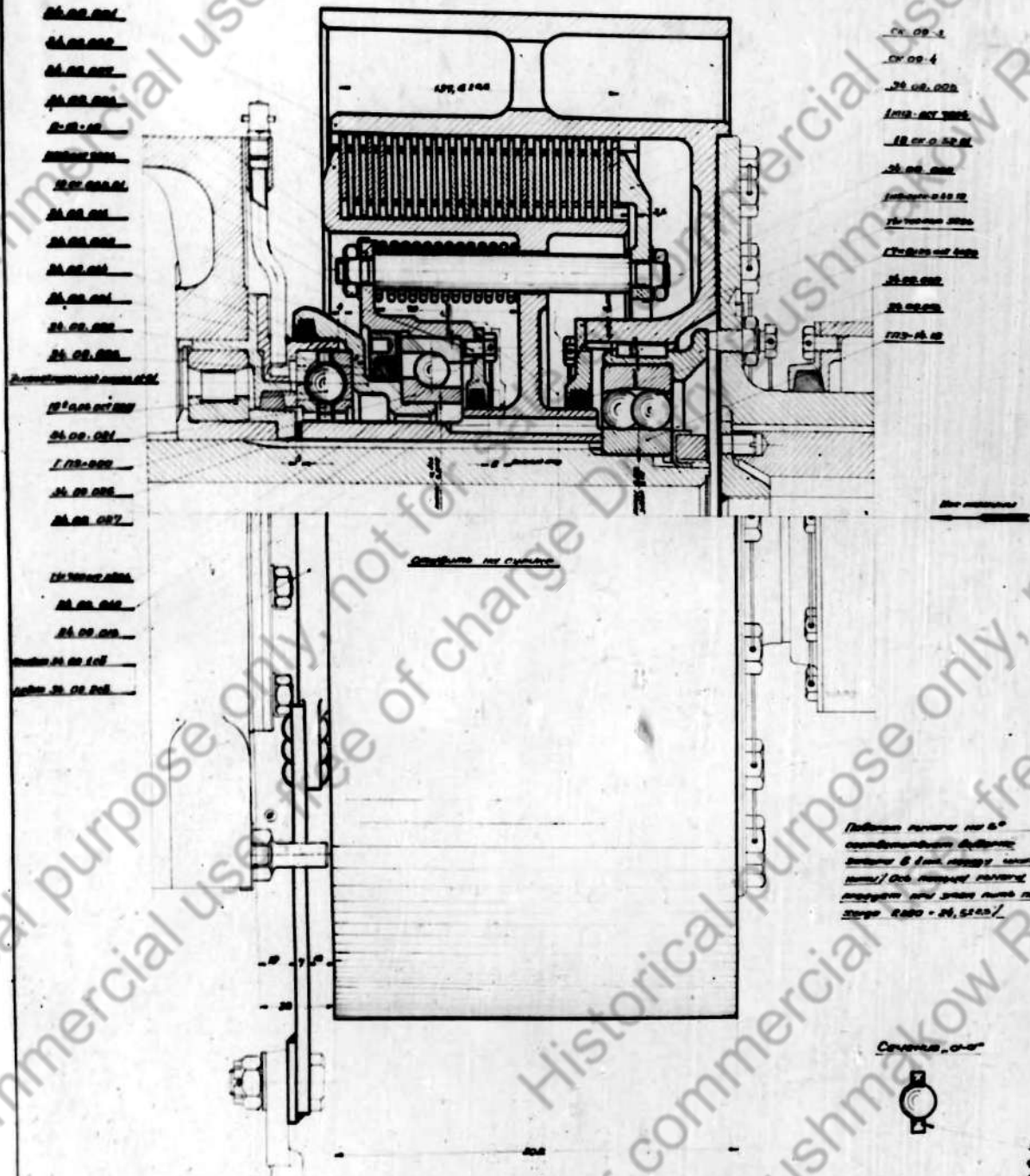
Коробка перемены передач.

До 001 100000 300

Лист 10-10-1001 2000
Образцы для снятия отливок
и изготовления деталей из стали
10¹ - 1000 граммов стали
сорт 6 ГОСТ 9767-74
30 апреля 1975 г.

- 24.02.001
- 24.02.002
- 24.02.003
- 24.02.004
- 24.02.005
- 24.02.006
- 24.02.007
- 24.02.008
- 24.02.009
- 24.02.010
- 24.02.011
- 24.02.012
- 24.02.013
- 24.02.014
- 24.02.015
- 24.02.016
- 24.02.017
- 24.02.018
- 24.02.019
- 24.02.020
- 24.02.021
- 24.02.022
- 24.02.023
- 24.02.024
- 24.02.025
- 24.02.026
- 24.02.027
- 24.02.028
- 24.02.029
- 24.02.030
- 24.02.031
- 24.02.032
- 24.02.033
- 24.02.034
- 24.02.035
- 24.02.036
- 24.02.037
- 24.02.038
- 24.02.039
- 24.02.040

- 24.02.041
- 24.02.042
- 24.02.043
- 24.02.044
- 24.02.045
- 24.02.046
- 24.02.047
- 24.02.048
- 24.02.049
- 24.02.050



Линейка горизонтальная 1000 мм
Линейка вертикальная 1000 мм
Линейка угловая 1000 мм
Линейка криволинейная 1000 мм
Линейка с миллиметровой шкалой 1000 мм

Сечение 1:1



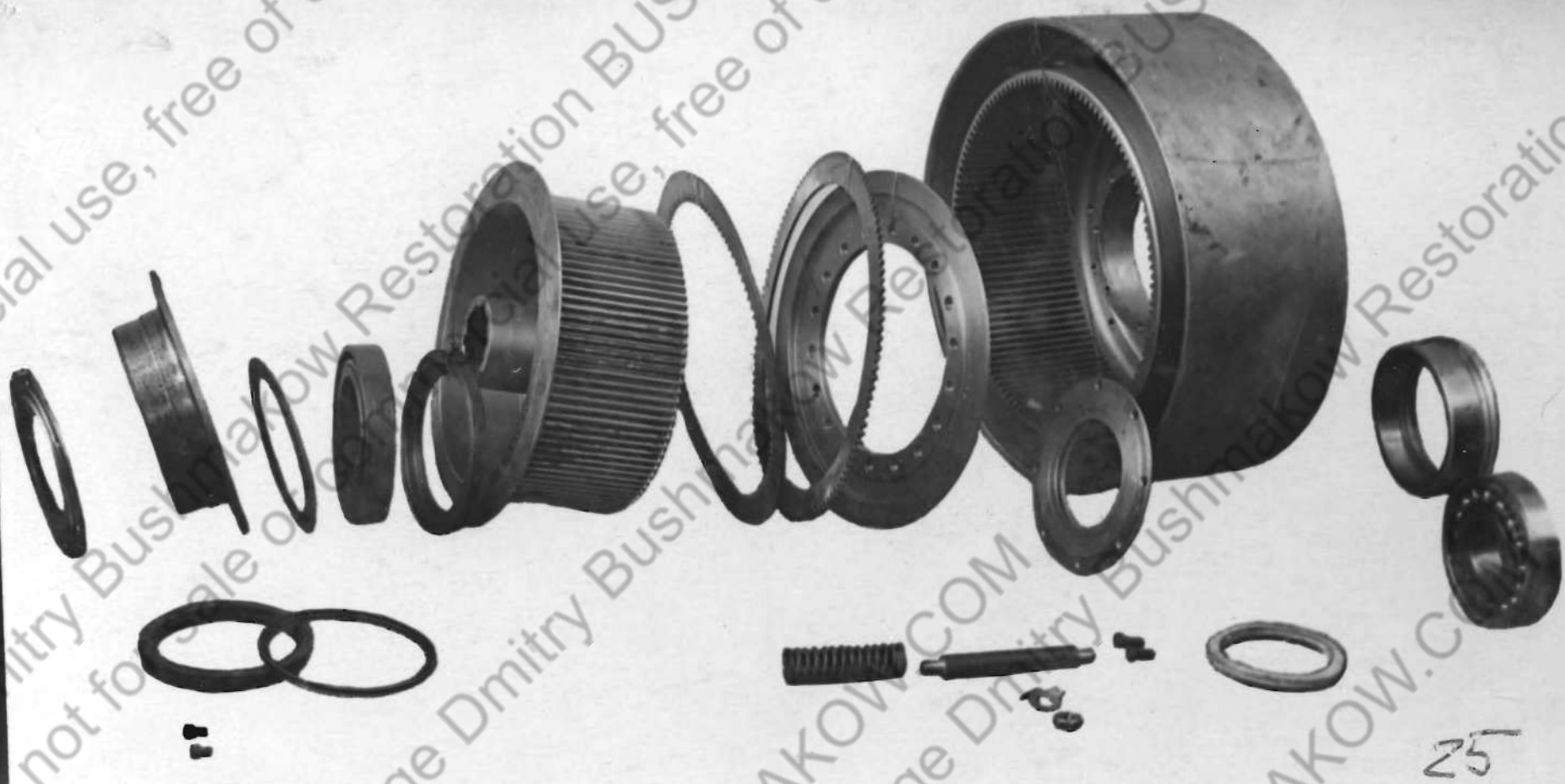
Деталь 1:1
Материал: сталь
Технические требования:
1. Деталь должна быть изготовлена из стали.
2. Деталь должна быть обработана по чертежу.
3. Деталь должна быть испытана на прочность.

Деталь 1:1
Материал: сталь
Технические требования:
1. Деталь должна быть изготовлена из стали.
2. Деталь должна быть обработана по чертежу.
3. Деталь должна быть испытана на прочность.

23

Рис. 34

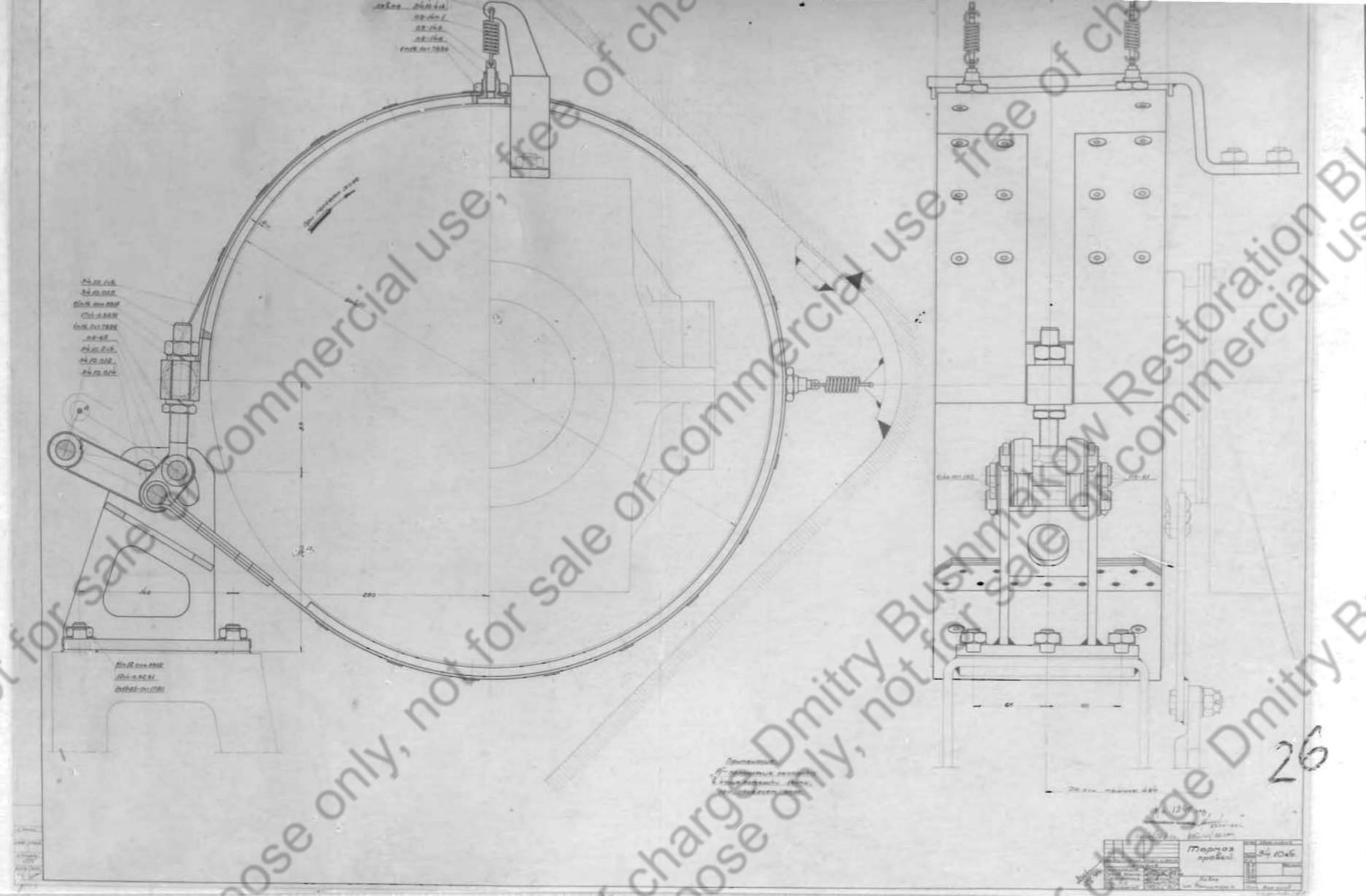
Бортовой фрикцион в разрезе.



24

25

Бортовой фрикцион в разобранном виде.



Тормоз.

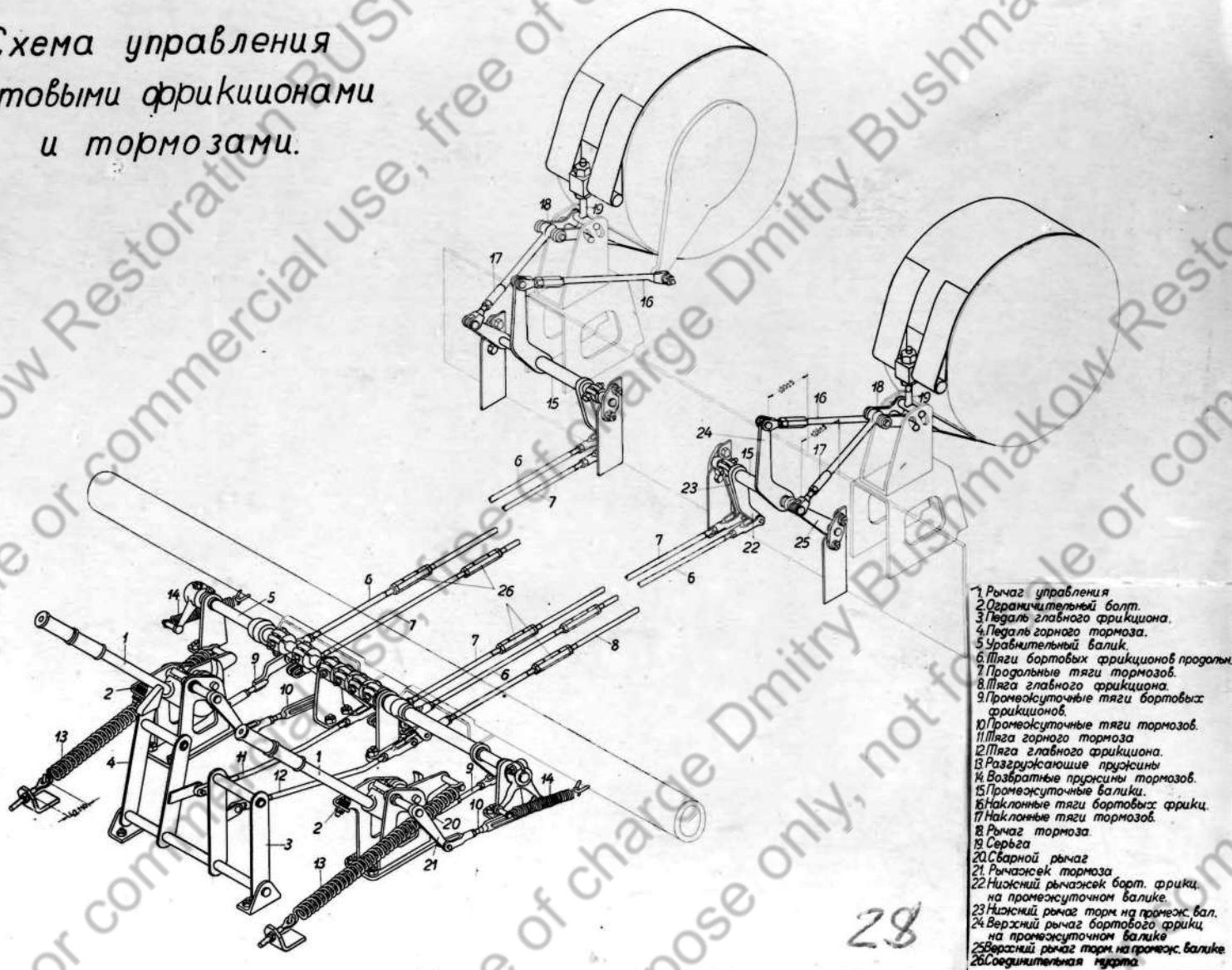
26

Тормозная лента.

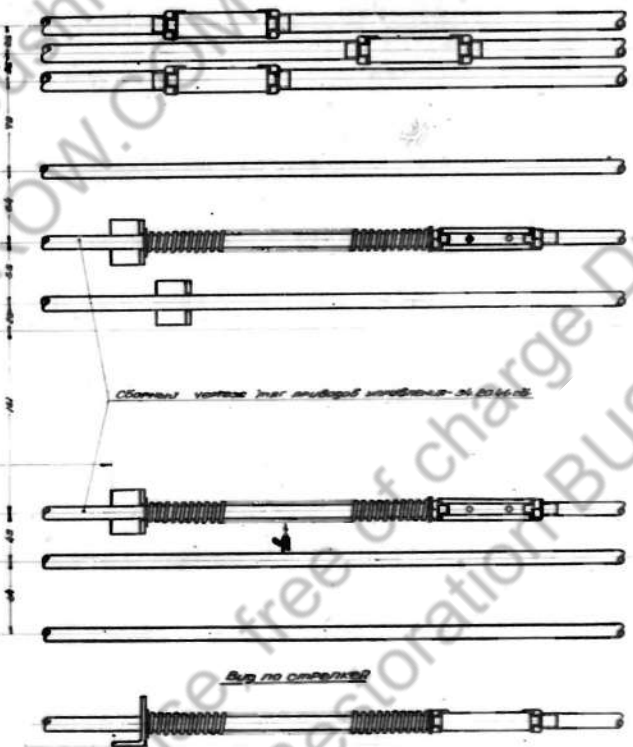
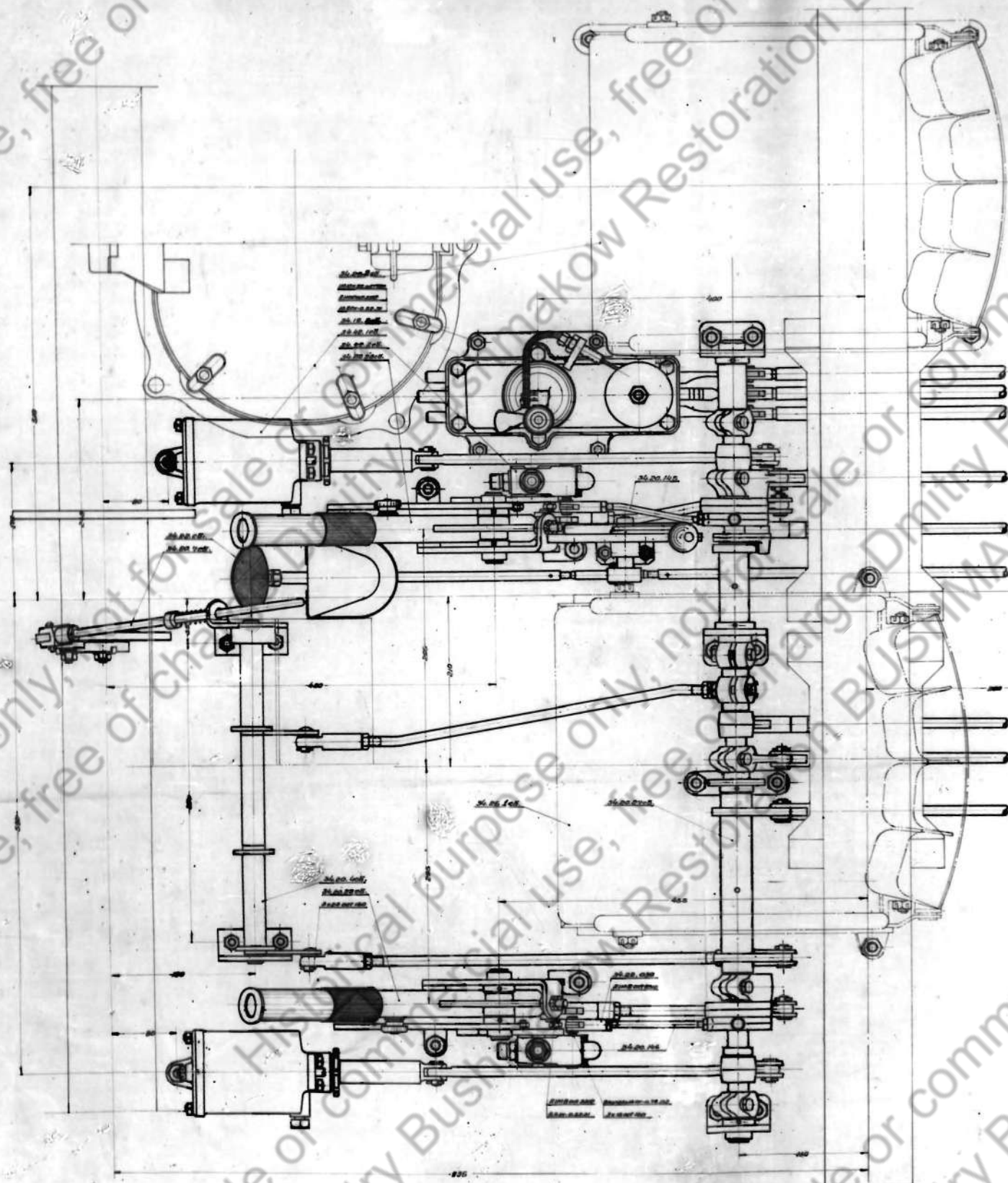


27

Схема управления бортовыми фрикционами и тормозами.



- 1 Рычаг управления
- 2 Ограничительный болт.
- 3 Педаль главного фрикциона.
- 4 Педаль горного тормоза.
- 5 Управительный балки.
- 6 Тяги бортовых фрикционов продольн.
- 7 Продольные тяги тормозов.
- 8 Тяга главного фрикциона.
- 9 Промежуточные тяги бортовых фрикционов.
- 10 Промежуточные тяги тормозов.
- 11 Тяга горного тормоза
- 12 Тяга главного фрикциона.
- 13 Разгружающие пружины
- 14 Возвратные пружины тормозов.
- 15 Промежуточные балки.
- 16 Наклонные тяги бортовых фрикц.
- 17 Наклонные тяги тормозов.
- 18 Рычаг тормоза.
- 19 Серьга
- 20 Сварной рычаг
- 21 Рычажок тормоза
- 22 Нижний рычажок ворт. фрикц. на промежуточной балке.
- 23 Нижний рычаг торм. на промежуц. бал.
- 24 Верхний рычаг бортового фрикц. на промежуц. балке
- 25 Верхний рычаг торм. на промежуц. балке
- 26 Соединительная муфта.



- Положение штифта:**
1. Штифт должен находиться в центре штифтовой втулки и закреплен.
 2. При сборке штифта втулка должна быть установлена в корпус.
 3. Для лучшей герметичности штифты должны быть обработаны специальным способом.
 4. Штифты должны и после сборки находиться в центре штифтовой втулки.
 5. Штифты в сборке должны быть установлены на расстоянии от втулки от 0,1 до 0,2 мм.
 6. Штифты должны находиться в центре штифтовой втулки.
 7. Штифты должны находиться в центре штифтовой втулки.
 8. Штифты должны находиться в центре штифтовой втулки.

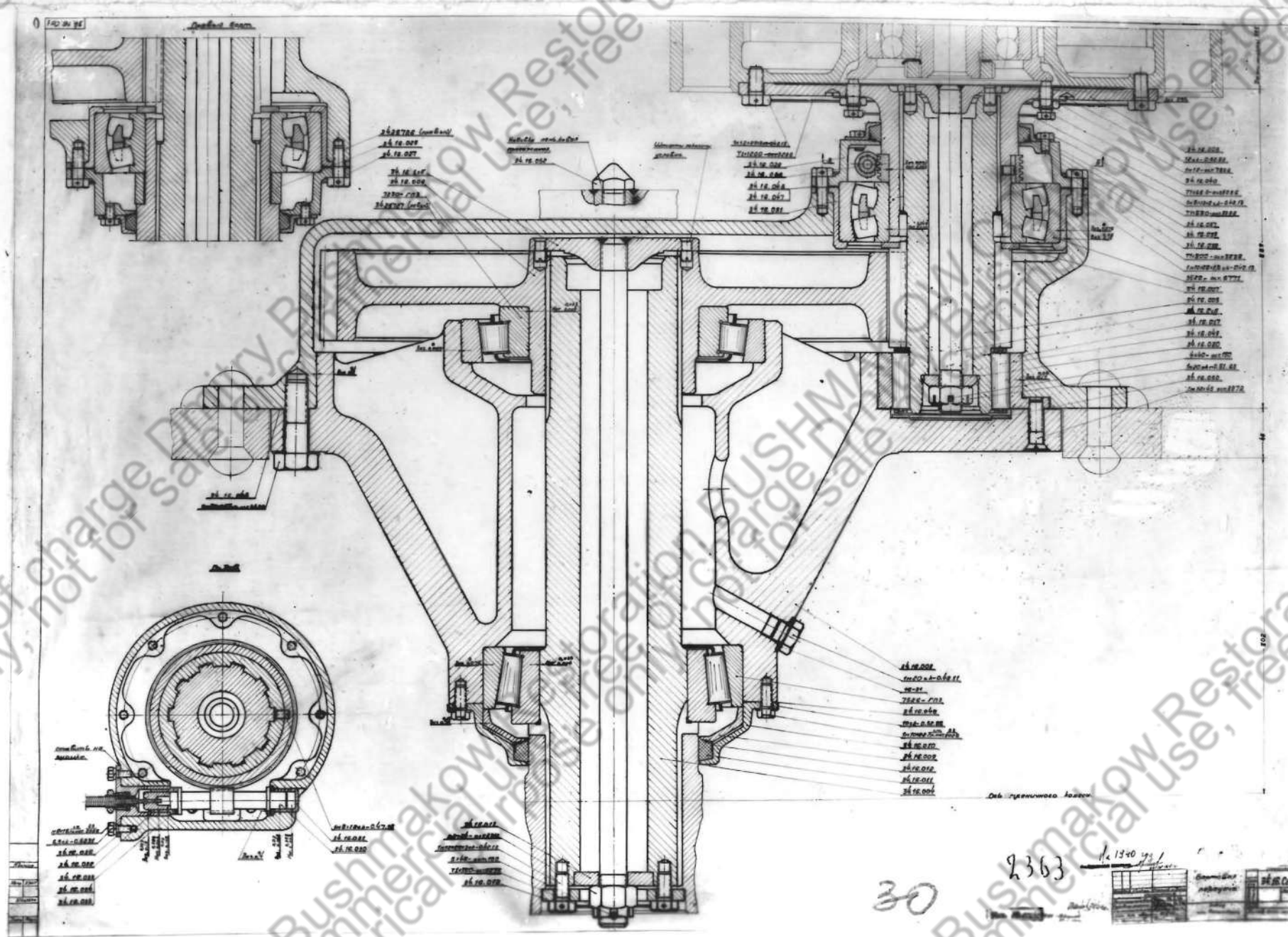
№ 1940/203

25/10-40

34 203

29

Управление в носовой части.



Бортовая передача в разрезе.

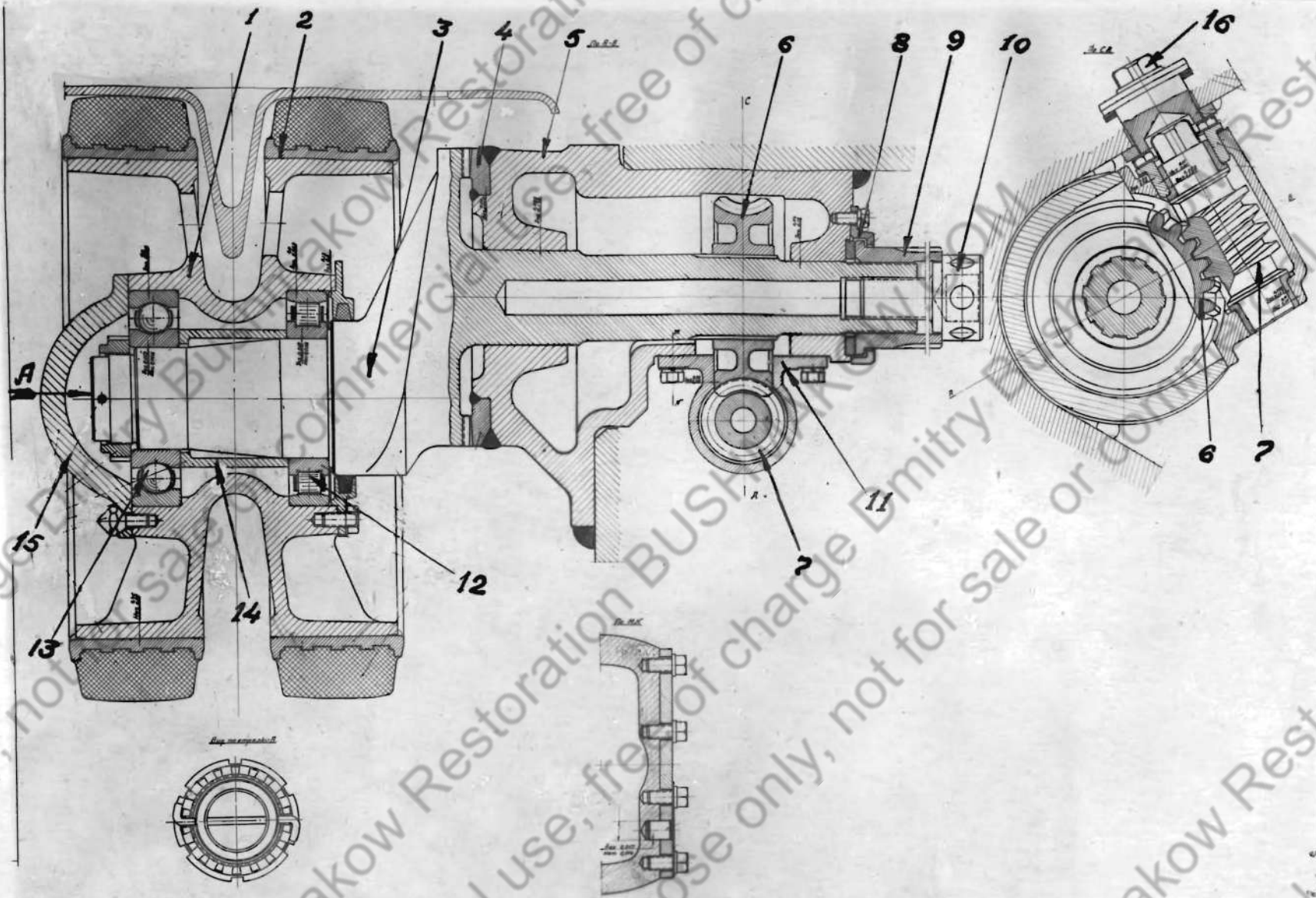


Бортовая

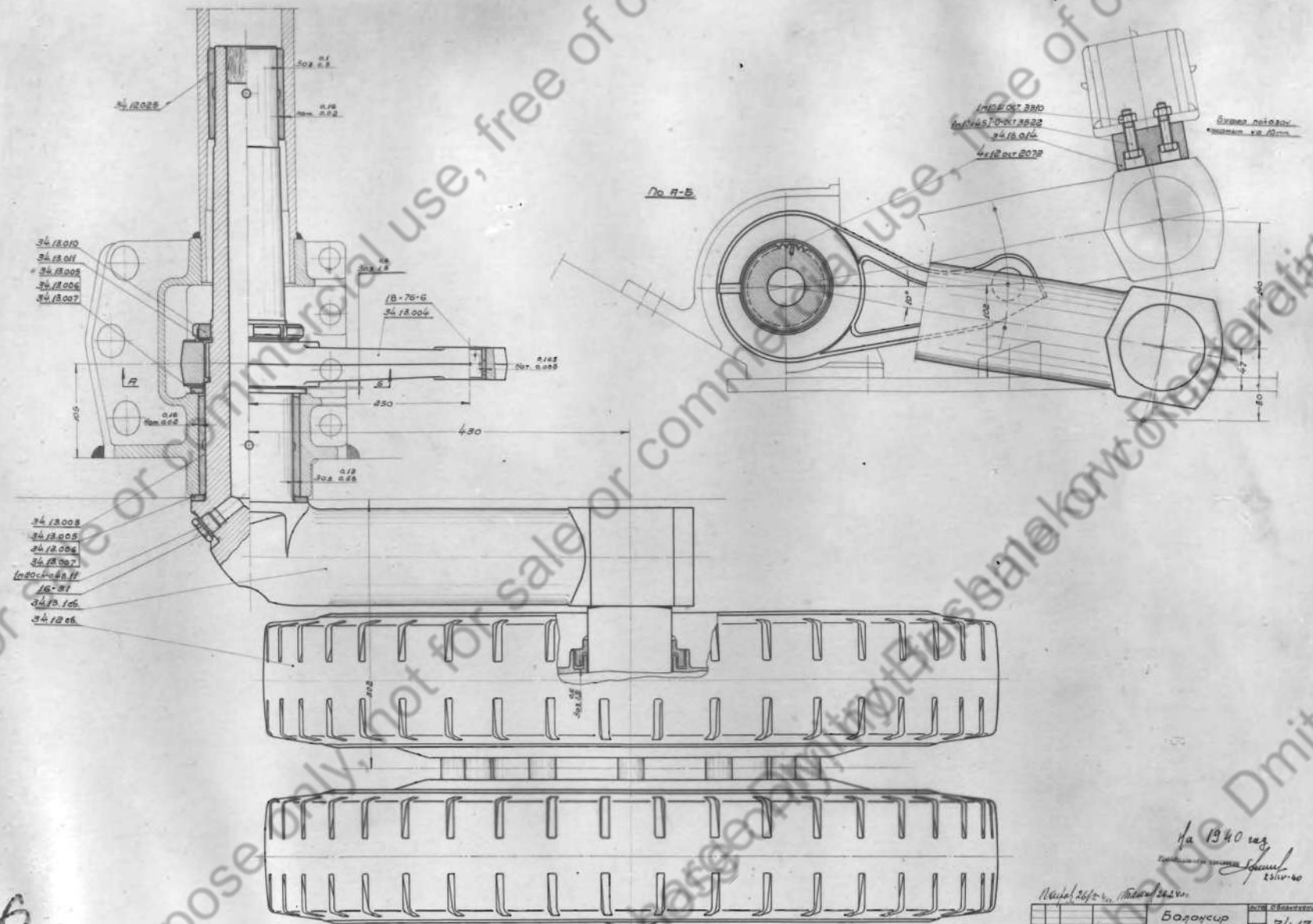
21



Ведущее колесо.



Ленивец и Натяжной механизм гусениц в.



Балансир переднего колеса.

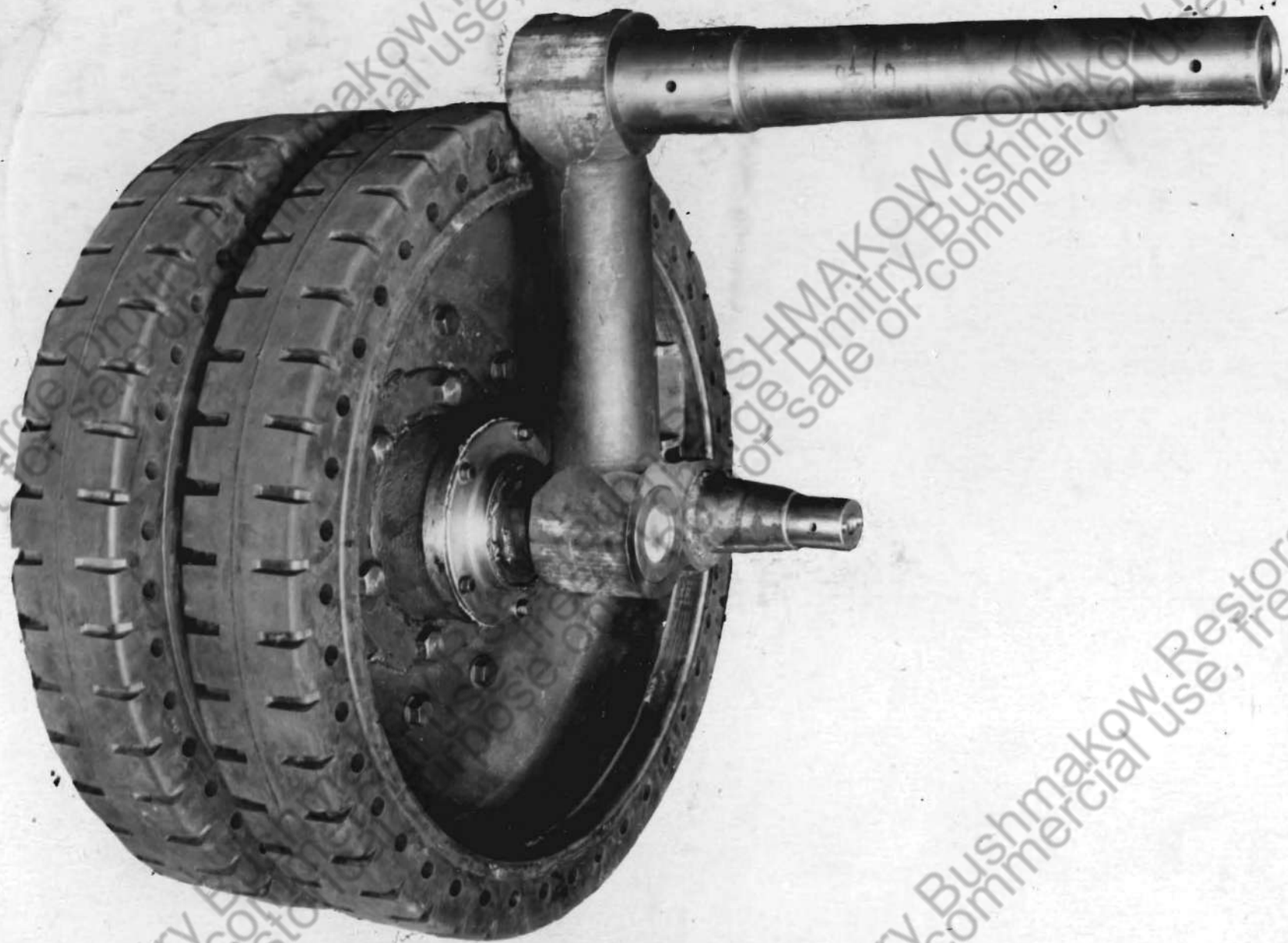
на 1340 мм

Балансир переднего колеса		34.13.05
Завод		
или Колхоза		

36

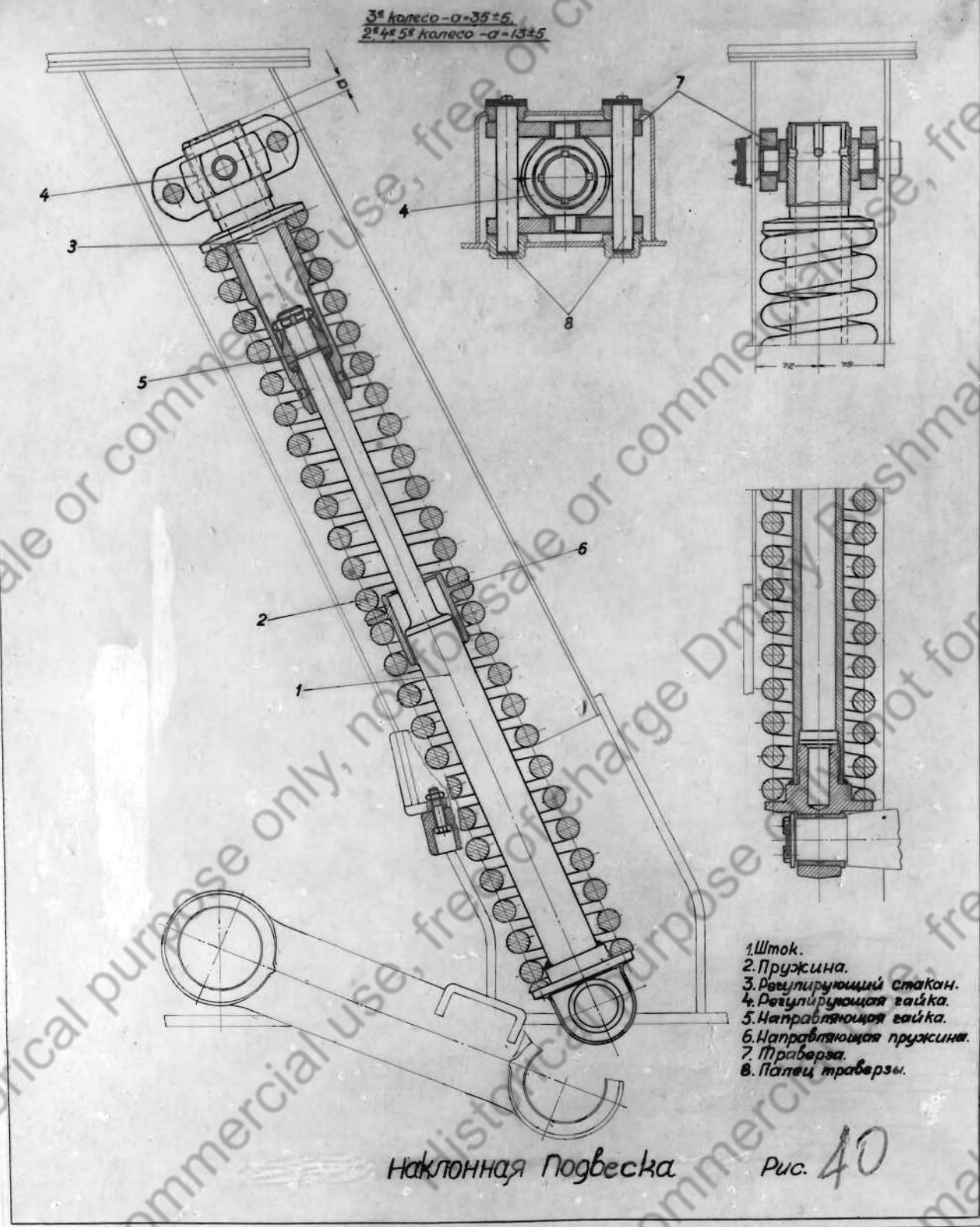
Переднее колесо.



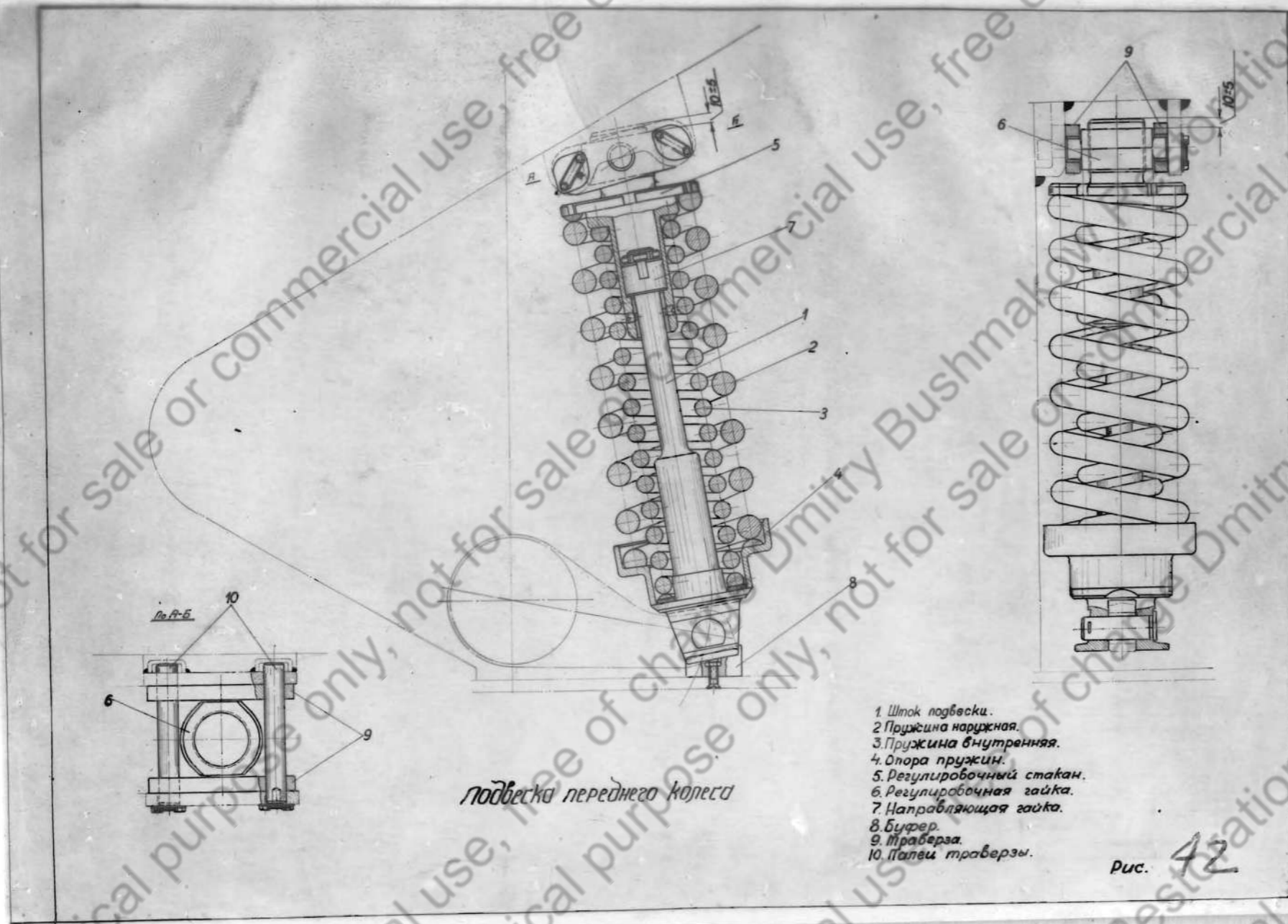


39

Колесо танка.



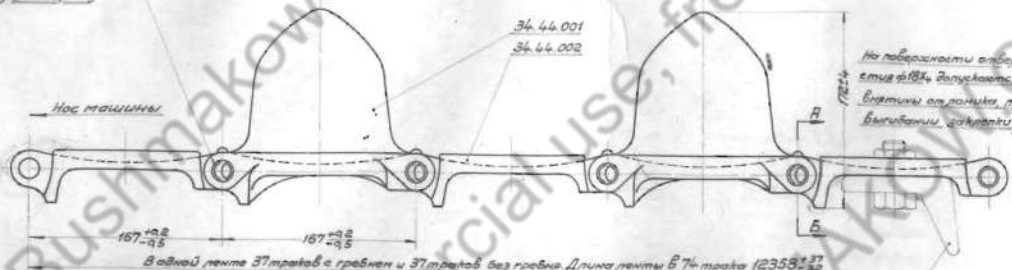
Наклонная подвеска.



Подвеска переднего колеса.



Загибы заклепок могут производиться в любую сторону



В одной ленте 37 траков с гребнем и 37 траков без гребня. Длина ленты в 7^м трака 12358±37

На поверхности отверстия ф18, допускается выточки от лопки, при выгибании заклепки.

БХ 35мм 184
34.44.003

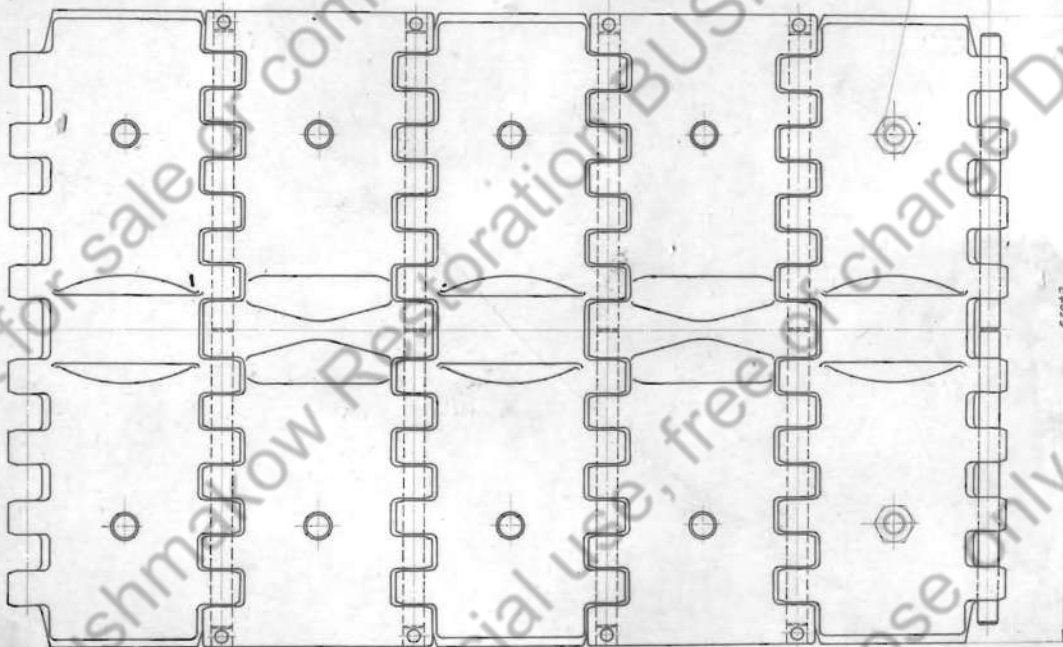
По.В.Б.

Сильный зазор между точками лопки может наблюдаться в пределах от 0,5 до 2 мм.

После загибы допускается утолщение заклепки в отверстии, но величину не более 1,5 мм.

В случае выгибания обеих заклепок случится заедание в шарнирной поверхности трака

34.44.006
ИП20-45-70-0123200
ИП20-007-33М



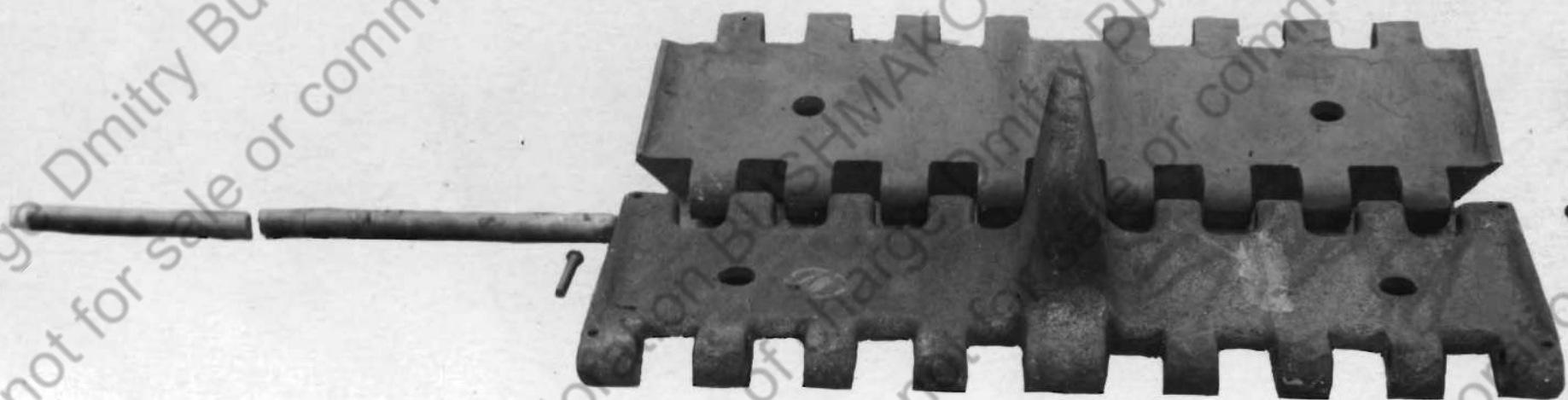
Технические условия:

- 1 Все точки соприкосновения пальцев должны свободно перемещаться в своих ограниченных без заеданий и заклиниваний.
- 2 Поверхностная игра траков / вальс пальцев / в своих ширинках допускается до 0,1 мм.
- 3 Допускается замятость торцов шлиц траков на канке, для обеспечения свободного сопряжения траков.
- 4 Заклепка должна быть обжата по отверстию в шлице трака так, что бы наименьший зазор между заклепкой и поверхностью отверстия ф18, был бы не более 1мм. При этом допускается проворачивание и шаткость окончательной поставленной заклепки.
- 5 При установке шпир болты крепления их к тракам должны быть затянуты до отказа.

№ 1940

Паспорт № 17200121-001		Исполнитель	Гусеница
Вид	Гусеница	34.44.05	
Материал	Гребневая		
Состояние	Завод		
Срок службы	И.И. Кочетков		

Гусеница танка.



45.

траки гусеницы.