

Bildmappe
zur
Gerätebeschreibung
und
Bedienungsanweisung

zum
Aufbau des Panzerkampfwagens III (3,7 cm)
(Sd. Kfz. 141)

Teil II

Der Turm



Bildmappe
zur
Gerätebeschreibung
und
Bedienungsanweisung

zum
Aufbau des Panzerkampfwagens III (3,7 cm)
(Sd. Kfz. 141)

Teil II

Der Turm



Verzeichnis der Zeichnungen.

| <u>Tafel-Nr.</u> | <u>B e n e n n u n g</u> | <u>Zeichnungs-Nr.</u> |
|------------------|--|-----------------------|
| 1 | Hauptzusammenstellung ZW | 021 B 15000 Bl. 1 |
| 2 | Turmgehäuse | 021 B 15001 |
| 3 | Kugelbahn | 021 B 15003 |
| 4 | Turmszurrung | 021 B 15015 |
| 5 | 12 Uhr-Zeiger für Turm | 021 G 15012 |
| 6 | Blende für Rohrwiege, Optik und Zielschiene | 021 B 15007 Bl. 1 |
| 7 | " " " " " " " " | 021 B 15007 Bl. 2 |
| 8 | M.G.-Lagerung | 021 B 15006 Bl. 1 |
| 9 | " " | 021 B 15006 Bl. 2 |
| 10 | Federausgleicher | 021 B 15013 |
| 11 | 3,7 cm Gesch.i.Pz.Kpf.Wg.III | 5 B 27 |
| 12 | Rohr | 5 B 2701 Bl. 1 |
| 13 | Bodenstück, vollst. | 5 C 2701 U1 |
| 14 | Verschuß | 5 B 2702 |
| 15 | Verschußkeil, vollst. | 5 B 2702 U1 |
| 16 | Rohr | 5 B 2701 Bl. 2 |
| 17 | Bewegungseinrichtung | 5 B 2703 |
| 18 | Anschlagvorrichtung | V 578 |
| 19 | Rohrwiege | 5 B 2704 |
| 20 | Rohrbremse | 5 B 2705 |
| 21 | Wirkungsweise | — |
| 22 | Luftvorholer | 5 B 2706 |
| 23 | Wirkungsweise | — |
| 24 | Hydr. Sicherheitsschalter | 5 C 2707 |

| Tafel-Nr. | B e n e n n u n g | Zeichnungs-Nr. |
|-----------|---|------------------|
| 25 | Elektr.Sicherheitsschalter | 5 B 2708 |
| 26 | Stromkreisunterbrecher am Abweiser | 5 D 2709 |
| 27 | Elektr.Leitungsverlegung | 5 B 2710 |
| 28 | M.G.-Abstützung | 021 C 15005 U 7 |
| 29 | Zielschiene mit Behälter | 021 C 15014 Bl.1 |
| 30 | " " " | 021 C 15014 Bl.3 |
| 31 | Seitenrichtmaschine | 021 B 15005 Bl.1 |
| 32 | " " | 021 B 15005 Bl.2 |
| 33 | Höhenrichtmaschine | 021 B 15004 |
| 34 | Handantrieb der Seiten- richtmaschine | 021 C 15005 U 1 |
| 35 | Abfeuerschalter | 4 VI C 54926 |
| 36 | M.G.-Abzug | 021 B 15016 Bl.1 |
| 37 | Kommandantenkuppel | 021 B 15002 Bl.1 |
| 38 | " " | 021 B 15002 Bl.2 |
| 39 | 12 Uhr-Zeiger für Komman- dantenkuppel | 021 B 15011 |
| 40 | Kommandantenkuppel | 021 B 15031 |
| 41 | Sehklappe mit Sehschlitz | 021 B 23111 |
| 42 | Lukendeckel, rechter | 021 B 15001 U 20 |
| 43 | Kommandantensitz | 021 B 15009 |
| 44 | Richtsitz | 021 B 15008 |
| 45 | Schleifringübertrager mit Fußstütze | 021 B 15018 |
| 46 | Sitz | 021 C 15010 |
| 47 | Lagerung für Zubehör und Vorratsteile | 021 B 15020 |

| <u>Tafel-Nr.</u> | <u>B e n e n n u n g</u> | <u>Zeichnungs-Nr.</u> |
|------------------|--------------------------|-----------------------|
| 48 | Elektr. Einrichtung | 021 B 15022 Bl.1 |
| 49 | Schaltplan | 021 G 15022 Bl.2 |

Verzeichnis der Abbildungen.

| <u>Bild-Nr.</u> | <u>B e n e n n u n g</u> | |
|-----------------|--|--------------------------|
| 1 | Turn, Ansicht von vorn | } Fahrzeuge Nr. 1-10 |
| 2 | Turn, Ansicht von hinten | |
| 3 | Turn, Ansicht von vorn | } Fahrzeuge ab Nr. 11 |
| 4 | Turn, Ansicht von der Seite | |
| 5 | Blick durch die rechte Luke auf die Waffen | |
| 6 | Blick durch die linke Luke auf die Waffen | |
| 7 | Blick durch die rechte Luke auf Richt- und Kommandantensitz | |
| 8 | Geschützblende | |
| 9 | M.G.-Blende | |
| 10 | Geschütz mit Abweiser, Ansicht von rechts | |
| 11 | Geschütz mit Abweiser, Ansicht von hinten | |
| 12 | Verschlußkeil mit eingebauten Teilen | |
| 13 | Auswerfereinrichtung | |
| 14 | Bewegungseinrichtung | |
| 15 | Seitenrichtmaschine mit Hilfsantrieb | |
| 16 | Seitenrichtmaschine, Ritzelseite | |
| 17 | Höhenrichtmaschine, Handradseite | |
| 18 | Höhenrichtmaschine, Ritzelseite | |
| 19 | Kommandantenkuppel, Ansicht von oben | |

Verzeichnis der einzelnen Teile.

| | |
|--------------------|----|
| Turmstirnwand | 1 |
| Blendenabdeckung | 2 |
| Abdichtungseinlage | 3 |
| Dach | 4 |
| Rückwand | 5 |
| Rückenlehne | 6 |
| Klappe | 7 |
| Haltegriff | 8 |
| Seitenwand | 9 |
| Seitenwand | 10 |
| Lukendeckel | 11 |
| Lukendeckel | 12 |
| Scharnier | 13 |
| Platte | 14 |
| Drehriegel | 15 |
| Sehklappe, vordere | 16 |
| Sehklappe, hintere | 17 |
| Tragring | 18 |
| Haken | 19 |
| | 20 |
| | 21 |
| | 22 |
| | 23 |
| | 24 |

| | |
|-------------------------|----|
| Zahnkranz | 25 |
| Kugellagerring, äußerer | 26 |
| Dichtungsring, innerer | 27 |
| Kugellagerring, innerer | 28 |
| Abdeckblech | 29 |
| Dichtungsring, äußerer | 30 |
| Lager | 31 |
| Zurrbolzen | 32 |
| Ritzel | 33 |
| Welle | 34 |
| Kugelgriff | 35 |
| Gehäuse | 36 |
| Schneckenwelle | 37 |
| Ritzel | 38 |
| Welle | 39 |
| Schneckenrad | 40 |
| Ziffernacheibe | 41 |
| Zeiger | 42 |
| Lagerbock | 43 |
| Kugel | 44 |
| M.G.-Lagerschale | 45 |
| | 46 |
| | 47 |
| | 48 |
| | 49 |
| | 50 |
| Schildzapfen | 51 |

| | |
|----------------------|----|
| Schildzapfen | 52 |
| Lager | 53 |
| Abdeckleiste, obere | 54 |
| Abdeckleiste, untere | 55 |
| Sehklappe | 56 |
| Winkelhebel | 57 |
| Abdichtungsrahmen | 58 |
| Schubstange | 59 |
| Gabelstück | 60 |
| Druckfeder | 61 |
| Bolzen | 62 |
| Feder | 63 |
| Führungsbock | 64 |
| Anschlagschraube | 65 |
| | 66 |
| | 67 |
| | 68 |
| | 69 |
| Lager | 70 |
| Schildzapfen | 71 |
| Sehklappe | 72 |
| Winkelhebel | 73 |
| Abdichtungsrahmen | 74 |
| Schubstange | 75 |
| Gabelstück | 76 |
| Druckfeder | 77 |
| Bolzen | 78 |

| | |
|--------------------|-----|
| Feder | 79 |
| Mührungsbock | 80 |
| Gehäuse | 81 |
| Verbindungsstück | 82 |
| Bolzen | 83 |
| Knebelgriff | 84 |
| Rollenkette | 85 |
| Kettenrad | 86 |
| Ausgleichfeder | 87 |
| Bügel | 88 |
| Anschlagschraube | 89 |
| | 90 |
| | 91 |
| | 92 |
| | 93 |
| | 94 |
| | 95 |
| | 96 |
| | 97 |
| | 98 |
| | 99 |
| | 100 |
| Vollrohr | 101 |
| Bodenstück | 102 |
| Paßfeder | 103 |
| Verschraubungsring | 104 |
| Gleitschuh | 105 |

| | |
|--|-----|
| Sicherungsstück | 106 |
| Einsatzstück | 107 |
| Platte | 108 |
| | 109 |
| | 110 |
| Verschlußkeil | 111 |
| Abschlußklappe | 112 |
| Federbolzen | 113 |
| Stahlplatte | 114 |
| Schrauben zur Stahlplatte | 115 |
| Schlagbolzen, vollst. | 116 |
| Gegenlager | 117 |
| Schraubenfeder | 118 |
| Rückholbolzen | 119 |
| Stromzuführung im Keil | 120 |
| Auswerfer, zweiteilig | 121 |
| Auswerferwelle mit Druckhebel, Bolzen, Feder und Splint | 122 |
| Federgehäuse mit Griff | 123 |
| Schubkurbelwelle | 124 |
| Spannscheibe | 125 |
| Nabe | 126 |
| Schließscheibe | 127 |
| Deckel | 128 |
| Öffnungsfeder | 129 |
| Schließfeder | 130 |
| Federsplint | 131 |

| | |
|---|-----|
| Hebel | 132 |
| Federsplint | 133 |
| Klinke | 134 |
| Feder zur Klinke | 135 |
| Schubkurbel mit Rolle | 136 |
| Sperrbolzen | 137 |
| Anschlaghebel | 138 |
| Drehungsfeder | 139 |
| Sicherung mit Knopf, Bolzen und Schraubenfeder | 140 |
| | 141 |
| | 142 |
| | 143 |
| | 144 |
| | 145 |
| | 146 |
| | 147 |
| | 148 |
| | 149 |
| Führungsrohr | 150 |
| Flansch | 151 |
| Flansch | 152 |
| Flansch | 153 |
| Blech | 154 |
| Träger | 155 |
| Bronzebüchse | 156 |
| Bronzebüchse | 157 |

| | |
|-----------------|-----|
| Lederpuffer | 158 |
| Rohr | 159 |
| Filzring | 160 |
| Kappe | 161 |
| Abweiserarm | 162 |
| Lager | 163 |
| Zahnbogen | 164 |
| Träger | 165 |
| Lager | 166 |
| Lager | 167 |
| Zurrlasche | 168 |
| Schlüsselbolzen | 169 |
| Kontaktböckchen | 170 |
| Kontaktschiene | 171 |
| Bolzen | 172 |
| Abweiser | 173 |
| Zurrbolzen | 174 |
| Schlüsselbolzen | 175 |
| Platte | 176 |
| Schiene | 177 |
| Schieber | 178 |
| Winkelrahmen | 179 |
| Auge | 180 |
| Führungsbolzen | 181 |
| Hülzensack | 182 |
| Federbolzen | 183 |
| | 184 |
| | 185 |

| | |
|---------------------|-----|
| | 186 |
| | 187 |
| | 188 |
| | 189 |
| Bremszylinder | 190 |
| Flansch | 191 |
| Regelstange | 192 |
| Grundbuchse | 193 |
| Packung | 194 |
| Kolbenstange | 195 |
| Druckbuchse | 196 |
| Kolben | 197 |
| Kolbenstangenmutter | 198 |
| Vorlaufstange | 199 |
| Vorlaufbuchse | 200 |
| Füllochschraube | 201 |
| Ventil | 202 |
| Einschraubstutzen | 203 |
| Verschlusmutter | 204 |
| | 205 |
| | 206 |
| | 207 |
| | 208 |
| | 209 |
| Luftbehälter | 210 |
| Kappe | 211 |
| Verdrängerzylinder | 212 |

| | |
|------------------|-----|
| Kolbenstange | 213 |
| Grundbuchse | 214 |
| Packung | 215 |
| Führungsbuchse | 216 |
| Kolben | 217 |
| Mutter | 218 |
| Mutter | 219 |
| Ventilkegel | 220 |
| Packung | 221 |
| Druckbuchse | 222 |
| Verschlußstopfen | 223 |
| | 224 |
| | 225 |
| | 226 |
| | 227 |
| | 228 |
| | 229 |
| Gehäuse | 230 |
| Gehäuse | 231 |
| Kolben | 232 |
| Kolbenstange | 233 |
| Schraubenfeder | 234 |
| Pederteller | 235 |
| Rohrleitung | 236 |
| Hülse | 237 |
| Rückschlagventil | 238 |
| Verschlußstopfen | 239 |
| Hebel | 240 |

| | |
|---------------|-----|
| Drehfeder | 241 |
| Kontakt | 242 |
| | 243 |
| | 244 |
| Gehäuse | 245 |
| Schaltelement | 246 |
| Kugelsperre | 247 |
| Kontakt | 248 |
| Hebel | 249 |
| Drehfeder | 250 |
| Knopf | 251 |
| Knopf | 252 |
| Fenster | 253 |
| | 254 |
| Gehäuse | 255 |
| Bolzen | 256 |
| Kontakt | 257 |
| | 258 |
| | 259 |
| | 260 |
| | 261 |
| | 262 |
| | 263 |
| | 264 |
| Lagerschale | 265 |
| Kreuzgelenk | 266 |
| Schutzdeckel | 267 |

| | |
|-------------------|-----|
| Gewehrlagerdeckel | 268 |
| Riegel | 269 |
| Griffhebel | 270 |
| Stellschraube | 271 |
| Lagerbock | 272 |
| Gabel | 273 |
| Stellmutter | 274 |
| Gegenmutter | 275 |
| Klemmschraube | 276 |
| Stellschraube | 277 |
| Lagerzapfen | 278 |
| Tragarm | 279 |
| Zurrgabel | 280 |
| | 281 |
| | 282 |
| | 283 |
| | 284 |
| Lagerbock | 285 |
| Träger | 286 |
| Stange | 287 |
| Wischer | 288 |
| Hebel | 289 |
| Kugel | 290 |
| Lager | 291 |
| Gabel | 292 |
| Bolzen | 293 |
| | 294 |

| | |
|----------------------|-----|
| | 295 |
| | 296 |
| | 297 |
| | 298 |
| | 299 |
| Lagerbock | 300 |
| Lagerzapfen | 301 |
| Zielschienenhalter | 302 |
| Klemmhebel | 303 |
| Stangenkopf | 304 |
| Parallelogrammstange | 305 |
| Hebel | 306 |
| Halteschiene | 307 |
| Zielschiene | 308 |
| Einstellkopf | 309 |
| Zylinderstift | 310 |
| Kimme | 311 |
| Gleitstück | 312 |
| Korn | 313 |
| Hilfskorn | 314 |
| | 315 |
| | 316 |
| | 317 |
| | 318 |
| | 319 |
| Grundplatte | 320 |
| Gelenkkopf | 321 |

| | |
|-------------------|-----|
| Einstellbügel | 322 |
| Lagerplatte | 323 |
| Lager | 324 |
| | 325 |
| | 326 |
| | 327 |
| | 328 |
| | 329 |
| Gehäuse | 330 |
| Handrad | 331 |
| Handradwelle | 332 |
| Kegelrad | 333 |
| Kegelrad | 334 |
| Vorgelegewelle | 335 |
| Ritzel | 336 |
| Ritzel | 337 |
| Ritzel | 338 |
| Schneckenwelle | 339 |
| Schneckenrad | 340 |
| Rutschkupplung | 341 |
| Schneckenradwelle | 342 |
| Tellerfeder | 343 |
| Gehäuse | 344 |
| Antriebsritzeln | 345 |
| Schutzmantel | 346 |
| Schalthebel | 347 |
| Rolle | 348 |

| | |
|----------------|-----|
| Hebel | 349 |
| Handrad | 350 |
| Handradwelle | 351 |
| Lager | 352 |
| Gelenkwelle | 353 |
| Gehäuse | 354 |
| Gelenkwelle | 355 |
| Kegelrad | 356 |
| Kegelrad | 357 |
| | 358 |
| | 359 |
| | 360 |
| | 361 |
| | 362 |
| | 363 |
| | 364 |
| Gehäuse | 365 |
| Handrad | 366 |
| Handradwelle | 367 |
| Kegelrad | 368 |
| Kegelrad | 369 |
| Schneckenwelle | 370 |
| Schneckenrad | 371 |
| Antriebsritzel | 372 |
| Deckel | 373 |
| Deckel | 374 |
| | 375 |

| | |
|----------------|-----|
| | 376 |
| | 377 |
| | 378 |
| | 379 |
| Pistolengriff | 380 |
| Führungsbuchse | 381 |
| Hebel | 382 |
| Bolzen | 383 |
| Buttmutter | 384 |
| Gehäuse | 385 |
| Bolzen | 386 |
| Hebel | 387 |
| Kontakt | 388 |
| | 389 |
| | 390 |
| | 391 |
| | 392 |
| | 393 |
| | 394 |
| Fußhebel | 395 |
| Träger | 396 |
| Klemmbrücke | 397 |
| Klemmschraube | 398 |
| Winkelhebel | 399 |
| Bowdenhülle | 400 |
| Bowdenzugseil | 401 |
| Stellschraube | 402 |

| | |
|------------------------|-----|
| Rolle | 403 |
| Klemmplatte | 404 |
| Zugfeder | 405 |
| | 406 |
| | 407 |
| | 408 |
| | 409 |
| Mantel | 410 |
| Schieber | 411 |
| Ziffernkranz | 412 |
| Deckel | 413 |
| Schutzglas | 414 |
| Gummischutzglasfassung | 415 |
| Elechrahmen | 416 |
| Stirnpolster | 417 |
| Verriegelung | 418 |
| Riegel | 419 |
| Rast | 420 |
| Führung | 421 |
| Richtungszeiger | 422 |
| Lasche | 423 |
| Rolle | 424 |
| Ritzel | 425 |
| Ritzel | 426 |
| Kugelgelenk | 427 |
| Welle | 428 |
| Schutzkappe | 429 |

| | |
|------------------------|-----|
| Schutzkappe | 430 |
| Riegel | 431 |
| Haltestück | 432 |
| Hebel | 433 |
| Gelenk | 434 |
| Riegel | 435 |
| Blechstreifen | 436 |
| Schutzring | 437 |
| | 438 |
| | 439 |
| Mantel | 440 |
| Schieber | 441 |
| Ziffernkranz | 442 |
| Deckel | 443 |
| Schutzglas | 444 |
| Gummischutzglasfassung | 445 |
| Blechrahmen | 446 |
| Stirnpolster | 447 |
| Verriegelung | 448 |
| Riegel | 449 |
| Rast | 450 |
| Führung | 451 |
| Richtungszeiger | 452 |
| Lasche | 453 |
| Gelenk | 454 |
| Griffhebel | 455 |
| Führungsstück | 456 |

| | |
|----------------------|-----|
| Riegelstange | 457 |
| Stangenführung | 458 |
| Gummipuffer | 459 |
| Gleitrolle | 460 |
| Führungsrolle | 461 |
| Ring | 462 |
| | 463 |
| | 464 |
| | 465 |
| | 466 |
| | 467 |
| | 468 |
| | 469 |
| Platte | 470 |
| Gummidichtungsrahmen | 471 |
| Schutzglas | 472 |
| Blechrahmen | 473 |
| Verriegelung | 474 |
| Griffhebel | 475 |
| Drehzapfen | 476 |
| Scharnierhebel | 477 |
| Drehfeder | 478 |
| Welle | 479 |
| Wellenlager | 480 |
| Wellenlager | 481 |
| Blechrahmen | 482 |
| Zugfeder | 483 |

| | |
|----------------|-----|
| Kopfpolster | 484 |
| | 485 |
| | 486 |
| | 487 |
| | 488 |
| Blechrahmen | 489 |
| Griffhebel | 490 |
| Lagerbock | 491 |
| Drehfeder | 492 |
| Bolzen | 493 |
| Anschlagstift | 494 |
| Schlüsselblech | 495 |
| Lager | 496 |
| Blechrahmen | 497 |
| Bolzen | 498 |
| Klemmhebel | 499 |
| Bolzen | 500 |
| Schutzglas | 501 |
| Kopfpolster | 502 |
| | 503 |
| | 504 |
| Scharnier | 505 |
| Gummipuffer | 506 |
| | 507 |
| | 508 |
| | 509 |
| | 510 |

| | |
|------------------------|-----|
| | 511 |
| | 512 |
| | 513 |
| | 514 |
| Lager | 515 |
| Welle | 516 |
| Sitz | 517 |
| Welle | 518 |
| Stütze | 519 |
| Stützrohr | 520 |
| Rückenlehne | 521 |
| Richtsitz | 522 |
| Sitzträger | 523 |
| | 524 |
| Bock | 525 |
| Träger | 526 |
| Schleifring-Übertrager | 527 |
| Mitnehmerring | 528 |
| Fußstütze | 529 |
| Kugelpfanne | 530 |
| Kugelzapfen | 531 |
| Mitnehmerarm | 532 |
| Kabelschlauch | 533 |
| Stützrohr | 534 |
| Ladesitz | 535 |
| Sitzträger | 536 |
| Gabelfalle | 537 |

| | |
|---------------|-----|
| | 538 |
| | 539 |
| Abzweigkasten | 540 |
| Anschlußdose | 541 |
| Signalkasten | 542 |
| Notbatterie | 543 |
| Umschalter | 544 |

799 530 400
Kommandantenkuppel

Wiegenzurrung

Abweiser

Rohrwiege

Blendenabdeckung

Geschützblende

Kugelbahn

Handrad zur Höhenrichtmaschine

Handrad zur Seitenrichtmaschine

Hülsensack

M.G.-Abfeuerung

Lukendeckel

Hilfs-M.G.-Lagerung

Kugellager

Kommandantensitz

Federausgleicher

Richtsitz

Schleifring-Übertrager

M.G.-Blende

M.G.-Abstützung

Geschützblende

Zielfernrohr

Turmzurrung

790 550 400

Kommandantenkuppel

Wiegenzurrung

Abweiser

Rohrwiege

Blendenabdeckung

Geschützblende

Kugelbahn

Handrad zur Höhenrichtmaschine

Handrad zur Seitenrichtmaschine

Hülsensack

M.G.-Abfeuerung

Lukendeckel

Hilfs-M.G.-Lagerung

Kugellager

Kommandantensitz

Federausgleicher

Richtsitz

Schleifring-Übertrager

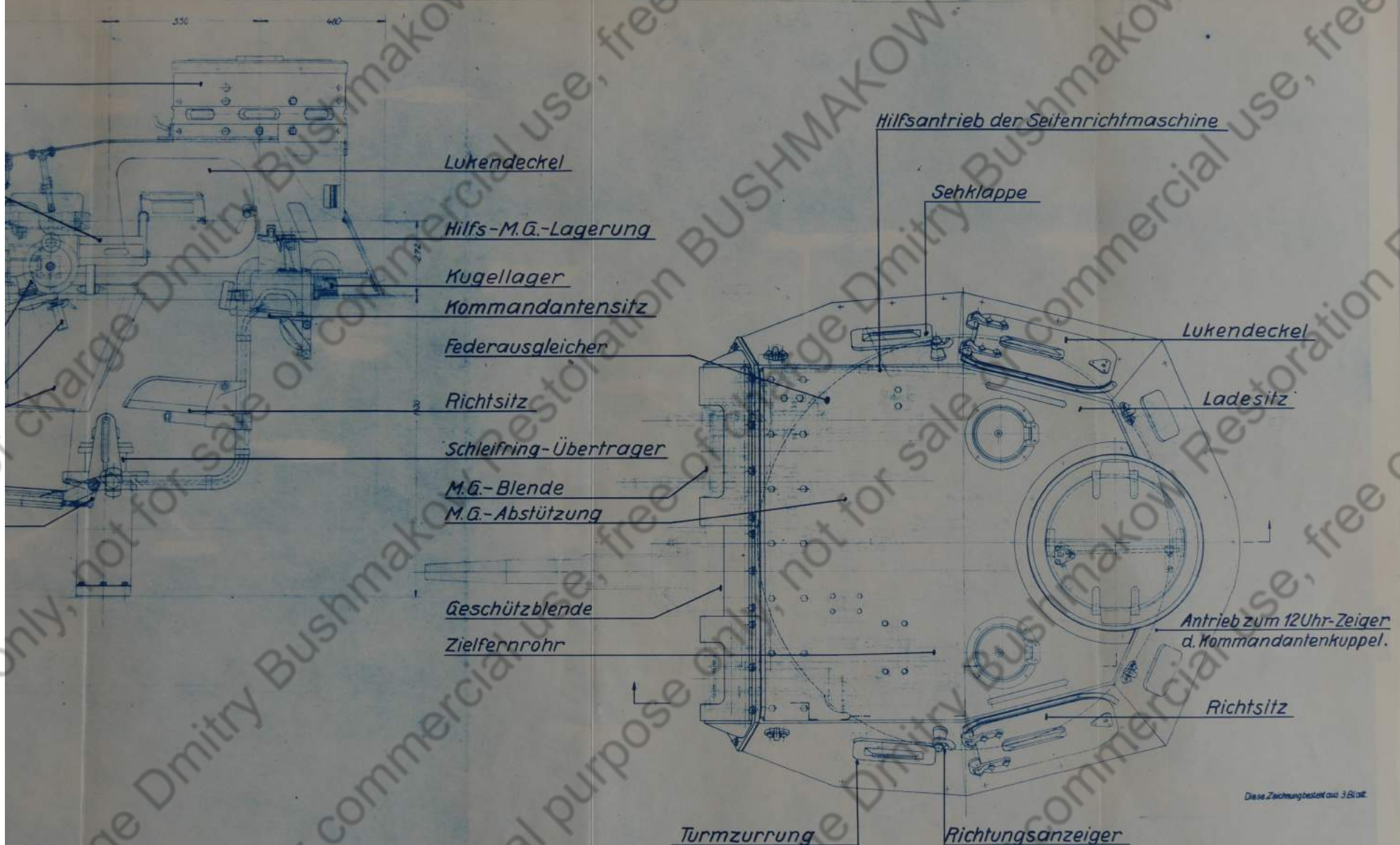
M.G.-Blende

M.G.-Abstützung

Geschützblende

Zielfernrohr

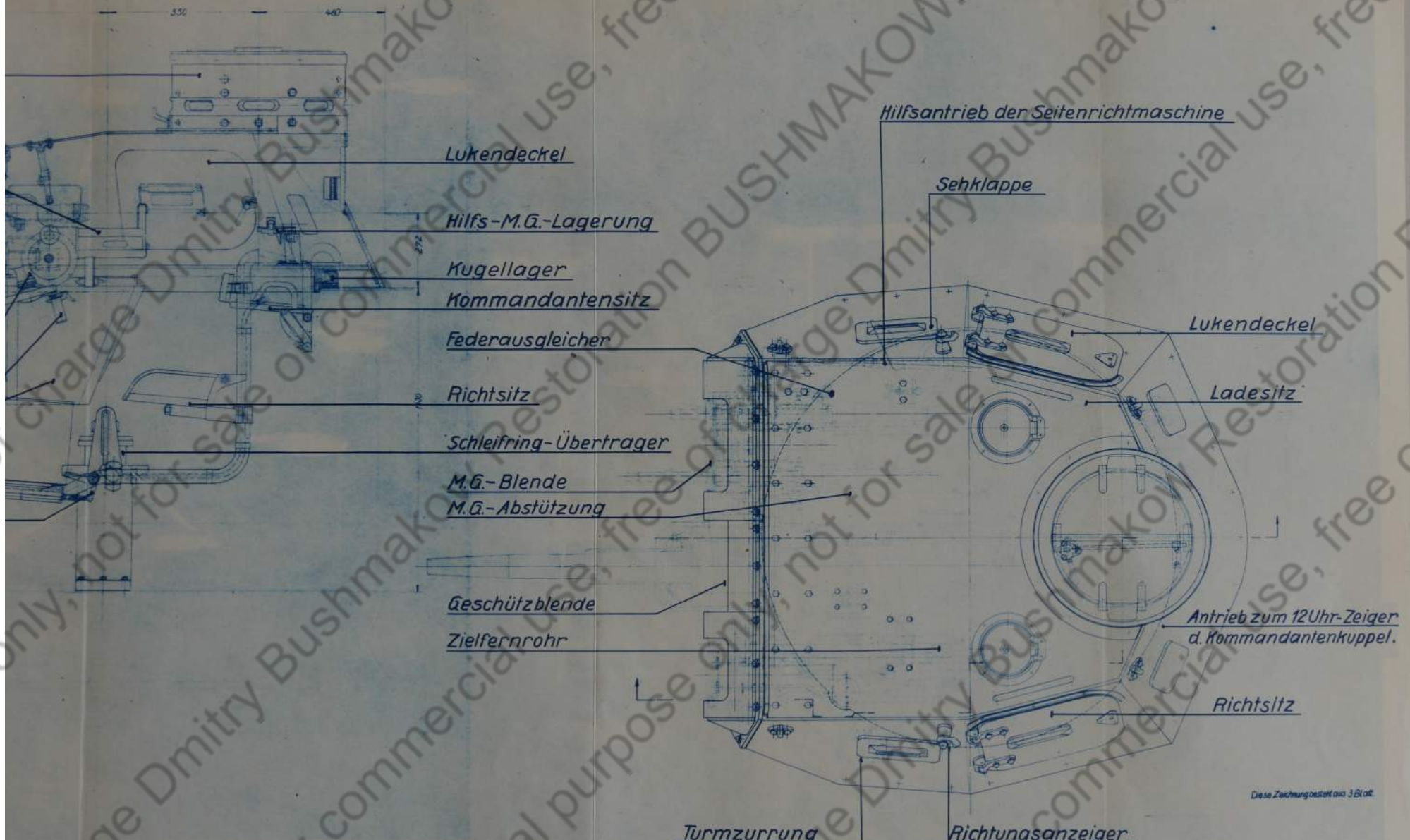
Turmzurrung



Diese Zeichnung besteht aus 3 Blatt.

Maßstab 1:5

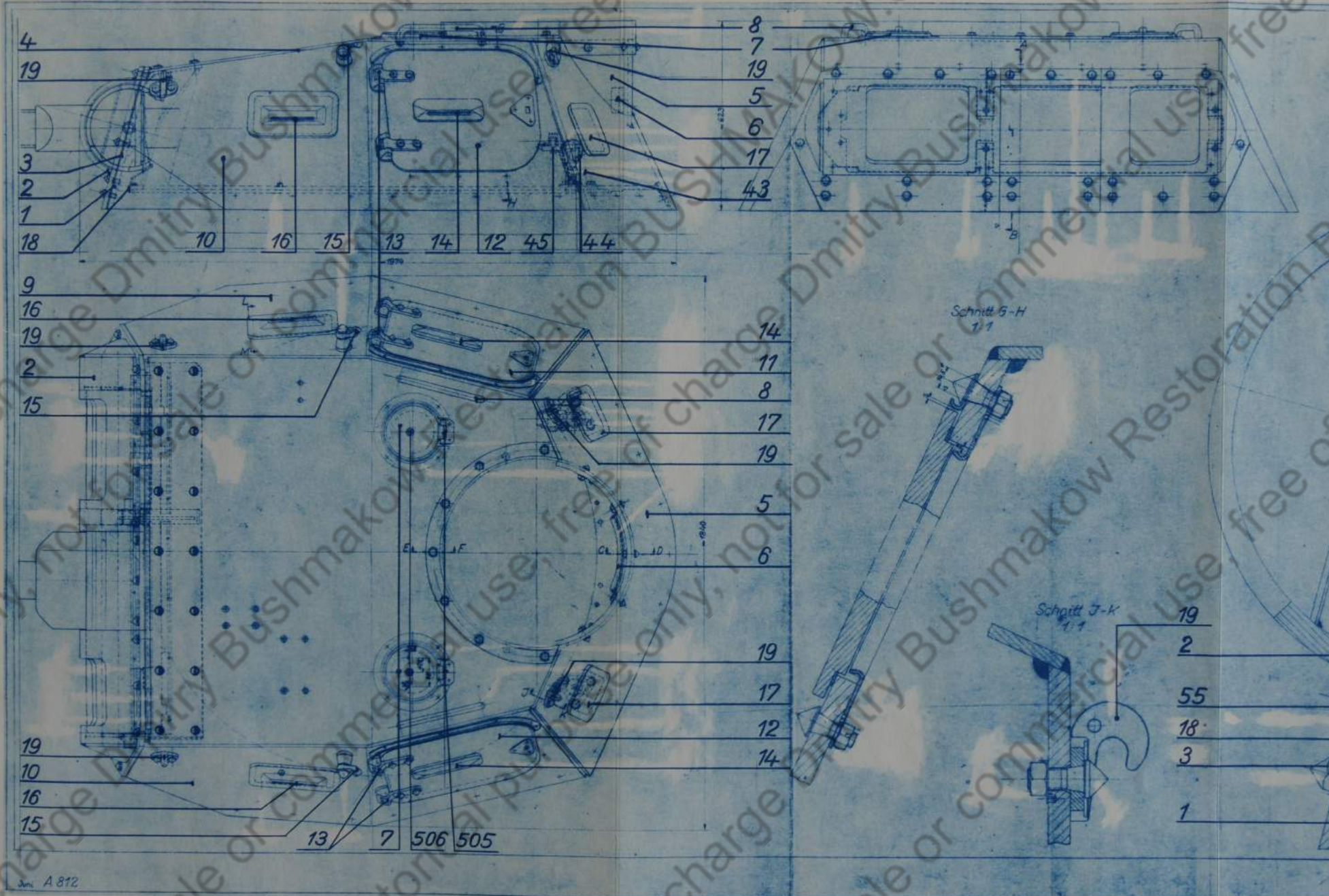
Hauptzusammenstellung ZW
021645100 Blatt 1

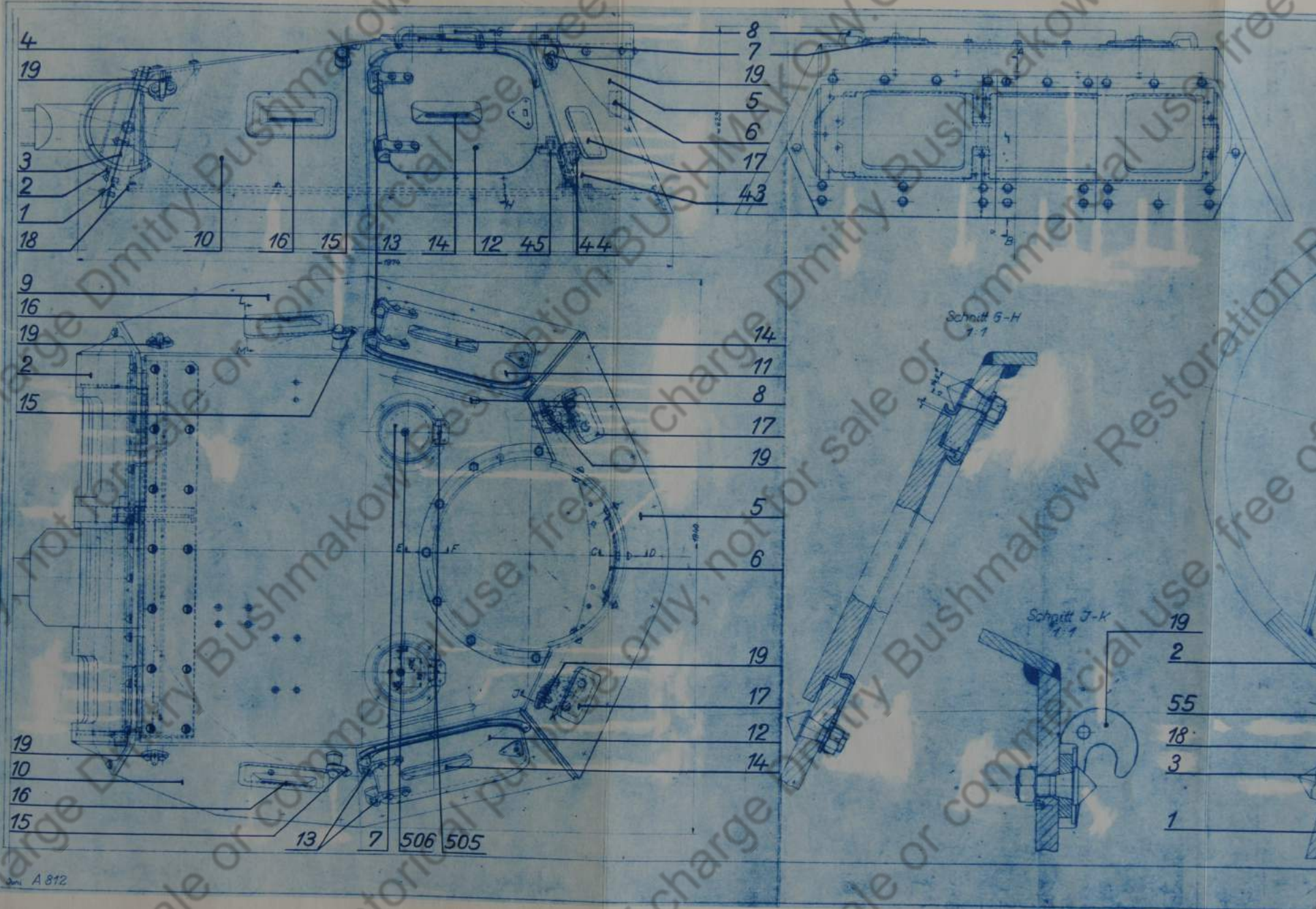


Diese Zeichnung besteht aus 3 Blättern.

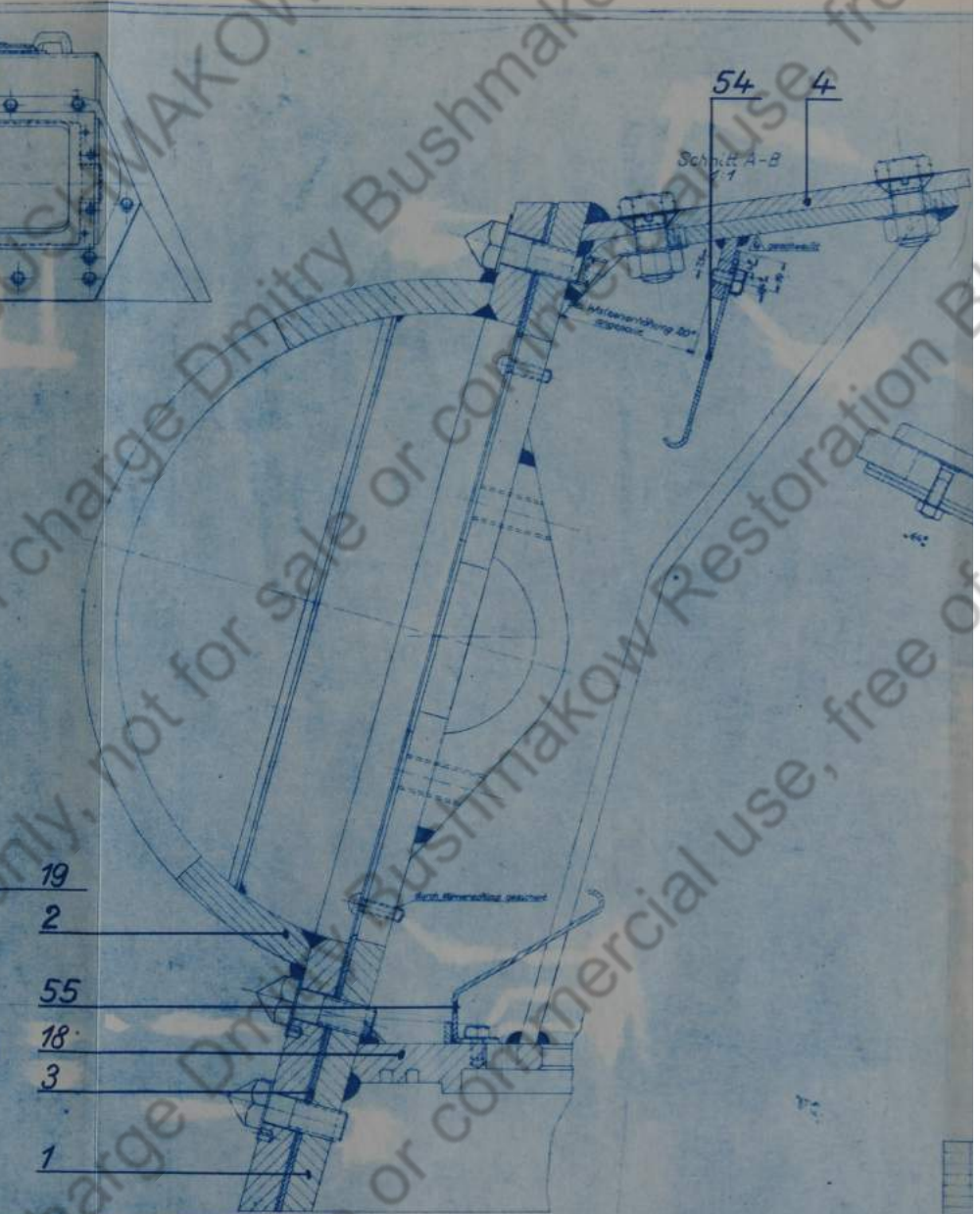
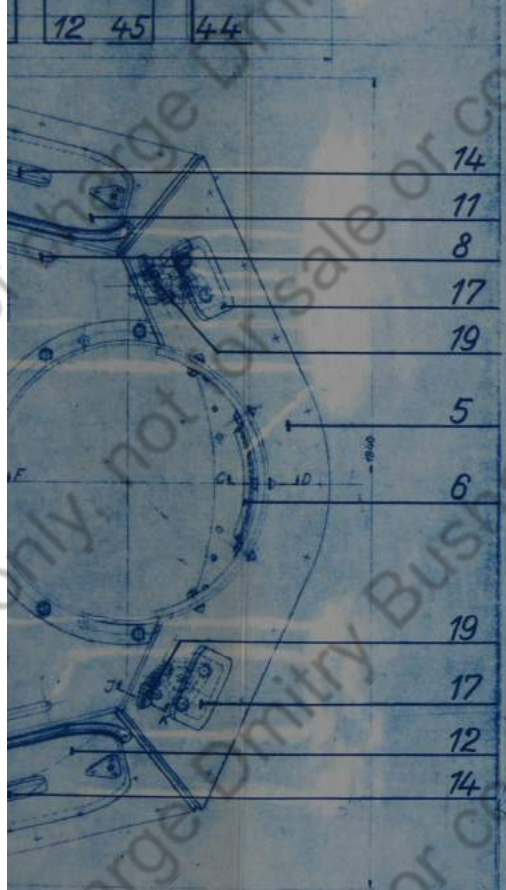
Maßstab 1:5

Hauptzusammenstellung ZW
0218-4500 Blatt 1





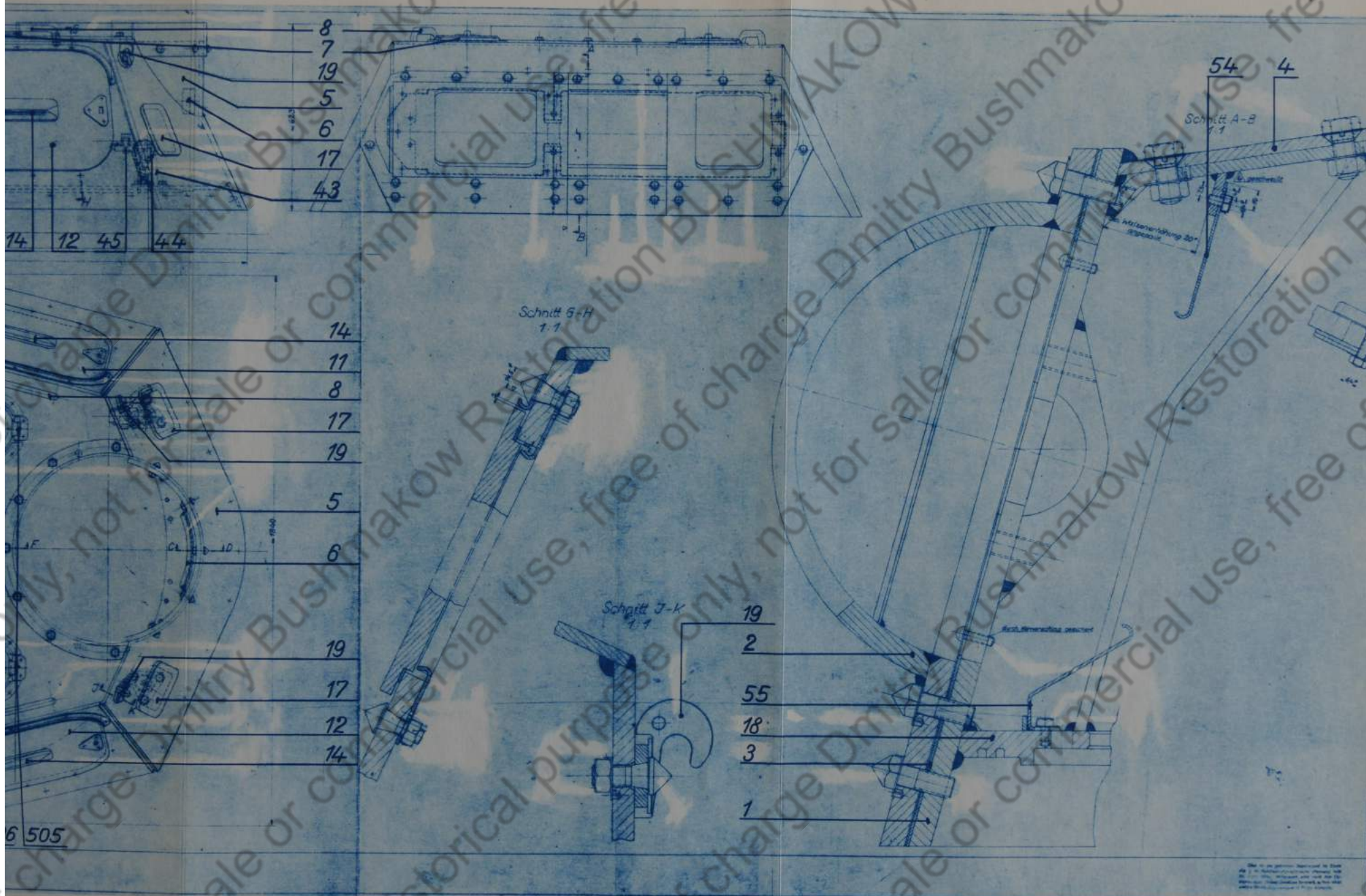
Jan. A 812



505

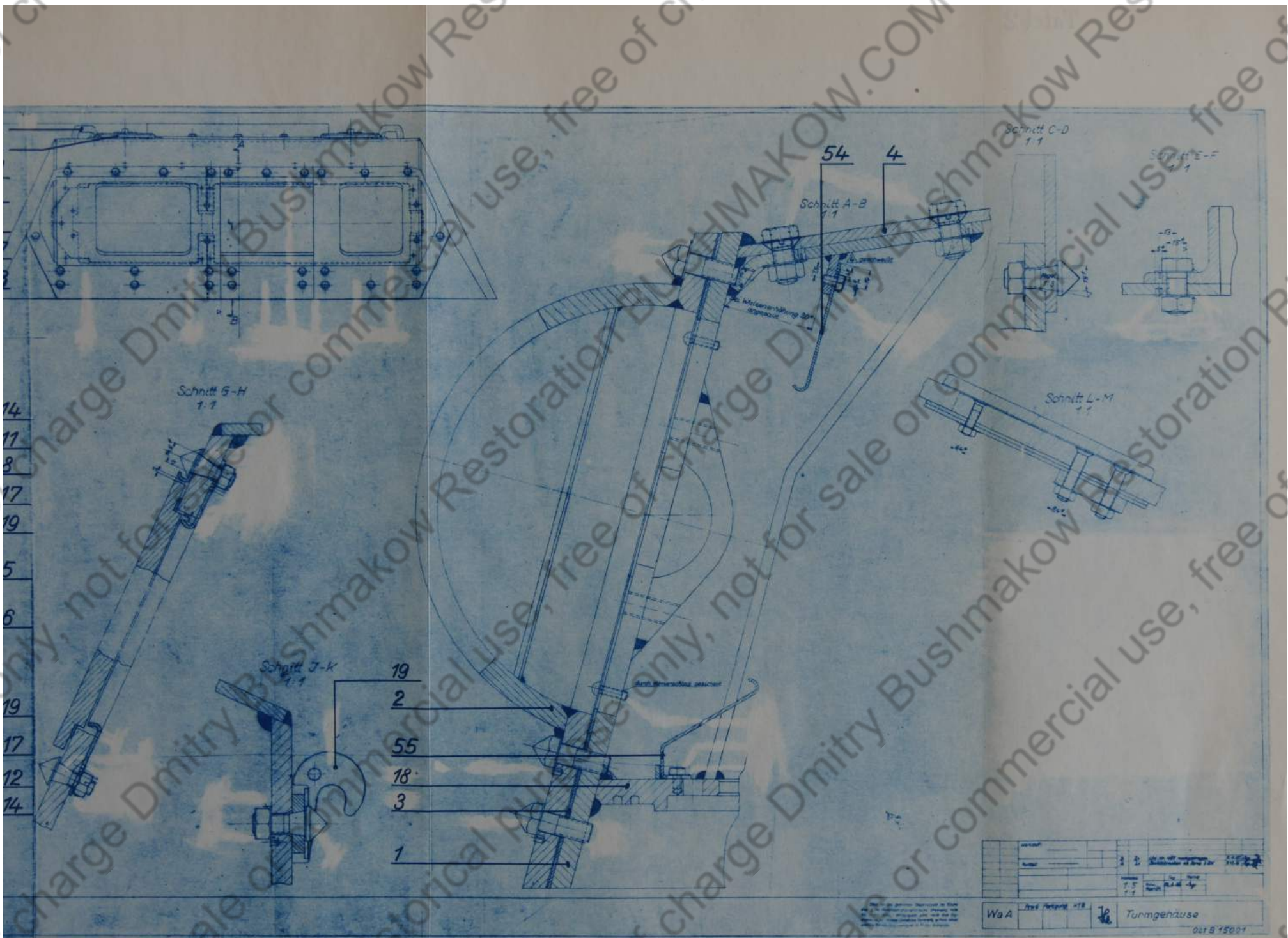
Alle in diesem Dokument gezeigten
Maße sind in Millimetern angegeben.
Die Abmessungen sind in der Zeichnung
angegeben. Die Maße sind in der
Zeichnung angegeben. Die Maße sind
in der Zeichnung angegeben.

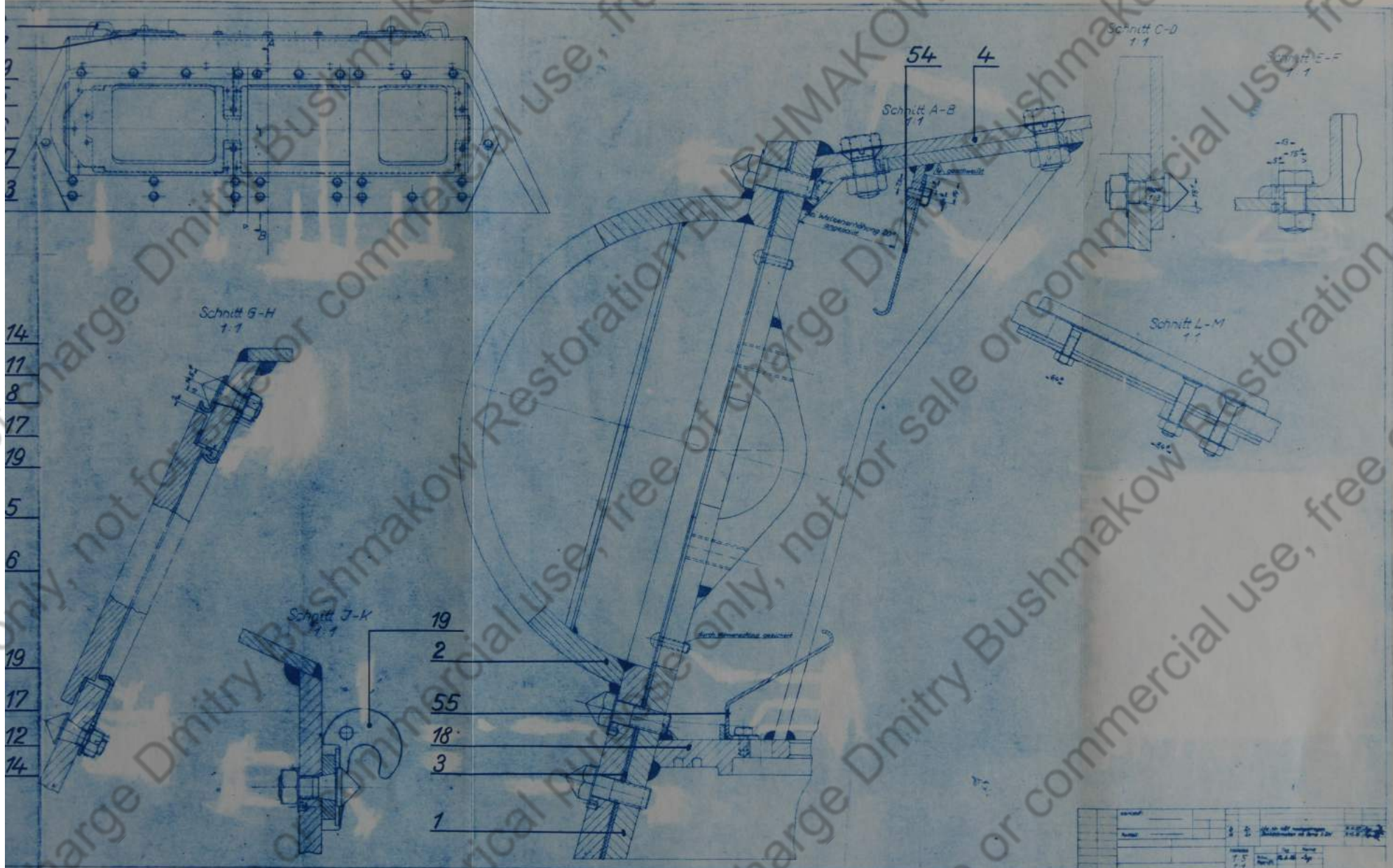
W



6 505

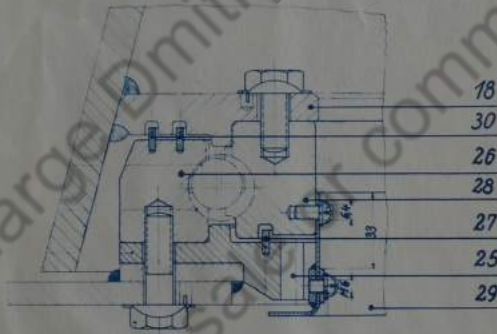
Das in der gegebenen Darstellung ist ein
 2) in Maßstab 1:1 gezeichnetes Teil
 des Apparates, welches mit dem Teil 19
 zusammengefasst ist. Die Zeichnung ist
 eine Projektion des Gegenstandes in der
 angegebenen Richtung.





| | | | |
|-------------|-------|-------|-------|
| Author: | | | |
| Number: | 8 | 2 | 1/1 |
| Scale: | 1:1 | 1:1 | 1:1 |
| Material: | St 50 | St 50 | St 50 |
| Weight: | 1.5 | 1.5 | 1.5 |
| Volume: | 1.5 | 1.5 | 1.5 |
| Price: | 1.5 | 1.5 | 1.5 |
| W.A. | | | |
| Drawn: | | | |
| Checked: | | | |
| Approved: | | | |
| Date: | | | |
| Turmgewölbe | | | |
| 0418 15001 | | | |

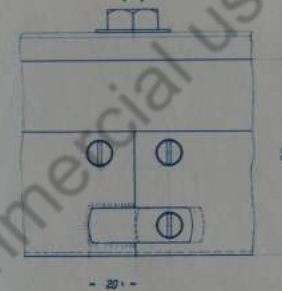
Schnitt A-B
1:1



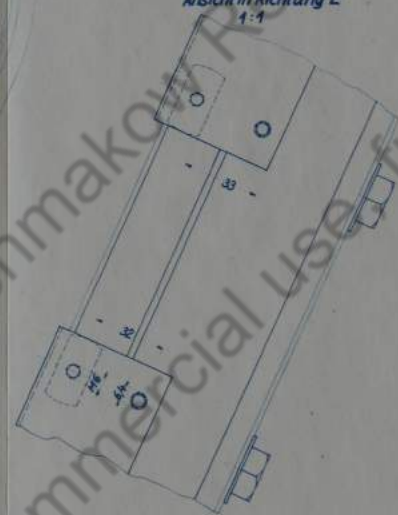
Ansicht in Richtung D
1:1



Ansicht in Richtung C
1:1



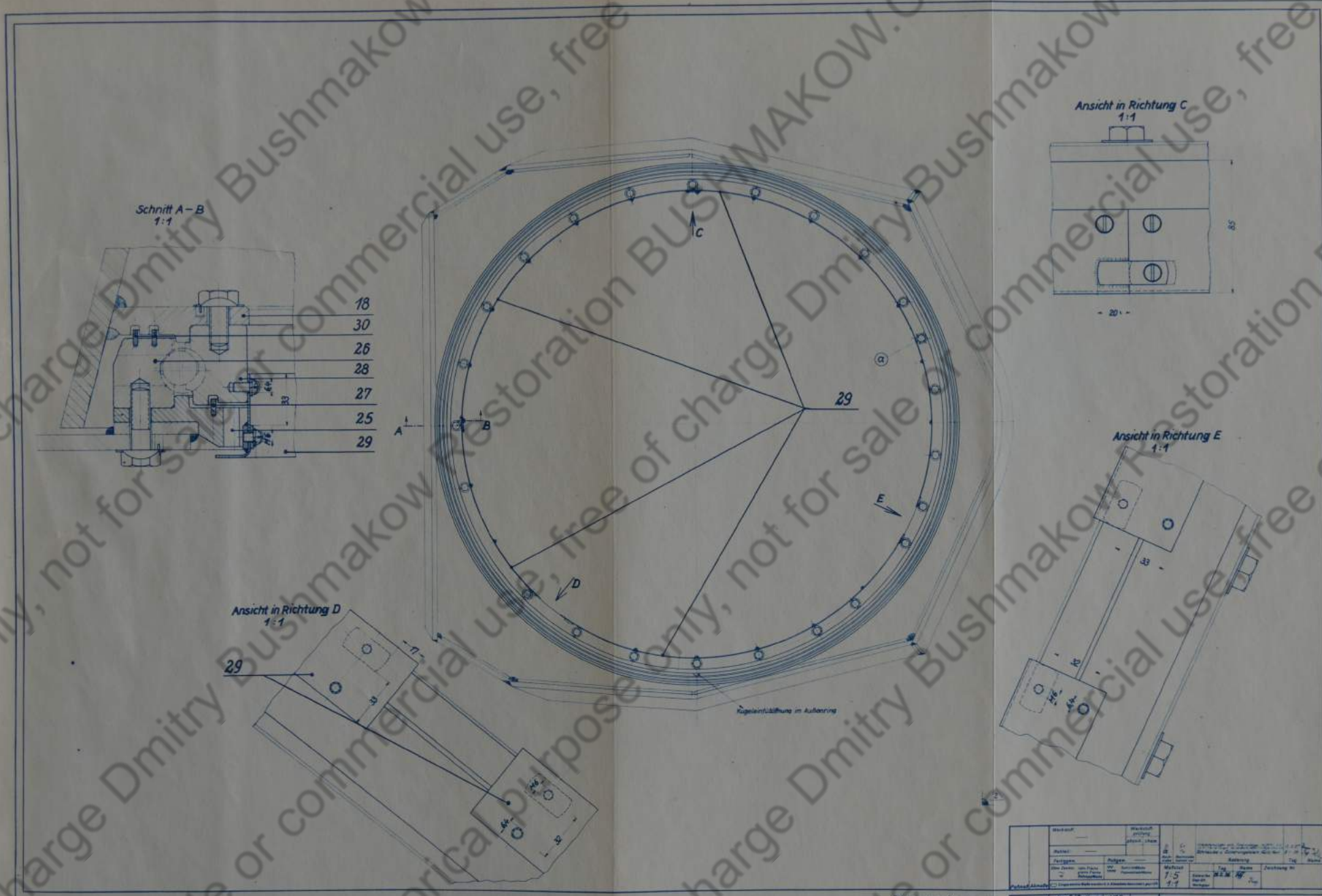
Ansicht in Richtung E
1:1



| | | | |
|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Werkstoff | Werkstoff | Werkstoff | Werkstoff |
| Material | Material | Material | Material |
| Abmessungen | Abmessungen | Abmessungen | Abmessungen |
| Werkstoff | Werkstoff | Werkstoff | Werkstoff |
| Werkstoff | Werkstoff | Werkstoff | Werkstoff |
| Werkstoff | Werkstoff | Werkstoff | Werkstoff |

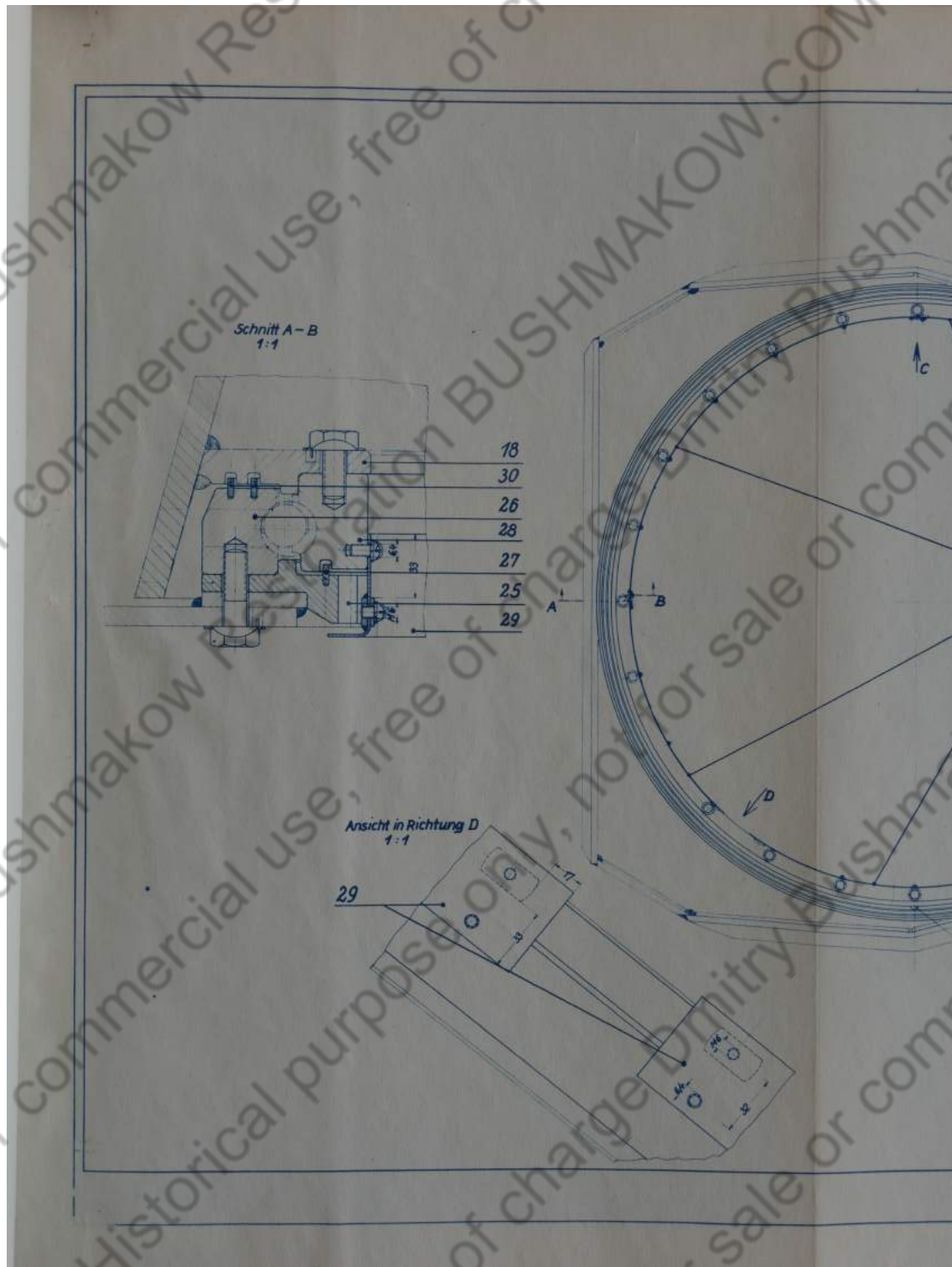
| | | | | |
|------|-----------------|-----|----|-----------|
| Wa A | Prüf. Fertigung | RTB | Ja | Kugelhahn |
|------|-----------------|-----|----|-----------|

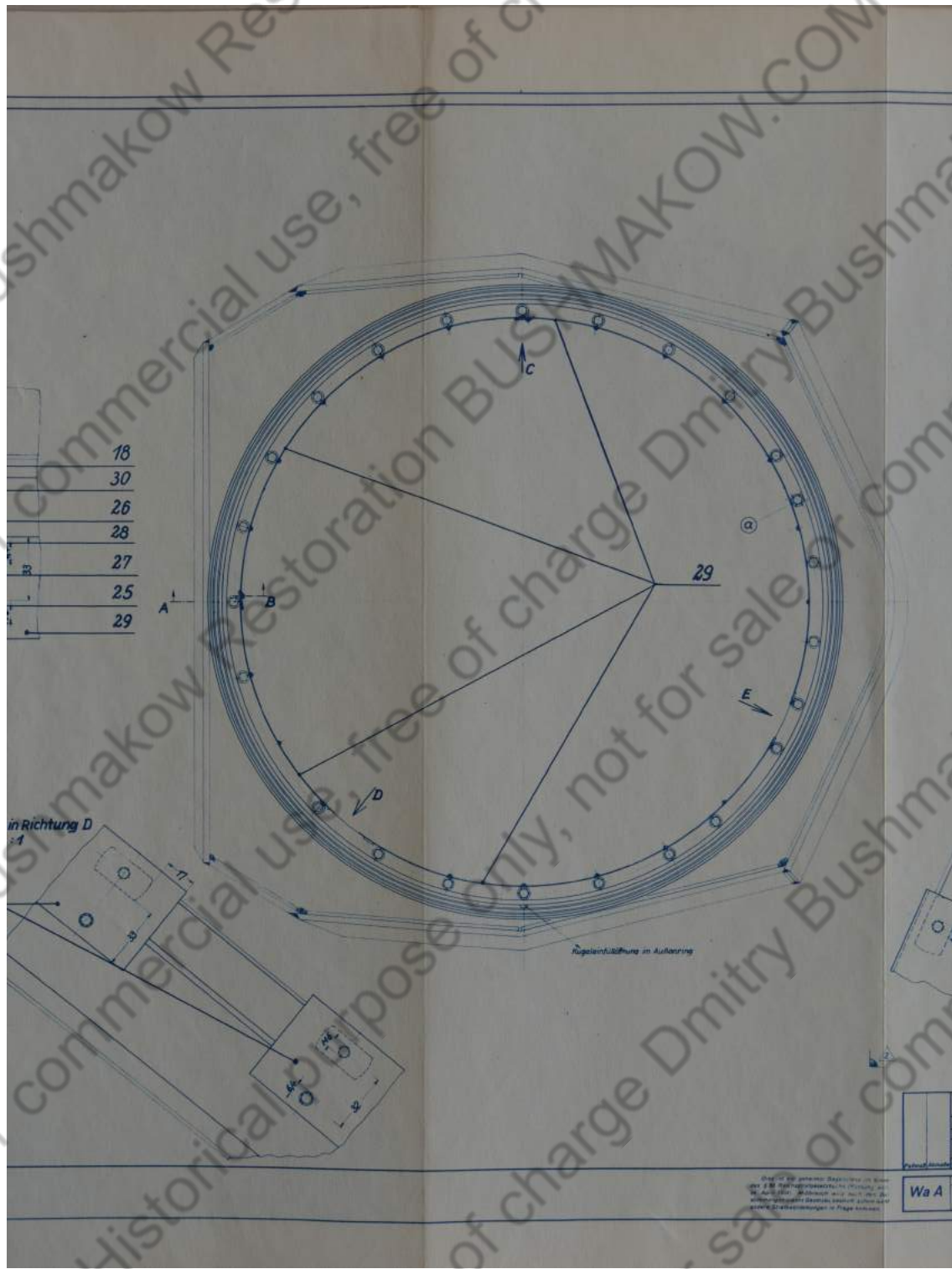
32475203

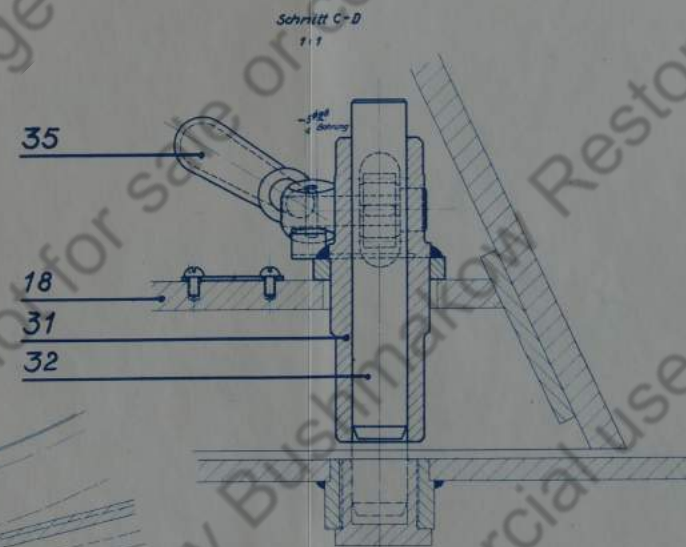
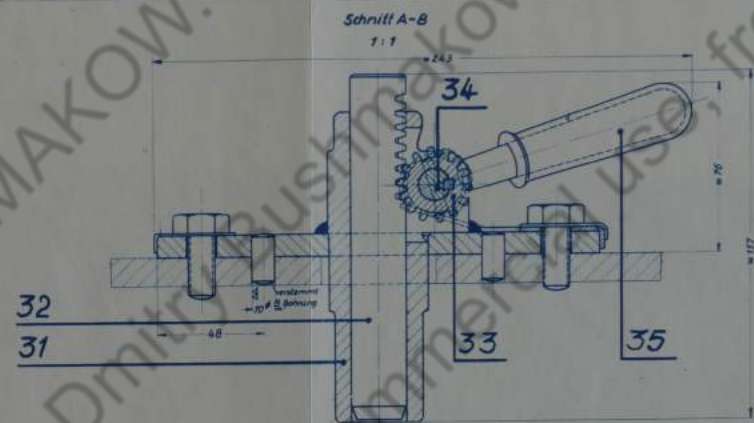


| | | | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|-------|-----------|
| Standort | Werkstoff | Größe | Zeichnung | Tag | Blatt |
| | Stahl | 80 | 30 | | |
| Verfahren | Abgabe | Werkstoff | Tag | Blatt | Zeichnung |
| | | 1-5 | | | |
| | | 1:1 | | | |

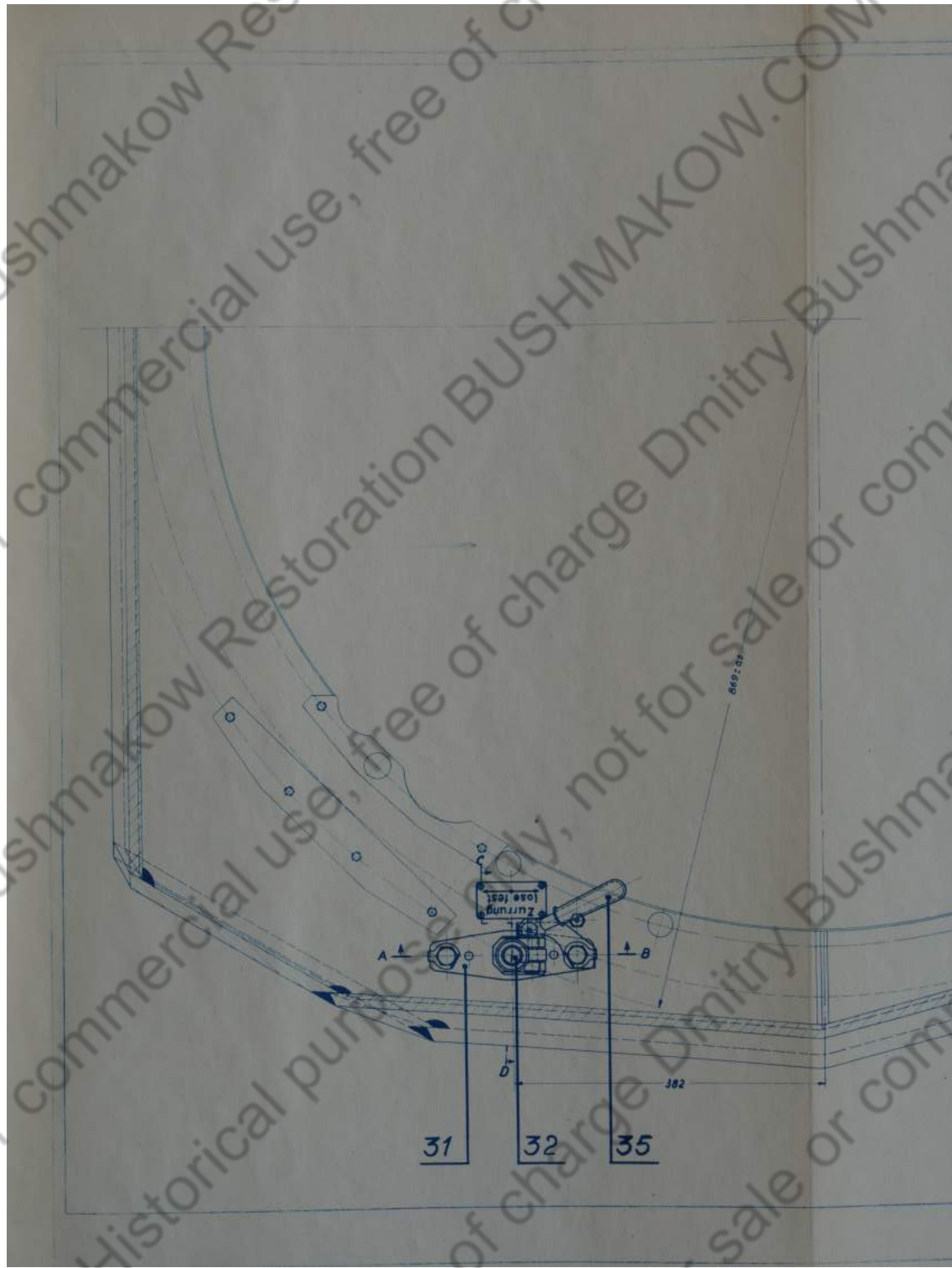
| | | | | |
|------|-----------------|-----|----|-----------|
| Wa A | Freie Fertigung | HTB | Re | Kugelhahn |
|------|-----------------|-----|----|-----------|

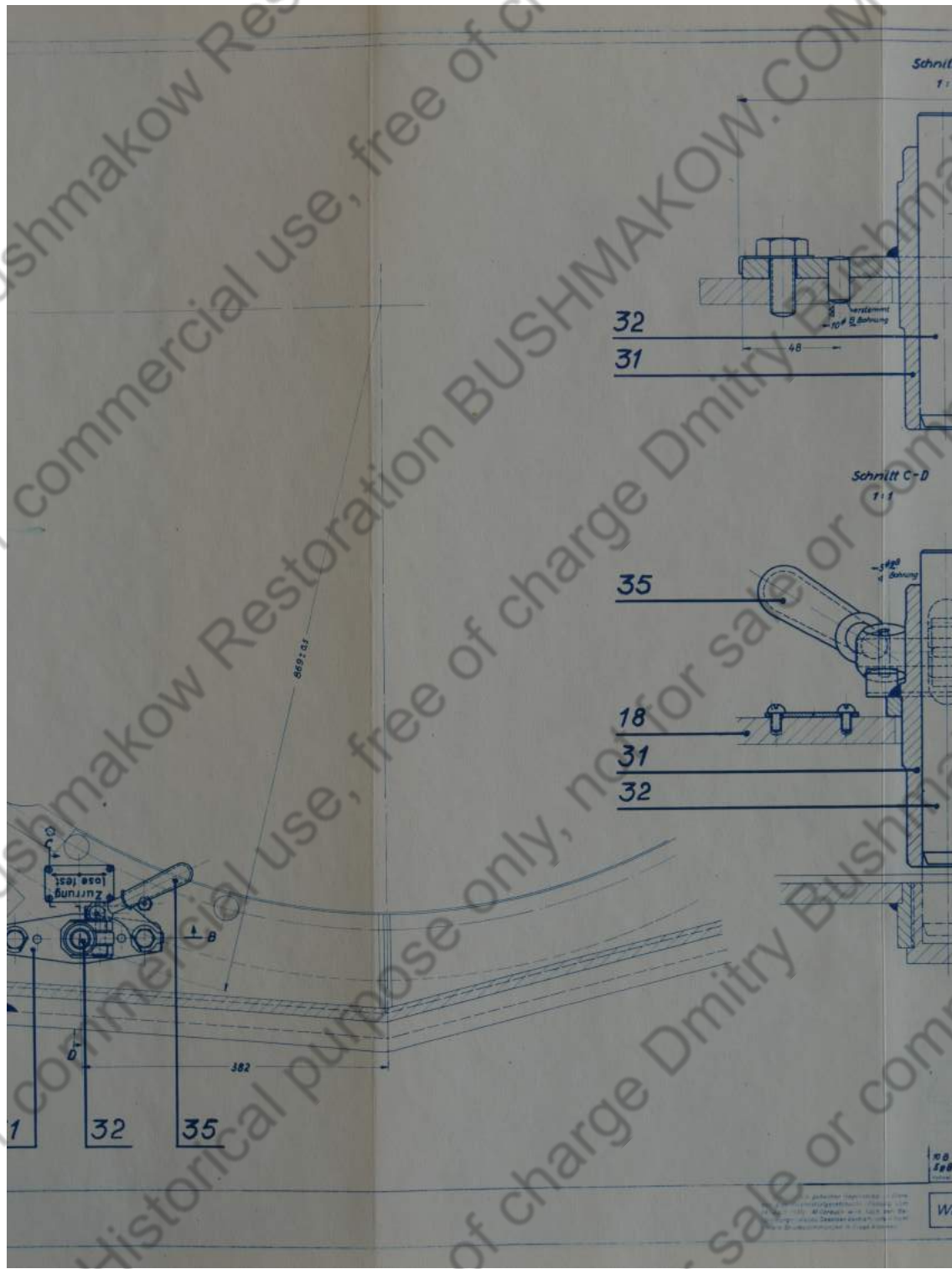


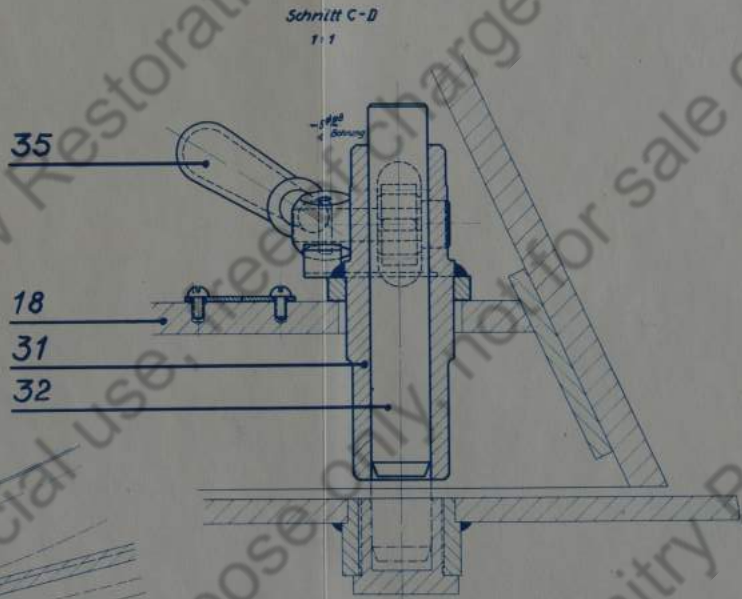
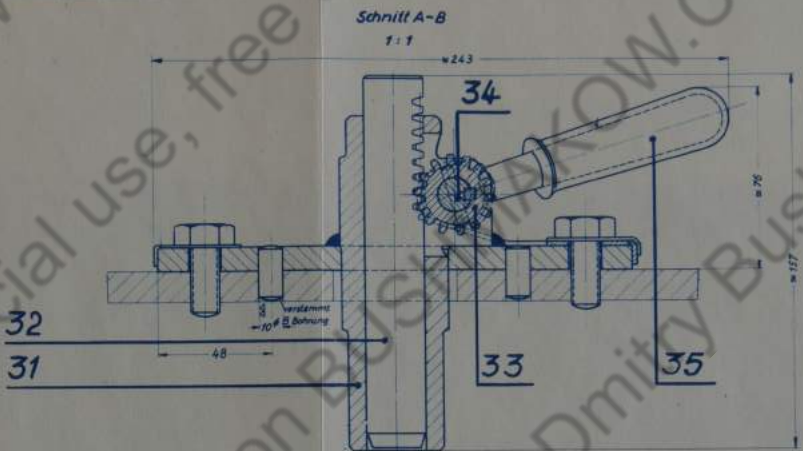




| | | | |
|------------|--|----------------|------------|
| 1:1 1:1 | | 7:23 1:1 | 0318 13013 |
| Wa A | | Turmzurrschloß | |

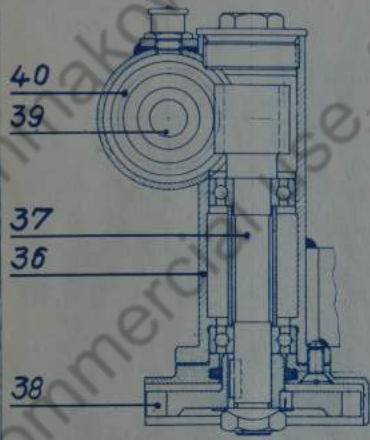




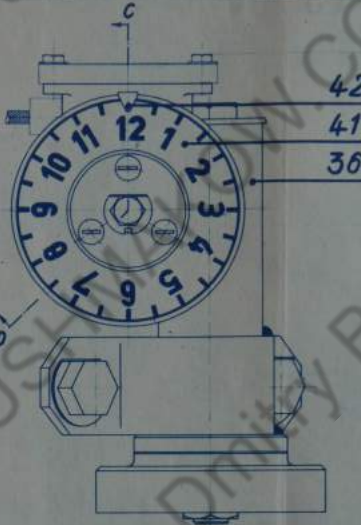


| | | | | | |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| № 100 | № 100 | № 100 | № 100 | № 100 | № 100 |
| 1:1 | 1:1 | 1:1 | 1:1 | 1:1 | 1:1 |
| 1:1 | 1:1 | 1:1 | 1:1 | 1:1 | 1:1 |

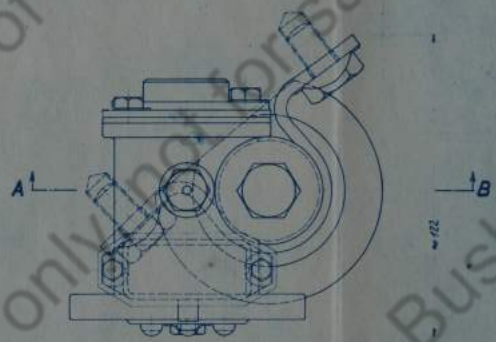
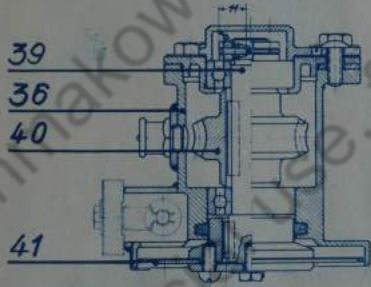
Schnitt A-B



Zahnrpiel im Zahnkranz = 02



Schnitt C-D

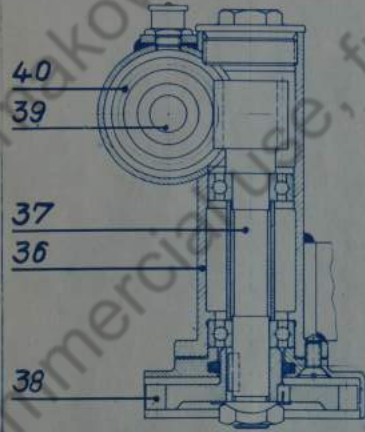


1:1

12 Uhr-Zelger für Turm

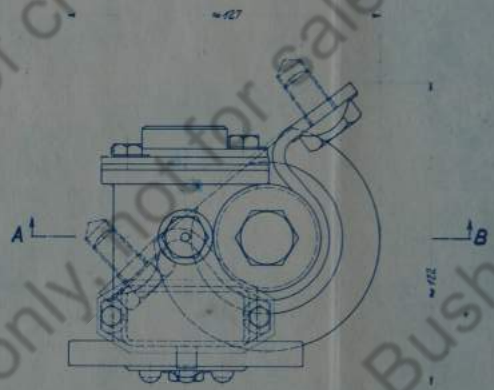
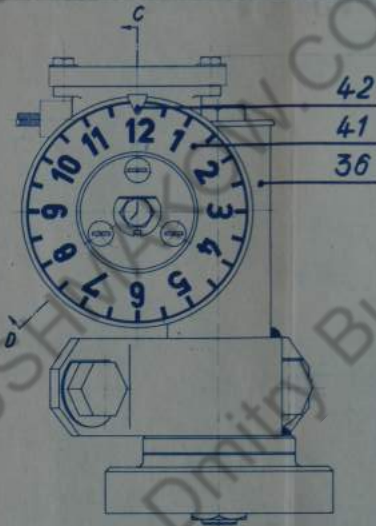
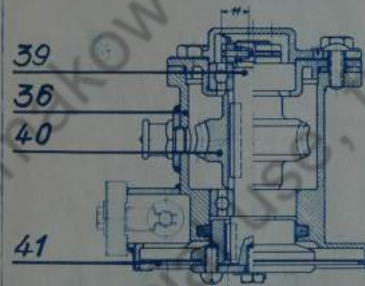
12 Uhr-Zelger für Turm
024C 15012

Schnitt A-B



Zahnspiel im Zahnkranz $\approx 0,2$

Schnitt C-D



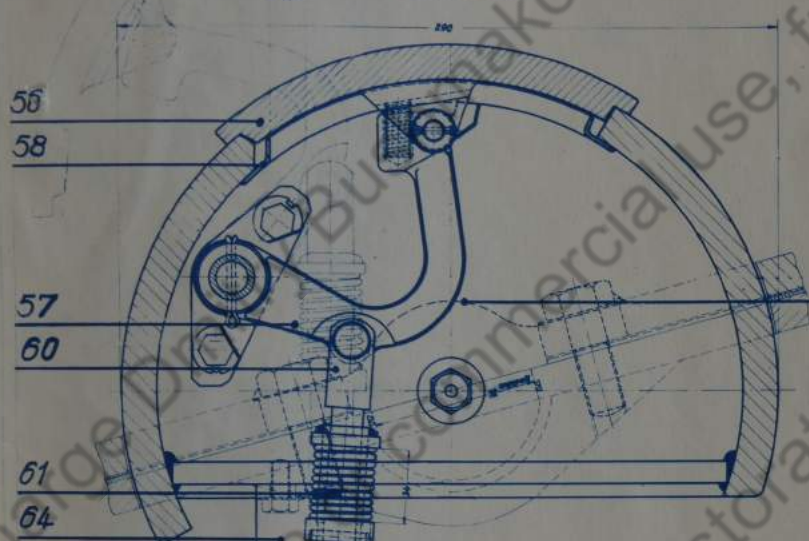
11

GELENK
MAX. 10°

12 Uhr-Zeiger für Turm
DRG 130-12

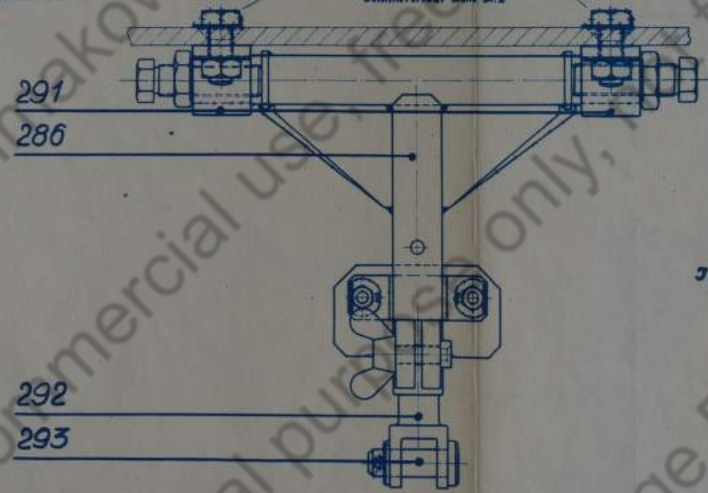
Schnitt L-M

Schnitt A-B
Schnittverlauf siehe Blatt 2

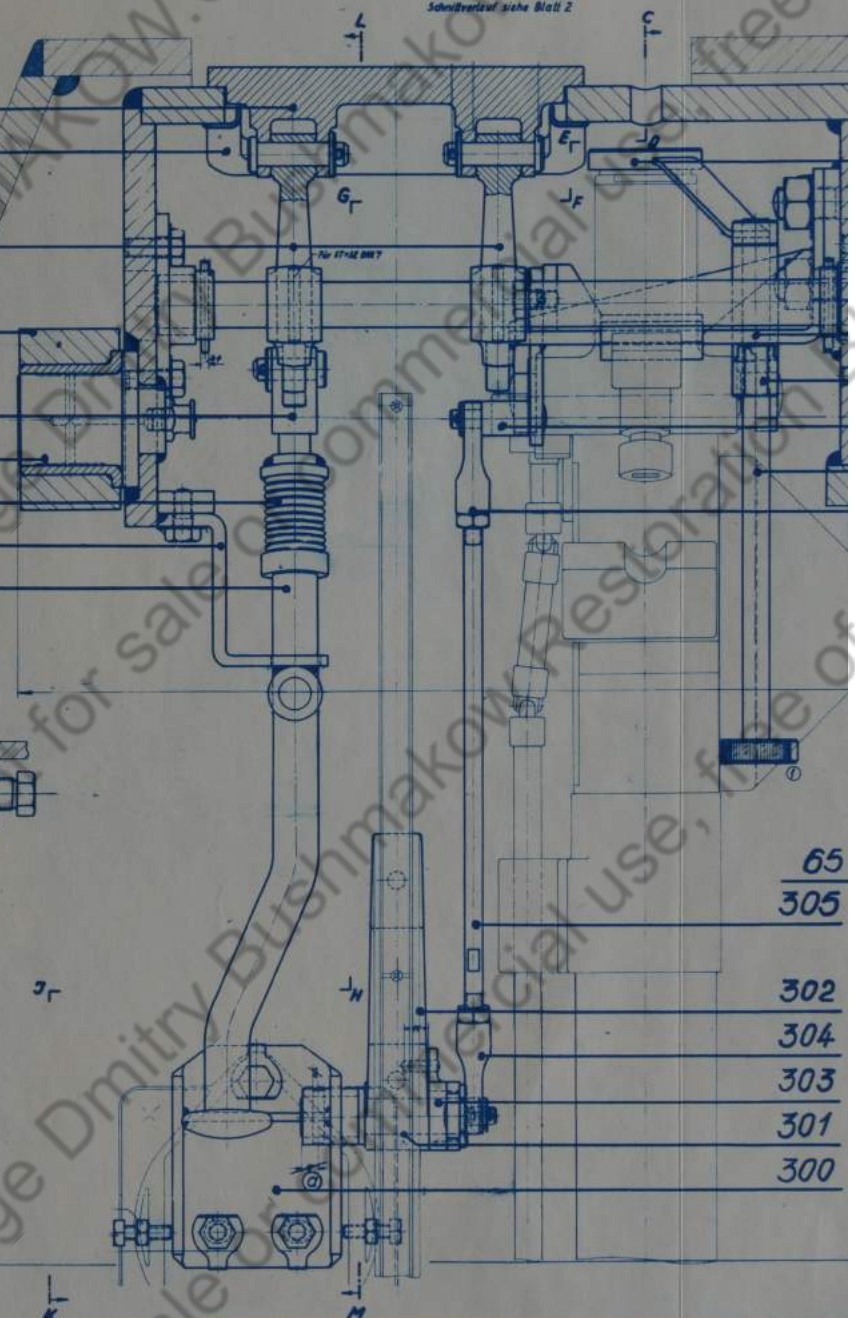


- 56
- 58
- 57
- 53
- 60
- 51
- 61
- 64
- 59

Schnitt O-P
Schnittverlauf siehe Bl. 2

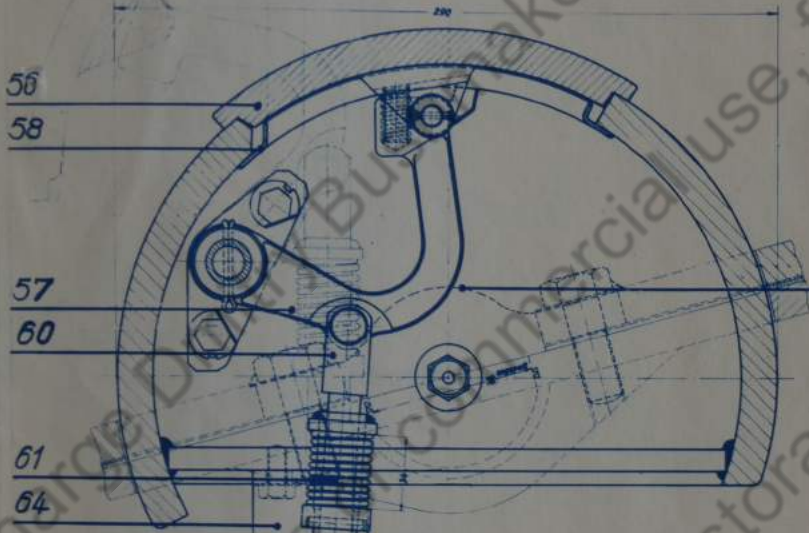


- 291
- 286
- 292
- 293



- 65
- 305
- 302
- 304
- 303
- 301
- 300

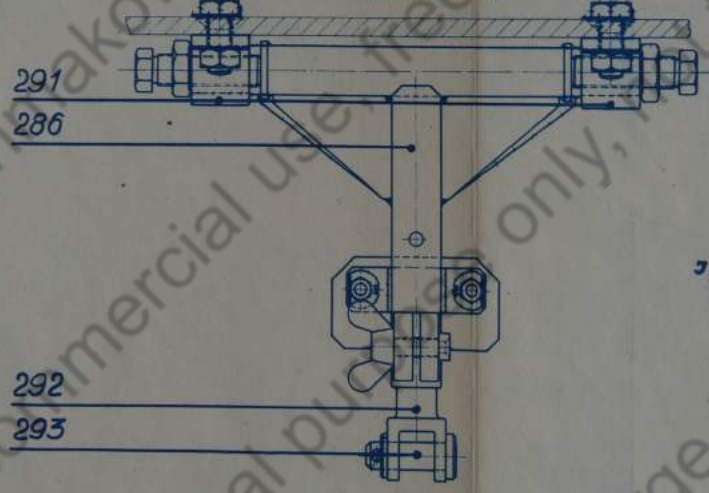
Schnitt L-M



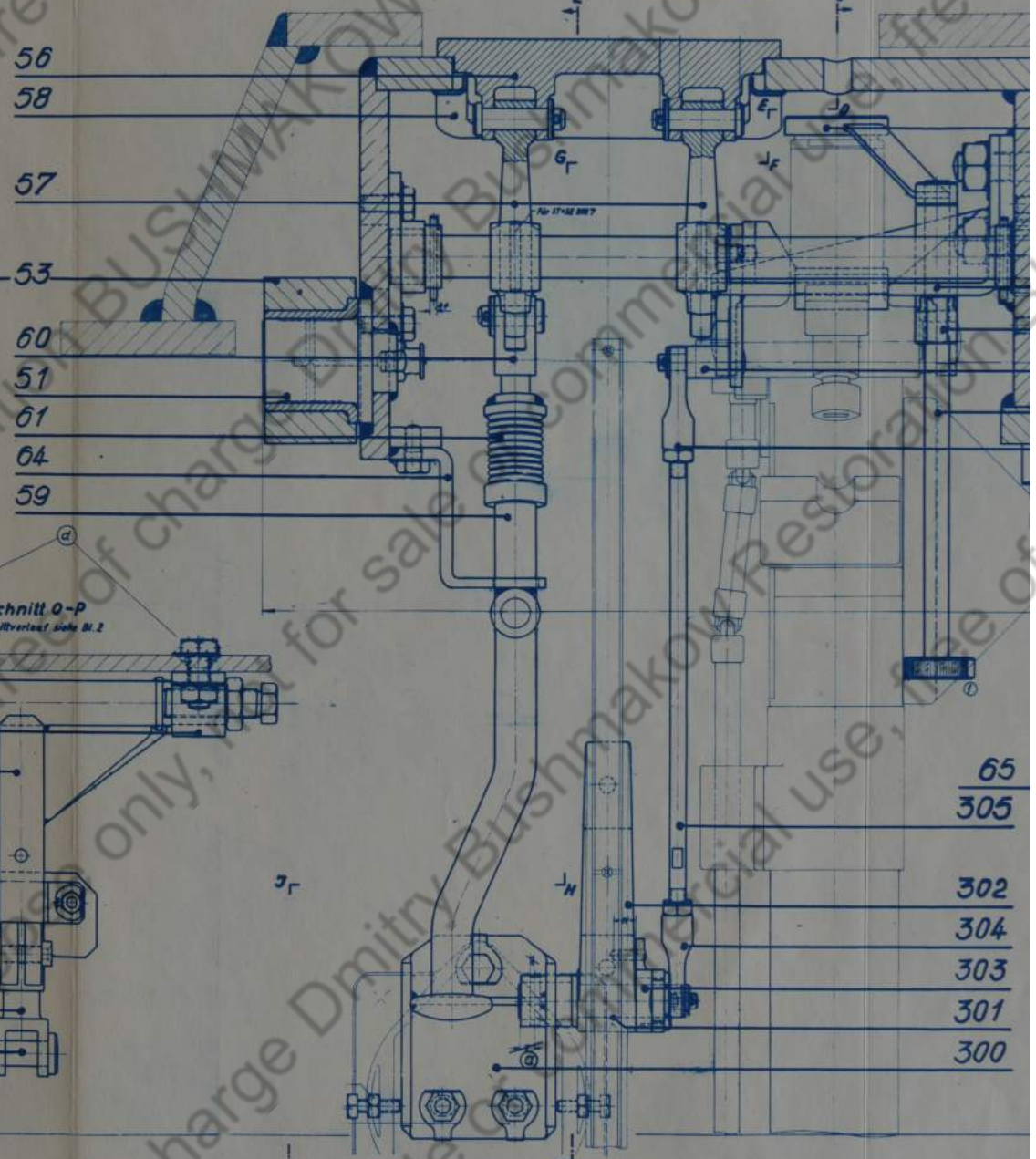
Exzentrische Stellung
Schlitz angepasst
nach Federlauf beim
Zusammendrücken

Gelegentliche Abweichung
Schlitz angepasst, wenn
Stapel in abwärtsgerichteter
Stellung

Schnitt Q-P
Schnittverlauf siehe Bl. 2

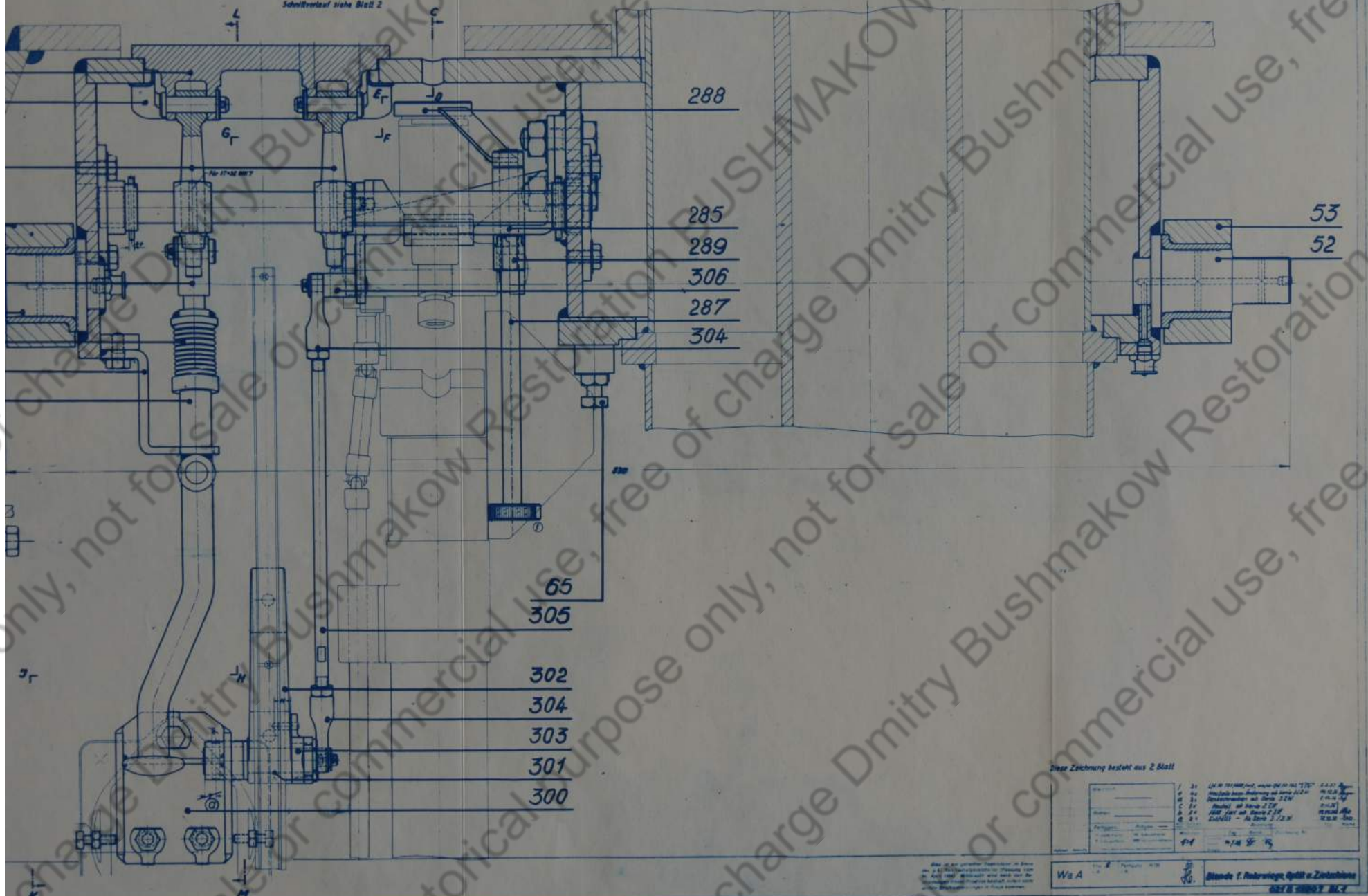


Schnitt A-B
Schnittverlauf siehe Blatt 2



- 65
- 305
- 302
- 304
- 303
- 301
- 300

Schnitt A-B
Schnittverlauf siehe Blatt 2

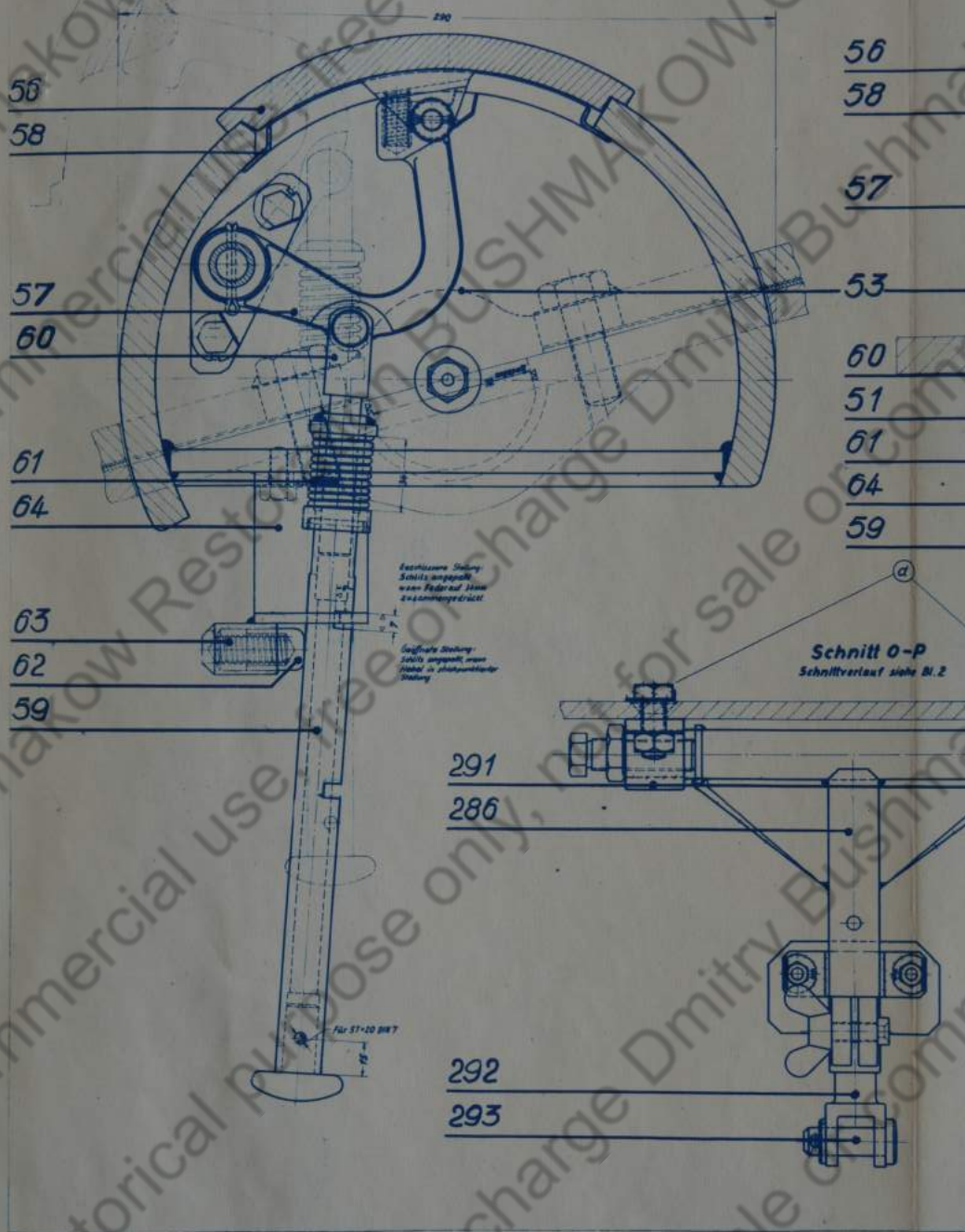


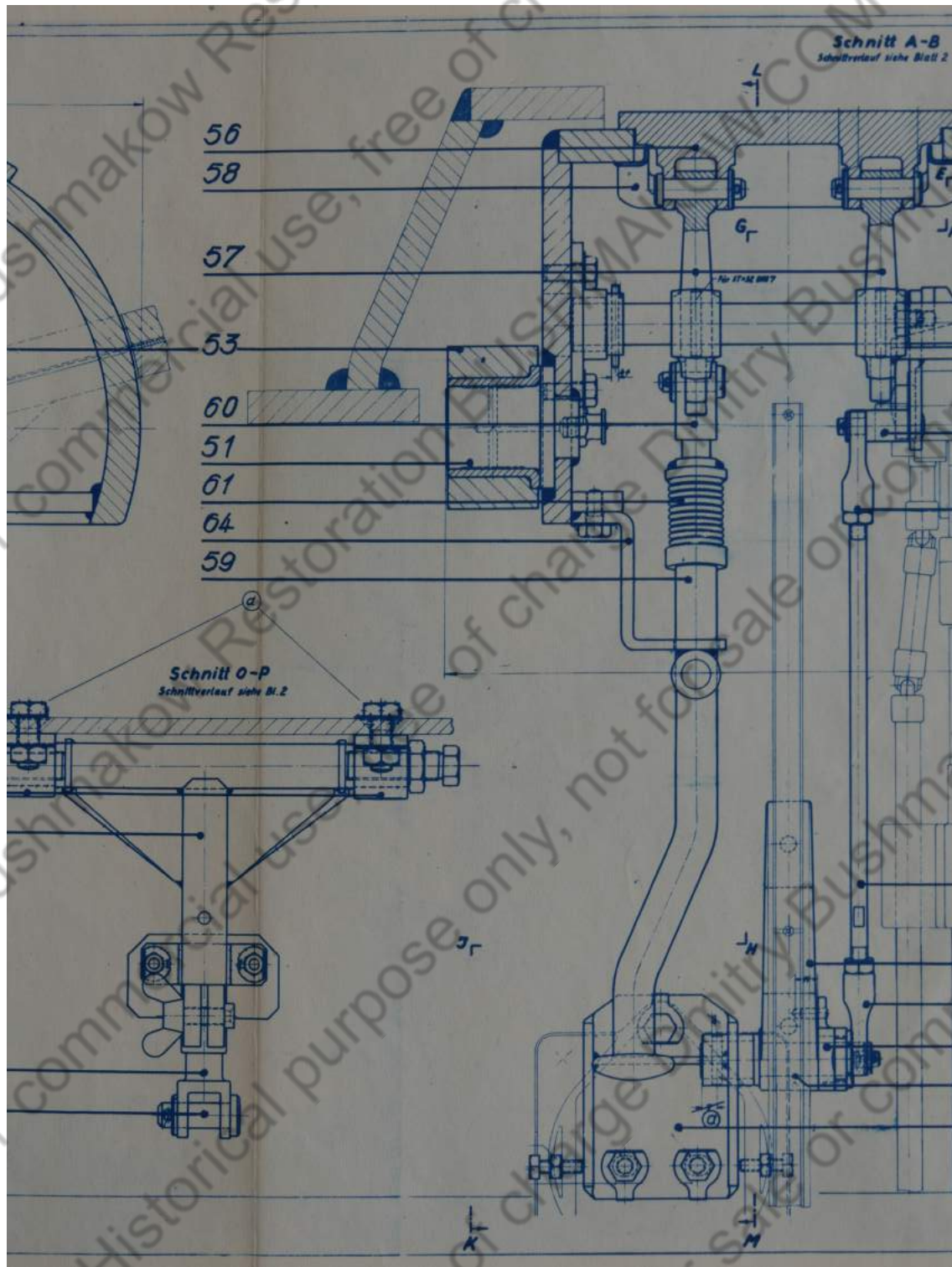
Diese Zeichnung besteht aus 2 Blatt

| | | | | |
|----|----|-----|-----|-----|
| 1 | 21 | 1:1 | 1:1 | 1:1 |
| 2 | 22 | 1:1 | 1:1 | 1:1 |
| 3 | 23 | 1:1 | 1:1 | 1:1 |
| 4 | 24 | 1:1 | 1:1 | 1:1 |
| 5 | 25 | 1:1 | 1:1 | 1:1 |
| 6 | 26 | 1:1 | 1:1 | 1:1 |
| 7 | 27 | 1:1 | 1:1 | 1:1 |
| 8 | 28 | 1:1 | 1:1 | 1:1 |
| 9 | 29 | 1:1 | 1:1 | 1:1 |
| 10 | 30 | 1:1 | 1:1 | 1:1 |

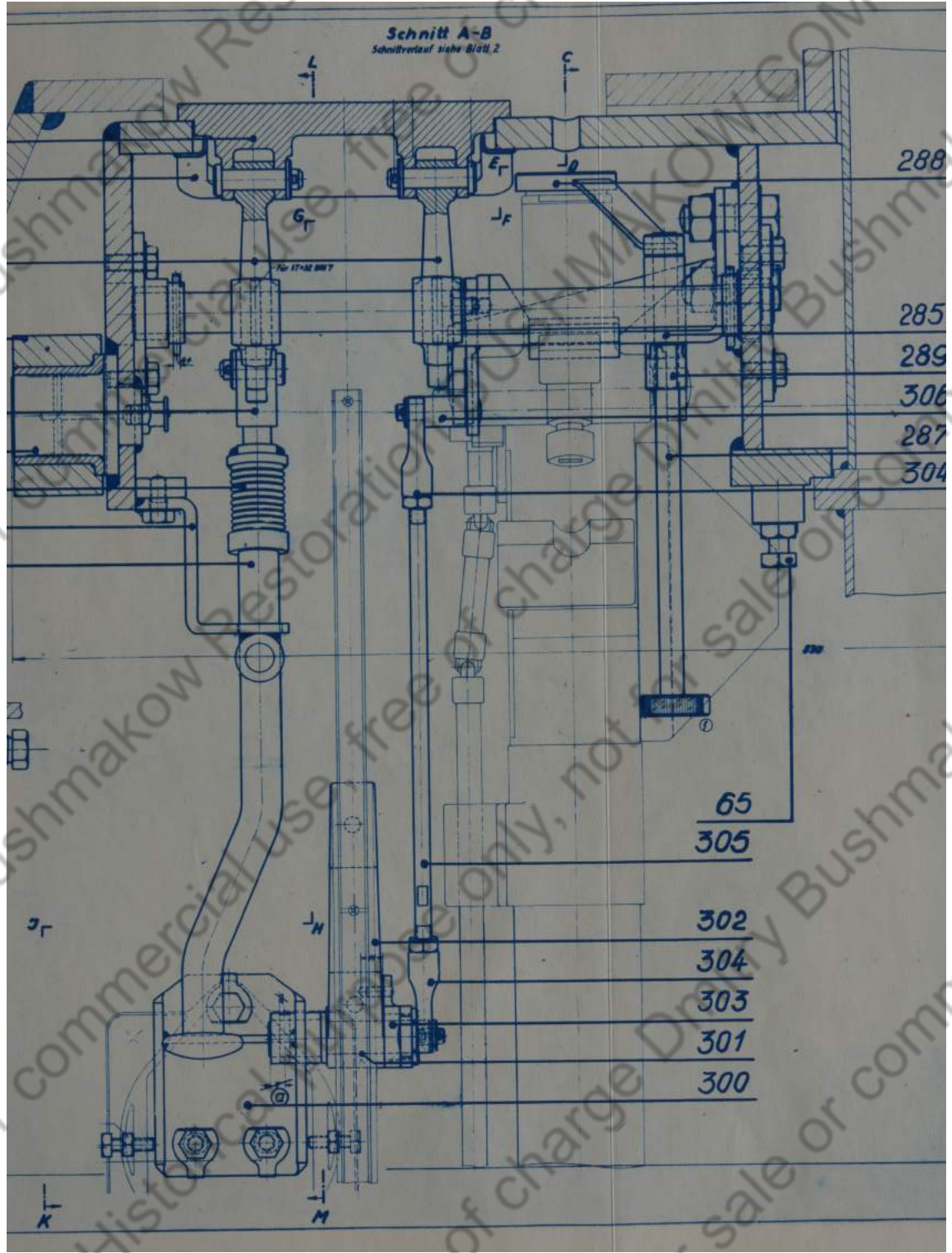
Wz A
Blatt 1. Entwurf, Quill u. Zeichnung
1958

Schnitt L-M





Schnitt A-B
Schnittverlauf siehe Blatt 2



288

285

289

306

287

304

65

305

302

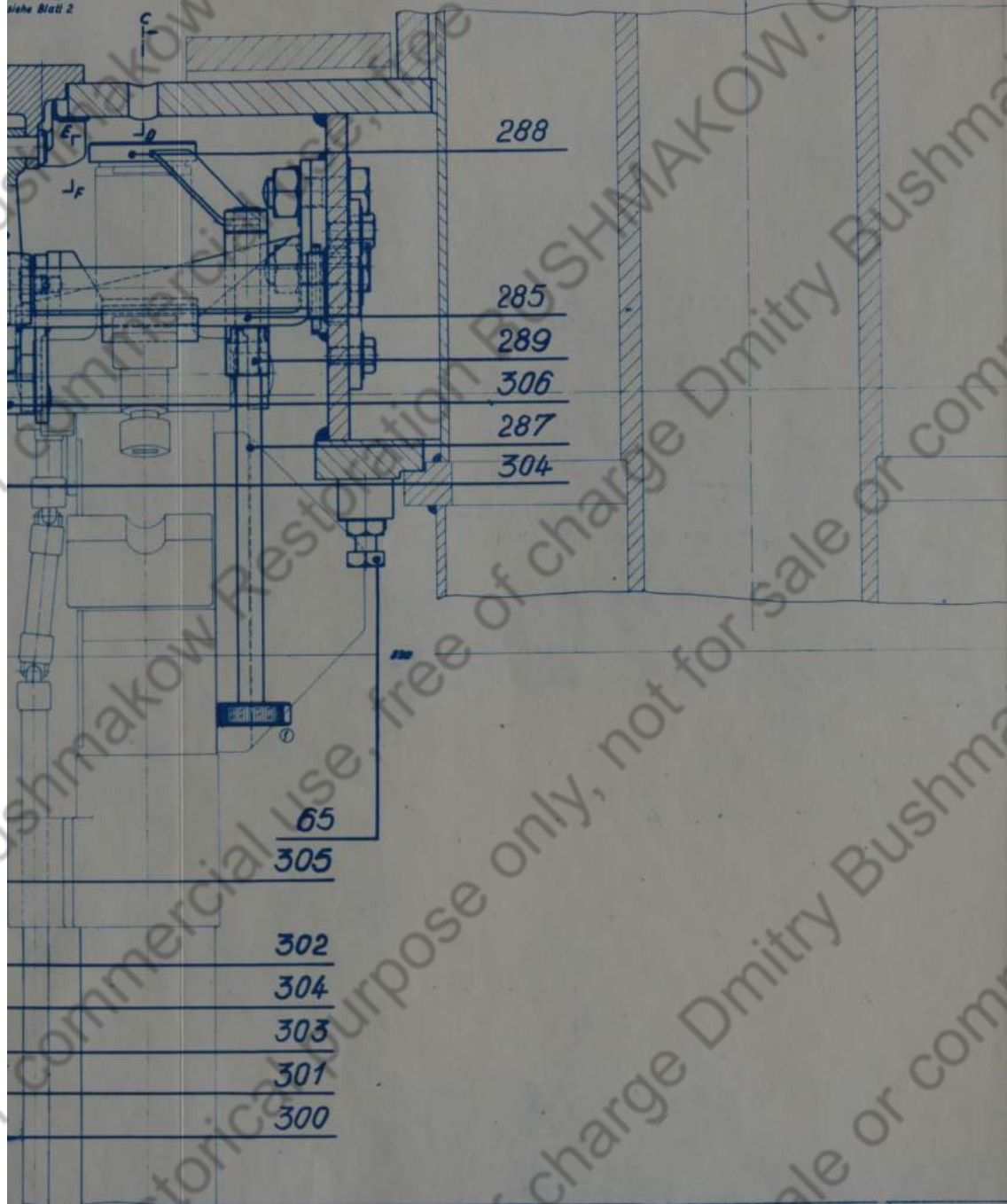
304

303

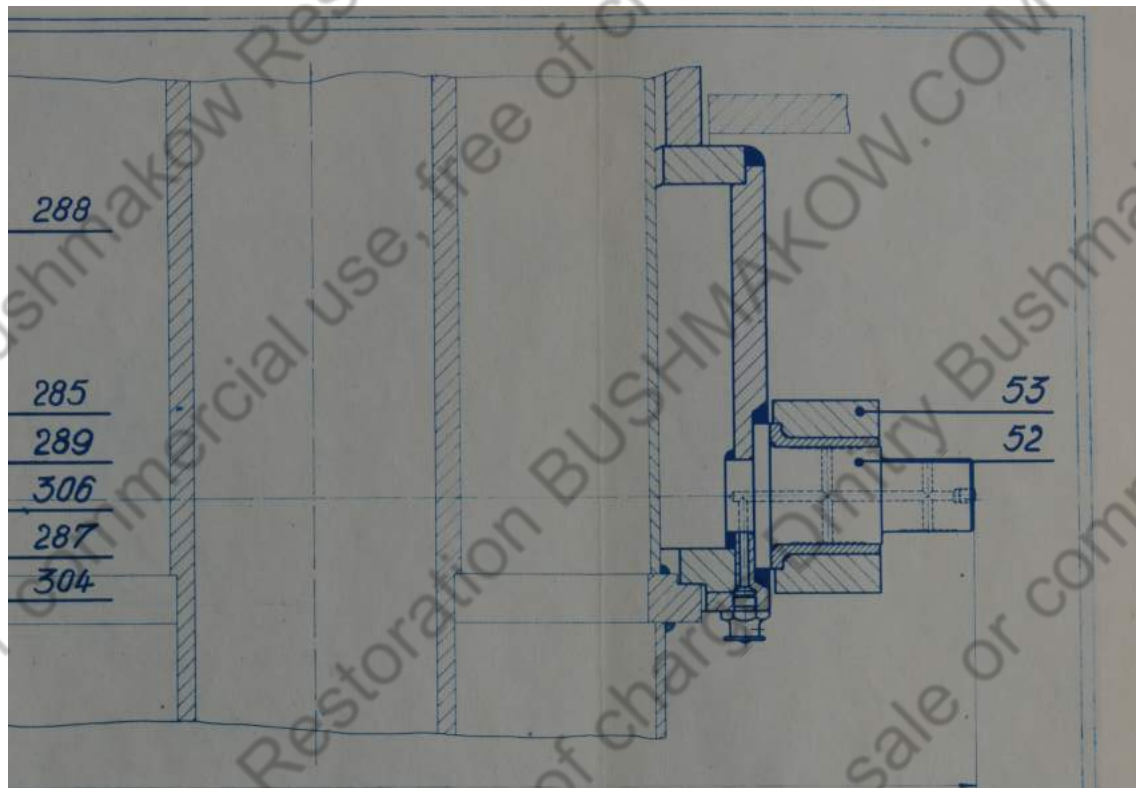
301

300

Blatt A-8
siehe Blatt 2



Alle in der gezeigten Darstellung in Blau
An 1:1. Nachgezeichnete in Planung von
11. April 1960. Maßstab wie auf der
entsprechenden Zeichnung. Alle anderen
Maße sind in der Zeichnung angegeben.

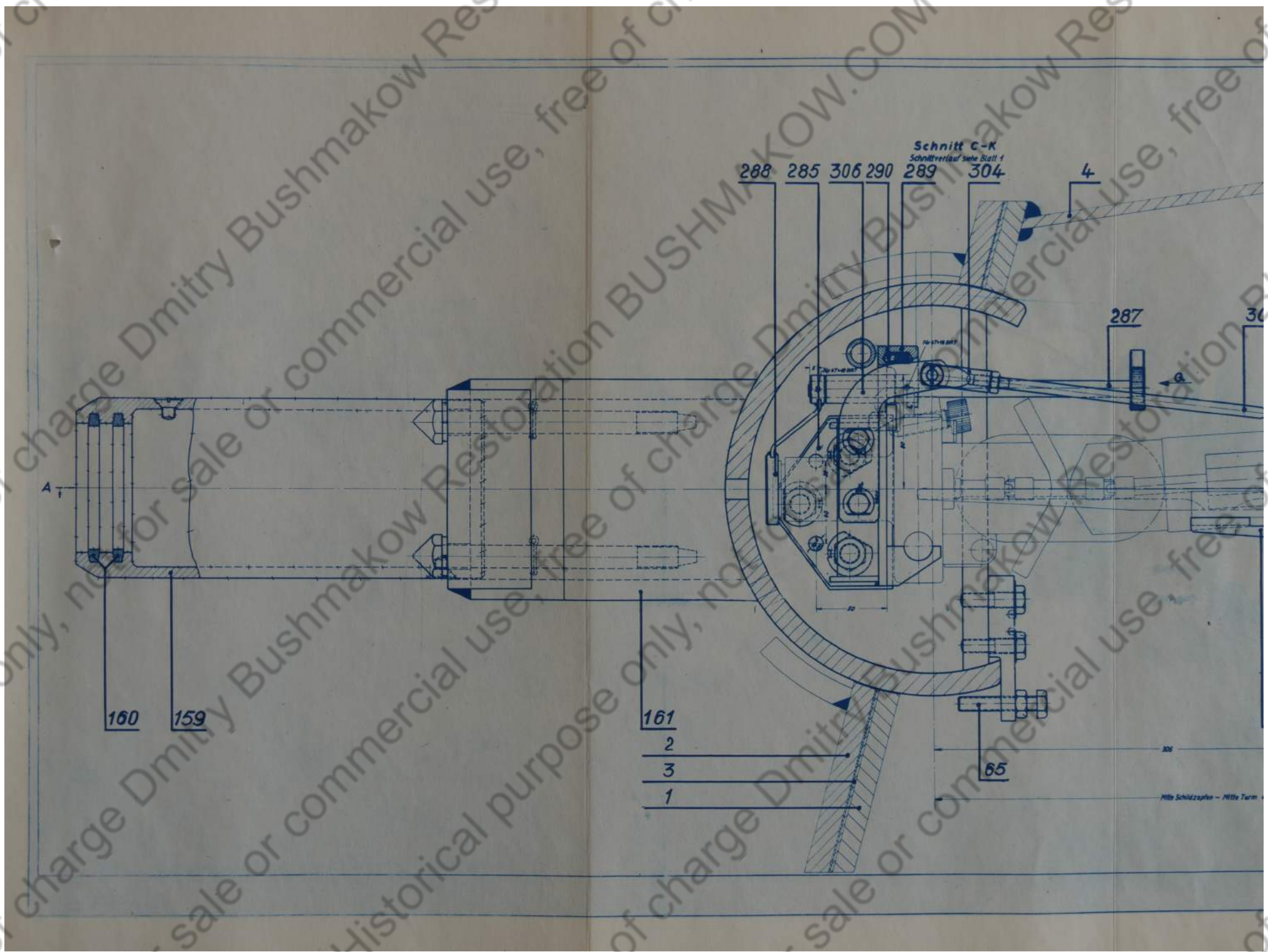


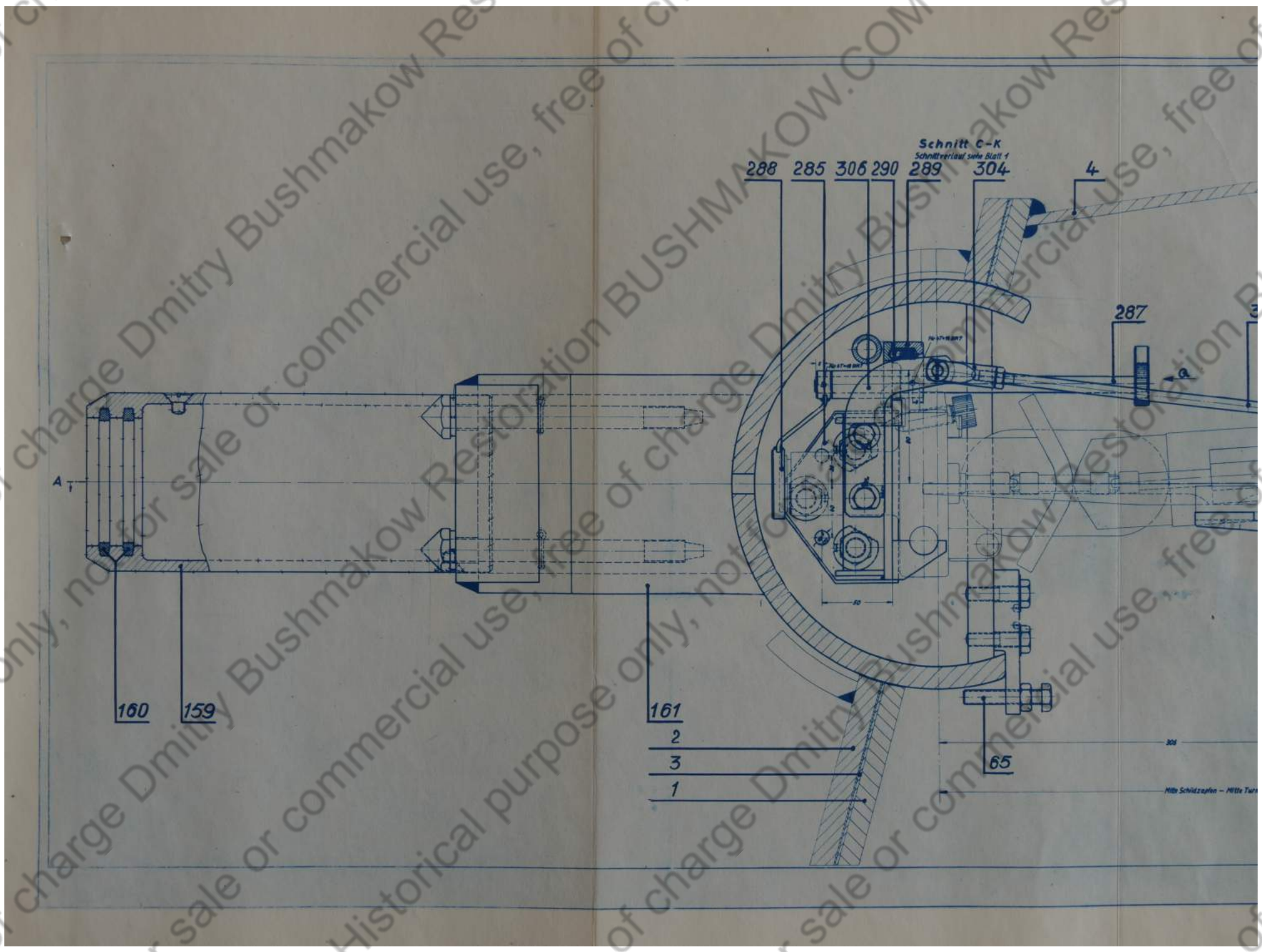
Diese Zeichnung besteht aus 2 Blatt

| | | | |
|---|----|---|----------|
| 1 | 3x | 1/2" x 1 1/2" x 1/2" (mit 1/2" x 1/2" x 1/2") | 5.2.17 |
| 2 | 4x | Wälzlager 6000 mit 1/2" x 1/2" x 1/2" | 10.12.17 |
| 3 | 2x | Sechskantmutter mit 1/2" x 1/2" | 1.11.17 |
| 4 | 2x | Sechskantkopf 1/2" x 1/2" | 10.12.17 |
| 5 | 1x | 1/2" x 1/2" x 1/2" (mit 1/2" x 1/2" x 1/2") | 10.12.17 |
| 6 | 1x | 1/2" x 1/2" x 1/2" (mit 1/2" x 1/2" x 1/2") | 10.12.17 |

Blatt 1 von 2
 11. April 1940
 Entwurf: ...
 Fertigung: ...

WaA
 10
 Blende f. Rohrbohrer, Spindel & Ziehbohrer
 10.12.17





Schnitt C-K
Schnittverlauf siehe Blatt 1

288 285 306 290 289 304

4

287

A

160

159

161

2

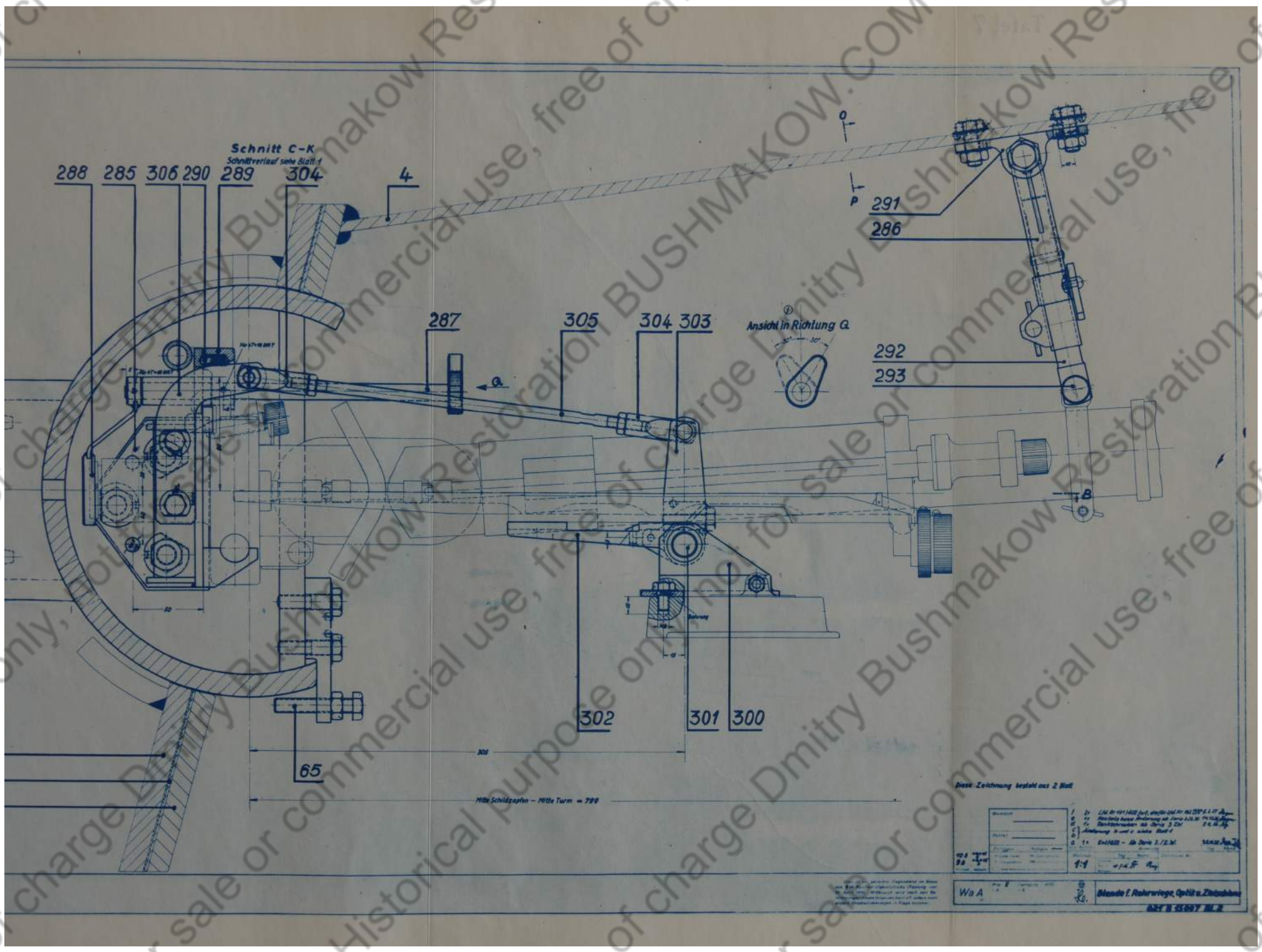
3

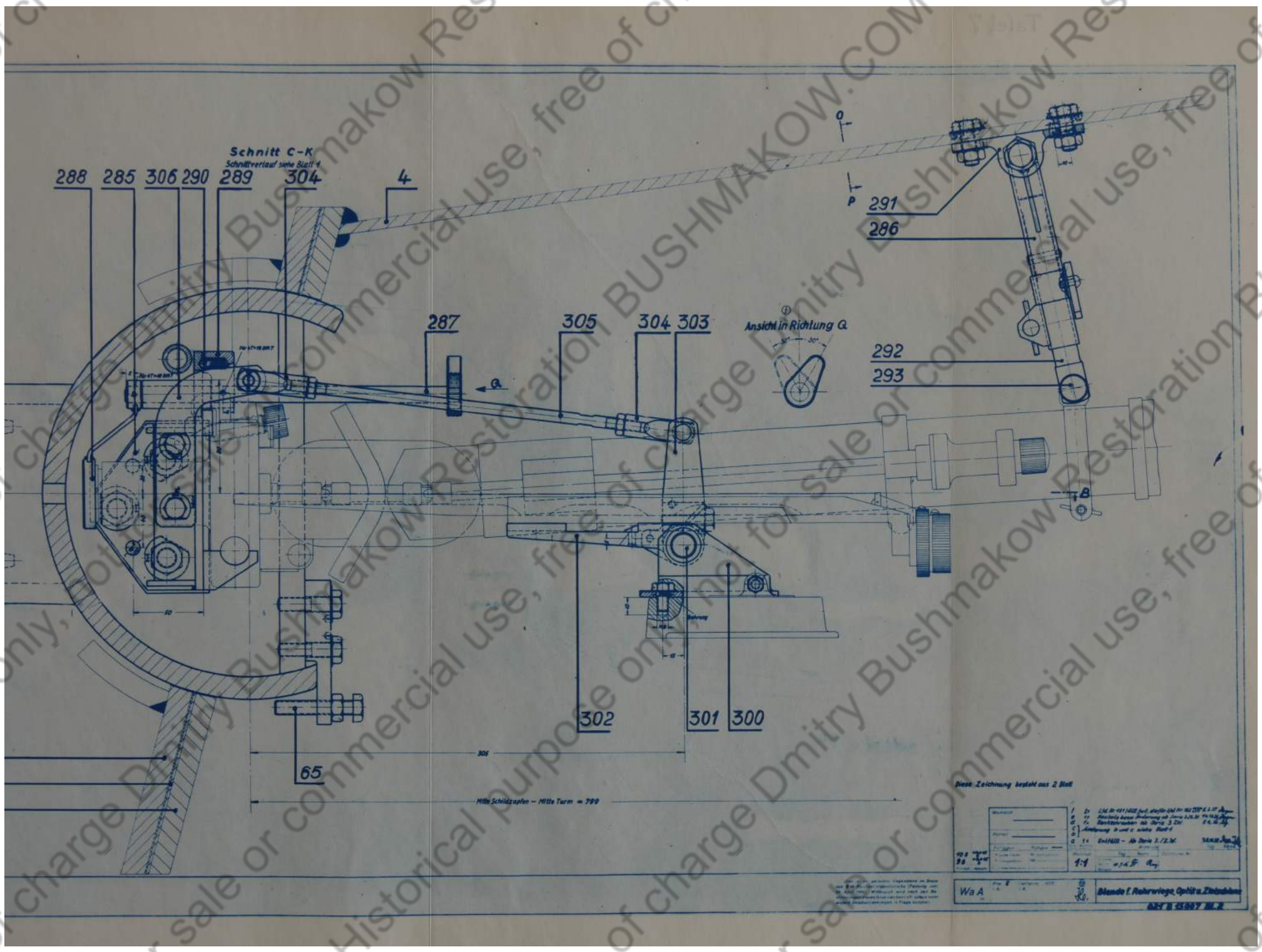
1

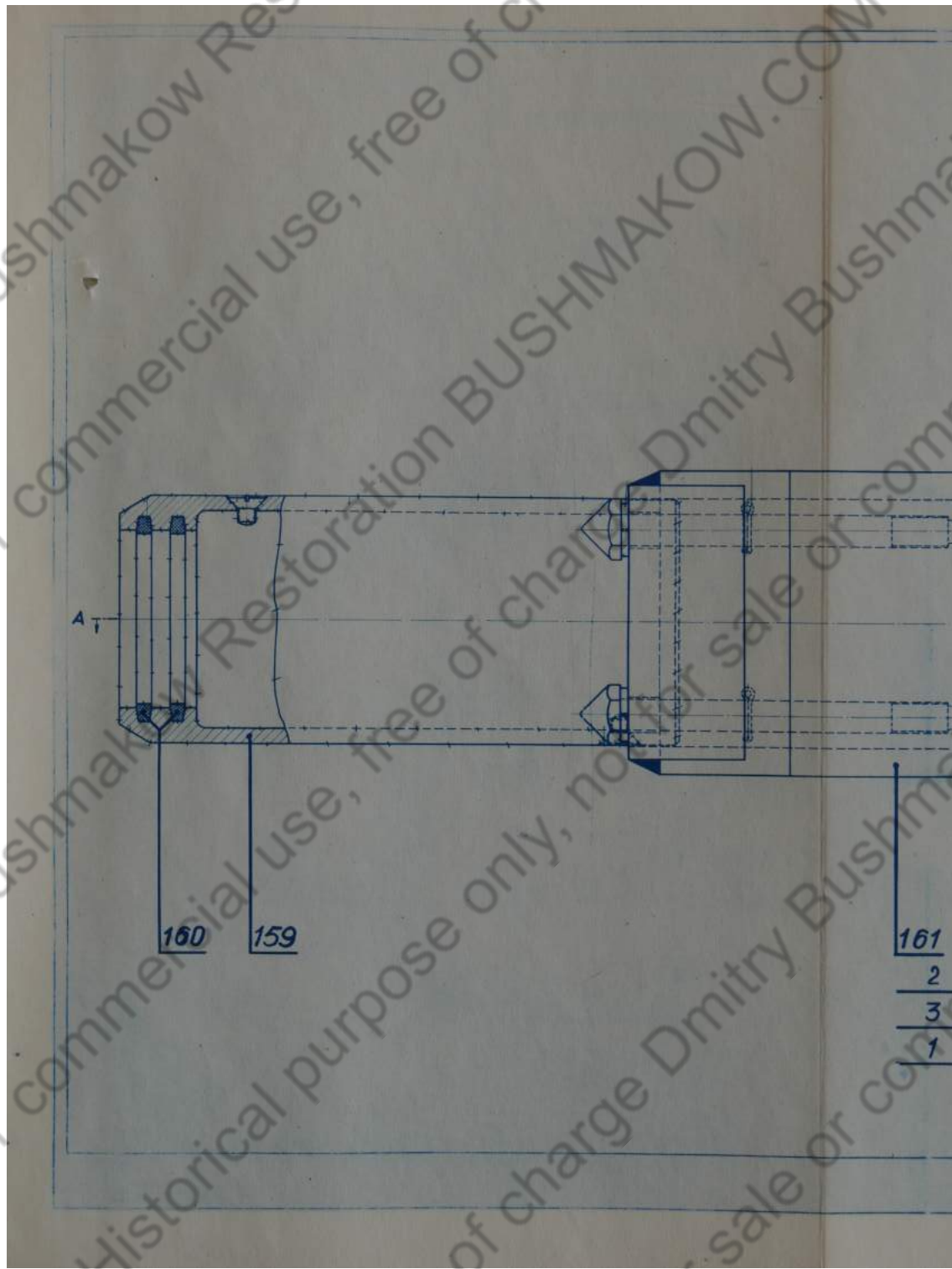
65

305

Mitte Schützspfen - Mitte Turb







160

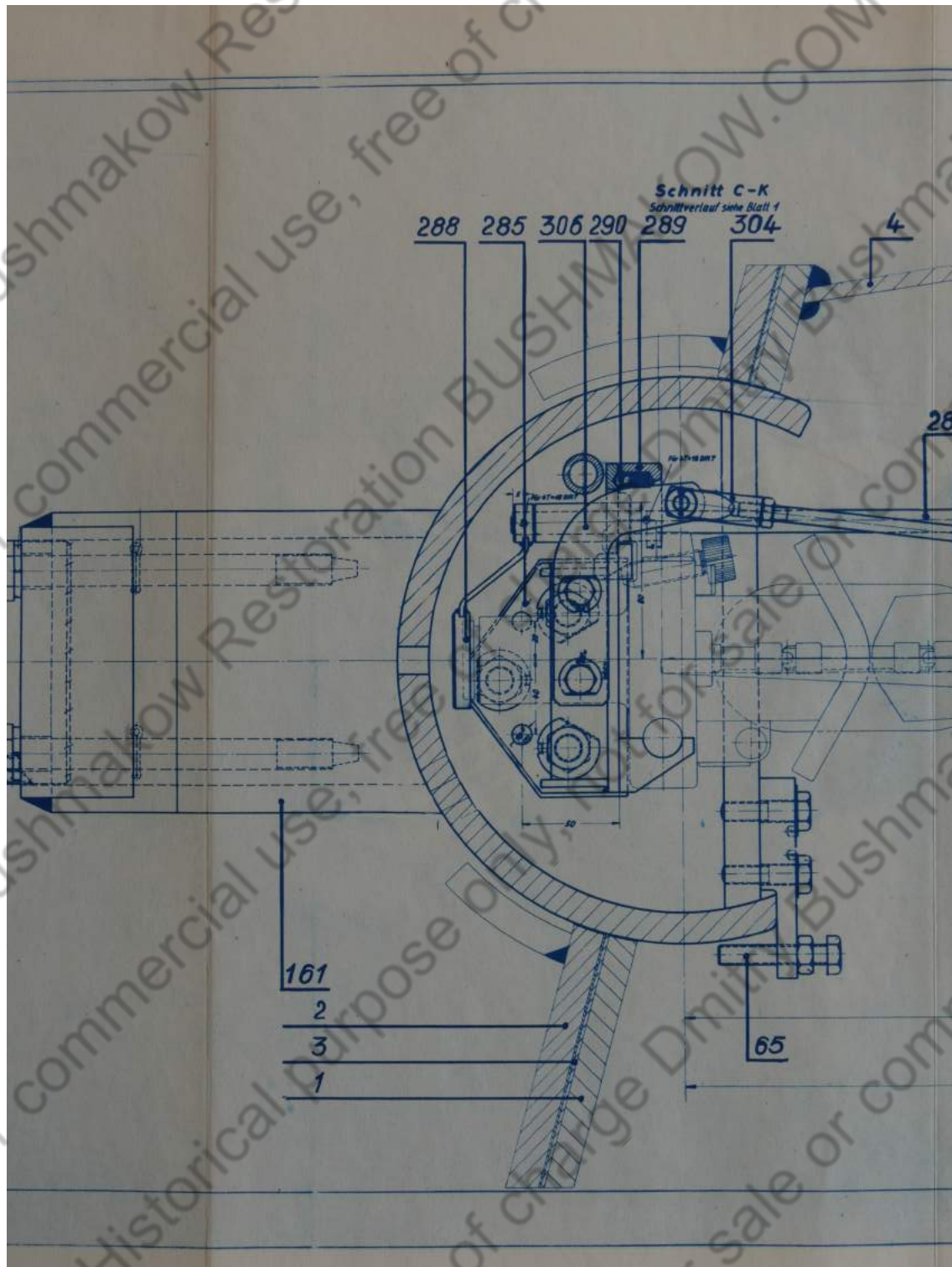
159

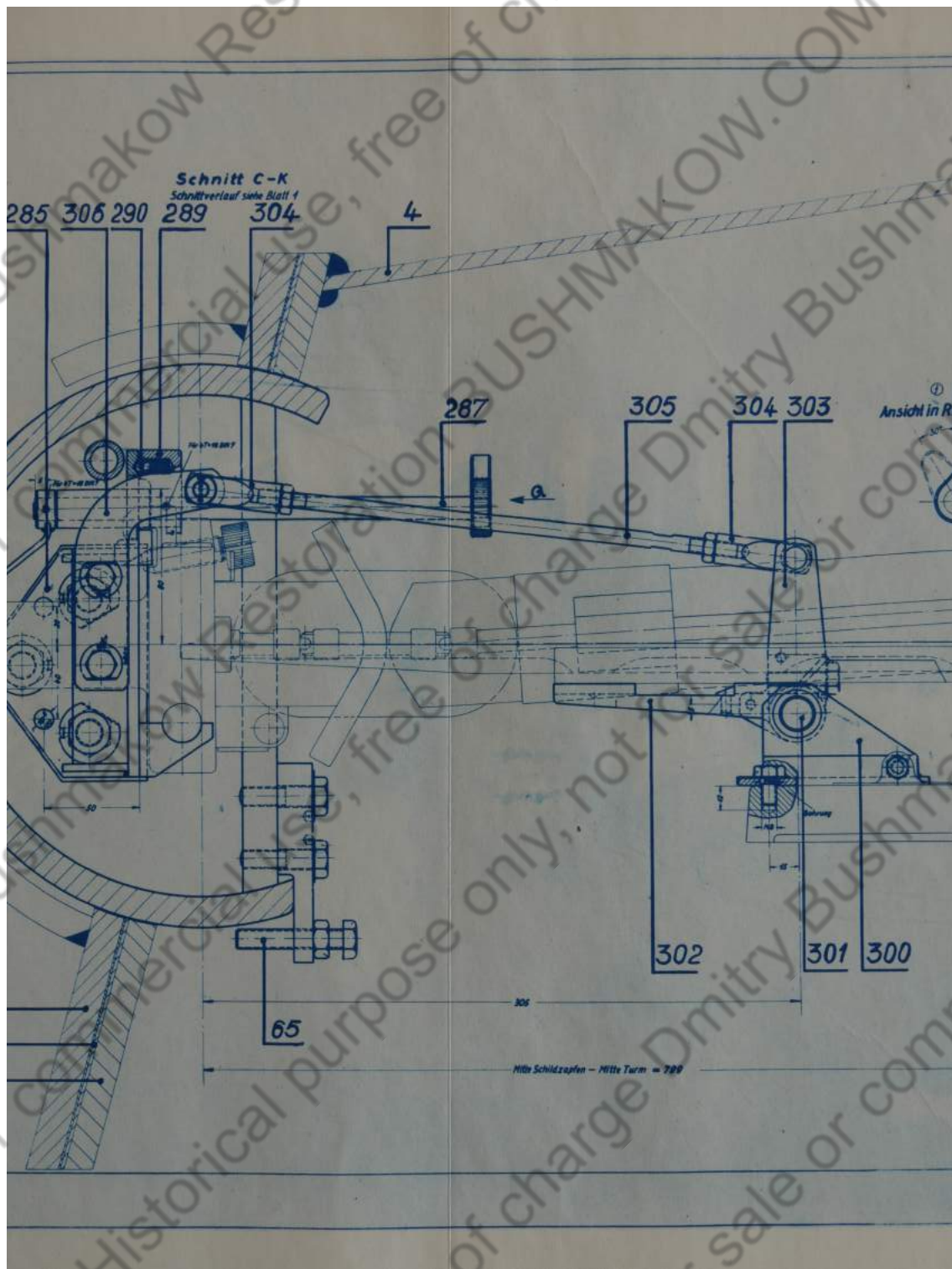
161

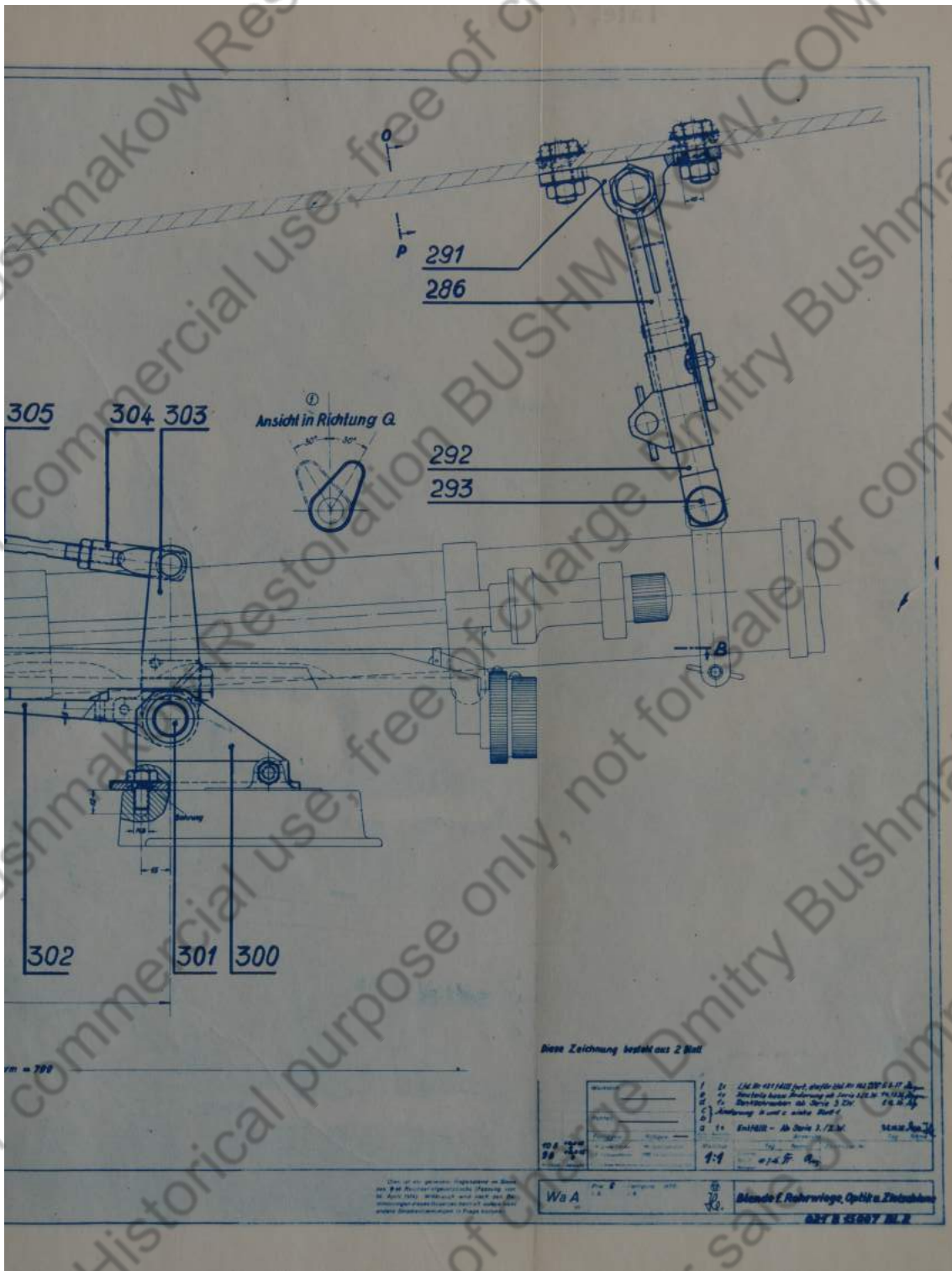
2

3

1

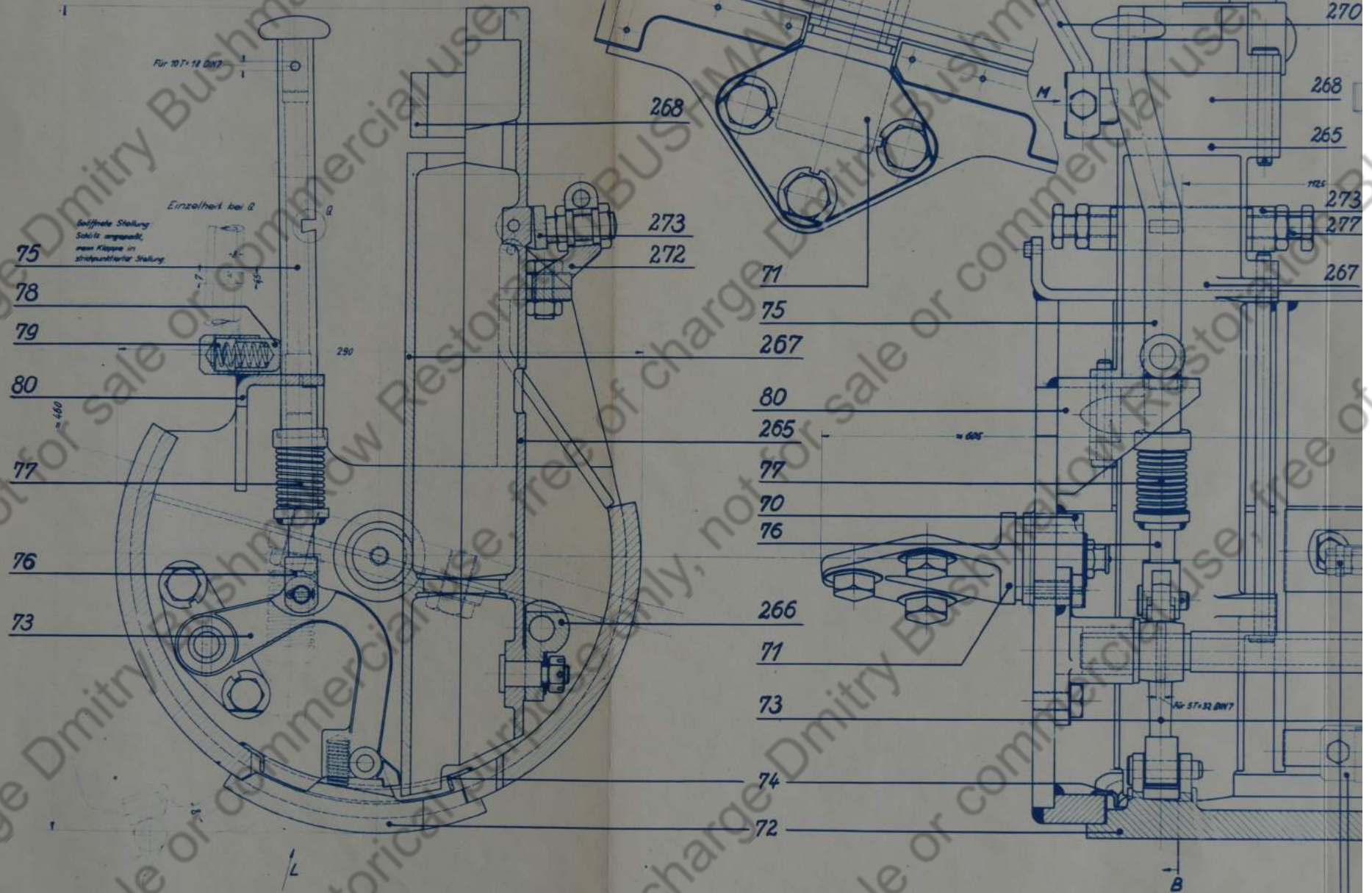






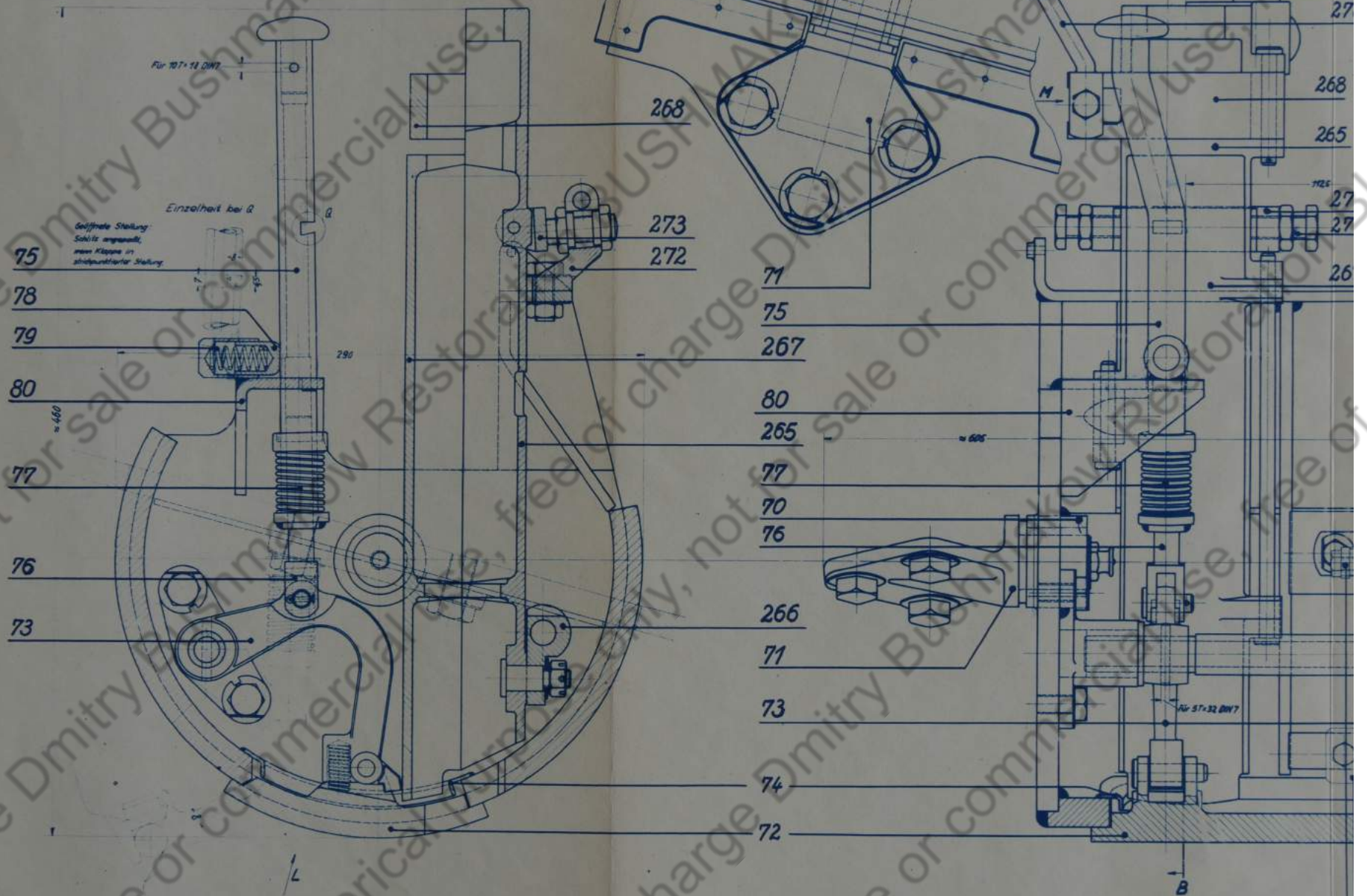
Schnitt A-B

Ansicht in Richtung L



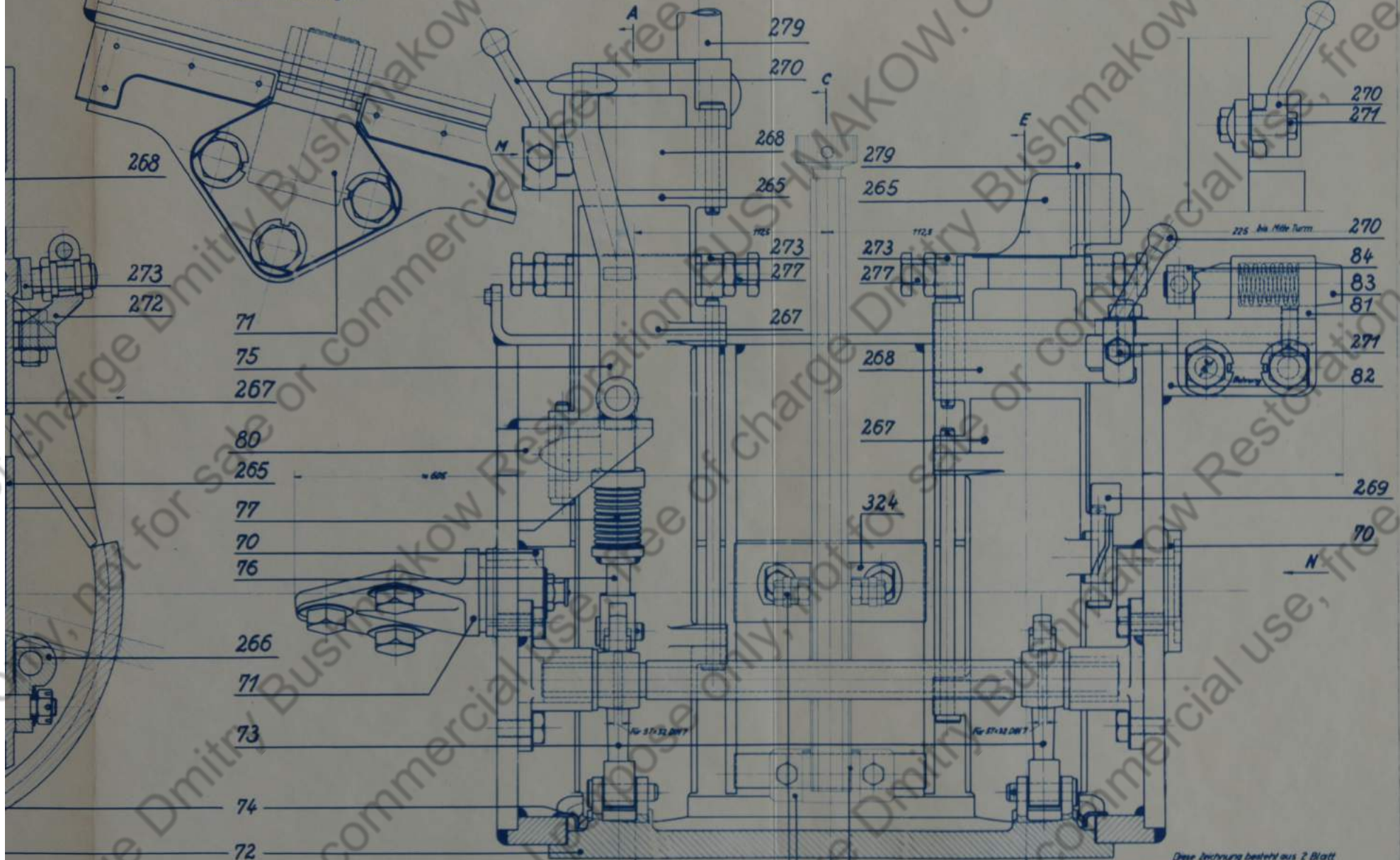
Schnitt A-B

Ansicht in Richtung L



Ansicht in Richtung L

Ansicht in Richtung M



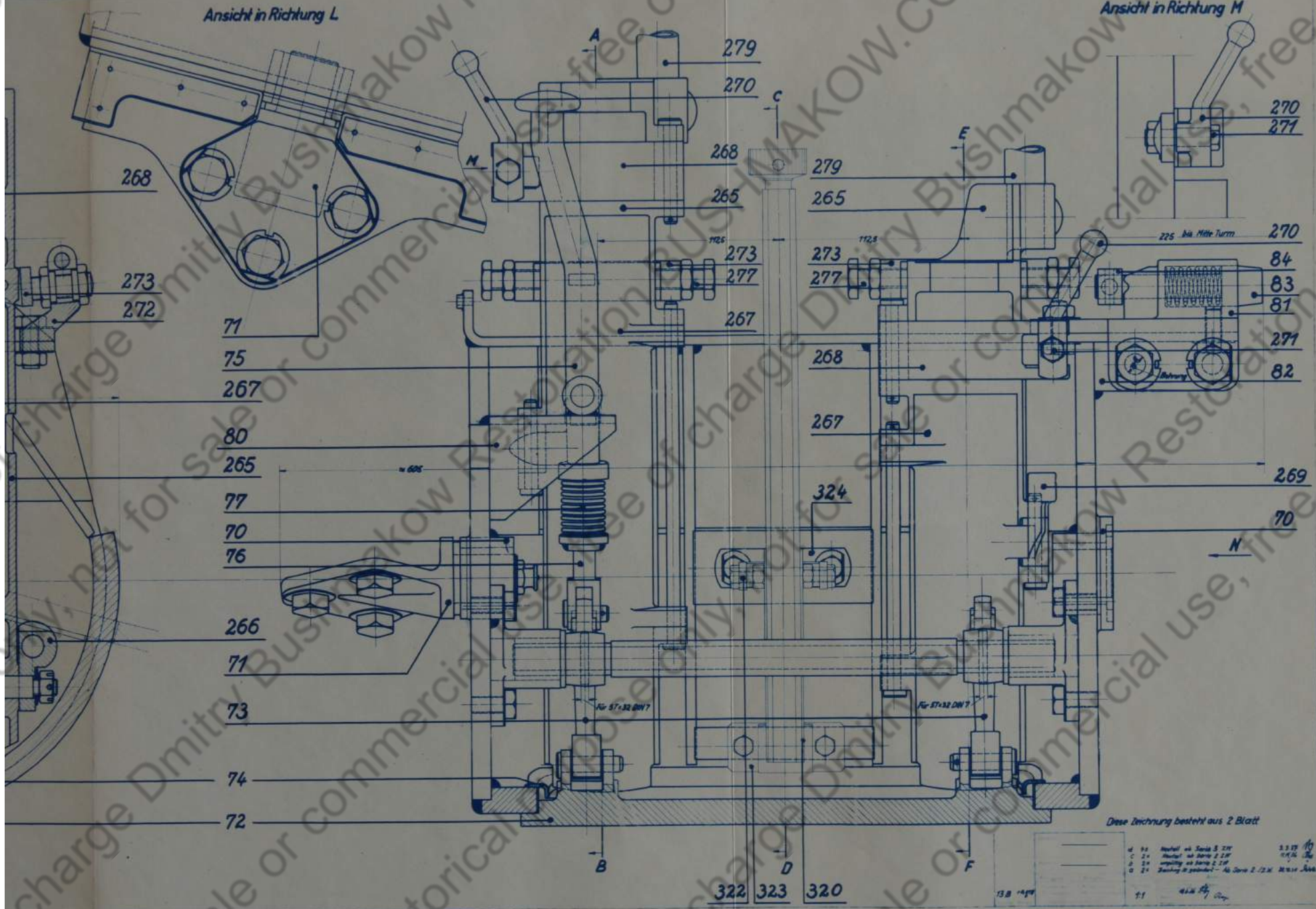
Diese Zeichnung besteht aus 2 Blatt

| | | |
|---|----|----|
| 1 | 11 | 11 |
| 2 | 12 | 12 |
| 3 | 13 | 13 |
| 4 | 14 | 14 |
| 5 | 15 | 15 |

Wz 4
M-6 Lagerung
 0218 15006 Blatt 1

Ansicht in Richtung L

Ansicht in Richtung M



Diese Zeichnung besteht aus 2 Blatt

| | | | | |
|---|----|--------|----------------|--------|
| d | 10 | Neufel | ab Serie 5.237 | 2.3.57 |
| c | 24 | Neufel | ab Serie 2.237 | 1956 |
| b | 24 | Neufel | ab Serie 2.237 | |
| a | 24 | Neufel | ab Serie 2.237 | |

13.B 14.9.57

1:1

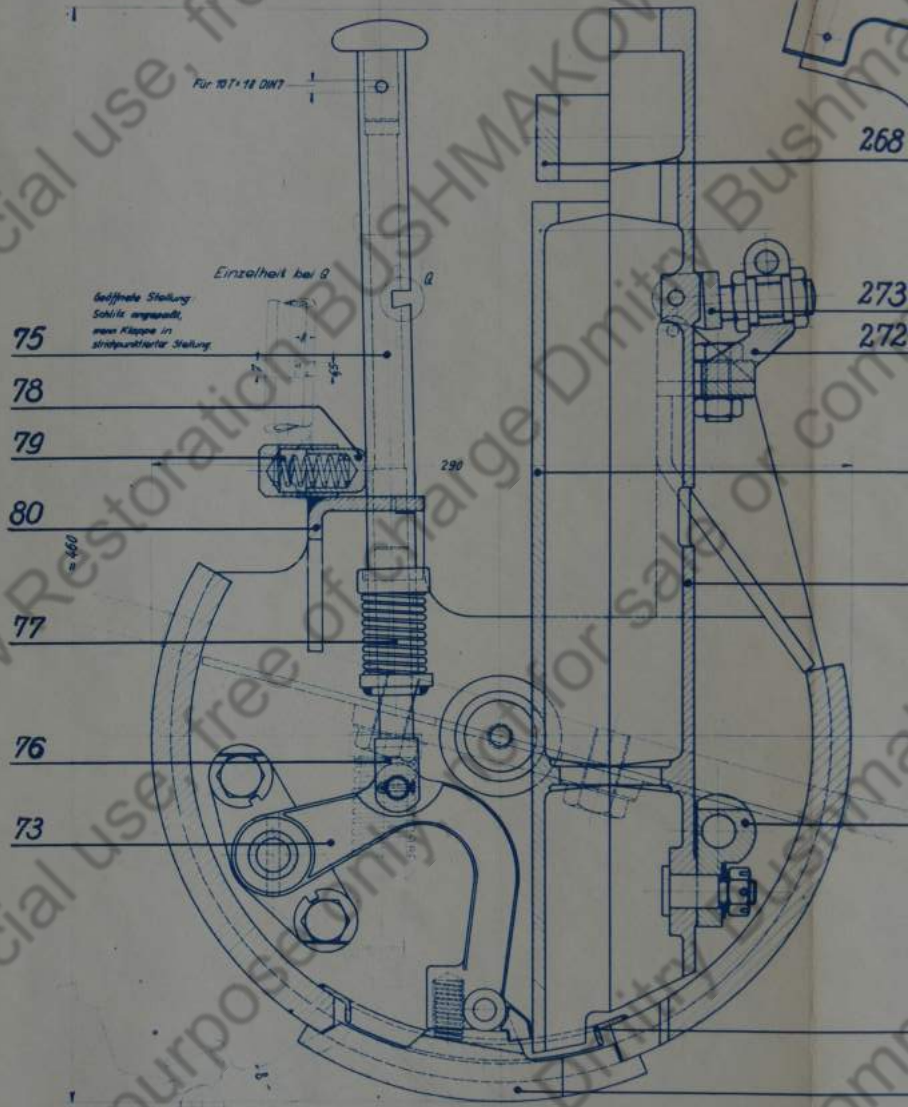
4.12.57

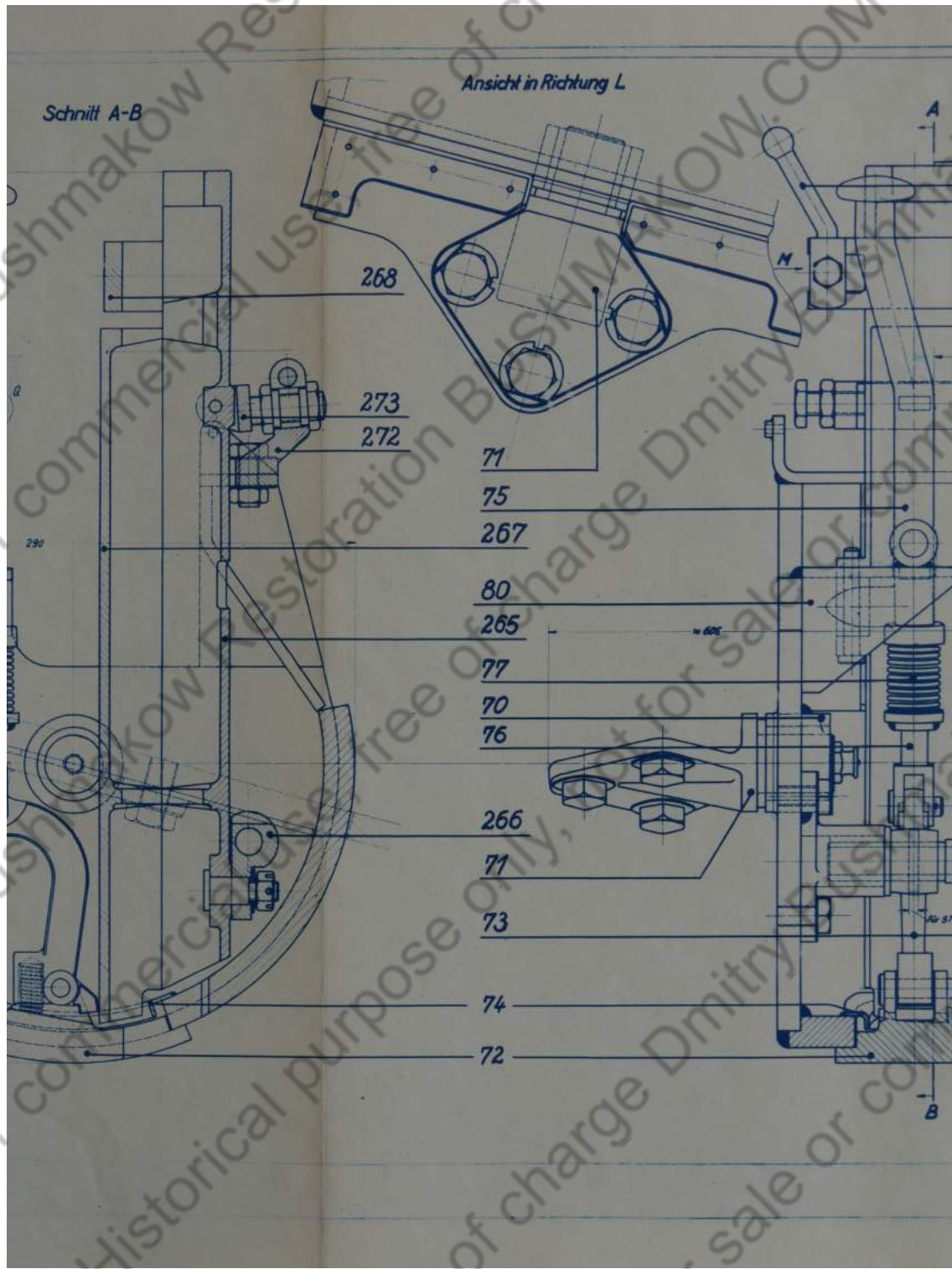
W. d. ...

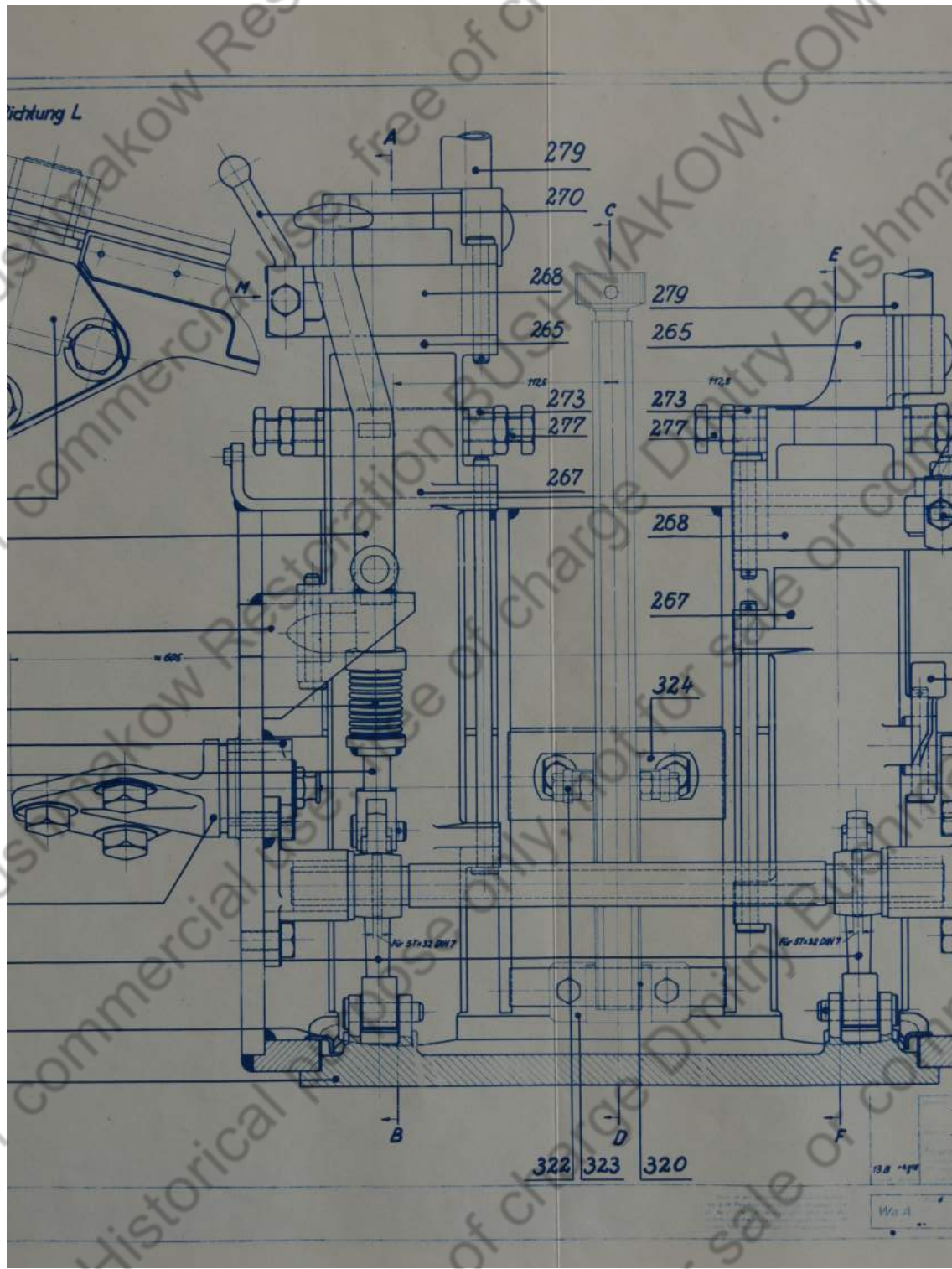
M-6 Lagerung

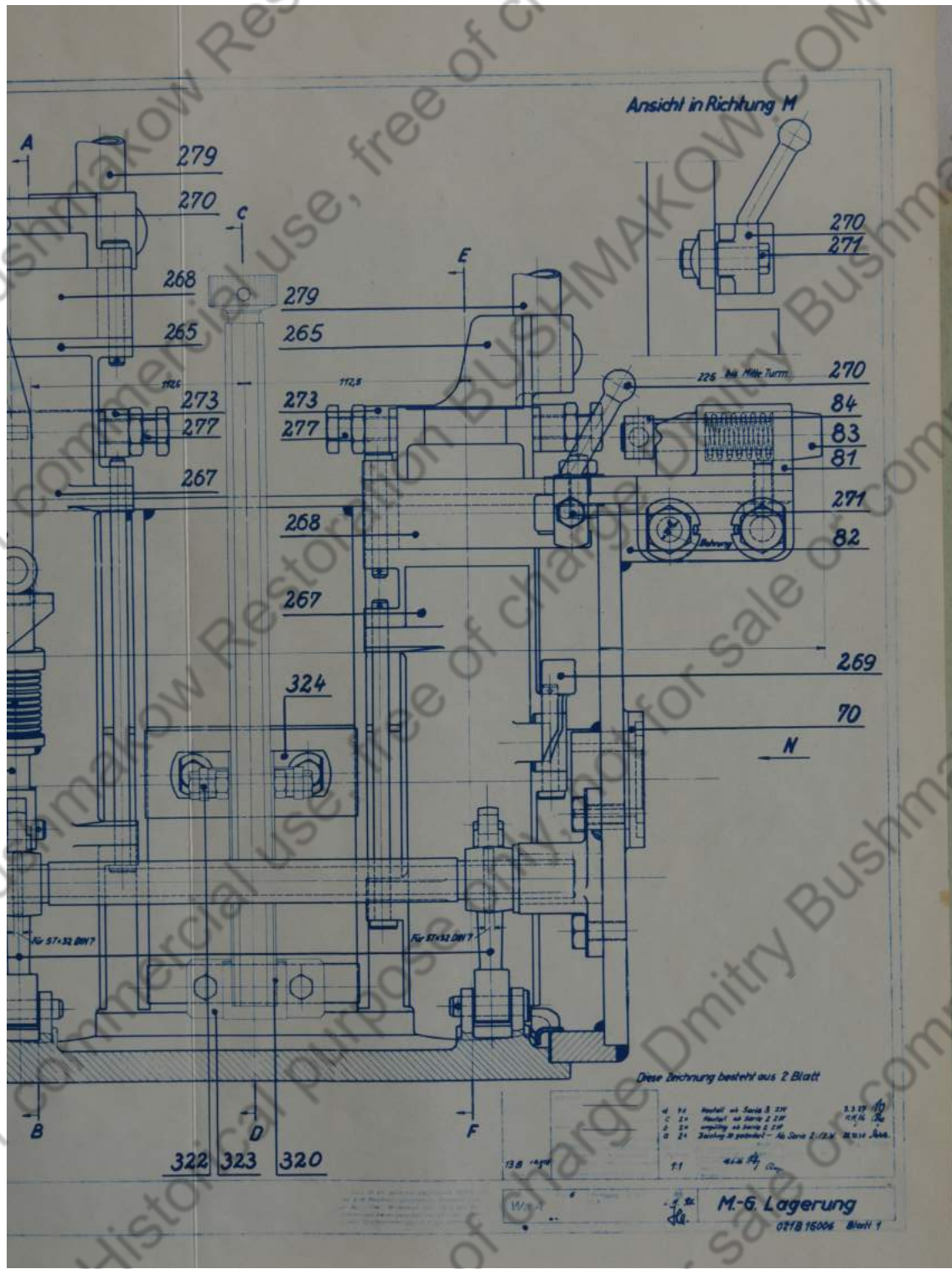
021B 15006 Blatt 1

Schnitt A-B







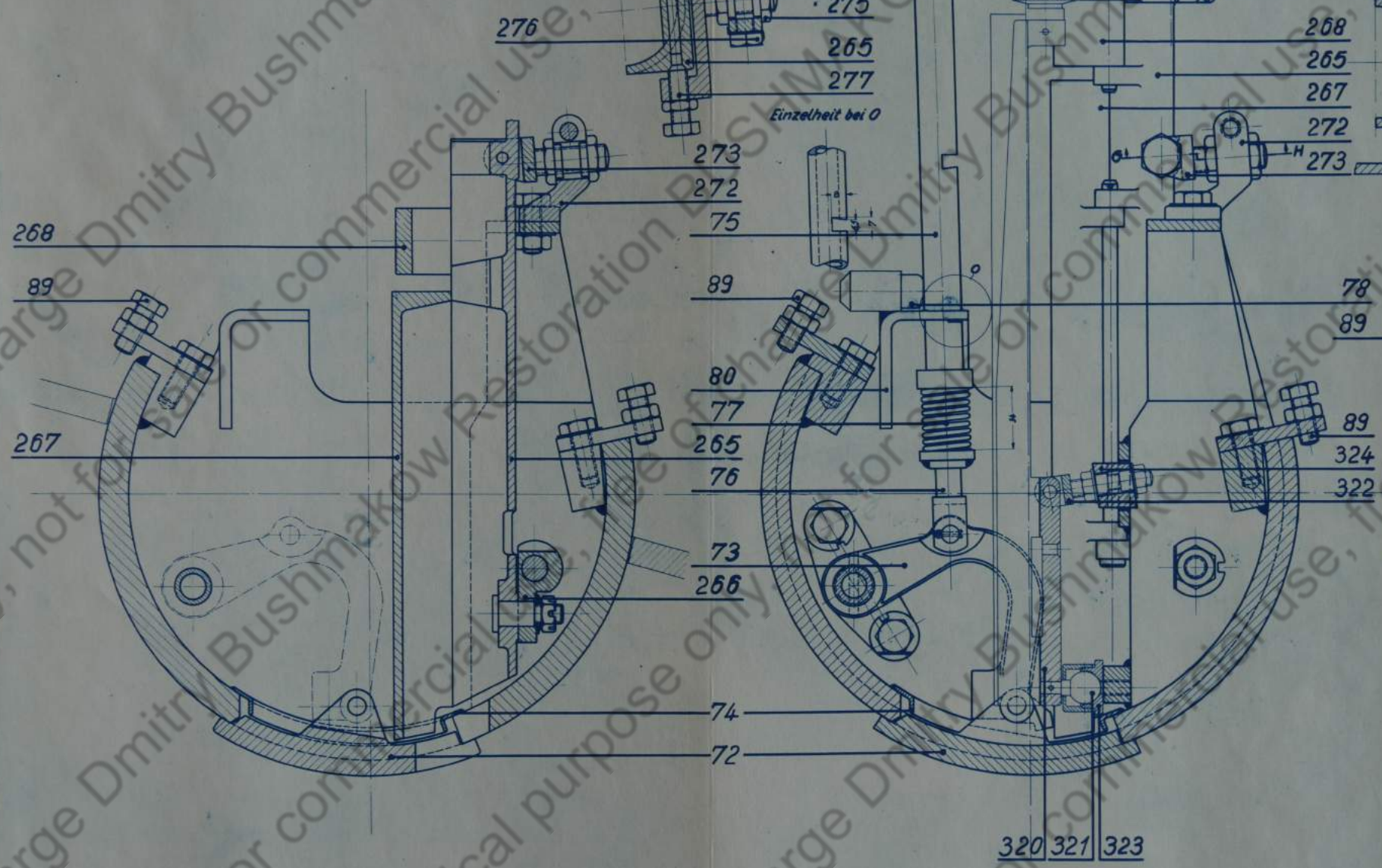


Schnitt E-F
Schnittverlauf siehe Blatt 1

Schnitt G-H 277

Schnitt C-D
Schnittverlauf siehe Blatt 1

Schnitt J

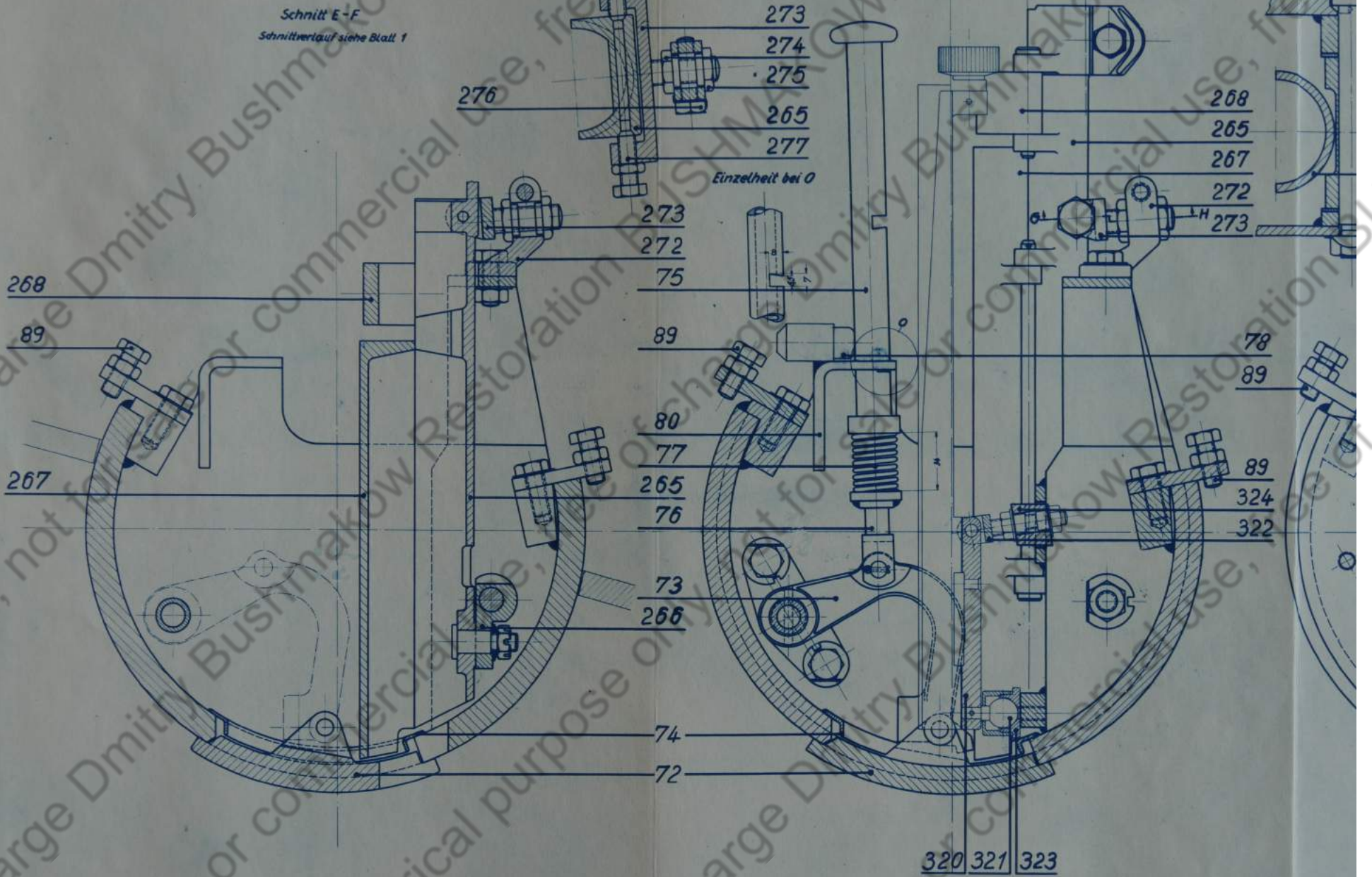


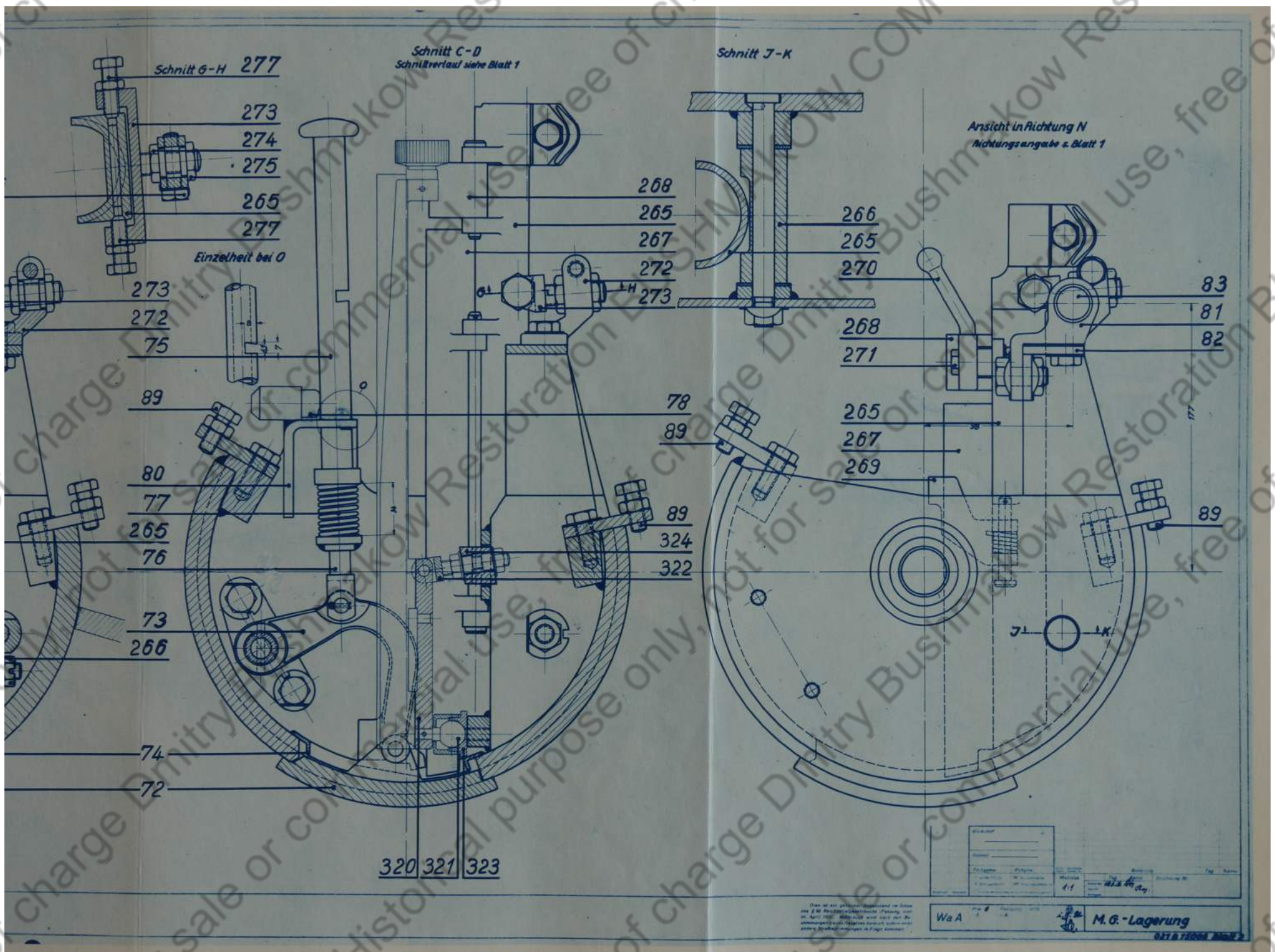
Schnitt E-F
Schnittverlauf siehe Blatt 1

Schnitt G-H 277

Schnitt C-D
Schnittverlauf siehe Blatt 1

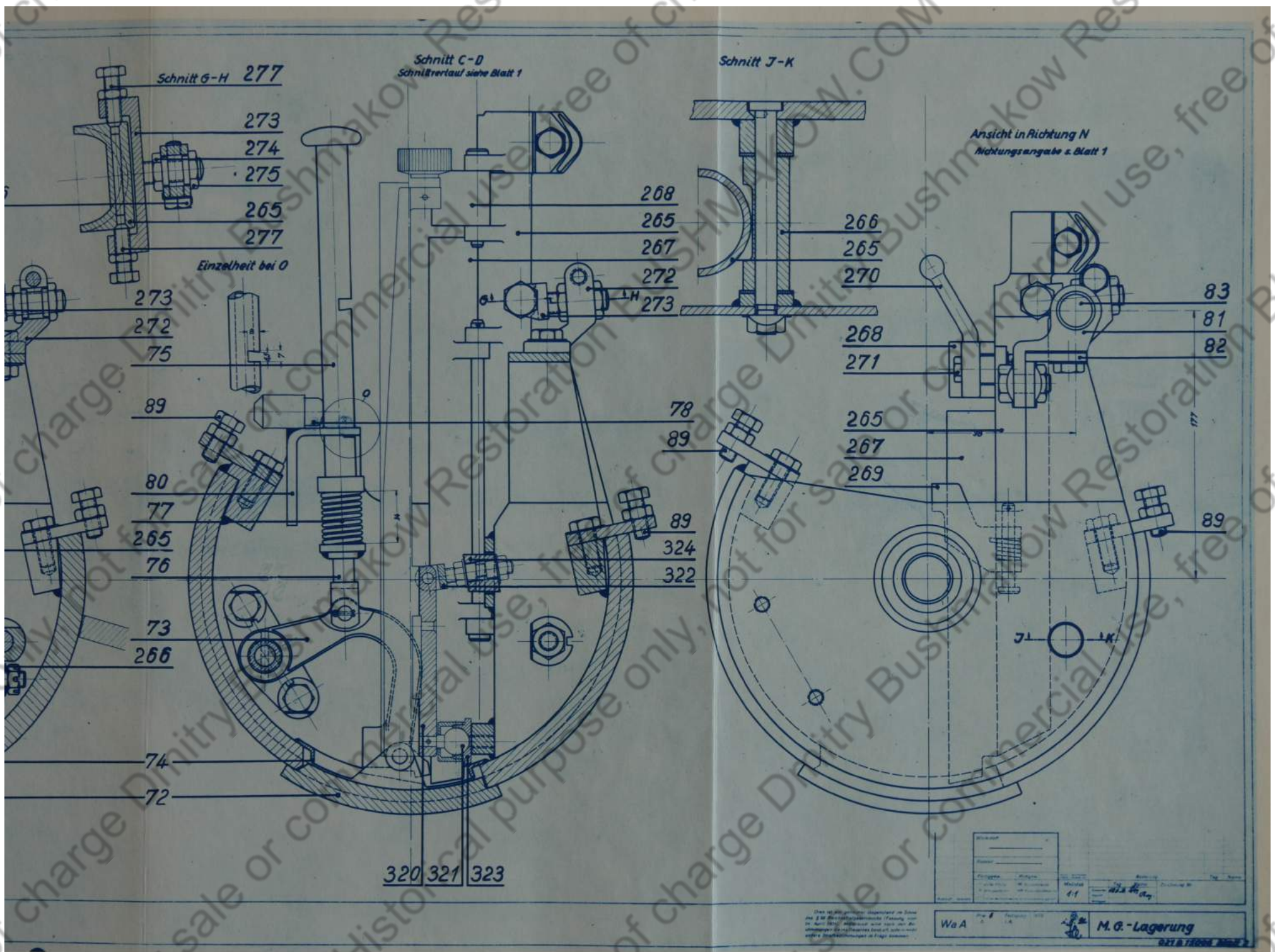
Schnitt J





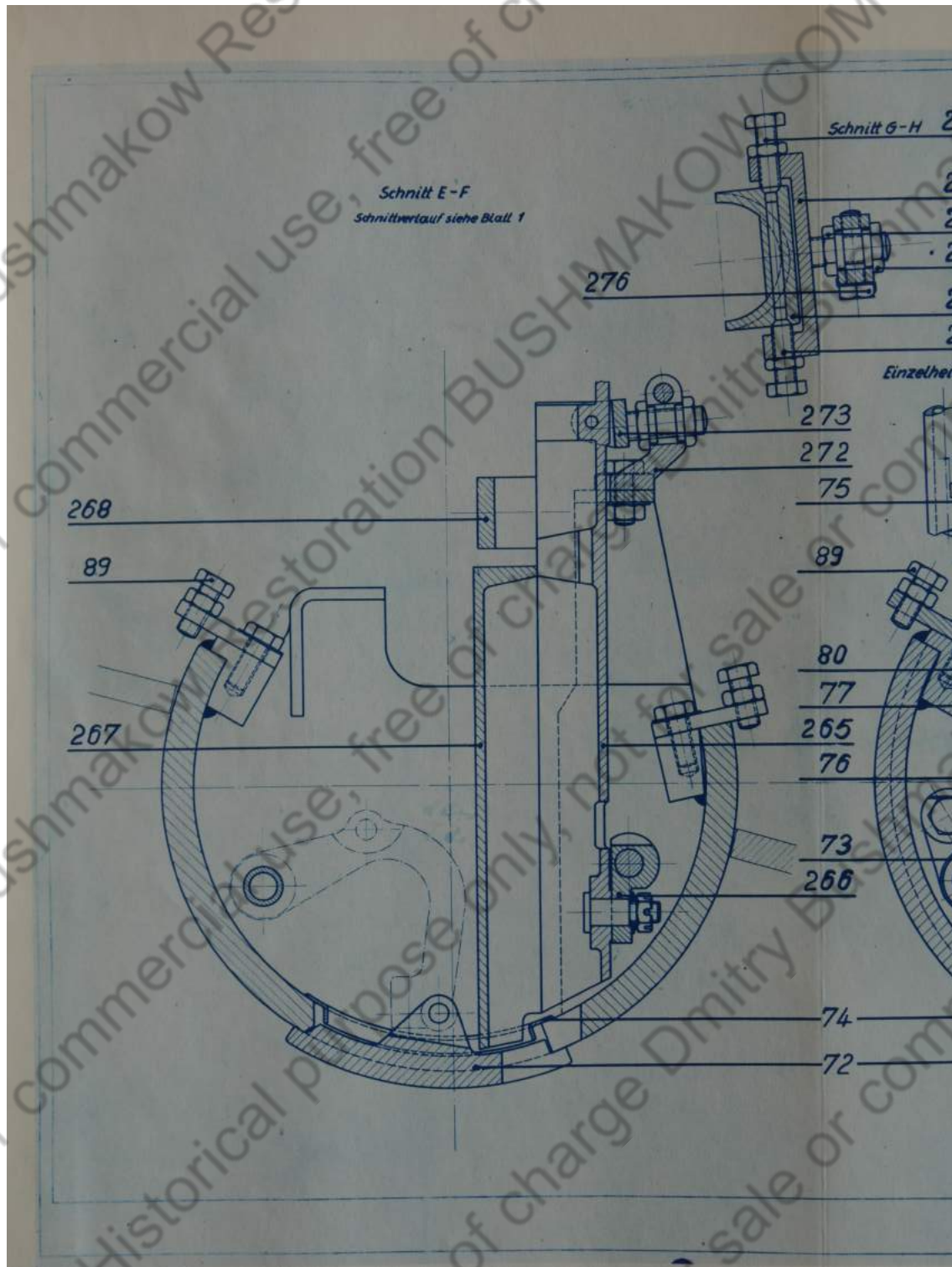
| | | | |
|---|--|---|------------------|
| Zeichnung Name Projekt Maßstab Blatt 4:1 | | Datum 12.11.57 | Zeichner M.G. |
| Ws A | | M.G. - Lagerung <small>OST & TESSA BROSCH</small> | |

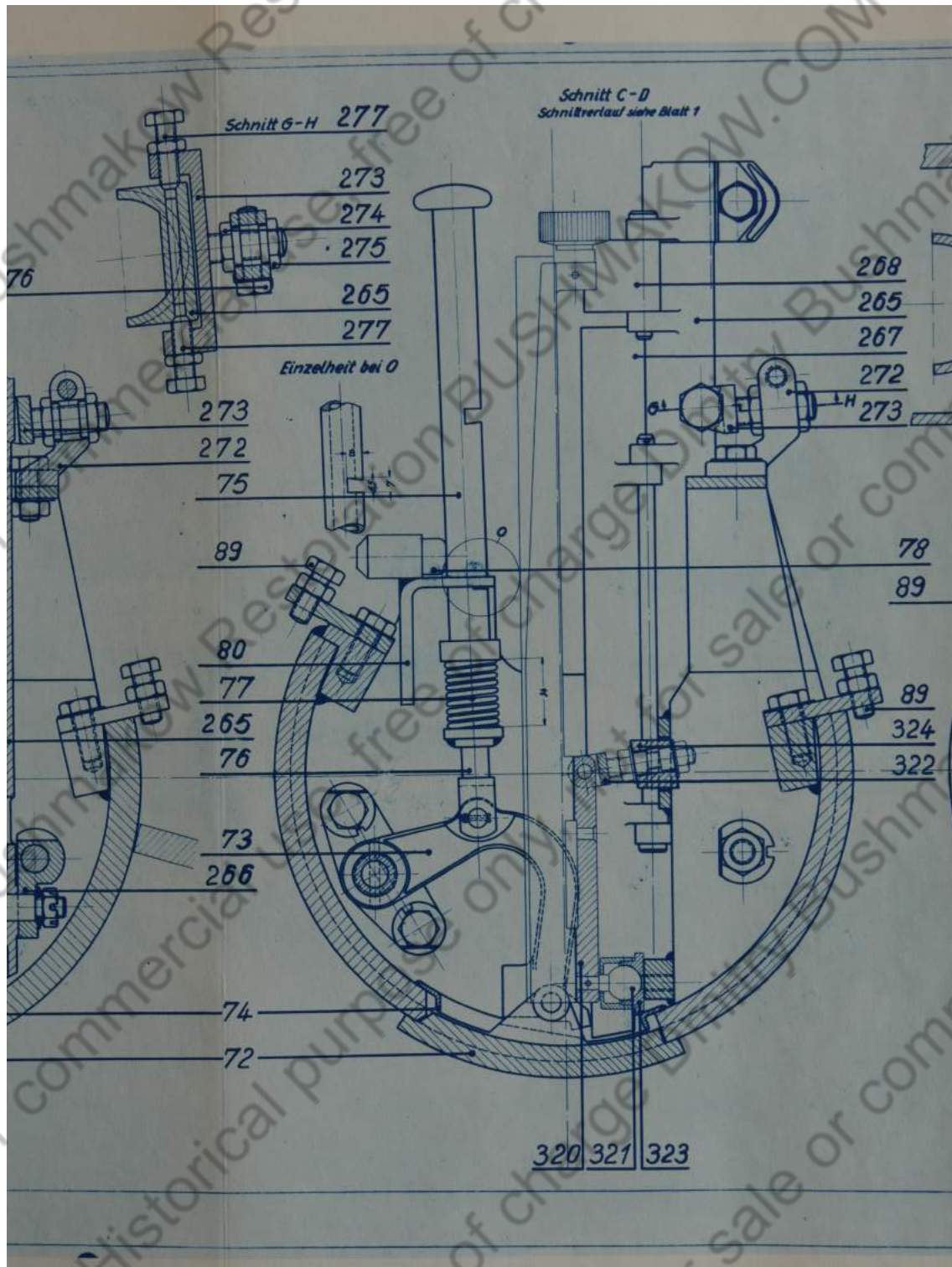
Das ist ein gezeichnetes Bauteil im Sinne des § 39 des Urheberrechts-Gesetzes vom 14. April 1962. Abdruck und Verbreitung ohne schriftliche Genehmigung des Verlegers ist untersagt.

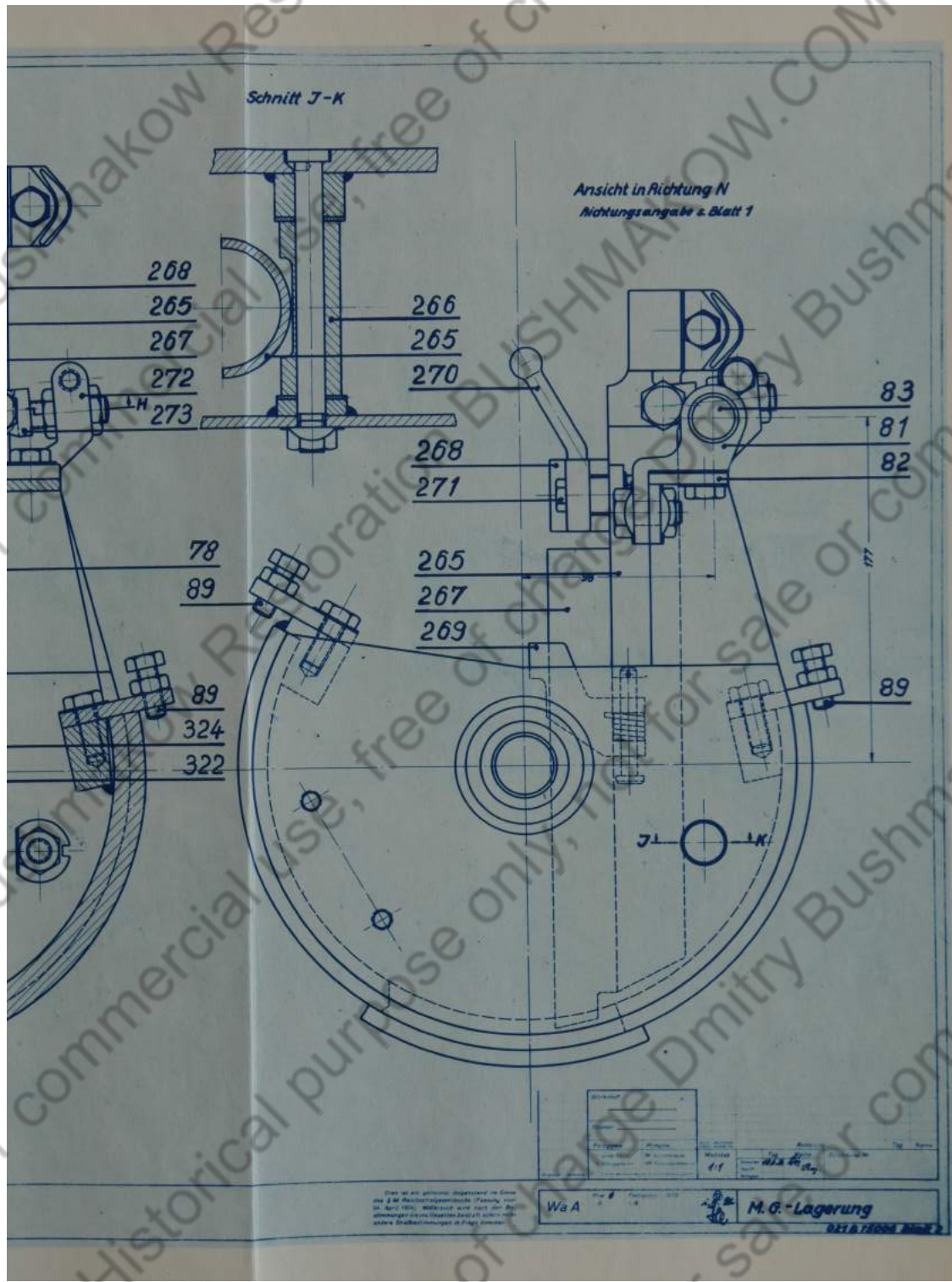


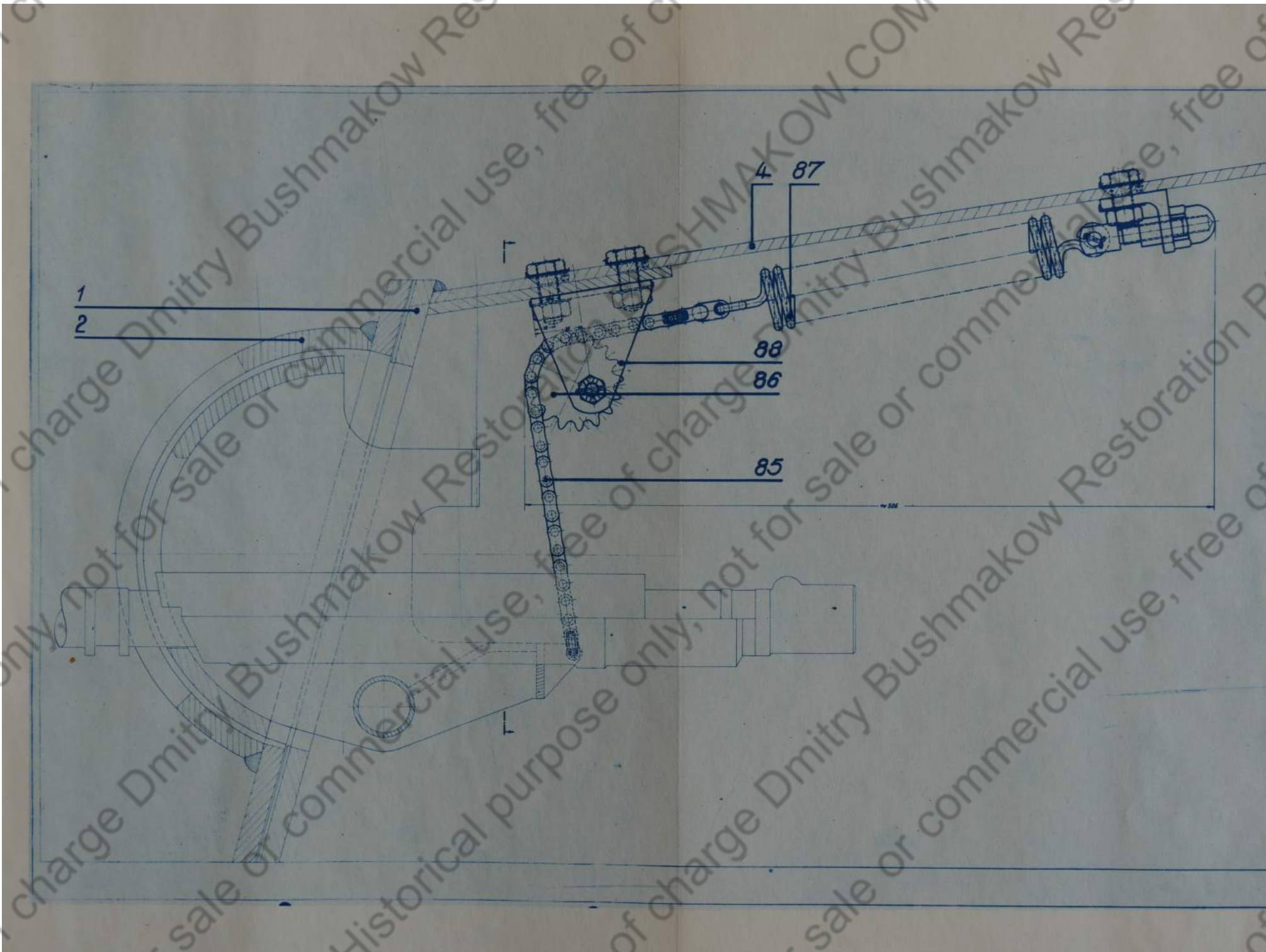
| | | |
|--|--|---|
| Zeichnung Name: _____ Projekt: _____ Maßstab: 1:1 Blatt: 2/2 Datum: _____ | | M. G. - Lagerung 021 & 7408, Blatt 2 |
|--|--|---|

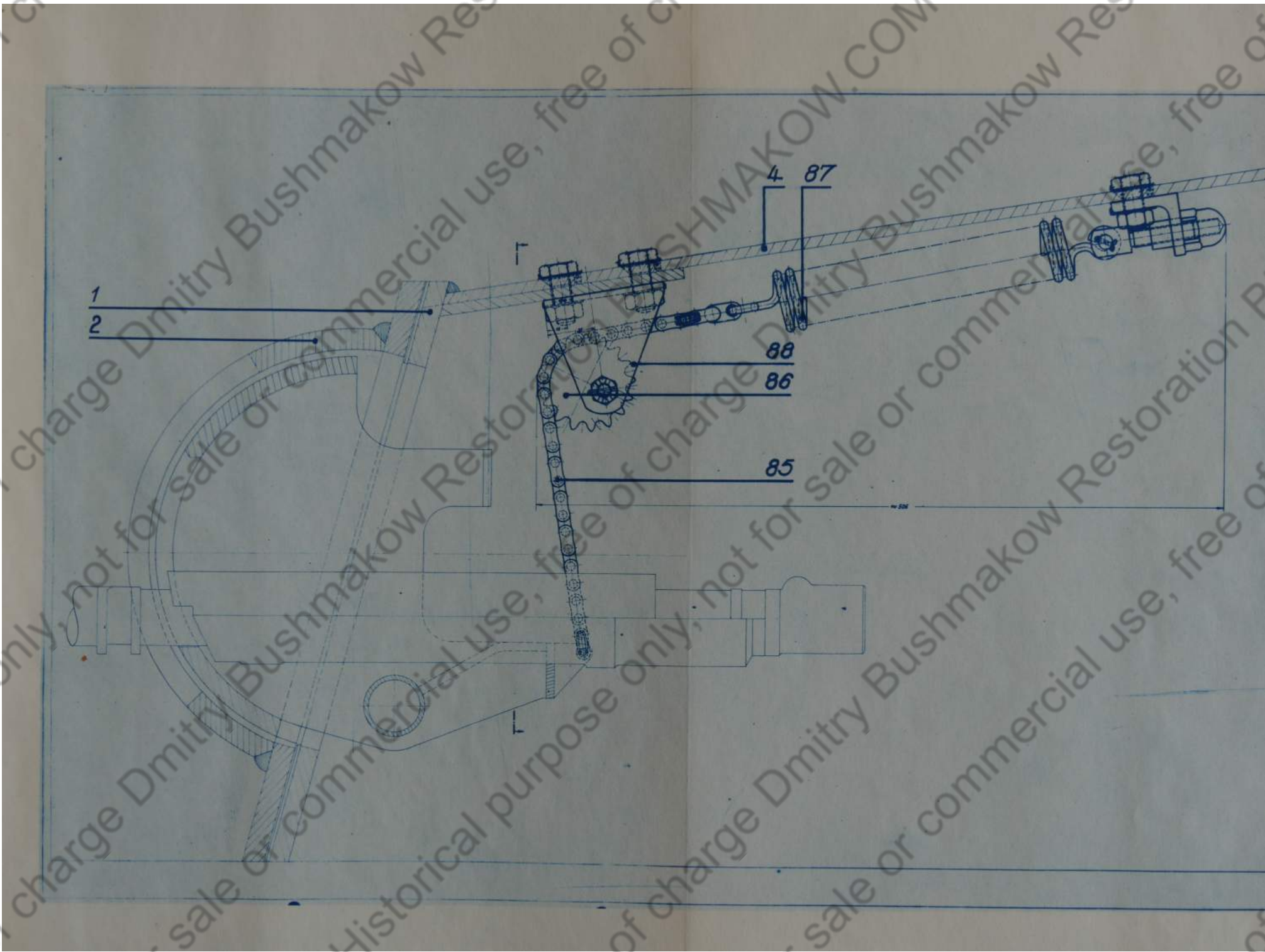
Das ist ein gezeichnetes Bauteil aus Stahl
 des 2. M. Metallfabrikums (Fabrik) aus
 im April 1951. Alle Maße sind nach der
 allgemeinen DIN 1370 (ISO 261) zu verstehen
 und es sind keine Toleranzen angegeben.

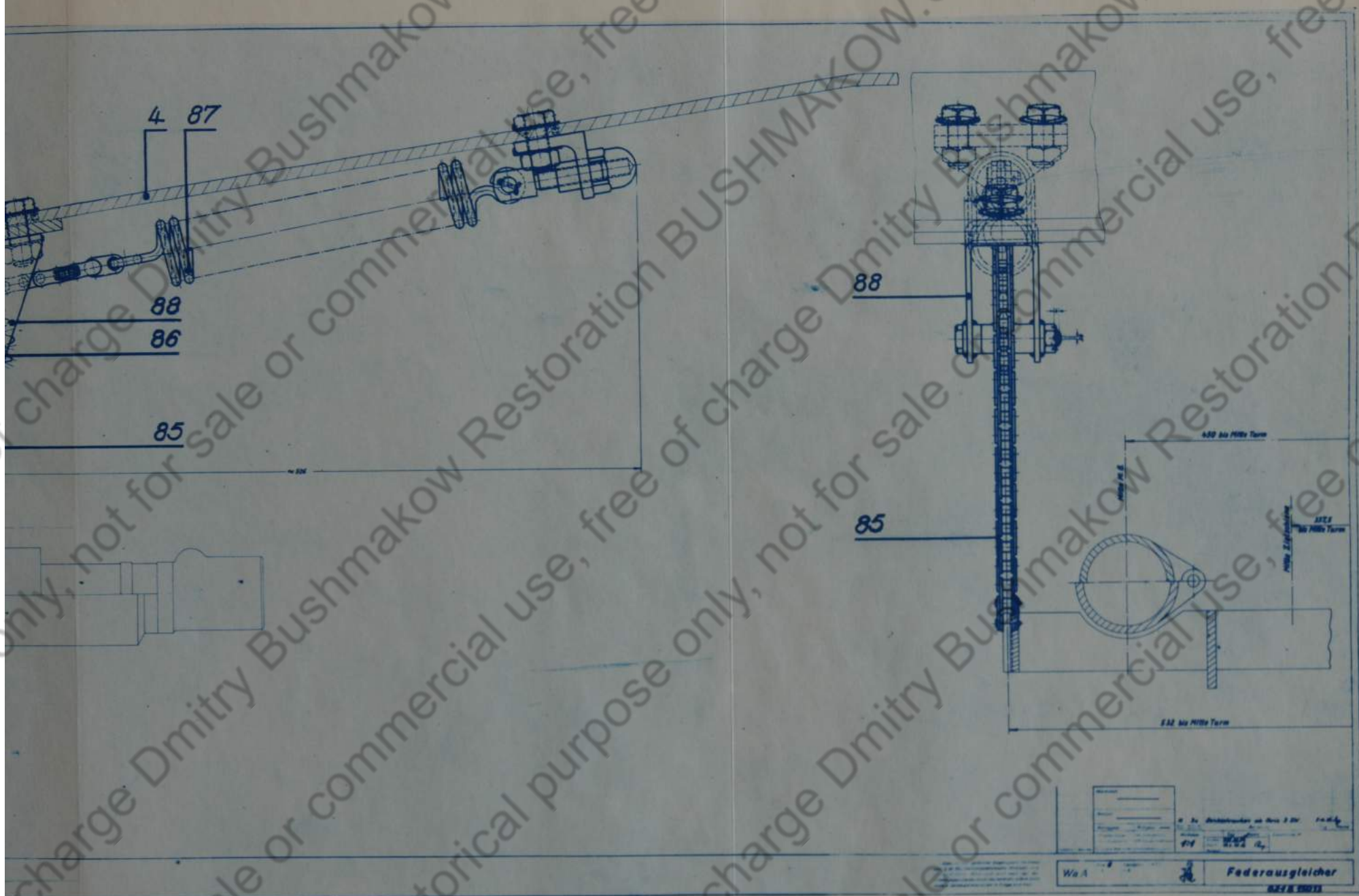




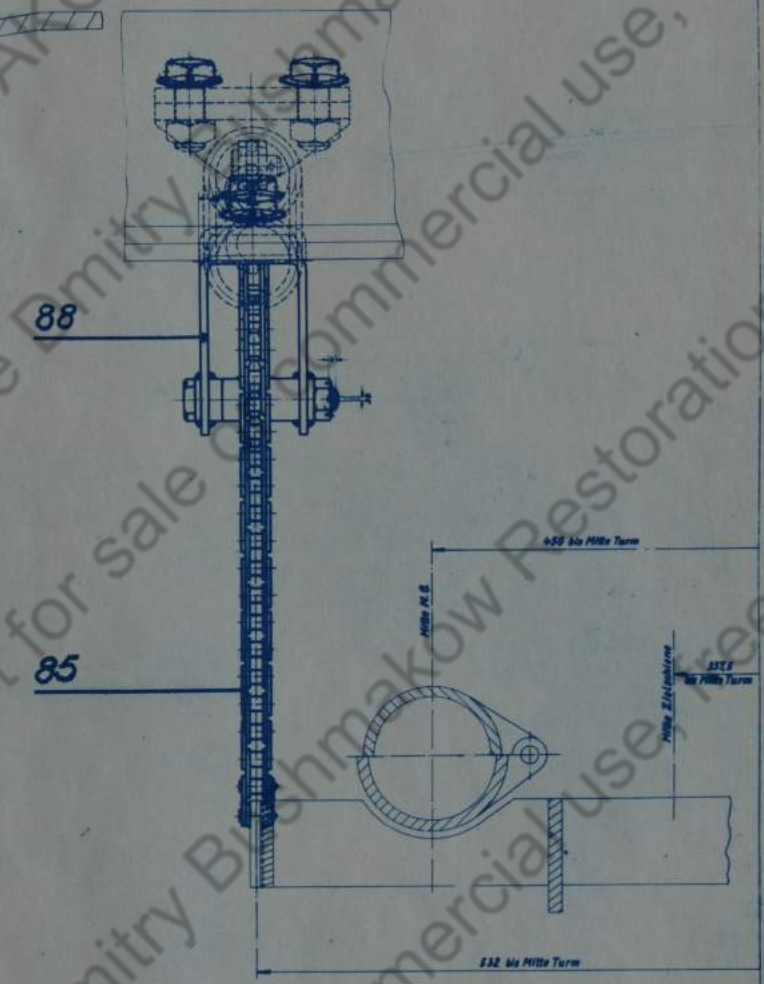
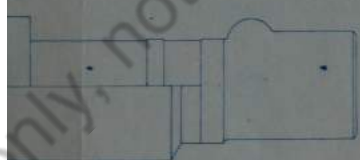
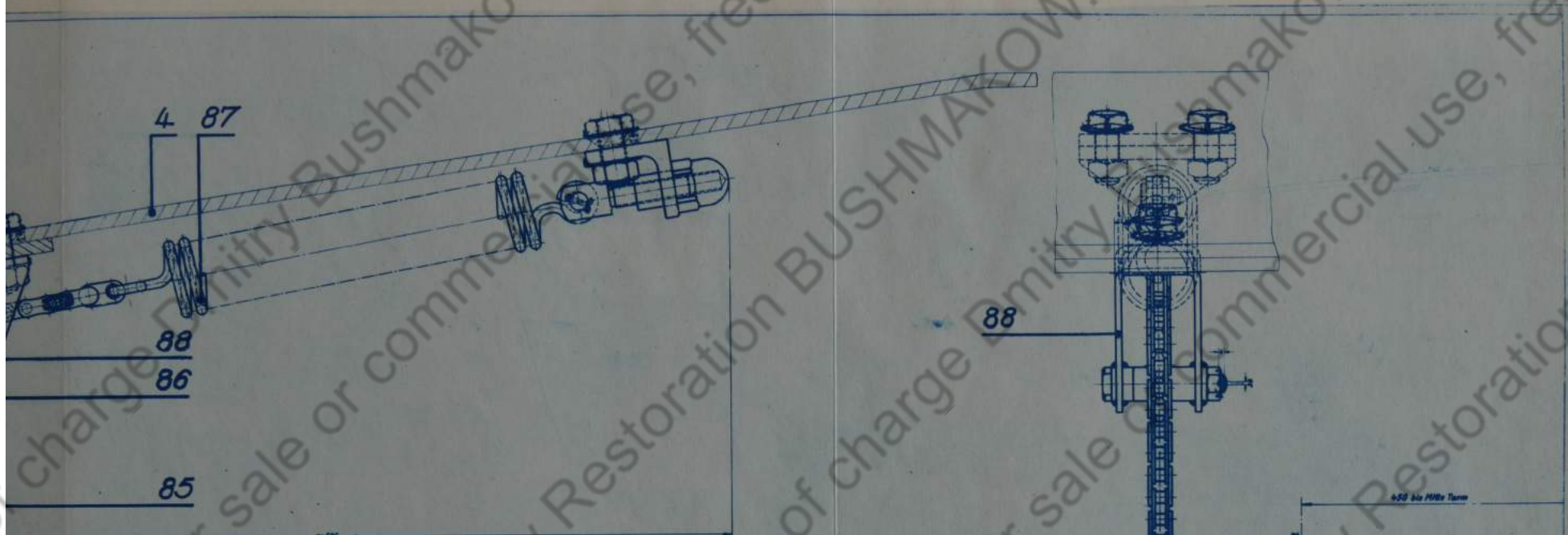




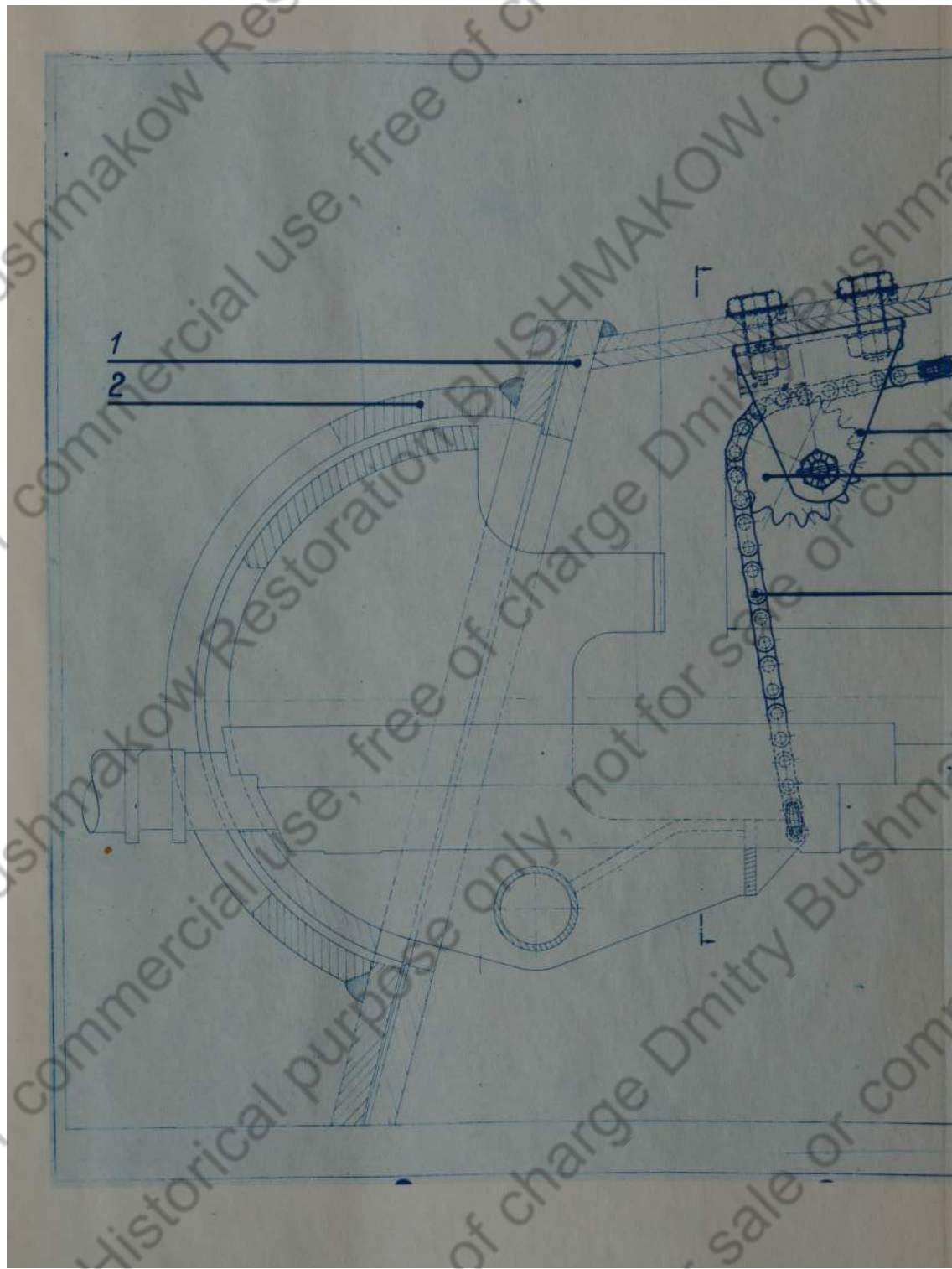


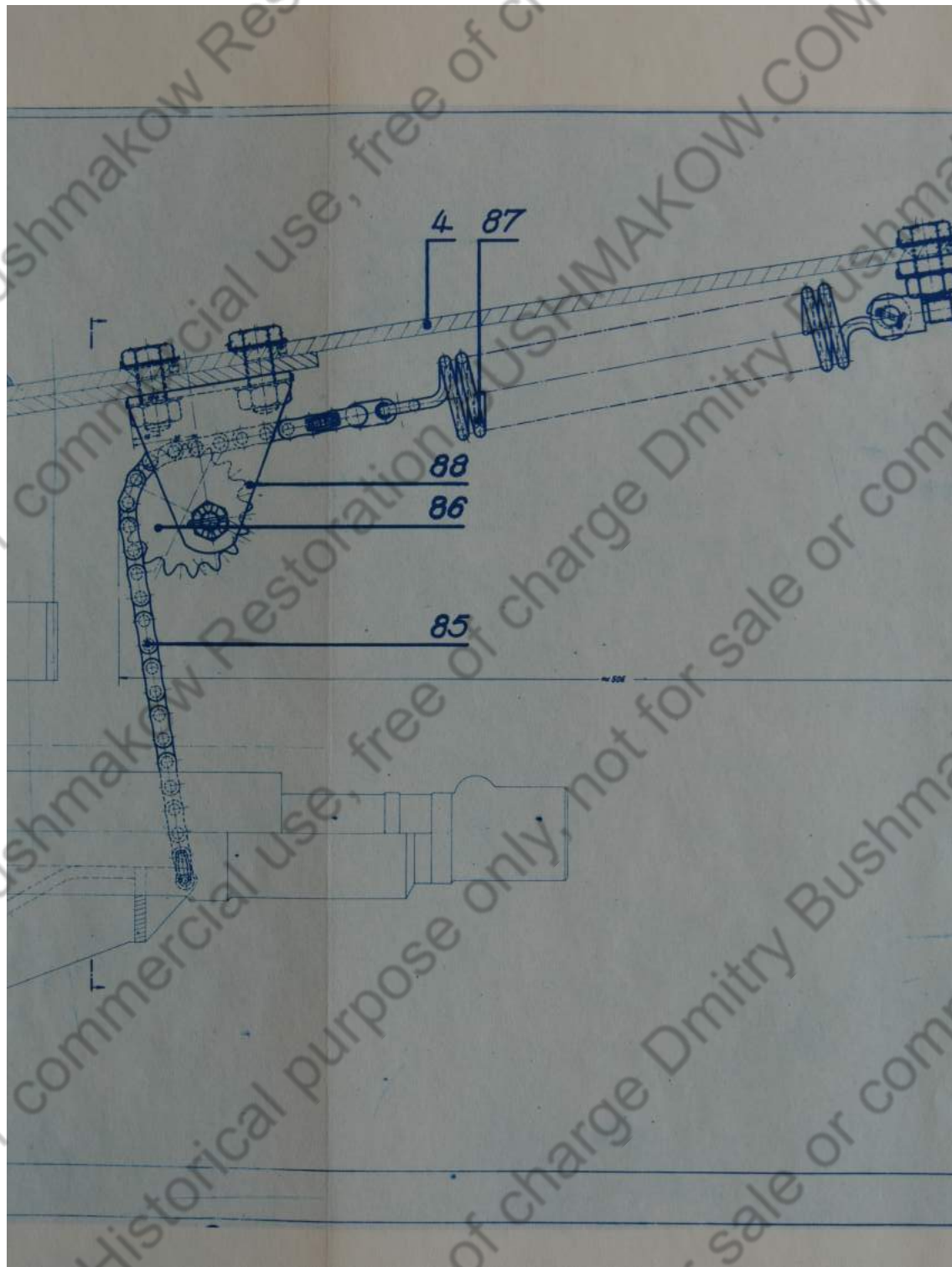


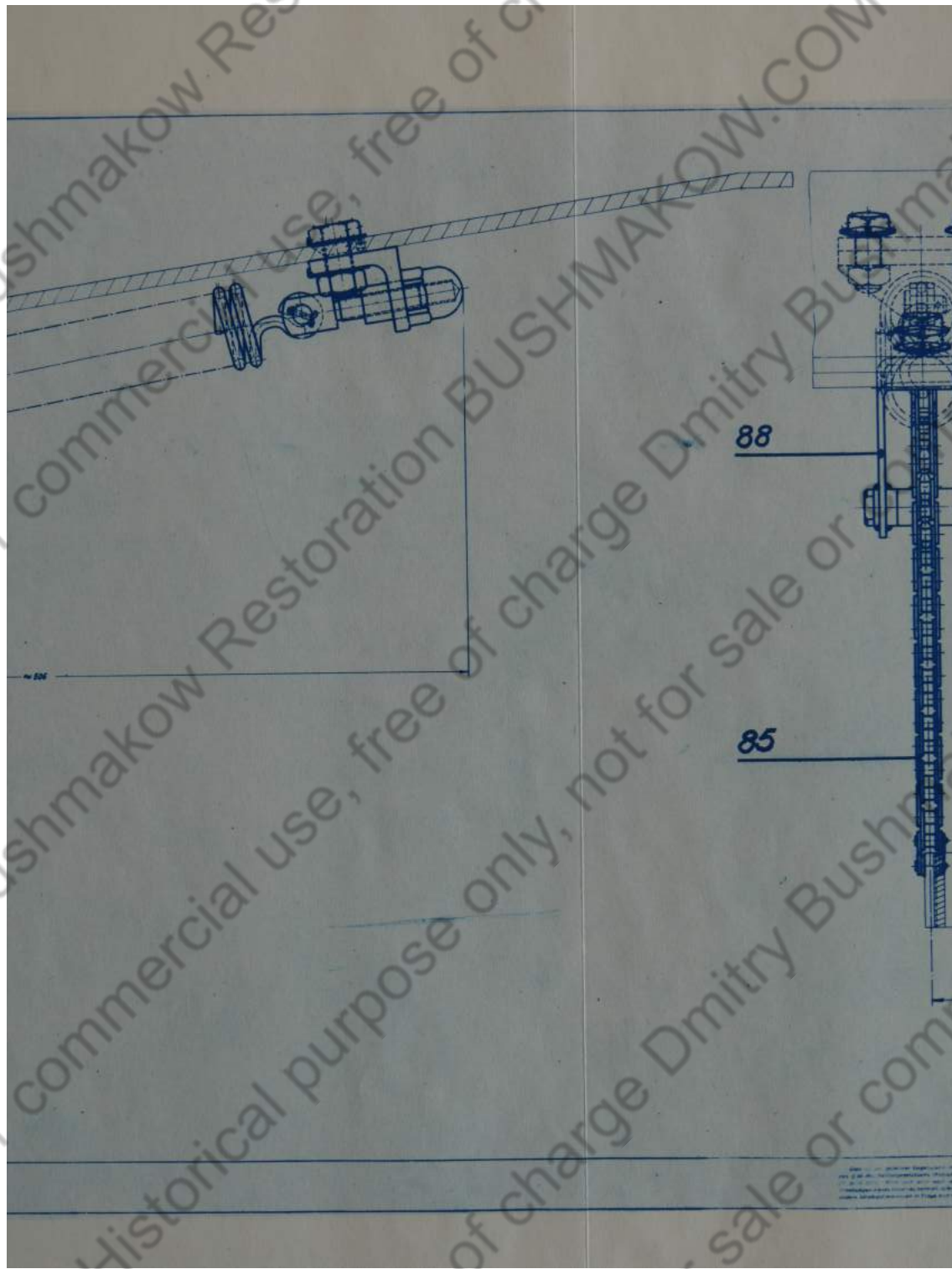
| | |
|------|------------------|
| W/A | Federeusgleicher |
| 1928 | |

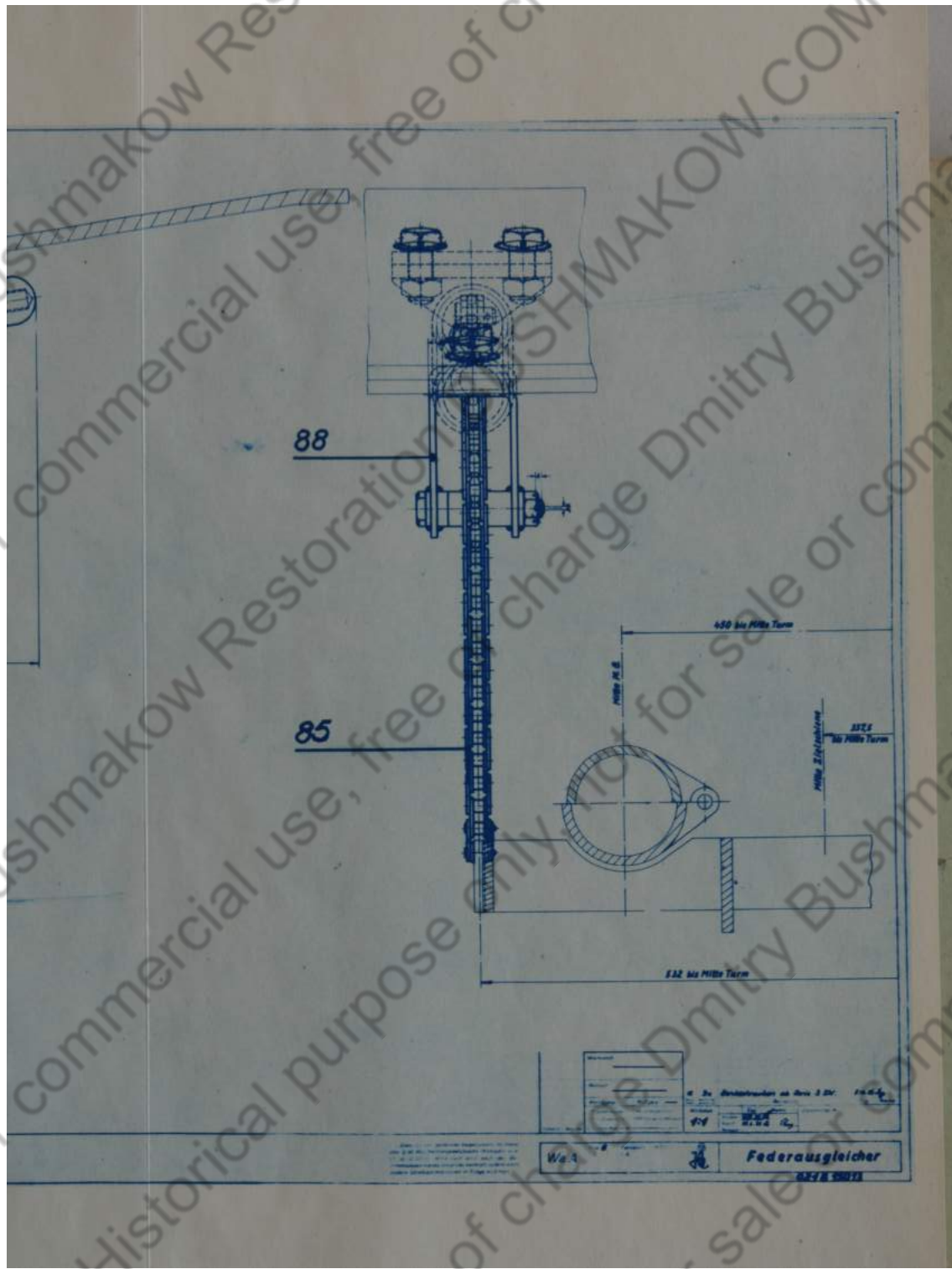


| | |
|--|---|
| 1. Name 2. Zeichner 3. Datum 4. Maßstab 5. Blatt 6. Stückzahl | 7. Gezeichnet von 8. Geprüft von 9. Freigegeben von 10. Freigegeben am 11. Freigegeben für 12. Freigegeben bis |
|--|---|

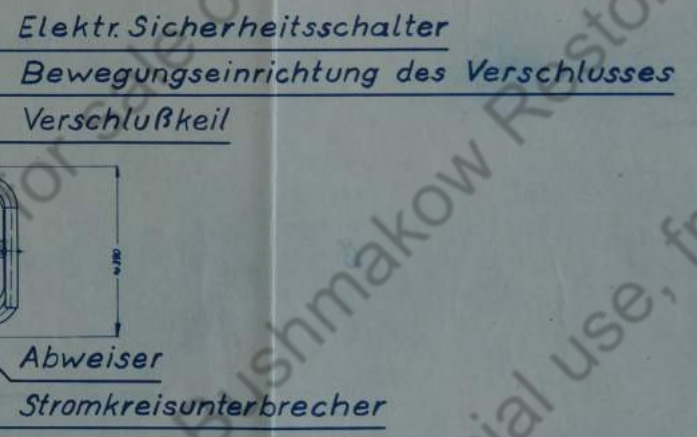
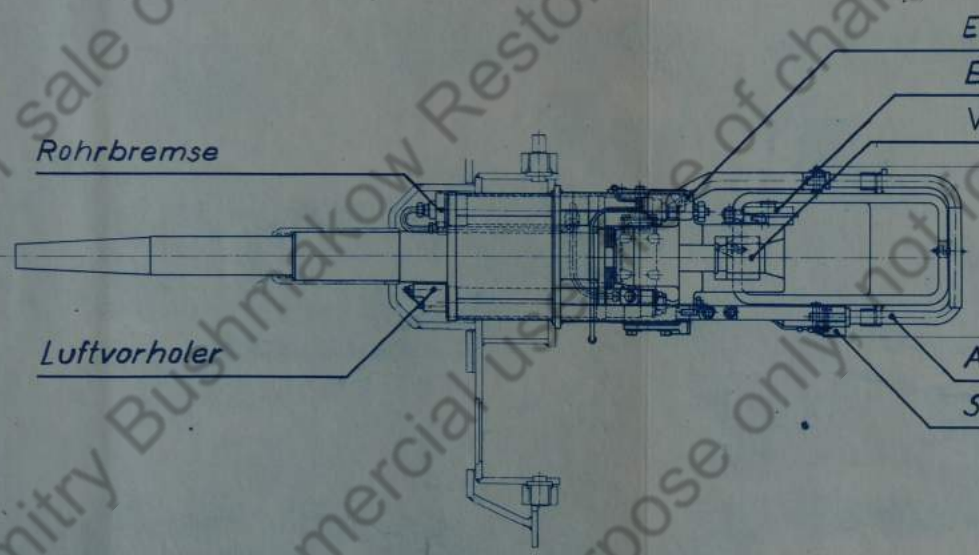
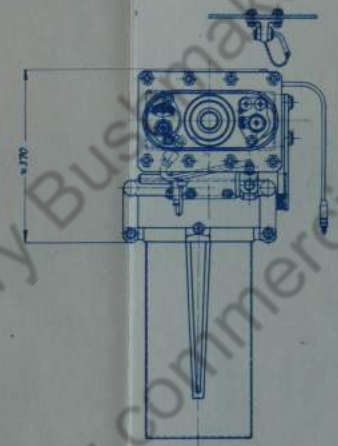
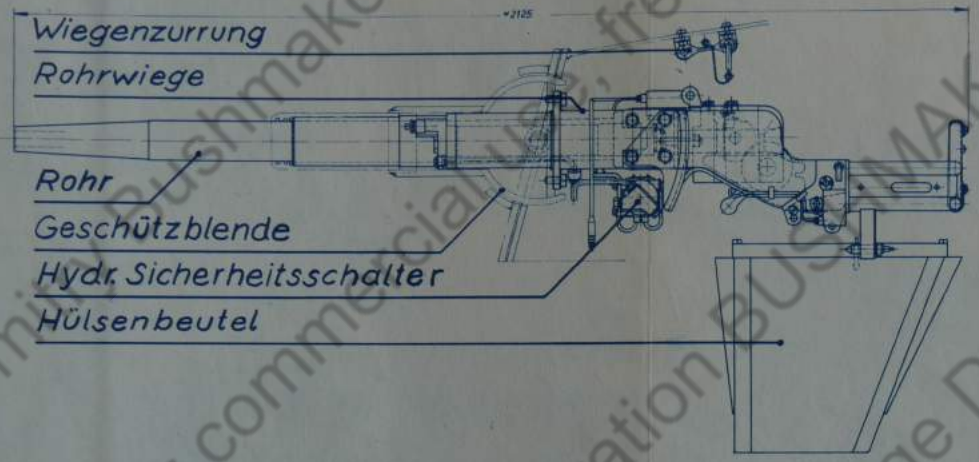






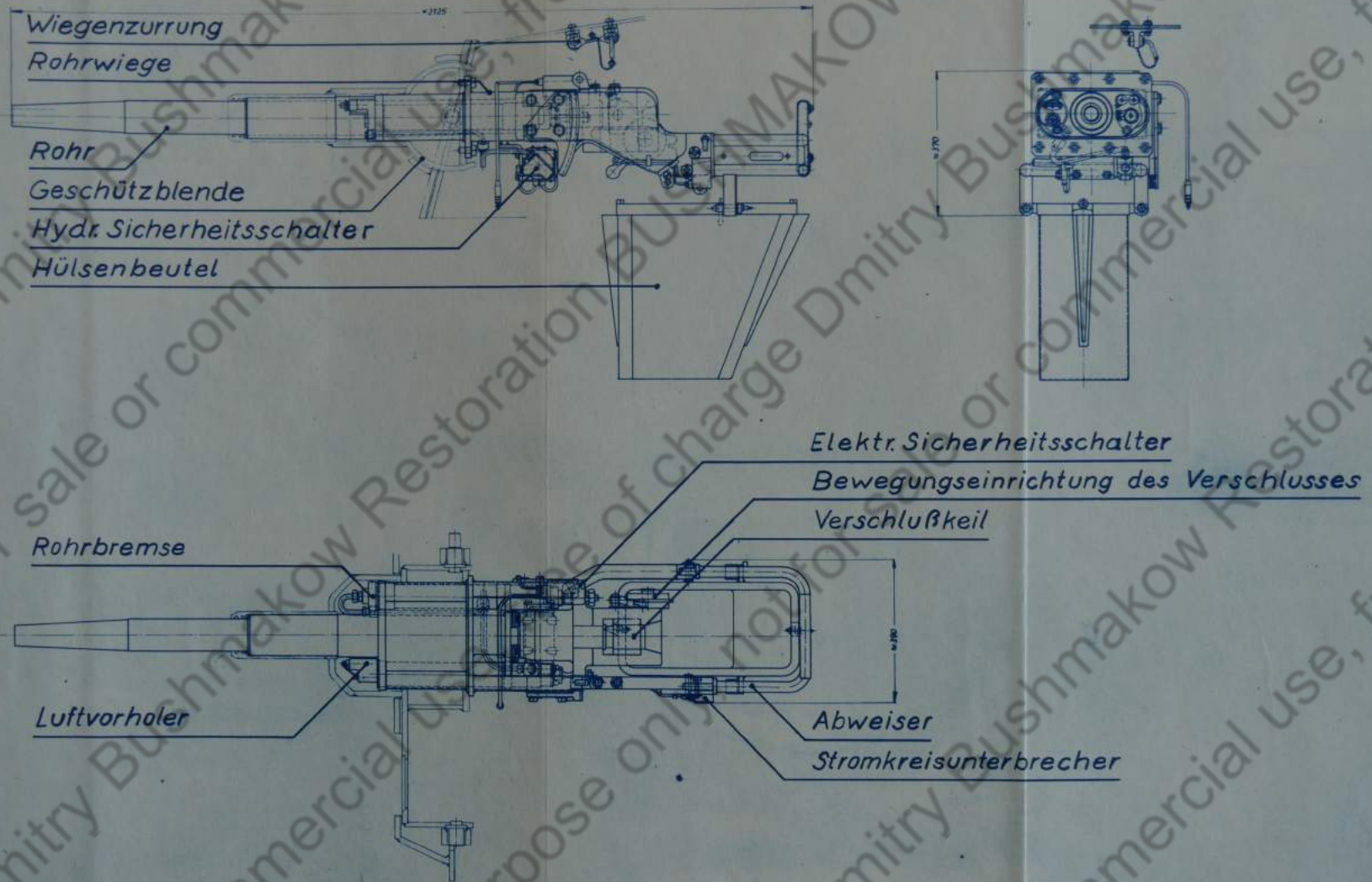


W 4
Federeausgleicher
1928



| | | | | | |
|---------------|-----------|--------------|----------------------------------|----------------|------------------|
| Werkstoff | | | | | |
| Stahl | | | | | |
| Profil | | | | | |
| Verfahren | 1. Ziehen | 2. Schleifen | 3. Polieren | 4. Anodisieren | 5. Galvanisieren |
| Material | 1. 100% | 2. 100% | 3. 100% | 4. 100% | 5. 100% |
| Verhältnis | 1:1 | | | | |
| Zeichnung Nr. | | | | | 5827 |
| Werkstoff | Wa A | 1.4 | 37 cm Gesch. I. Pz. Kpl. Nr. III | | |
| LEB 2850 | | | | | |

Die in der oberen Abteilung der Zeichnung angegebene Maßzahl (1:1) ist die Maßzahl der Zeichnung. Die in der unteren Abteilung der Zeichnung angegebene Maßzahl (1:1) ist die Maßzahl der Zeichnung.



| | | | | | |
|---|----------------------------------|-----------|-----------|-------------|-----------|
| Werkstoff | | Zustand | | Anmerkungen | |
| Zustand | | Menge | | Verwendung | |
| Partikeln | Stücken | Stückzahl | Stückzahl | Stückzahl | Stückzahl |
| 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 1:5 | | | | 5827 | |
| Die in ein techn. Gezeichnetes ist nach Art 23. Maßstabgezeichnete Planung von 24. April 1910. Entwurf und Maßstab unterzeichnete Person ist nicht der Urheber der Erfindung. | | | | | |
| Wa A | 37 cm Gesch. 2. Pz. Art. Nr. III | | 4882530 | | |

Wiegenzurrung

Rohrwiege

Rohr

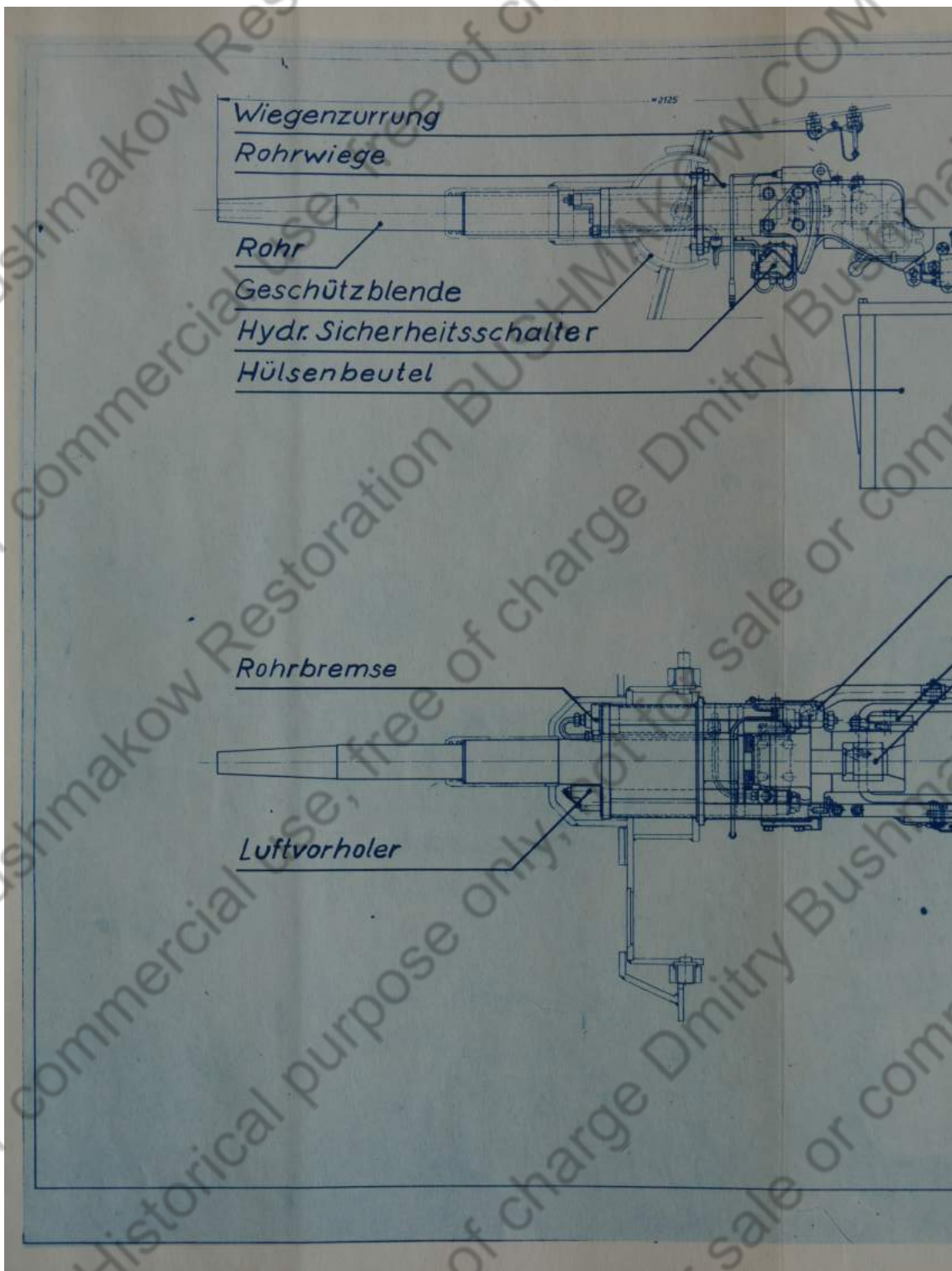
Geschützblende

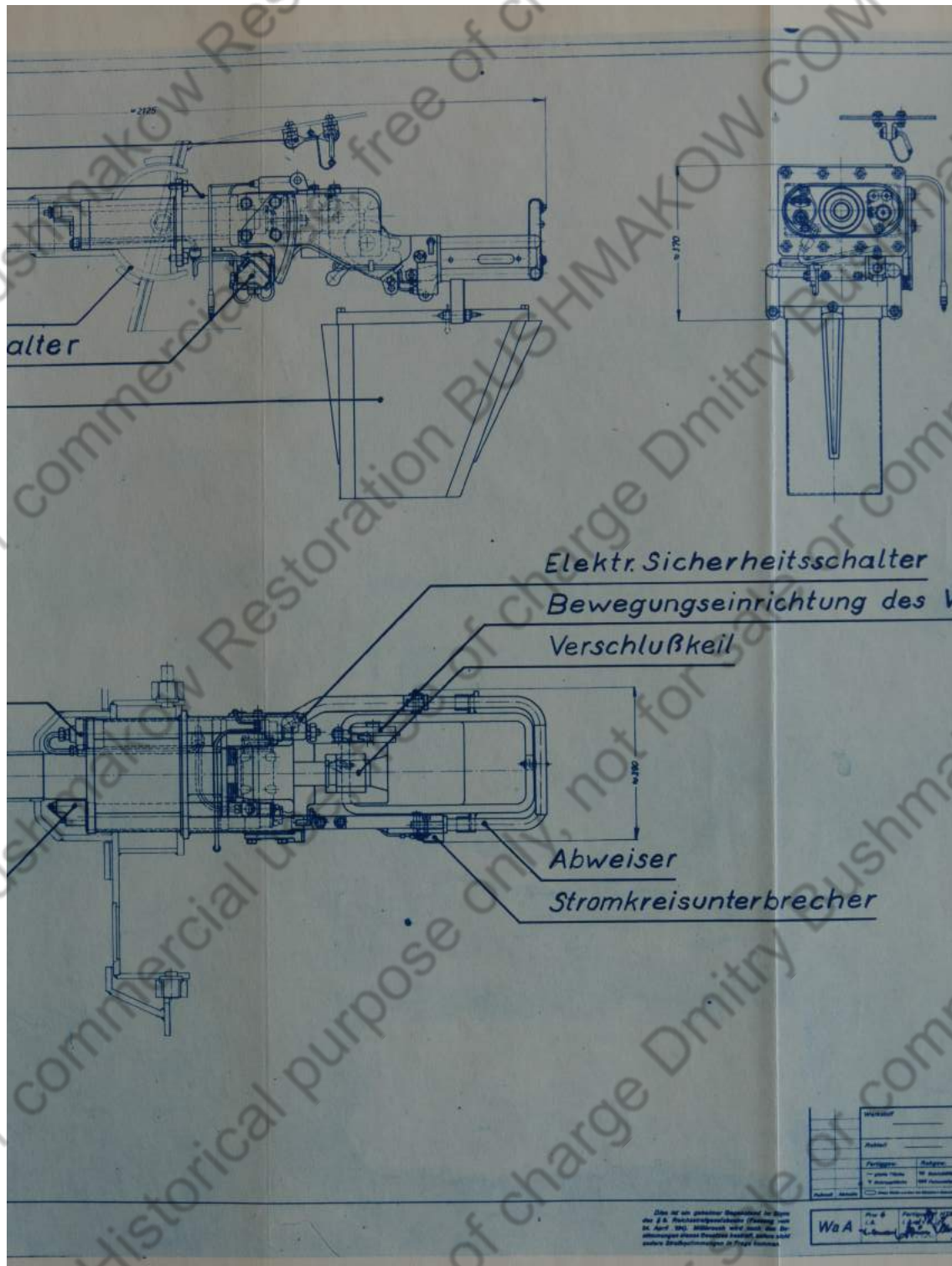
Hydr. Sicherheitsschalter

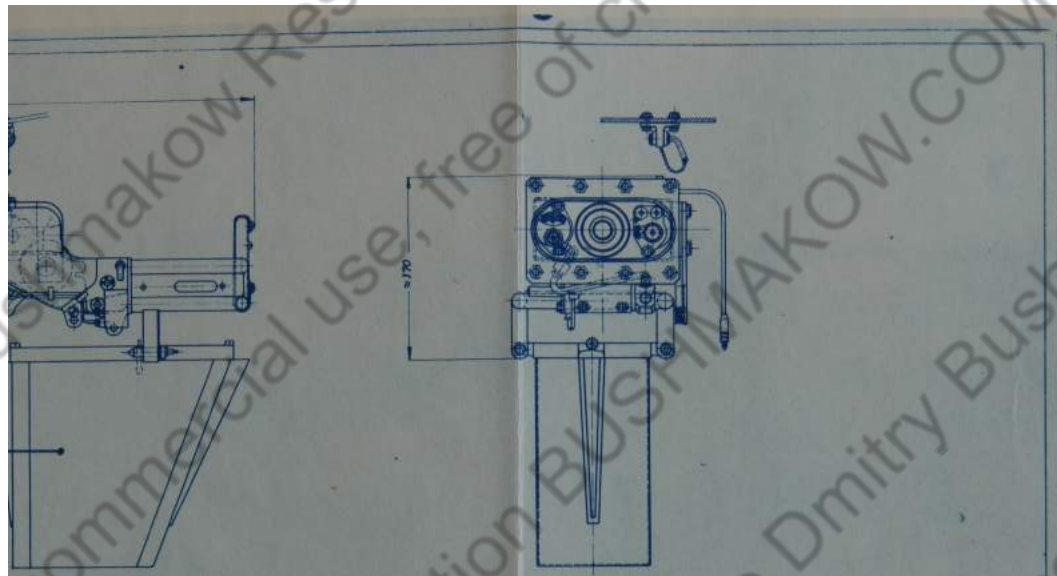
Hülsenbeutel

Rohrbremse

Luftvorholer







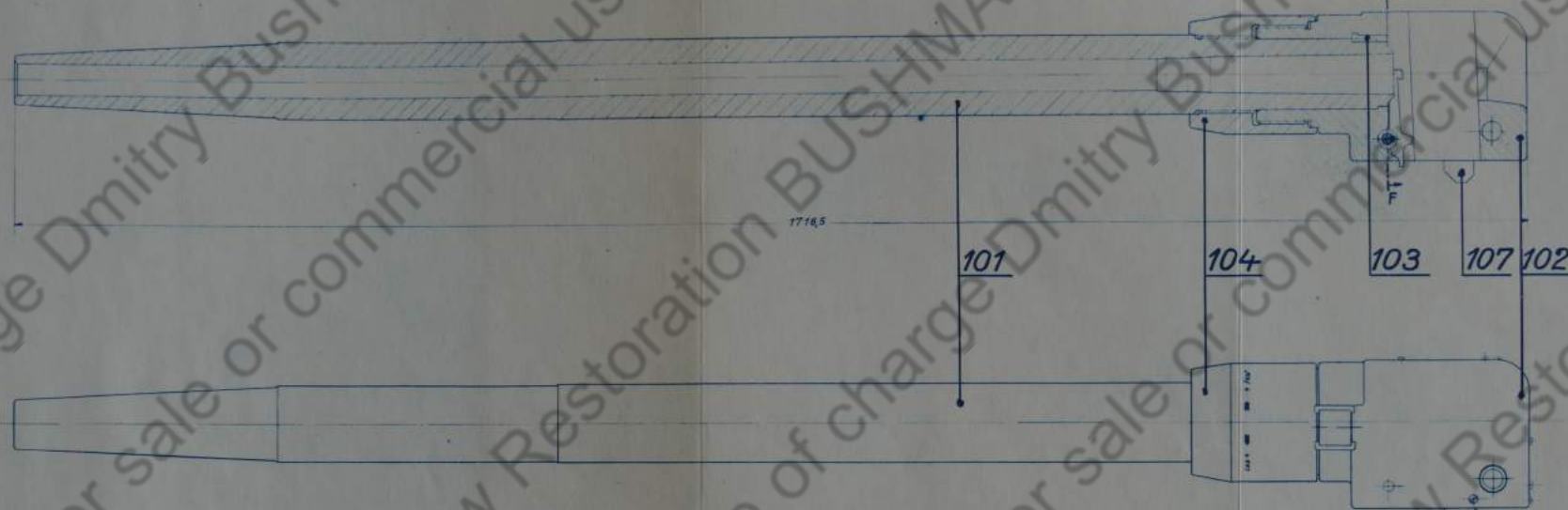
Elektr. Sicherheitsschalter
 Bewegungseinrichtung des Verschlusses
 Verschußkeil
 Abweiser
 Stromkreisunterbrecher

| | | | | | | | |
|-----------|--------|---------------|----------|---------|---------|---------------|--|
| Werkstoff | | No. Zeichn. | | Anstalt | | Zeichnung Nr. | |
| Material | | 1:5 | | 5B27 | | | |
| Zeichner | Prüfer | Techn. Leiter | Statist. | Rev. | Stempel | | |
| | | | | | | | |

Bitte bei allen gezeichneten Bauteilen die Maße nach I.S. (International Standards) (Prüfung vom 21. April 1962) ablesen und nicht die für ablesbarer dieser Bauteile. Ist dies nicht der Fall, sind die Maßangaben in dieser Zeichnung zu prüfen.

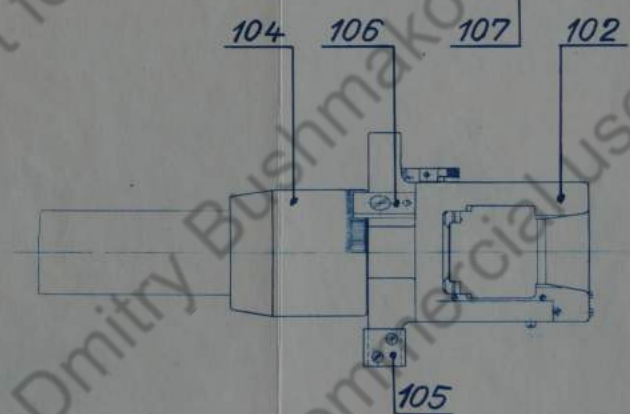
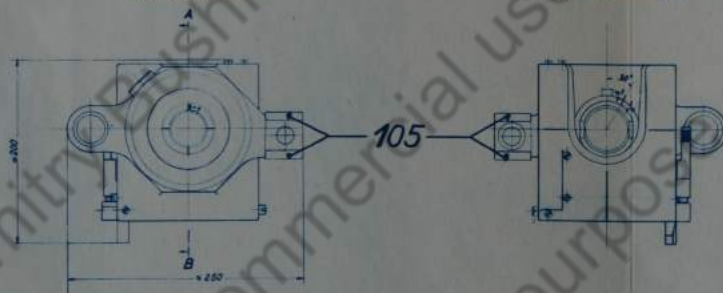
Wa A
 37 cm Gesch. i. Pz. Kpl. Wg. III
 4889880

Schnitt A-B



Ansicht in Richtung C

Ansicht in Richtung D

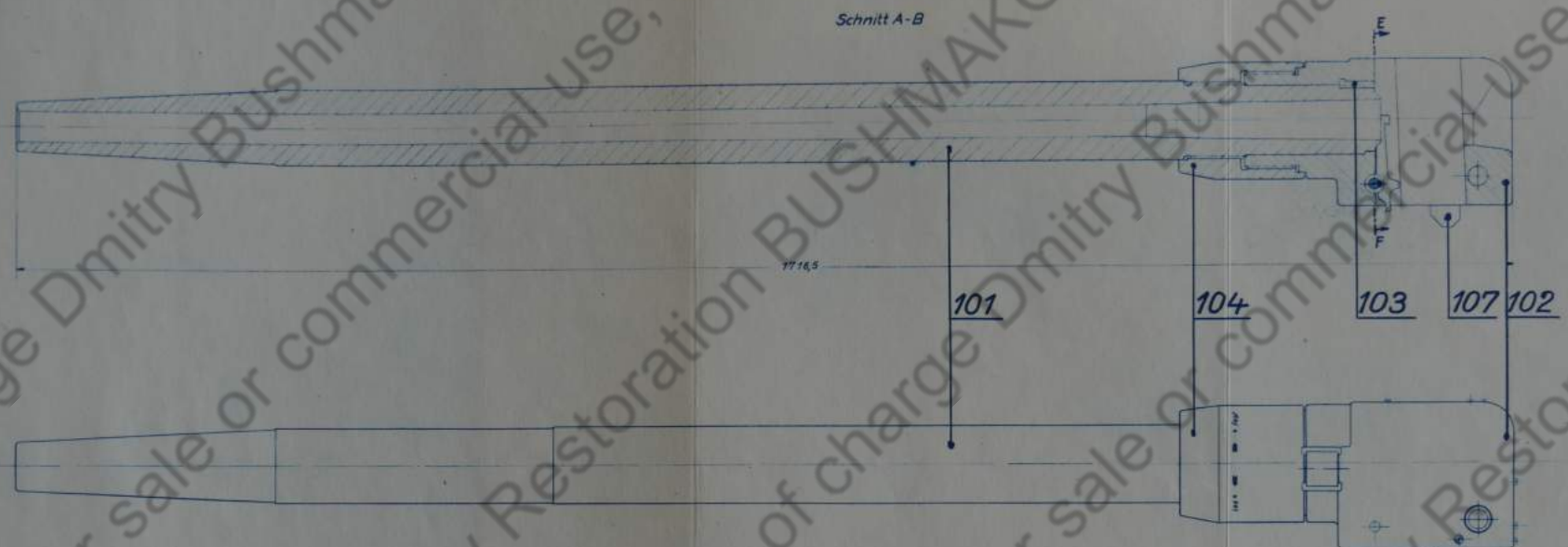


Diese Zeichnung besteht aus 2 Blättern

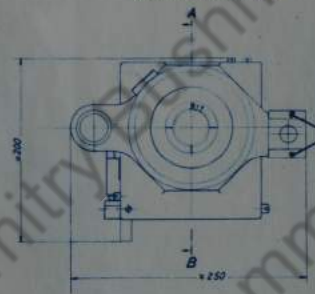
| | | | | | | | |
|---------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Werkstoff | Werkstoff zeichnung | Werkstoff zeichnung | Werkstoff zeichnung | Werkstoff zeichnung | Werkstoff zeichnung | Werkstoff zeichnung | Werkstoff zeichnung |
| Maßstab | 1:2,5 | 1:2,5 | 1:2,5 | 1:2,5 | 1:2,5 | 1:2,5 | 1:2,5 |
| Zustimmung | | | | | | | |
| Zeichnung Nr. | 582701B1 | 582701B1 | 582701B1 | 582701B1 | 582701B1 | 582701B1 | 582701B1 |

| | |
|-----------|------|
| Werkstoff | Rehr |
| Werkstoff | Rehr |

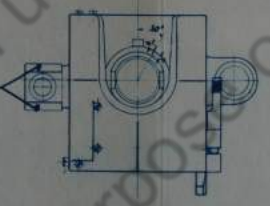
Schnitt A-B



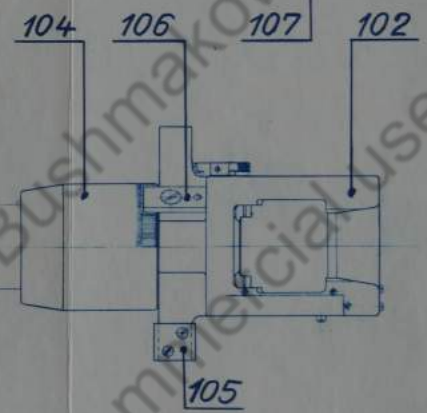
Anaicht in Richtung C



Anaicht in Richtung D



105

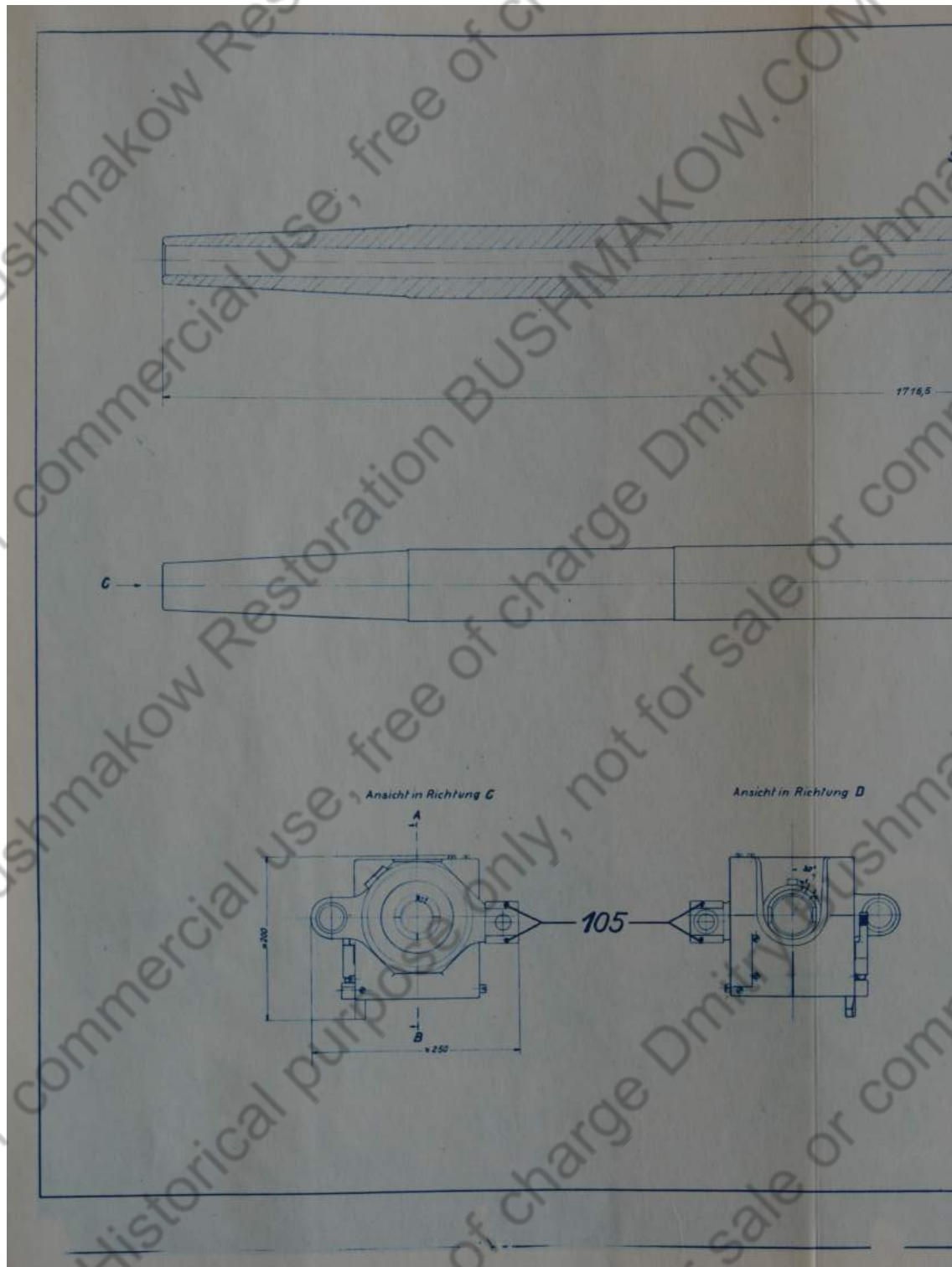


Diese Zeichnung besteht aus 2 Blättern

| | | | | |
|-----------|--------------------------|-----------|---------|---------|
| Werkstoff | Werkstoff bezeichnung | Zeichnung | Blatt | Blätter |
| Material | Material | Blatt | Blätter | |
| Projektor | Projektor | Blatt | Blätter | |
| 1:2,5 | 1:2,5 | 5827018X1 | | |

Das ist ein geheimer Dokument in dem
 die J. der Militärverwaltung (Planung vom
 11. April 1961) abgedruckt sind nach der
 Genehmigung dieses Dokumentes werden alle
 weiteren Abhängigkeiten in Frage kommen.

Wa A
 Rohr
 1:2,5



Schnitt A-B

1716,5

101

104

Ansicht in Richtung C

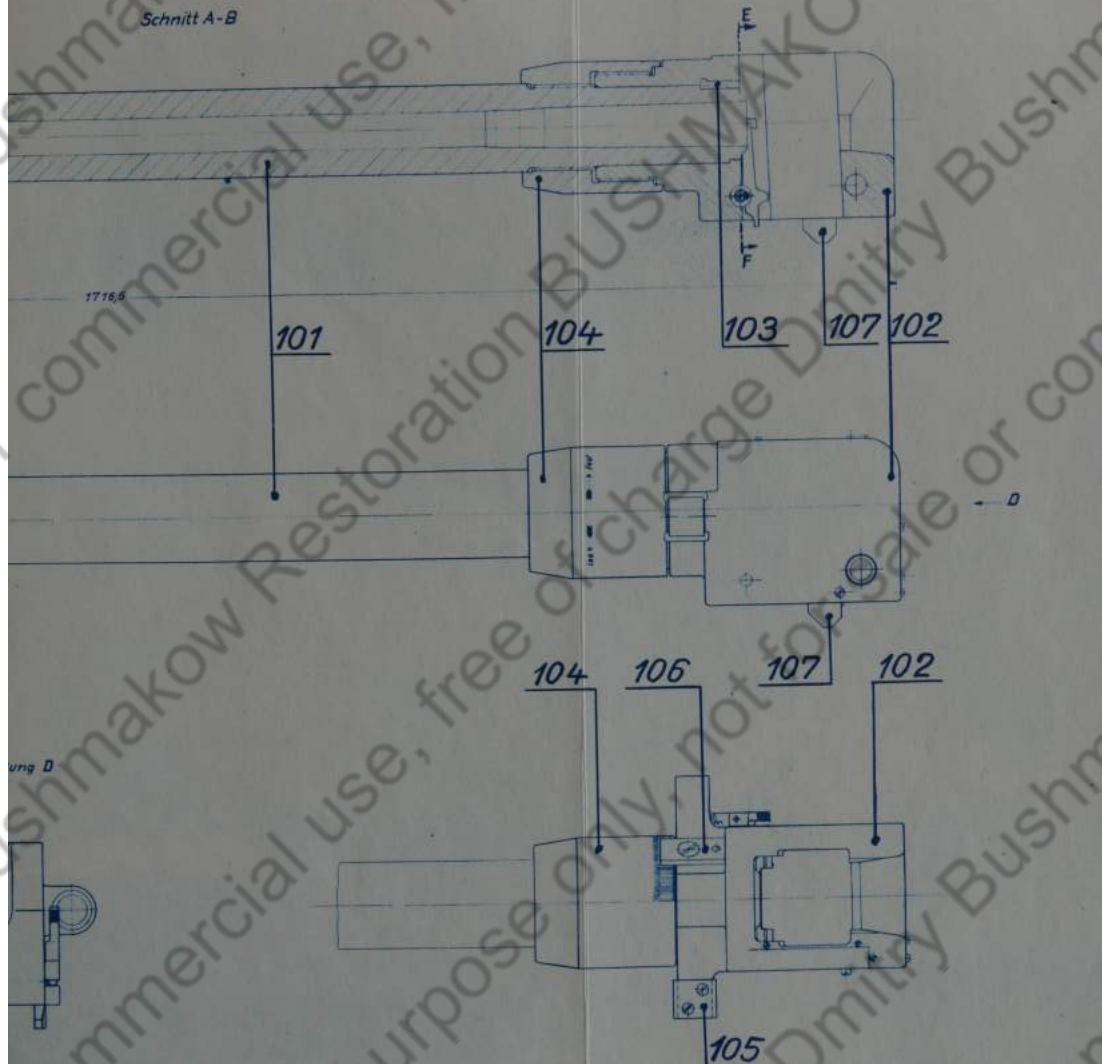
Ansicht in Richtung D

105

104

Dies ist ein patentiertes Bauteil von Bosch.
Das ZM Patentverwaltungsamt (Patentamt) vom
11. April 1980, abhangig vom Patentamt der
Bundesrepublik Deutschland, hat die
Bosch-Patente in der Bundesrepublik
Deutschland abgelehnt.

Schnitt A-B

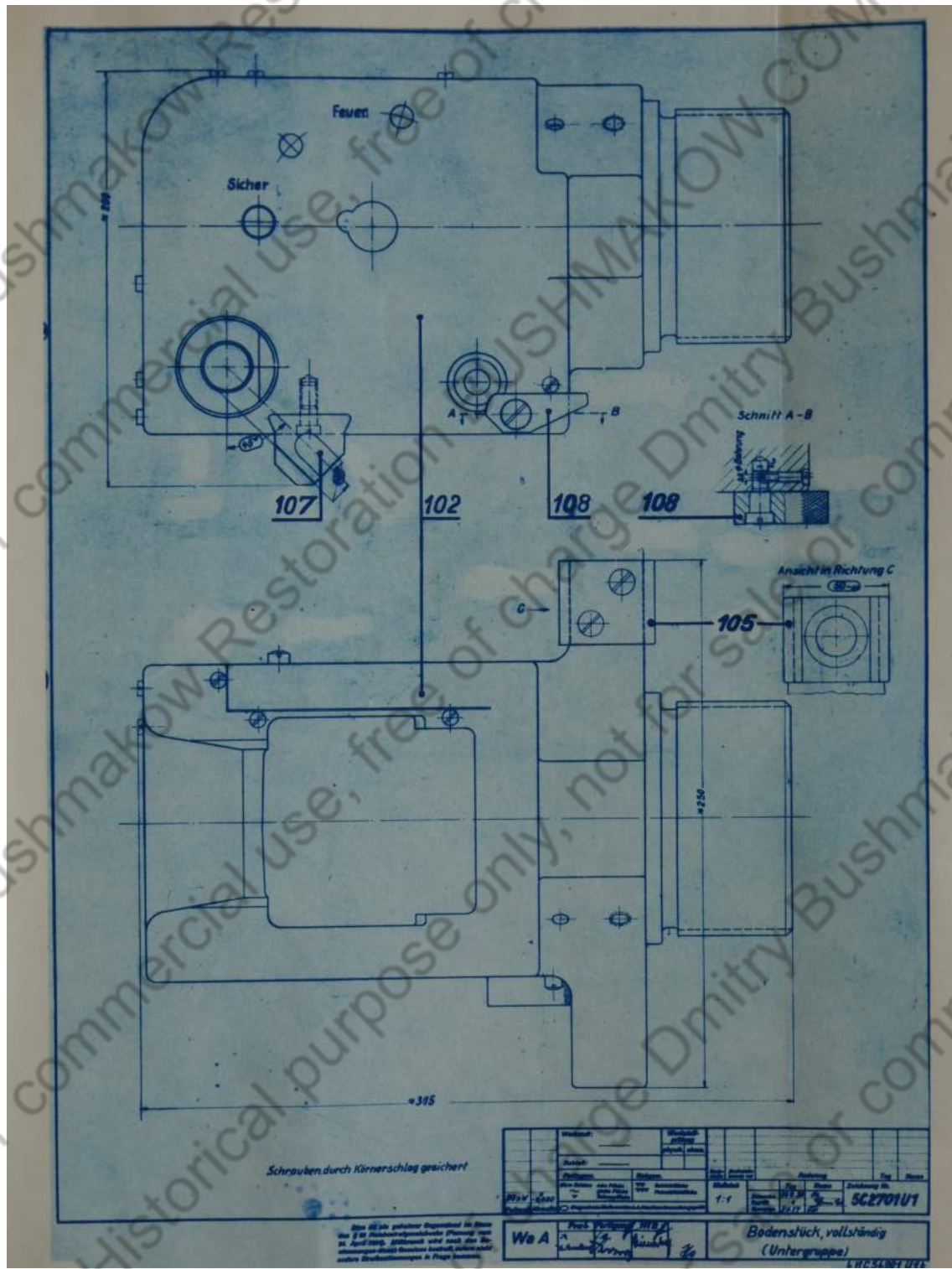


Diese Zeichnung besteht aus 2 Blatt.

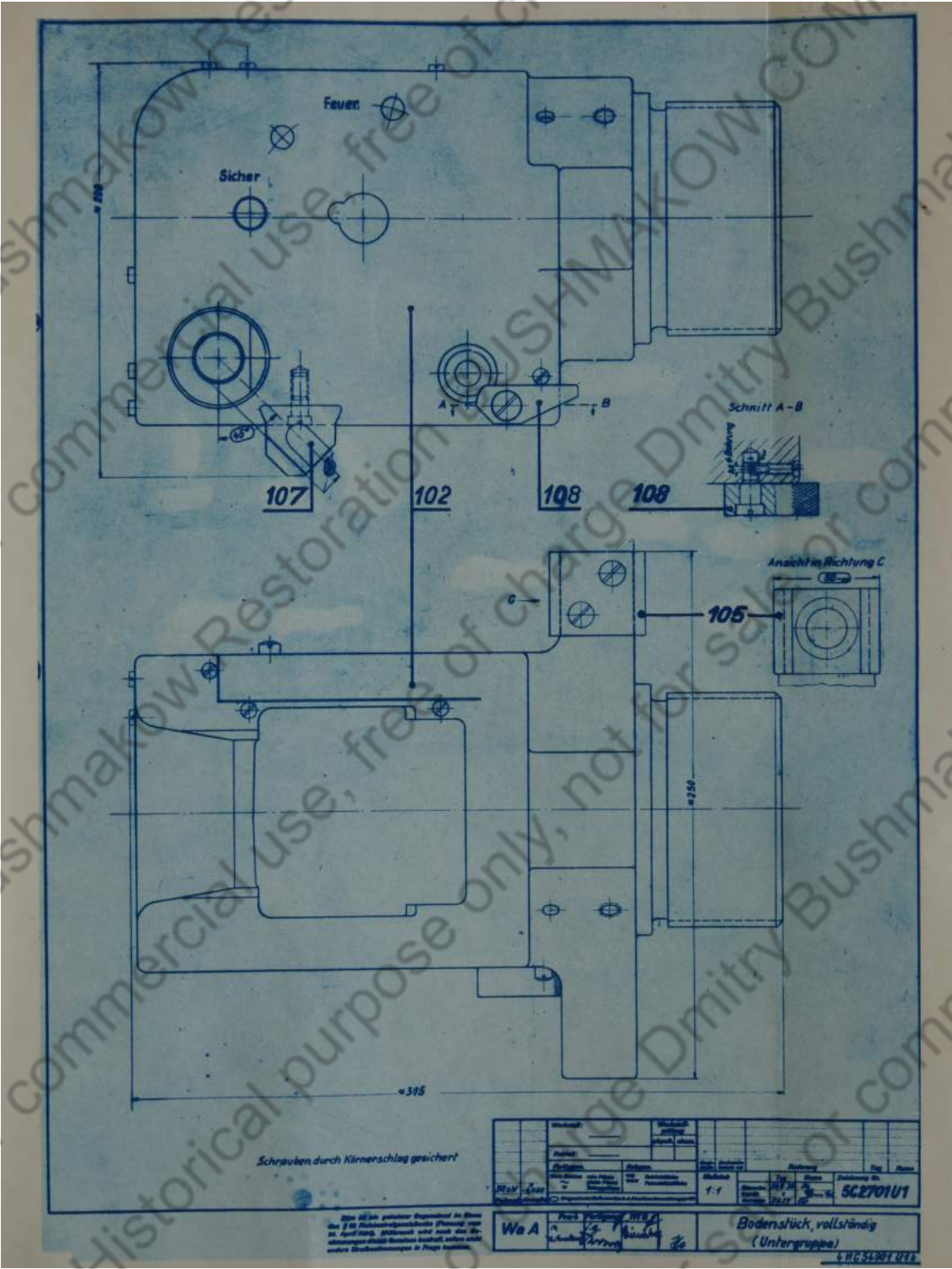
| Stückzahl | Material | Maßstab | Tag | Blatt | Zerlegung Nr. | | | | | | | | |
|---|--------------|---------|-------------|-------|---------------|----------|------------|---------|-------------|--|--|--|--|
| | 45St 1.2.3.4 | 1:2.5 | 1 | 4 | 5B2701B1 | | | | | | | | |
| <table border="1"> <tr> <th>Zeichner</th> <th>Gezeichnet</th> <th>Geprüft</th> <th>Freigegeben</th> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> | | | | | | Zeichner | Gezeichnet | Geprüft | Freigegeben | | | | |
| Zeichner | Gezeichnet | Geprüft | Freigegeben | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

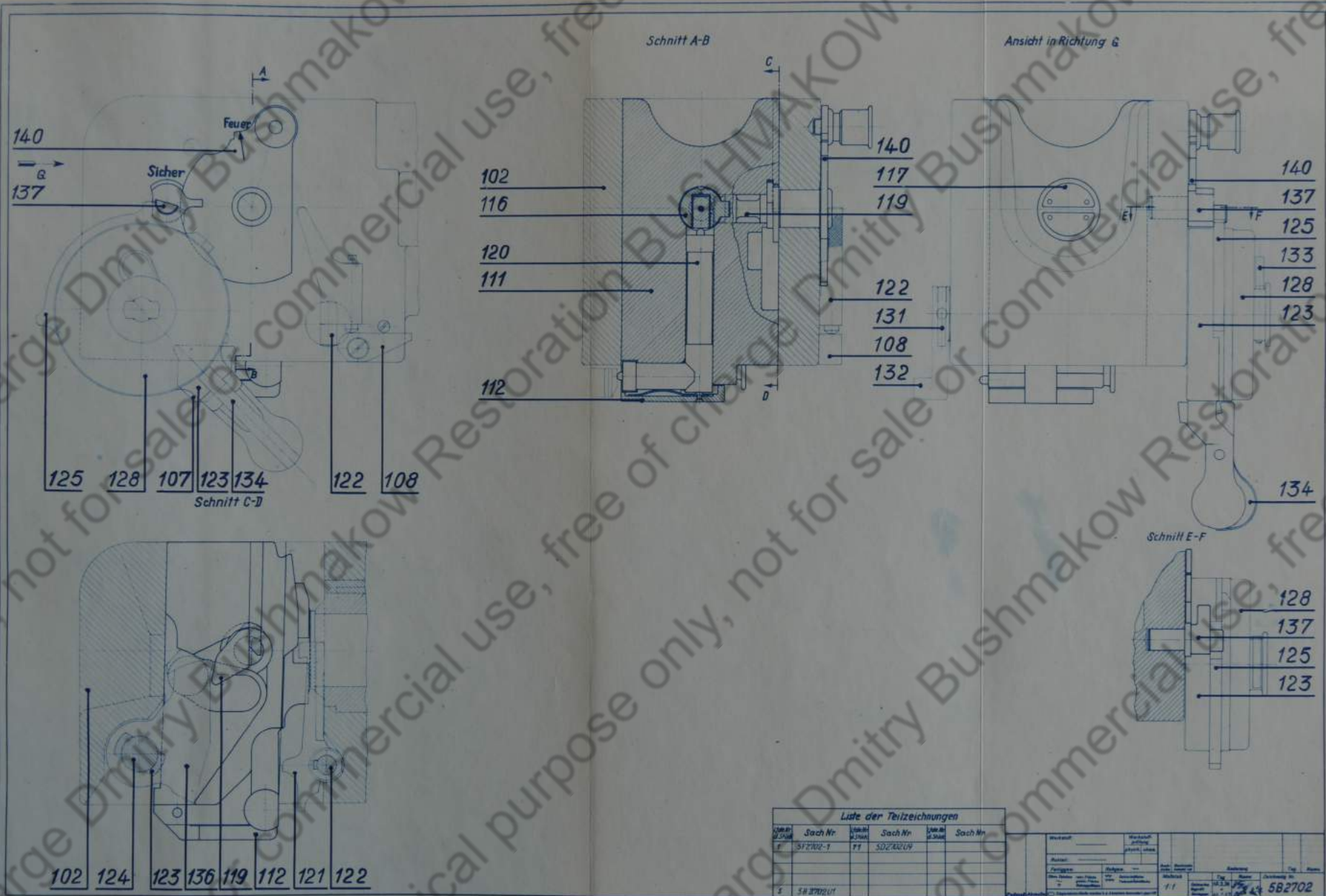
Alle in der Zeichnung angegebenen Maße sind in mm anzunehmen, wenn nicht anders angegeben.
 Maßstab: 1:2.5
 Blatt: 4 von 4
 Zeichnung Nr.: 5B2701B1

Wa A
 Rohr
 418334907



Free of charge Dmitry Bushmakow Restoration BUSHMAKOW.COM





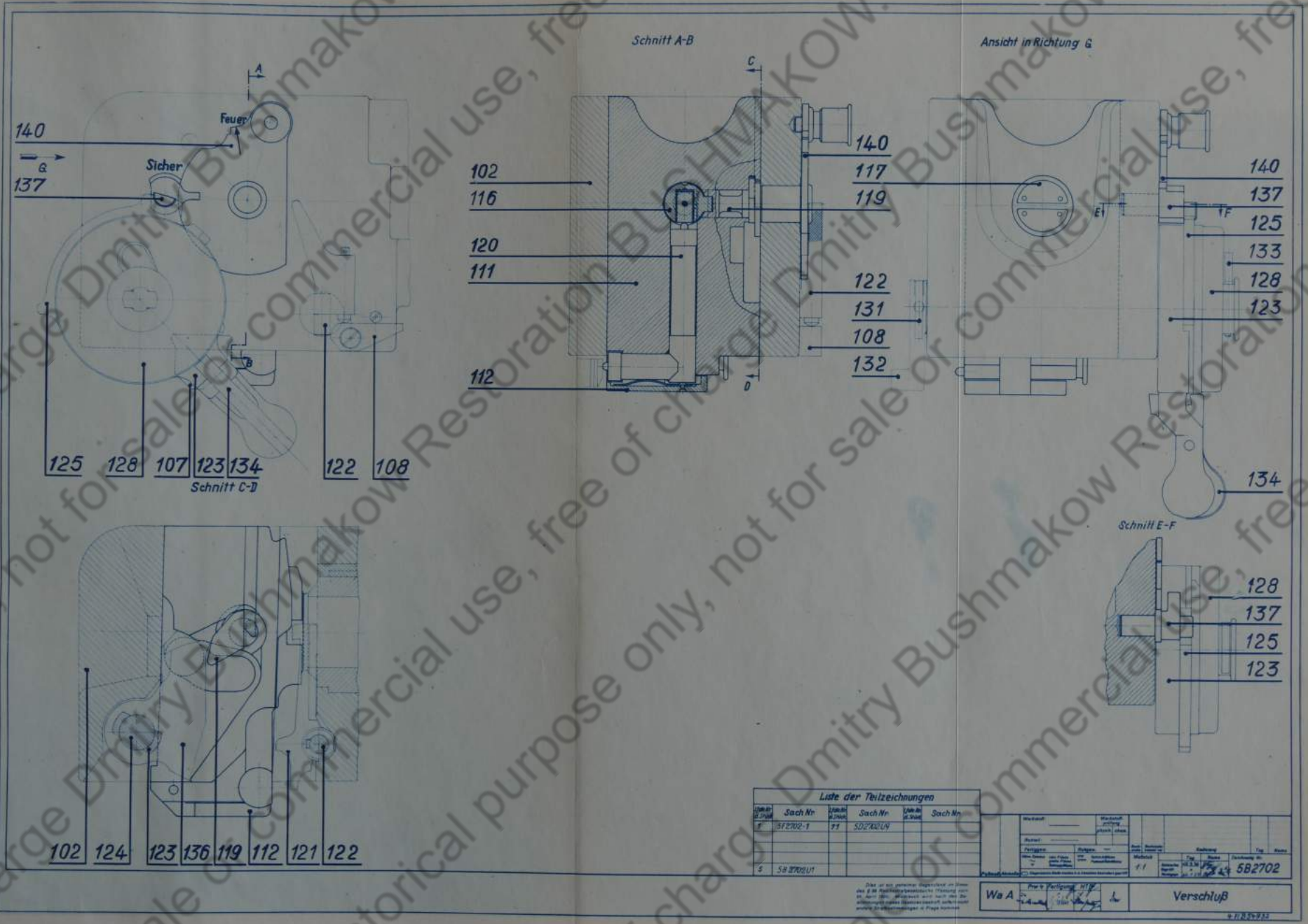
Liste der Teilzeichnungen

| Blatt Nr. | Sach Nr. | Blatt Nr. | Sach Nr. | Blatt Nr. | Sach Nr. |
|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|
| 1 | 512702-1 | 11 | 502702/9 | | |
| 2 | | | | | |
| 3 | 582702/1 | | | | |

| | | | | | |
|------------|-------------|------------|---------|------------|-------------|
| Verfasser | Verarbeitet | Gezeichnet | Geprüft | Abgefragt | Freigegeben |
| | | | | | |
| Zustimmung | | Zustimmung | | Zustimmung | |
| | | | | | |
| 11 | | 11 | | 11 | |
| 582702 | | 582702 | | 582702 | |

Wa A Verschluß

Stichtafel ist eine gezeichnete Abbildung des Bauelementes, die zur Herstellung des Bauelementes verwendet wird. Sie ist nicht zur Ausführung des Bauelementes zu verwenden. Die Ausführung des Bauelementes ist durch die Zeichnung des Bauelementes zu bestimmen.



140
 137
 Sicher
 Feuer
 A
 B
 G
 125 128 107 123 134
 Schnitt C-D
 122 108

Schnitt A-B
 102
 116
 120
 111
 112
 140
 117
 119
 122
 131
 108
 132

Ansicht in Richtung G
 140
 137
 125
 133
 128
 123
 134

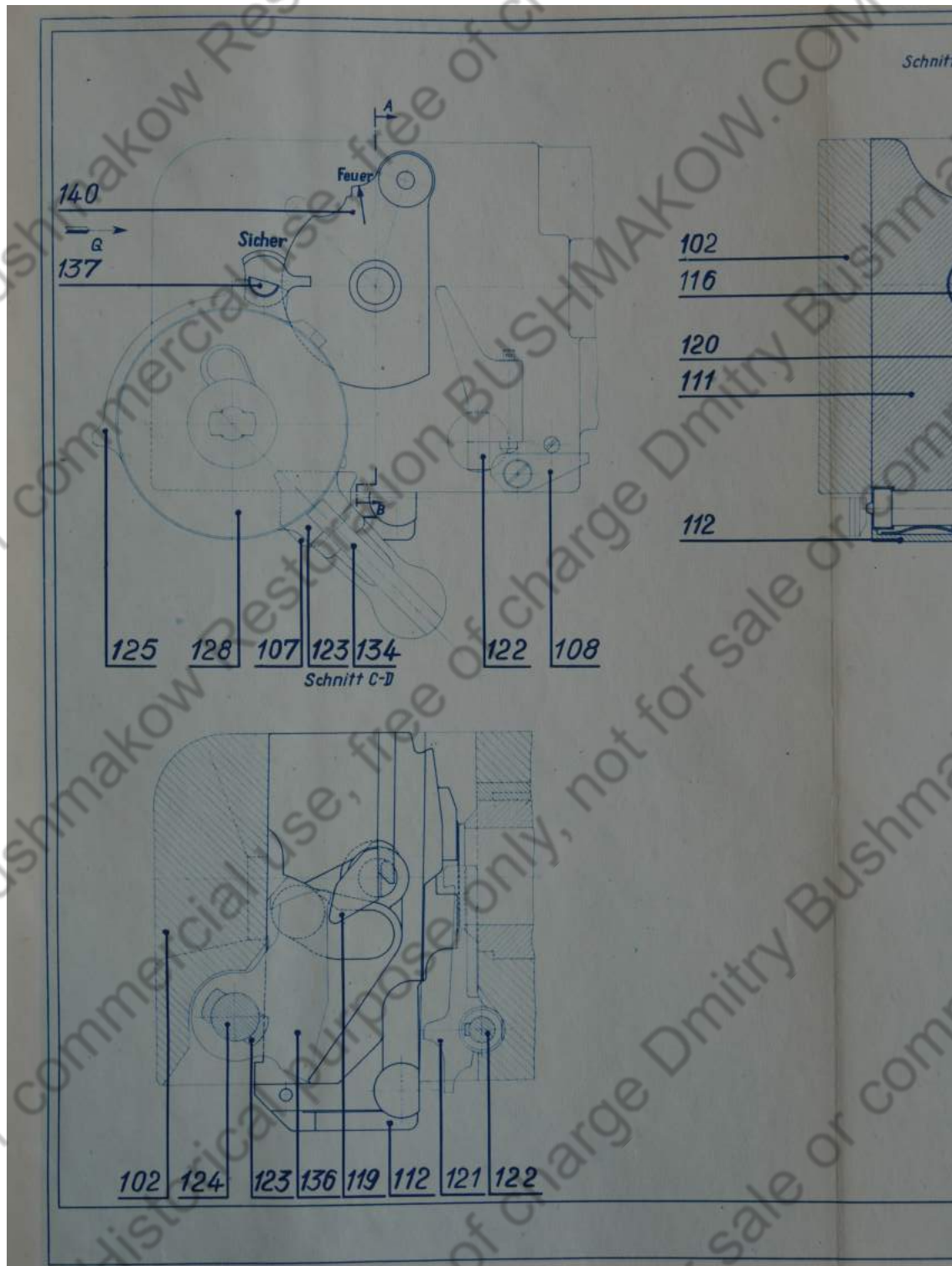
102 124 123 136 119 112 121 122

Schnitt E-F
 128
 137
 125
 123

Liste der Teilzeichnungen

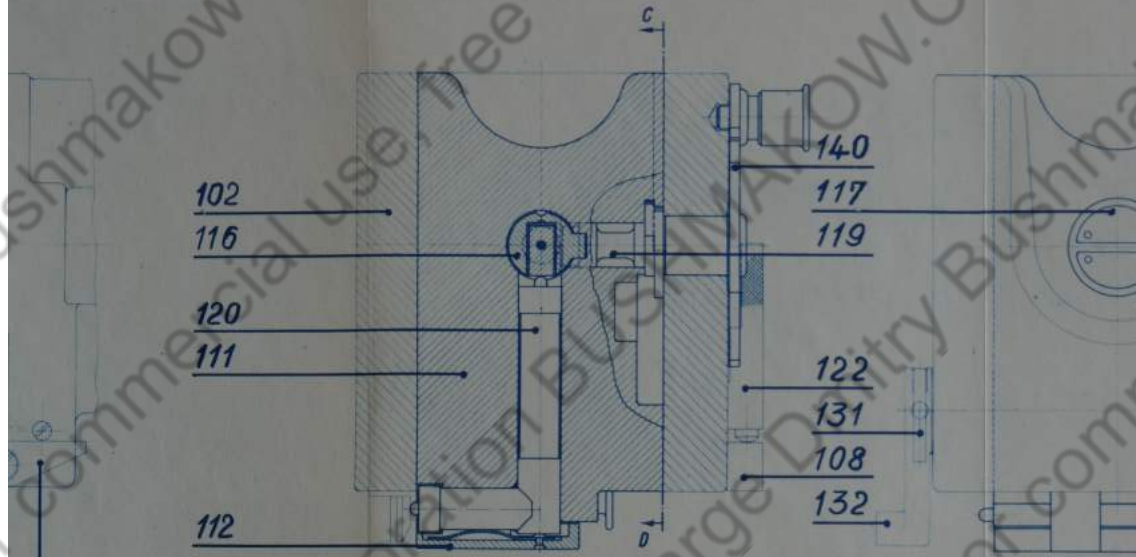
| Zeichn. Nr. | Sach. Nr. | Zeichn. Nr. | Sach. Nr. | Zeichn. Nr. | Sach. Nr. |
|-------------|-----------|-------------|-----------|-------------|-----------|
| 5 | 5B2702-1 | 71 | 5D242121 | | |
| 5 | 5B2702/1 | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|--|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Werkstoff | Werkstoff zeichnung | Werkstoff zeichnung | Werkstoff zeichnung | Werkstoff zeichnung | Werkstoff zeichnung | Werkstoff zeichnung | Werkstoff zeichnung | Werkstoff zeichnung | Werkstoff zeichnung | Werkstoff zeichnung | Werkstoff zeichnung |
| Wa A 5B2702 Verschluss 5B2702 + 7125/831 | | | | | | | | | | | |



Schnitt A-B

Ansicht in Richt



Liste der Teilzeichnungen

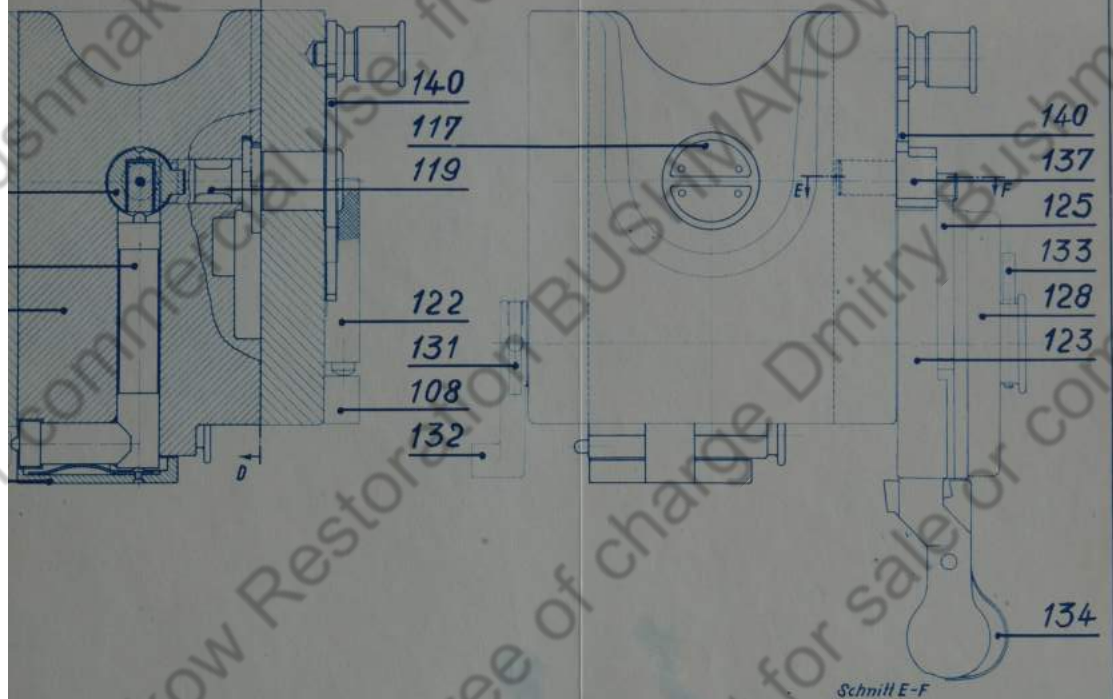
| Stückzahl | Sach.Nr. | Stückzahl | Sach.Nr. | Stückzahl | Sach.Nr. |
|-----------|-----------|-----------|----------|-----------|----------|
| 1 | SF27005-1 | 1 | SU27000 | | |
| 3 | SB27000-1 | | | | |

Das ist ein Vervielfältigungsstück des Originals
aus dem 2. Weltkrieg. Es wurde am 24. April 1945
in der Sowjetunion hergestellt. Die Zeichnung
wurde am 24. April 1945 in der Sowjetunion
hergestellt.

Wa A

Schnitt A-B

Ansicht in Richtung G



Liste der Teilzeichnungen

| Nr. d. Blatt | Sach-Nr. | Wahl-Z.Nr. | Sach-Nr. | Nr. d. Blatt | Sach-Nr. |
|--------------|-----------|------------|-----------|--------------|----------|
| 1 | 5B 2702-1 | 71 | 5D 2702UN | | |
| 5 | 5B 2702UT | | | | |

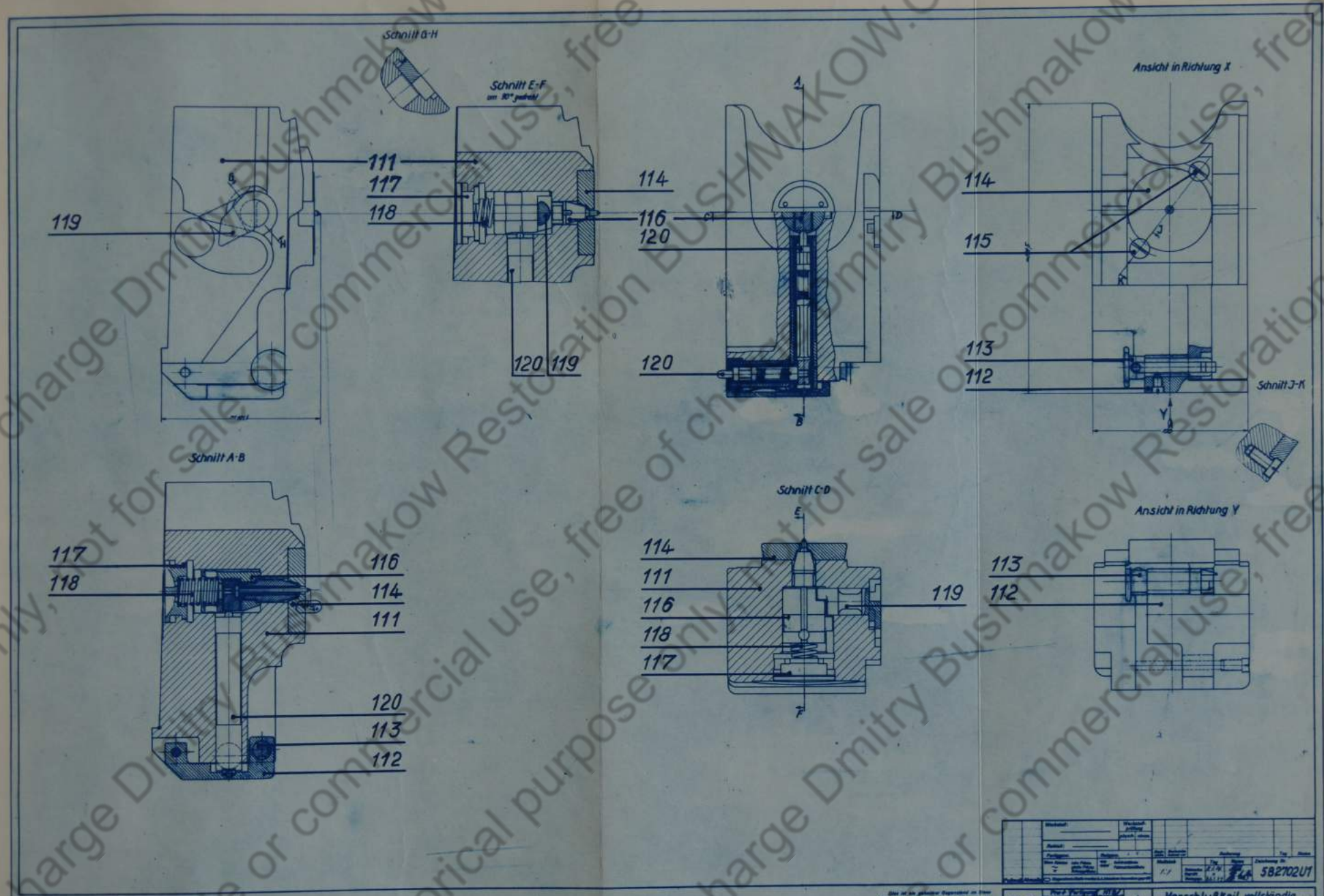
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|-----------|-----------------|--------------|-------------|------------------|-------------|-----------------------|---------------|--------------|----------------|-------------|----------------|-----------------|--------------|-------------|------------------|-------------|-----------------------|---------------|--------------|----------------|-------------|----------------|
| Stückzahl | Gravurart | Gravurverfahren | Gravurmittel | Gravurdruck | Gravurtemperatur | Gravurdauer | Gravurgeschwindigkeit | Gravurabstand | Gravurwinkel | Gravurrichtung | Gravurfarbe | Gravurmaterial | Gravurverfahren | Gravurmittel | Gravurdruck | Gravurtemperatur | Gravurdauer | Gravurgeschwindigkeit | Gravurabstand | Gravurwinkel | Gravurrichtung | Gravurfarbe | Gravurmaterial |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Bitte ist bei jeder Bestellung zu beachten, dass die Zeichnungen nur für den Gebrauch im Zusammenhang mit der Bestellung sind. Änderungen sind nur durch schriftliche Anweisungen der Auftraggeberin möglich.

Wa A

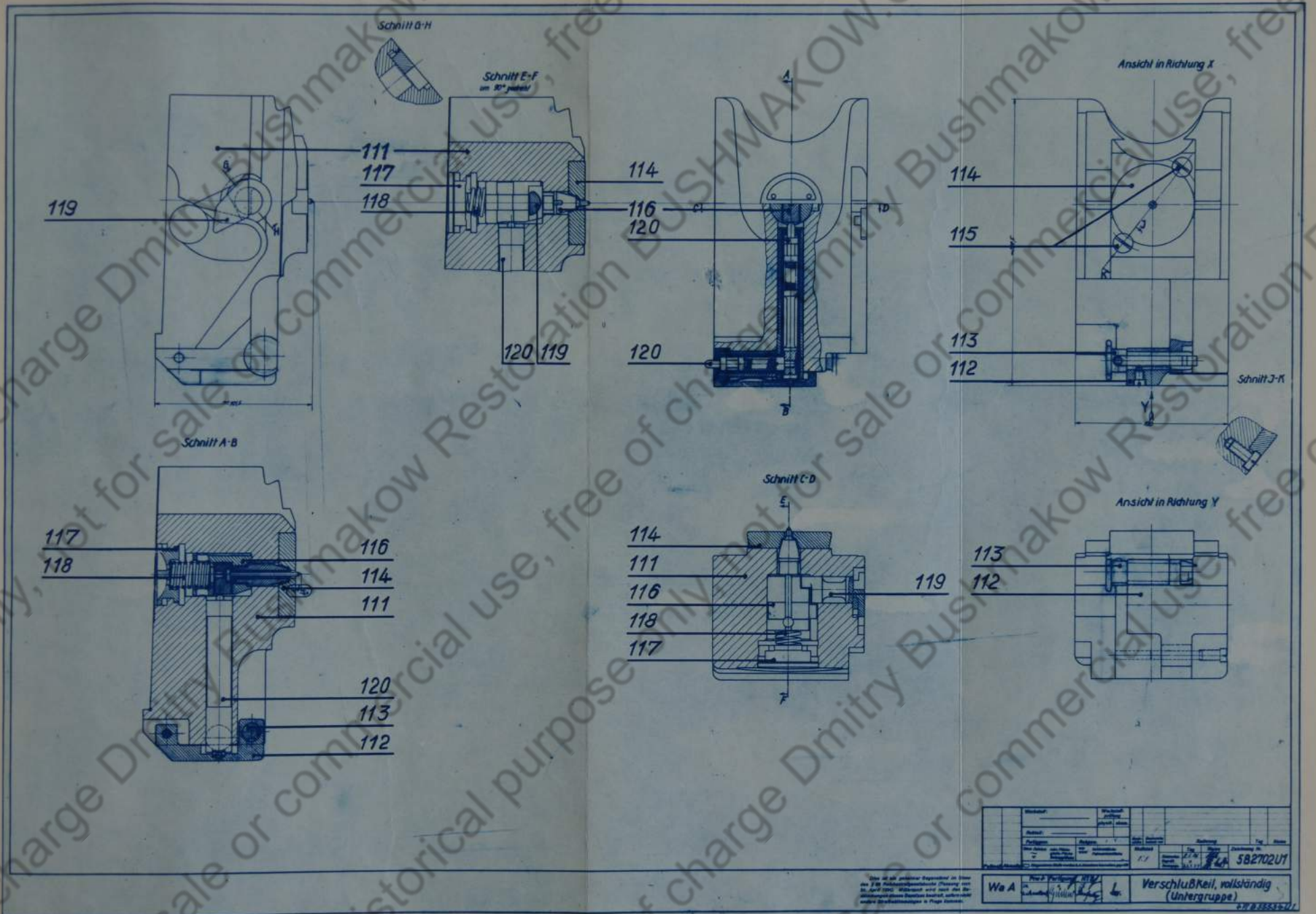
 Proj. 4
 Fertigung: 11/74
 11/74

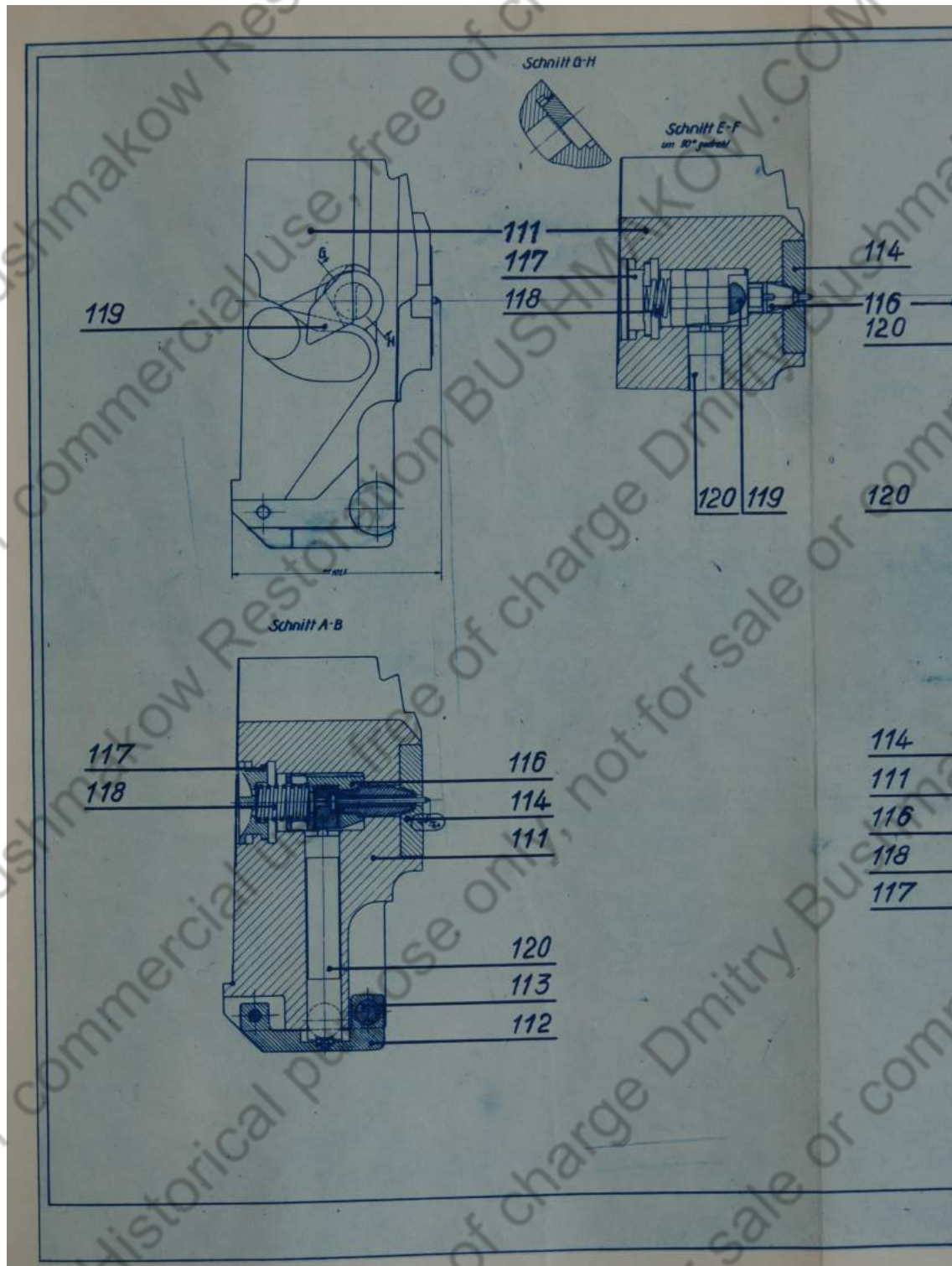
Verschluß

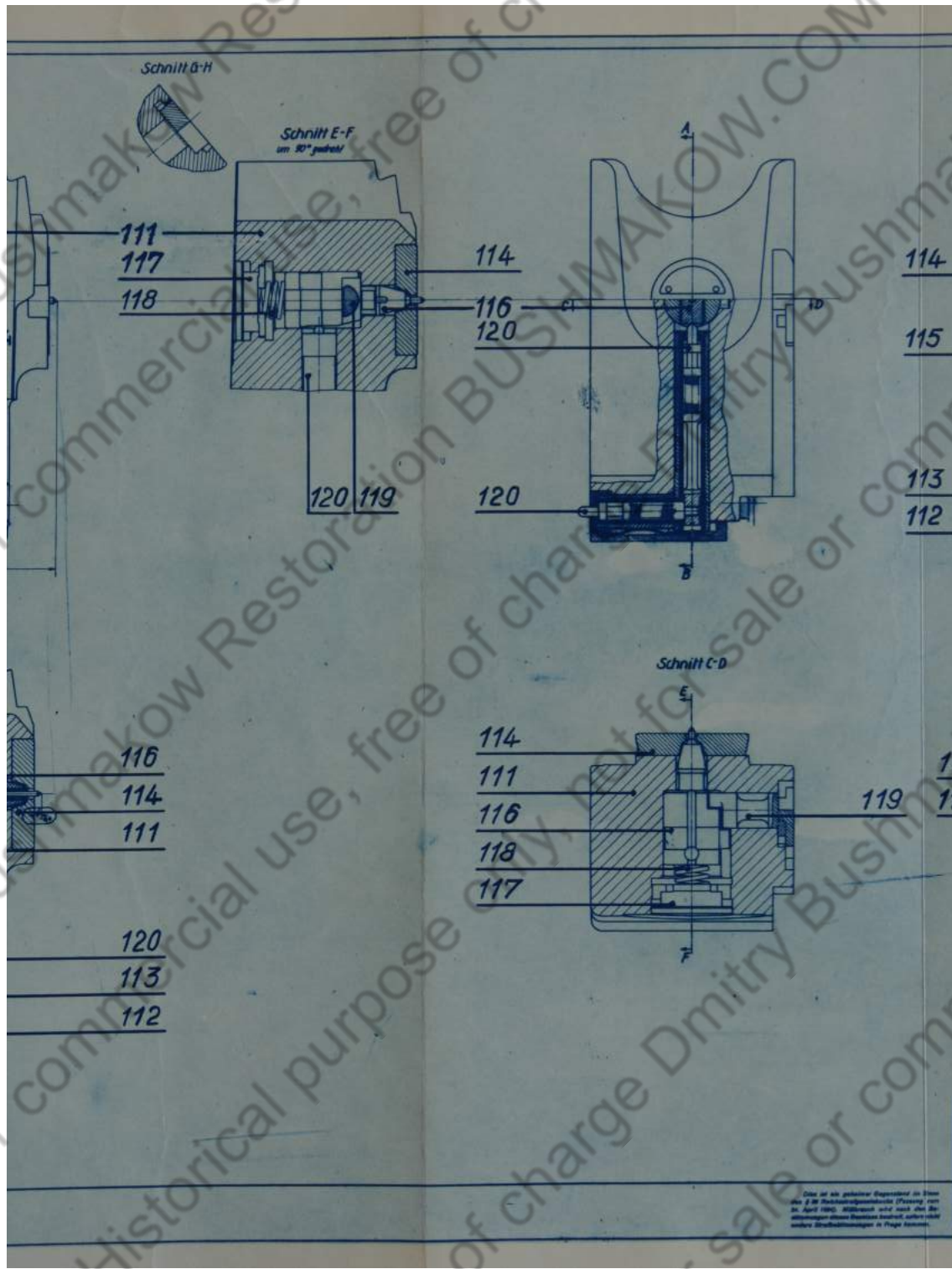


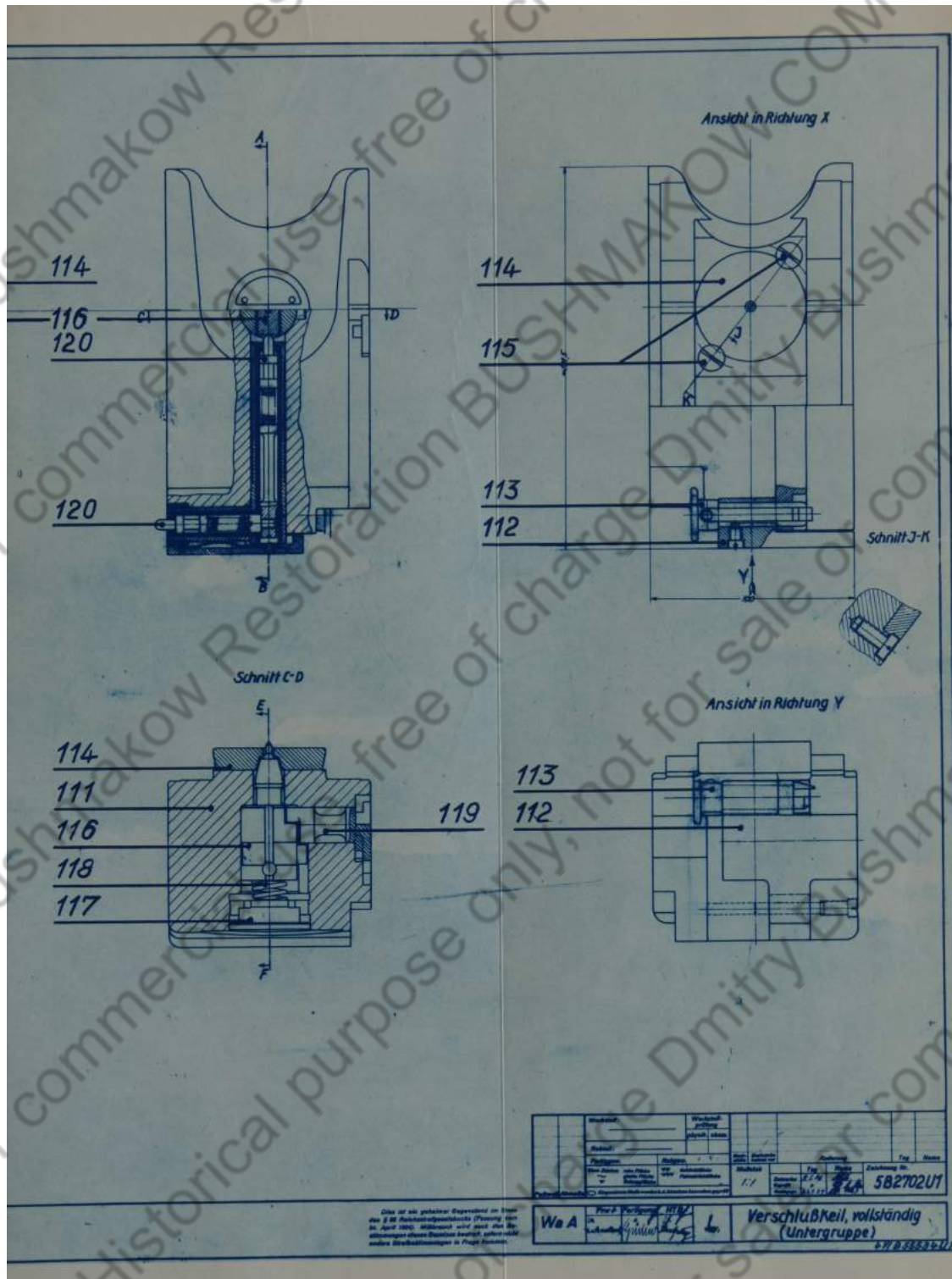
| | | | | |
|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| Skizze | Werkstoff | Zeichnung Nr. | 582702U1 | |
| Abmaß | Abmaß | Abmaß | Abmaß | Abmaß |
| Verfahren | Verfahren | Verfahren | Verfahren | Verfahren |
| Die Messung der Maße | Die Messung der Maße | Die Messung der Maße | Die Messung der Maße | Die Messung der Maße |
| Die Messung der Maße | Die Messung der Maße | Die Messung der Maße | Die Messung der Maße | Die Messung der Maße |

Werkstoff: We A
 Zeichnung Nr.: 582702U1
 Verschlußkeil, vollständig (Untergruppe)
 87/0 3882701





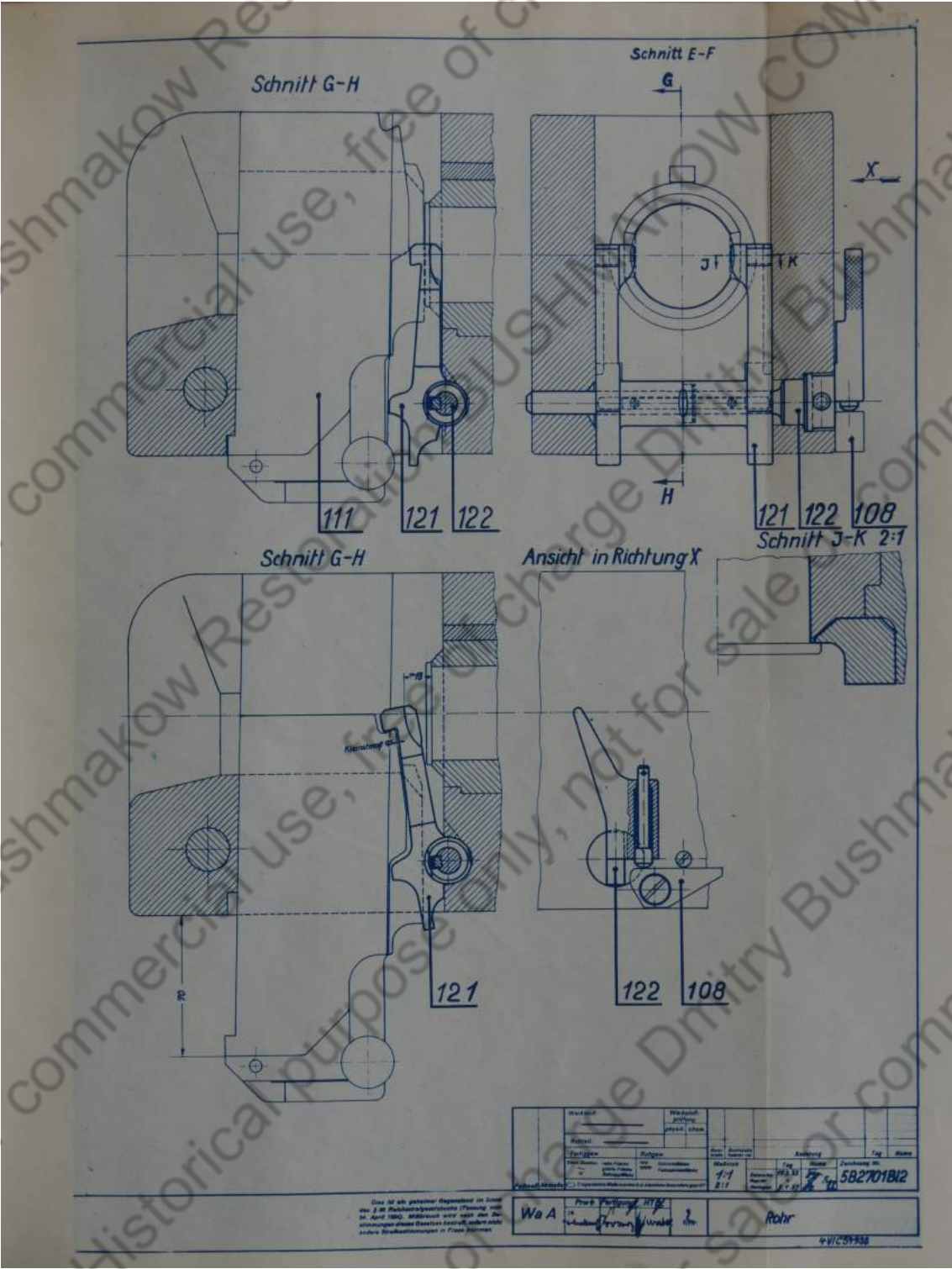




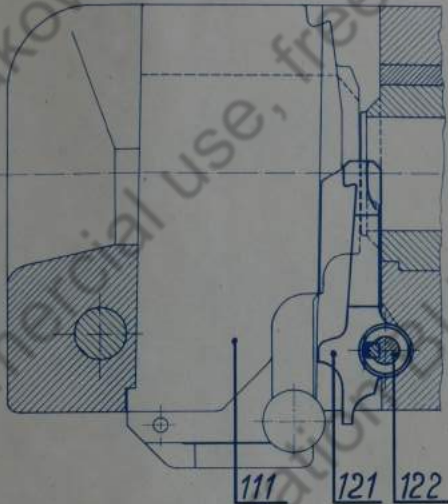
| | | | | | |
|---------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Gezeichnet | Gezeichnet | Gezeichnet | Gezeichnet | Gezeichnet | Gezeichnet |
| Prüfer | Prüfer | Prüfer | Prüfer | Prüfer | Prüfer |
| Freigegeben | Freigegeben | Freigegeben | Freigegeben | Freigegeben | Freigegeben |
| Material | Material | Material | Material | Material | Material |
| Zeichnung Nr. | 582702U1 | | | | |

Wsk A
 Verschlußkeil, vollständig
 (Untergruppe)
 27023532/1

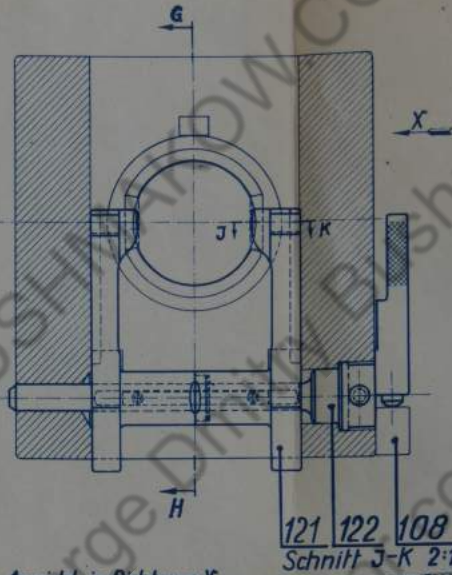
Free of charge Dmitry Bushmakow Restoration Bushmakow Resto...
 use only, not for sale or commercial use, free of cha...
 for sale or commercial use, free of cha...
 Historical purpose only, not for sale...
 for sale or commercial use, free of cha...
 use of cha...
 use of cha...
 use of cha...



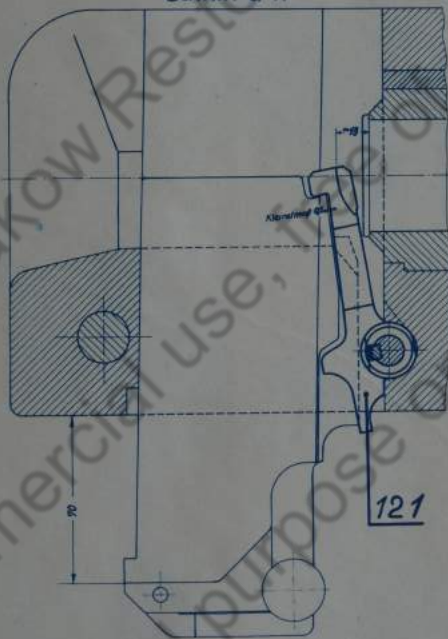
Schnitt G-H



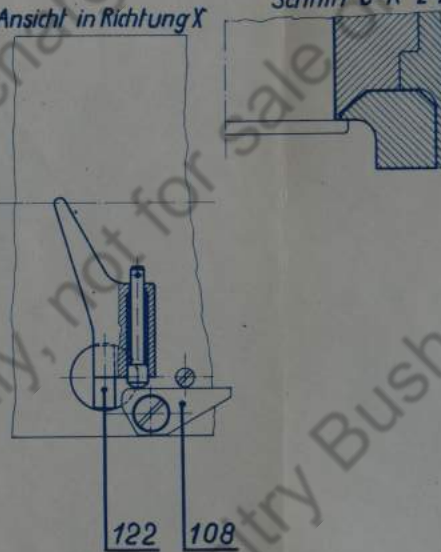
Schnitt E-F



Schnitt G-H



Ansicht in Richtung X

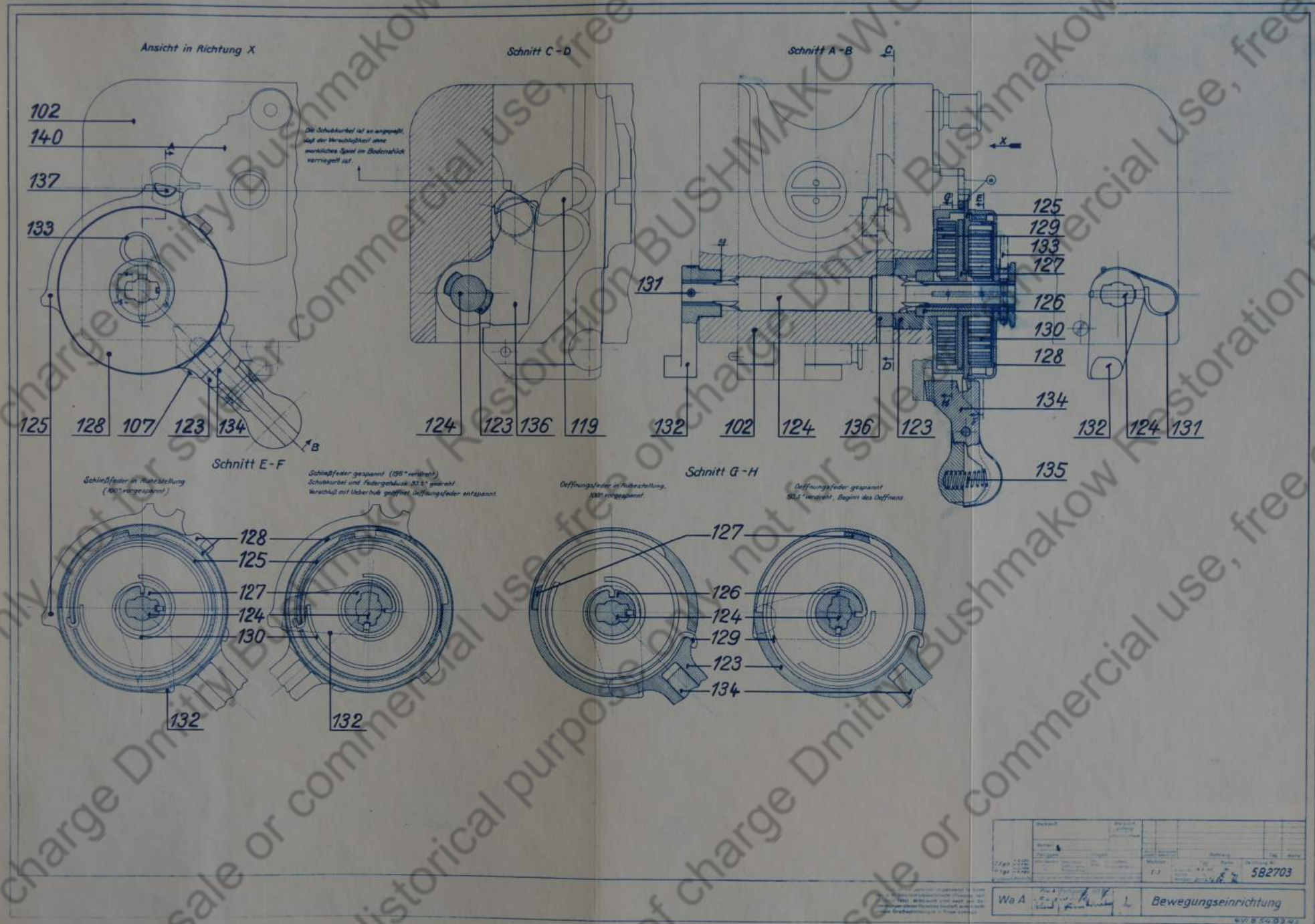


Schnitt J-K 2:1

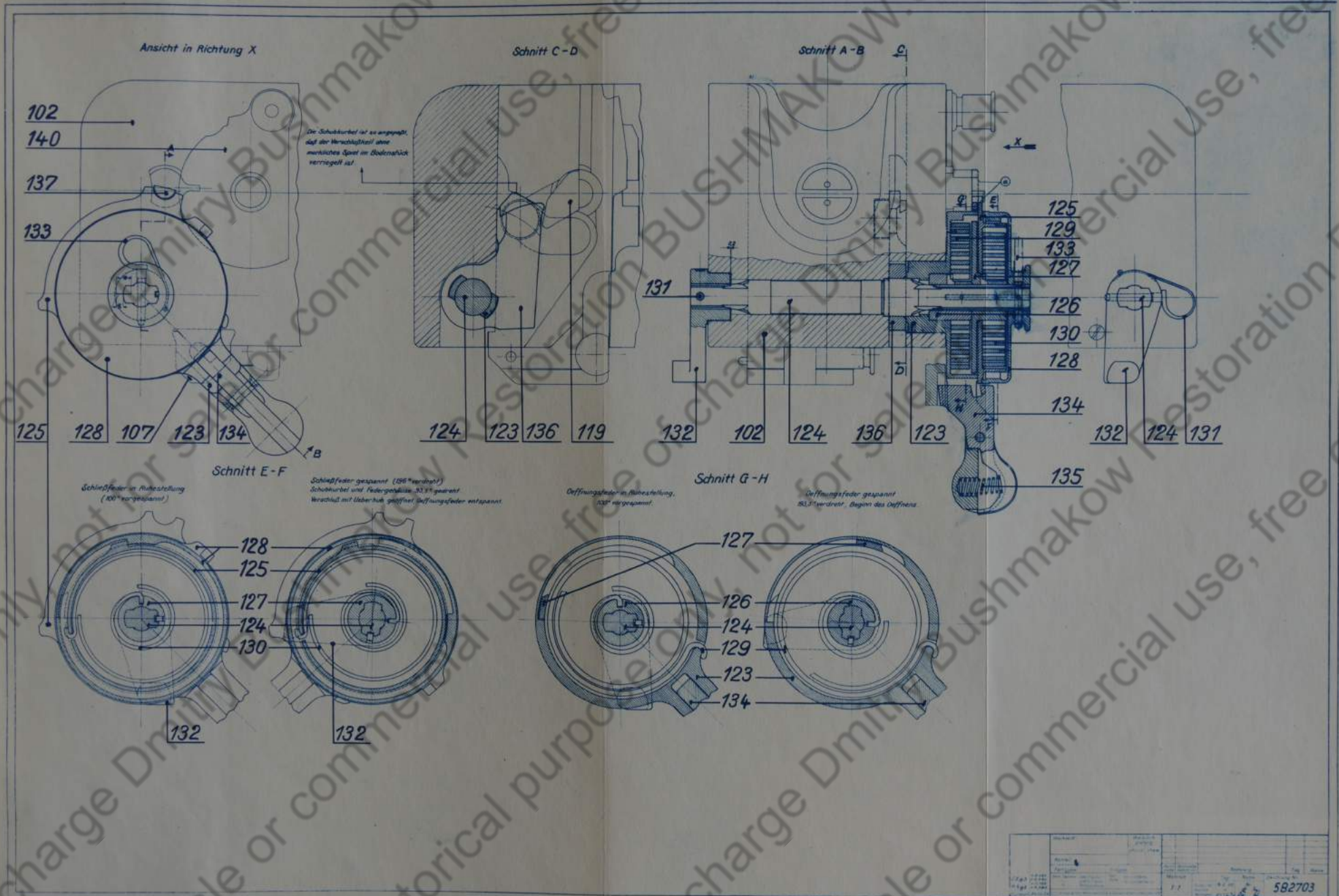
| | | | | | | |
|-----------|-----------|------------|------------|---------|---------------|--|
| Material | Material | Verhältnis | Zustimmung | | Zeichnung Nr. | |
| Werkstoff | Werkstoff | Maßstab | Gezeichnet | Geprüft | 582701Bl2 | |
| Werkstoff | Werkstoff | Maßstab | Gezeichnet | Geprüft | | |
| Werkstoff | Werkstoff | Maßstab | Gezeichnet | Geprüft | | |
| Werkstoff | Werkstoff | Maßstab | Gezeichnet | Geprüft | | |
| Werkstoff | Werkstoff | Maßstab | Gezeichnet | Geprüft | | |
| Werkstoff | Werkstoff | Maßstab | Gezeichnet | Geprüft | | |
| Werkstoff | Werkstoff | Maßstab | Gezeichnet | Geprüft | | |
| Werkstoff | Werkstoff | Maßstab | Gezeichnet | Geprüft | | |
| Werkstoff | Werkstoff | Maßstab | Gezeichnet | Geprüft | | |
| Werkstoff | Werkstoff | Maßstab | Gezeichnet | Geprüft | | |

Alle Maßangaben in mm
bei 20 Grad Celsius
Maßstab 1:1
Gezeichnet
Geprüft

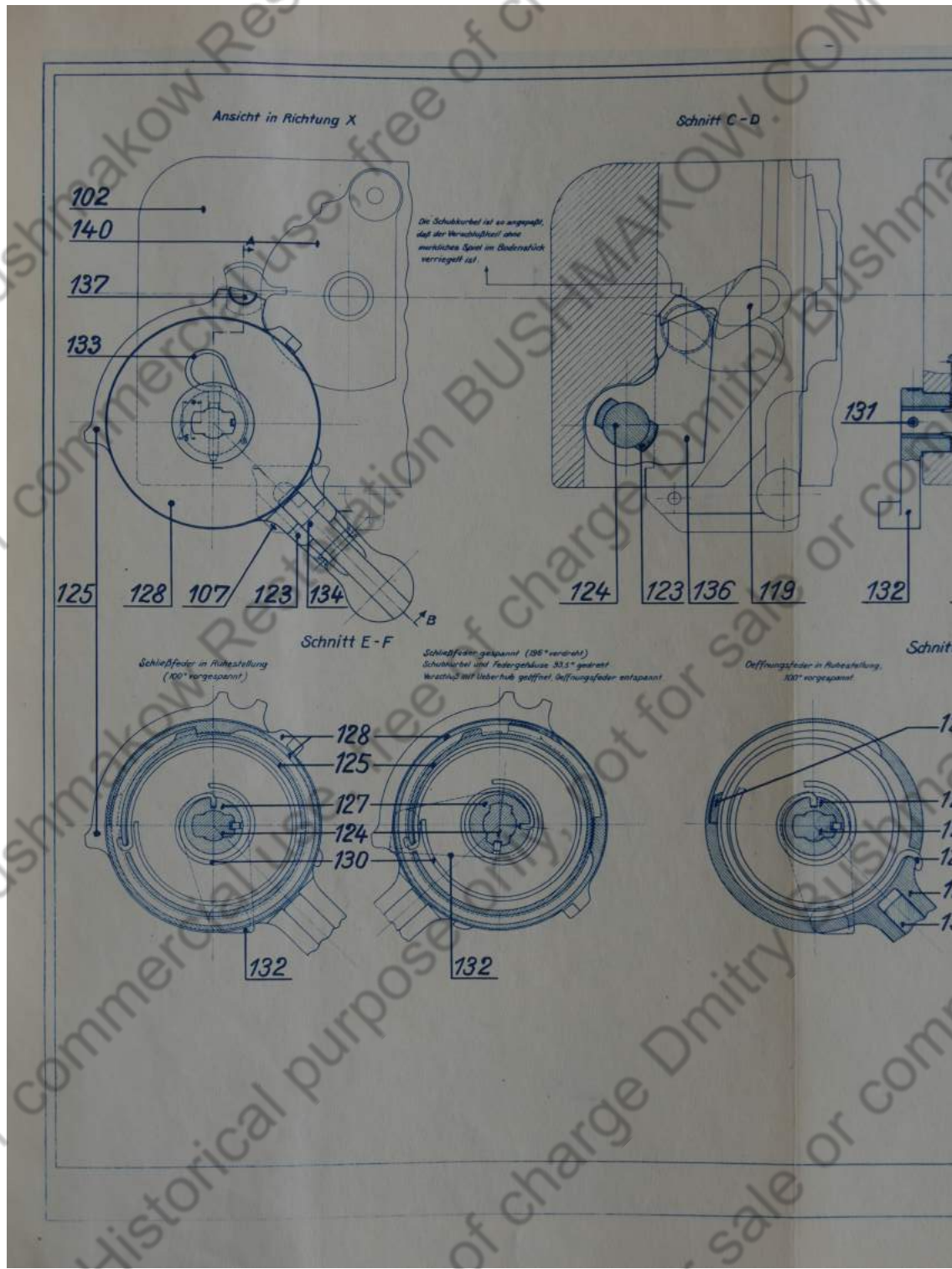
Wa A
Rohr
4-7/25933

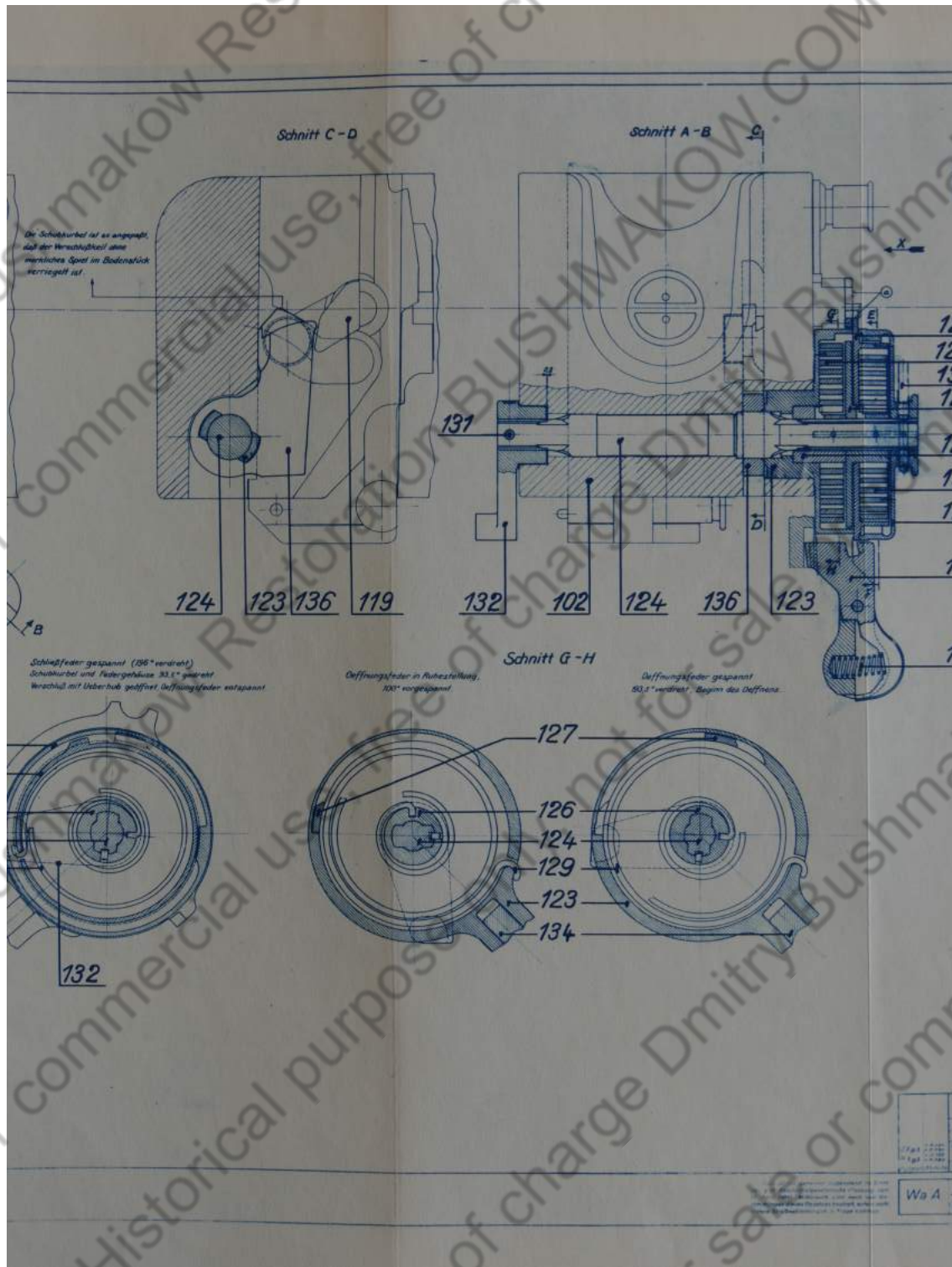


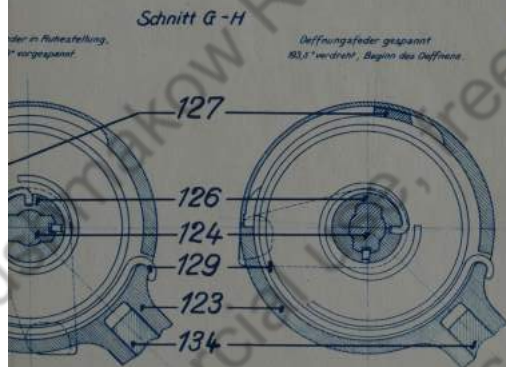
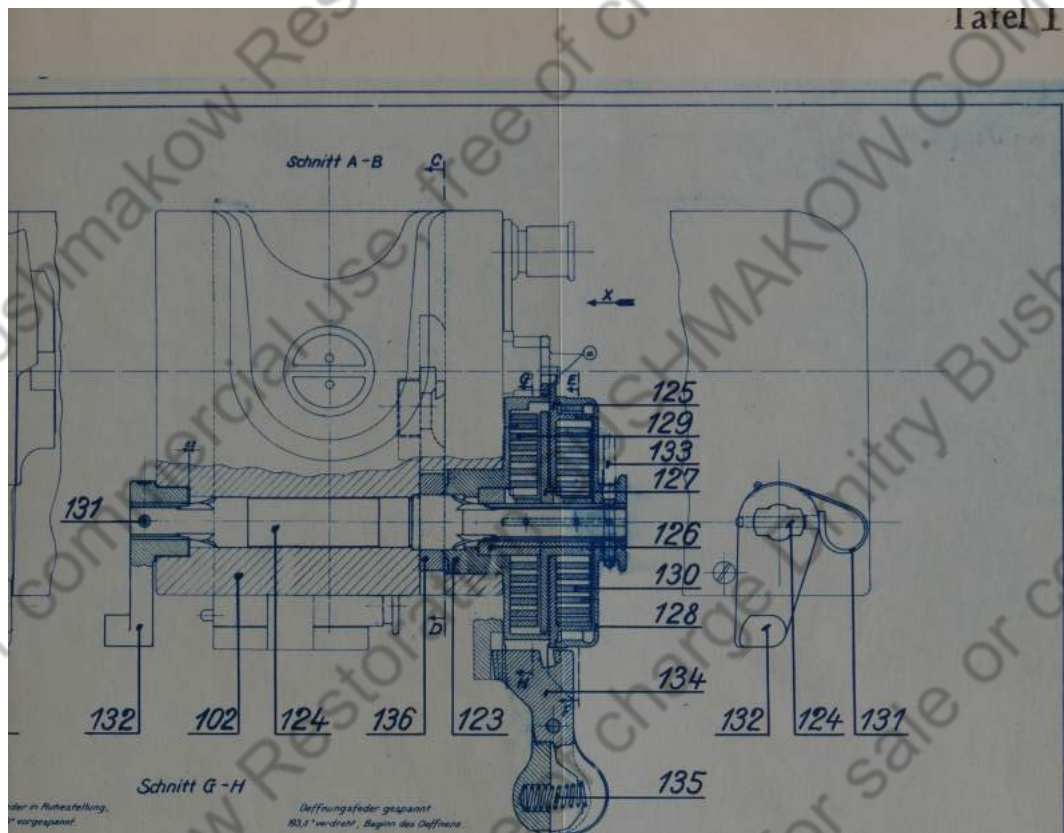
| | | | | | |
|----------------------------|--|------|--|----------------------|--|
| Zeichnung 1:1 582703 | | Wa A | | Bewegungseinrichtung | |
|----------------------------|--|------|--|----------------------|--|



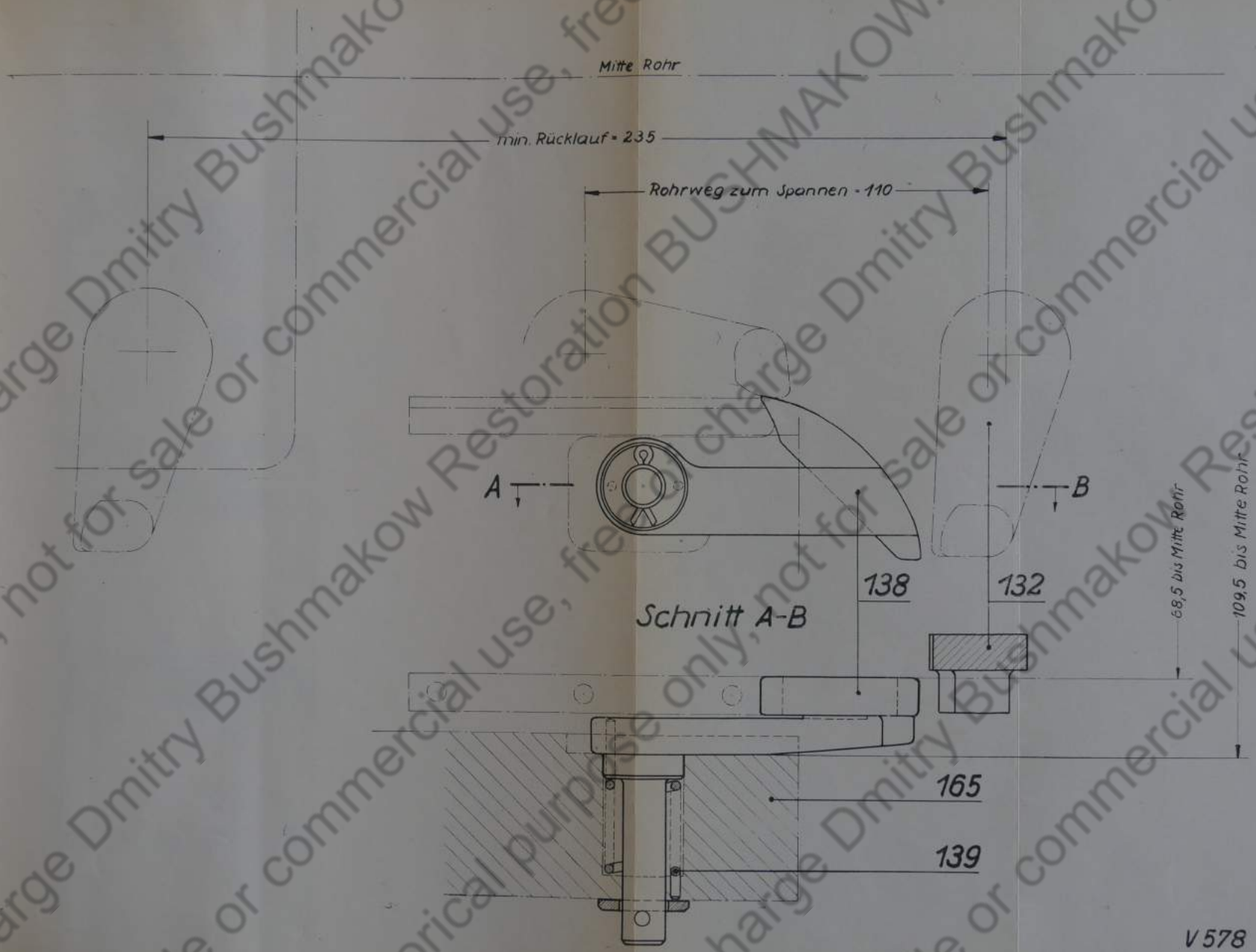
| | |
|--------|----------------------|
| 582703 | |
| Wa A | Bewegungseinrichtung |



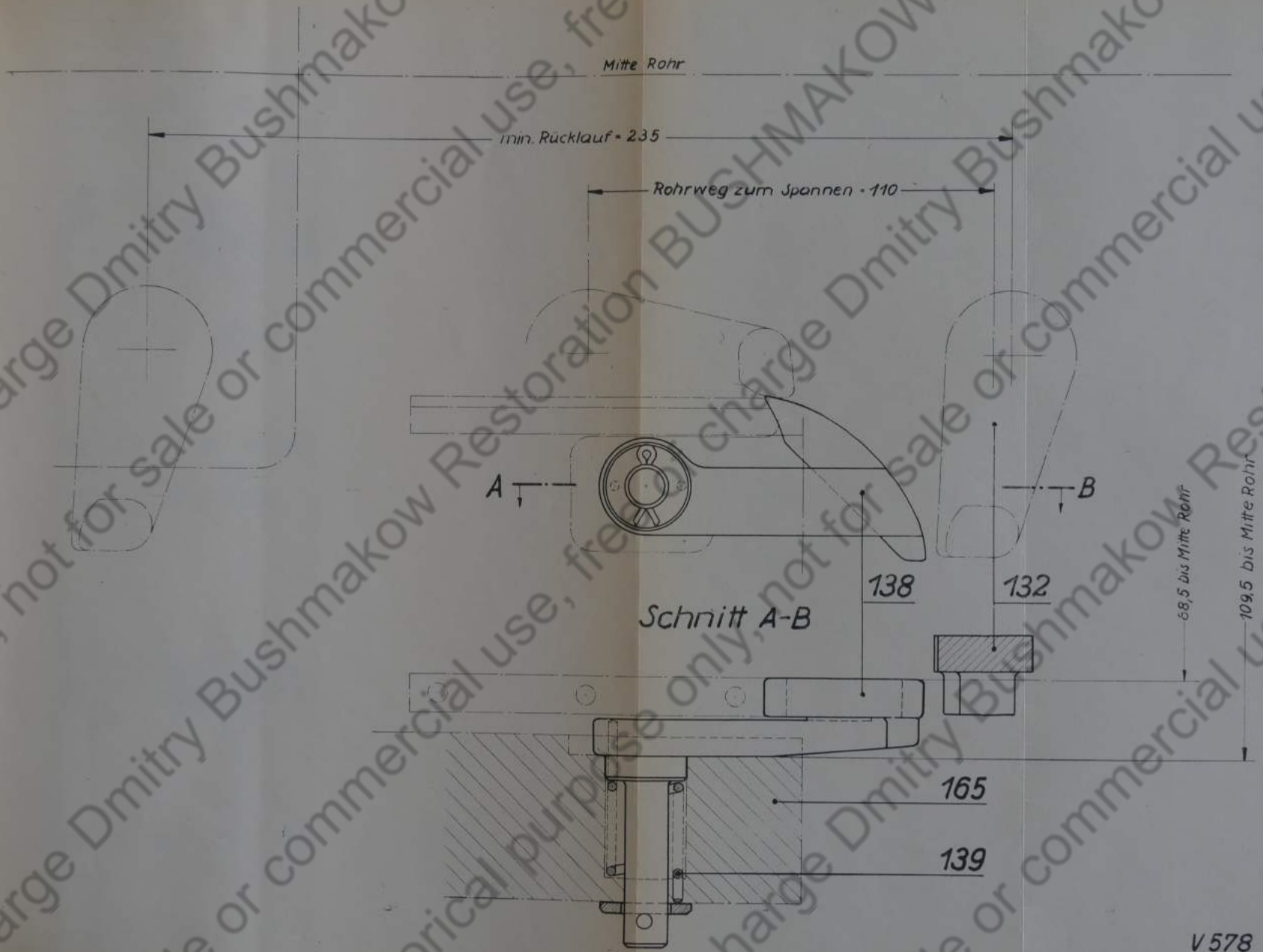




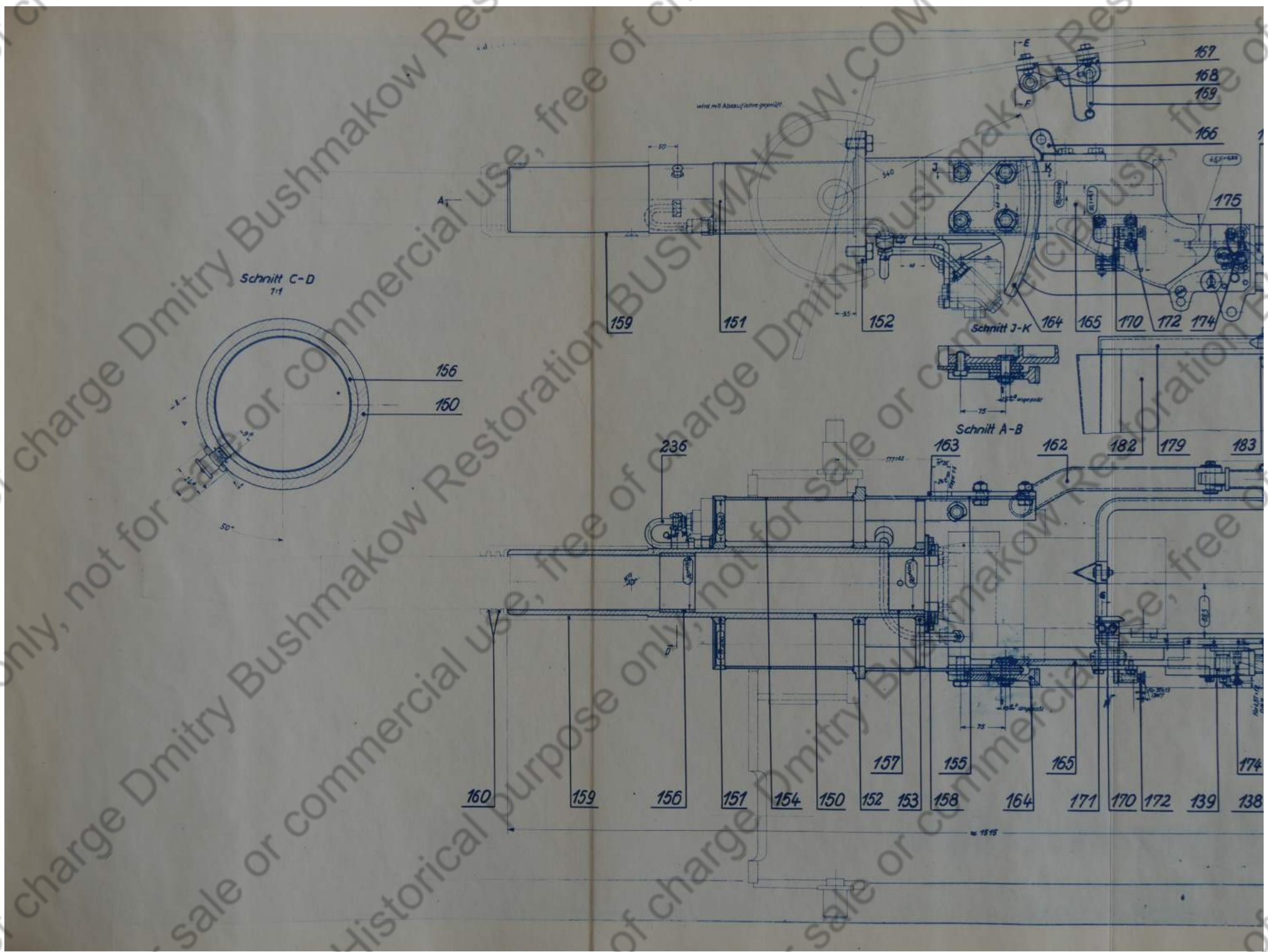
| | | | | | |
|--|--|---|---|---|---|
| 102 123 124 125 126 127 128 129 130 131 132 133 134 135 | | 102 123 124 126 127 128 129 130 131 132 133 134 135 | 102 123 124 126 127 128 129 130 131 132 133 134 135 | 102 123 124 126 127 128 129 130 131 132 133 134 135 | 102 123 124 126 127 128 129 130 131 132 133 134 135 |
| Wa A | | Bewegungeinrichtung | | SB2703 | |

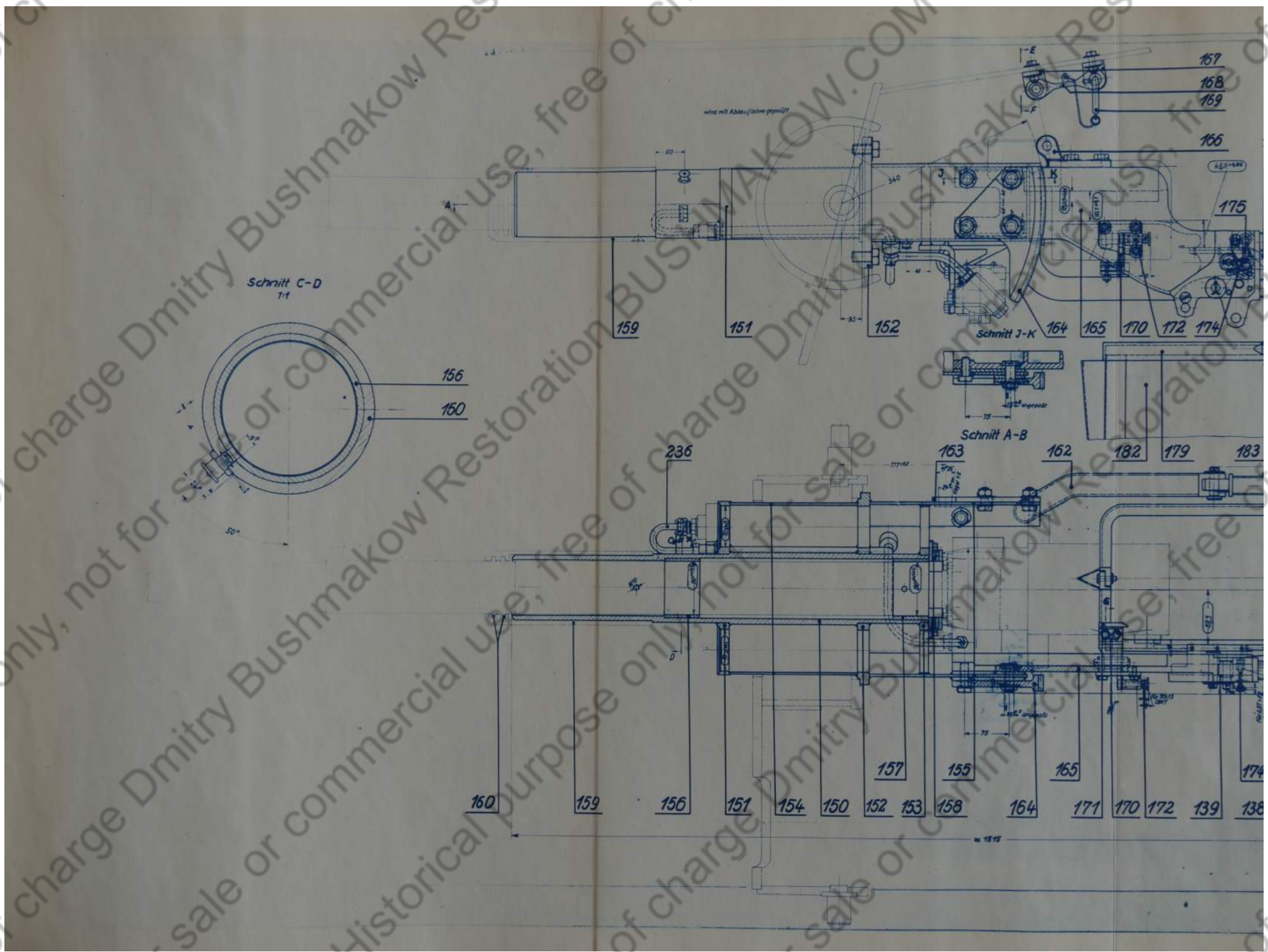


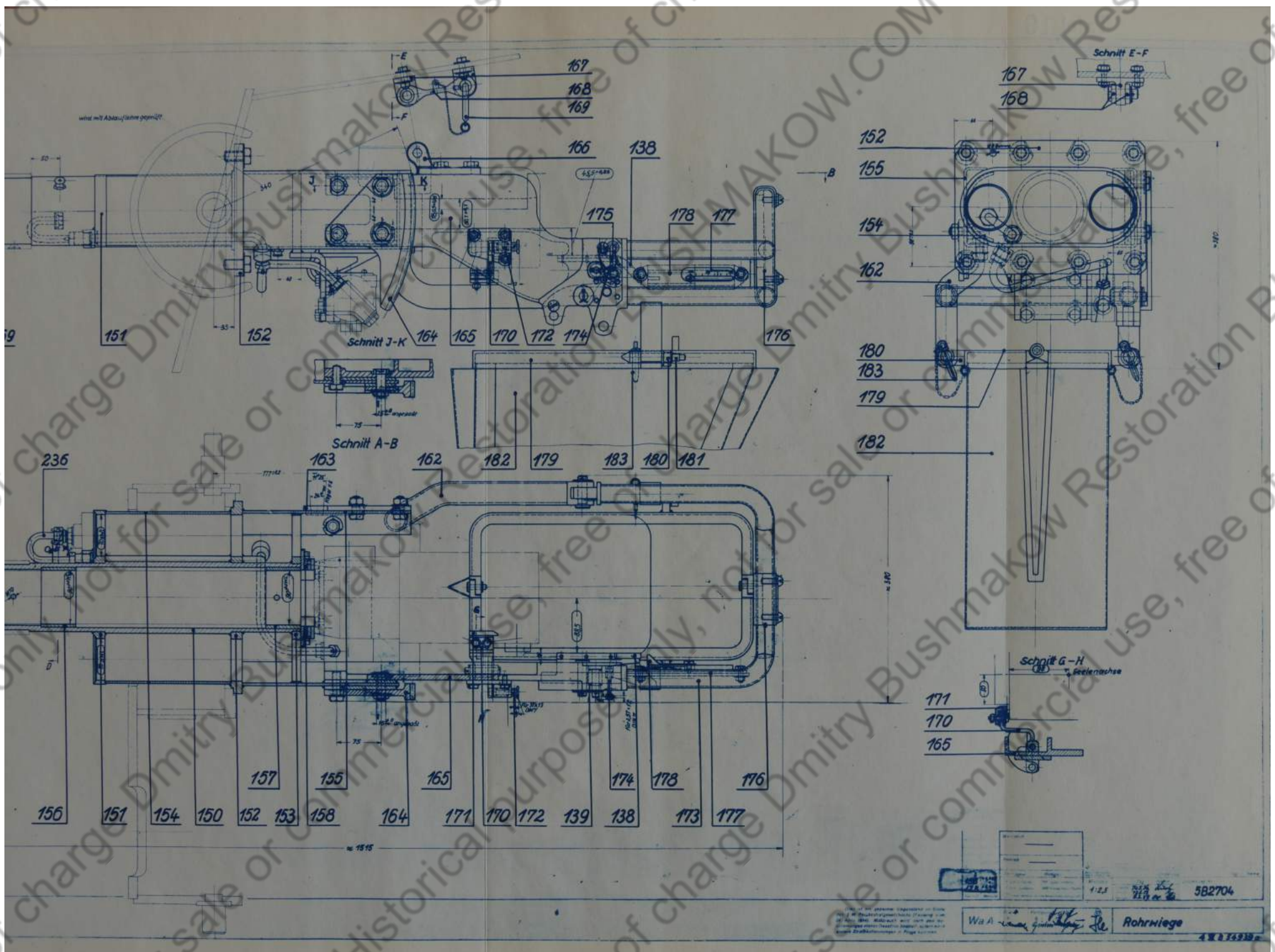
V 578
Anschlagvorrichtung



V 578
Anschlagvorrichtung

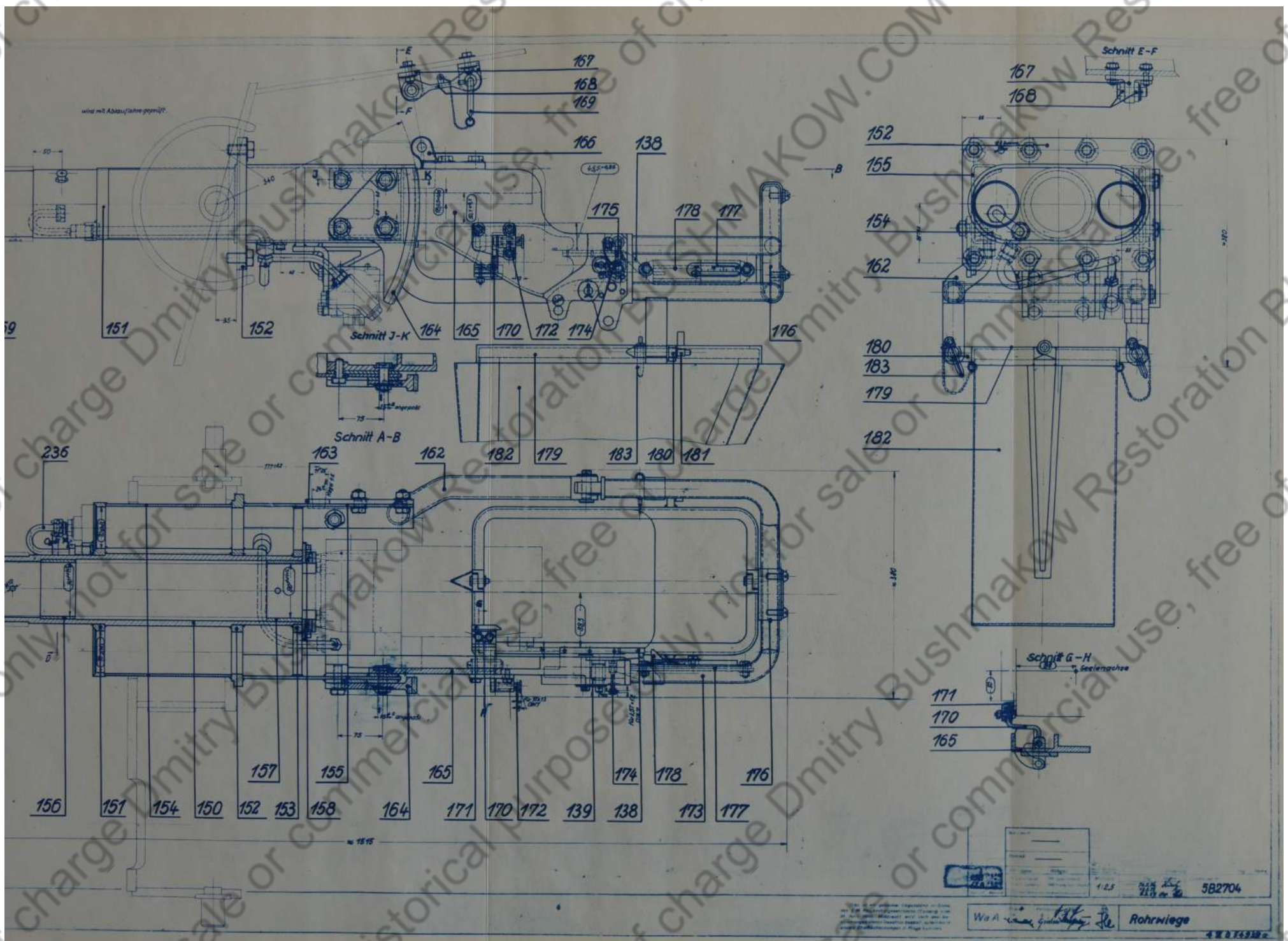


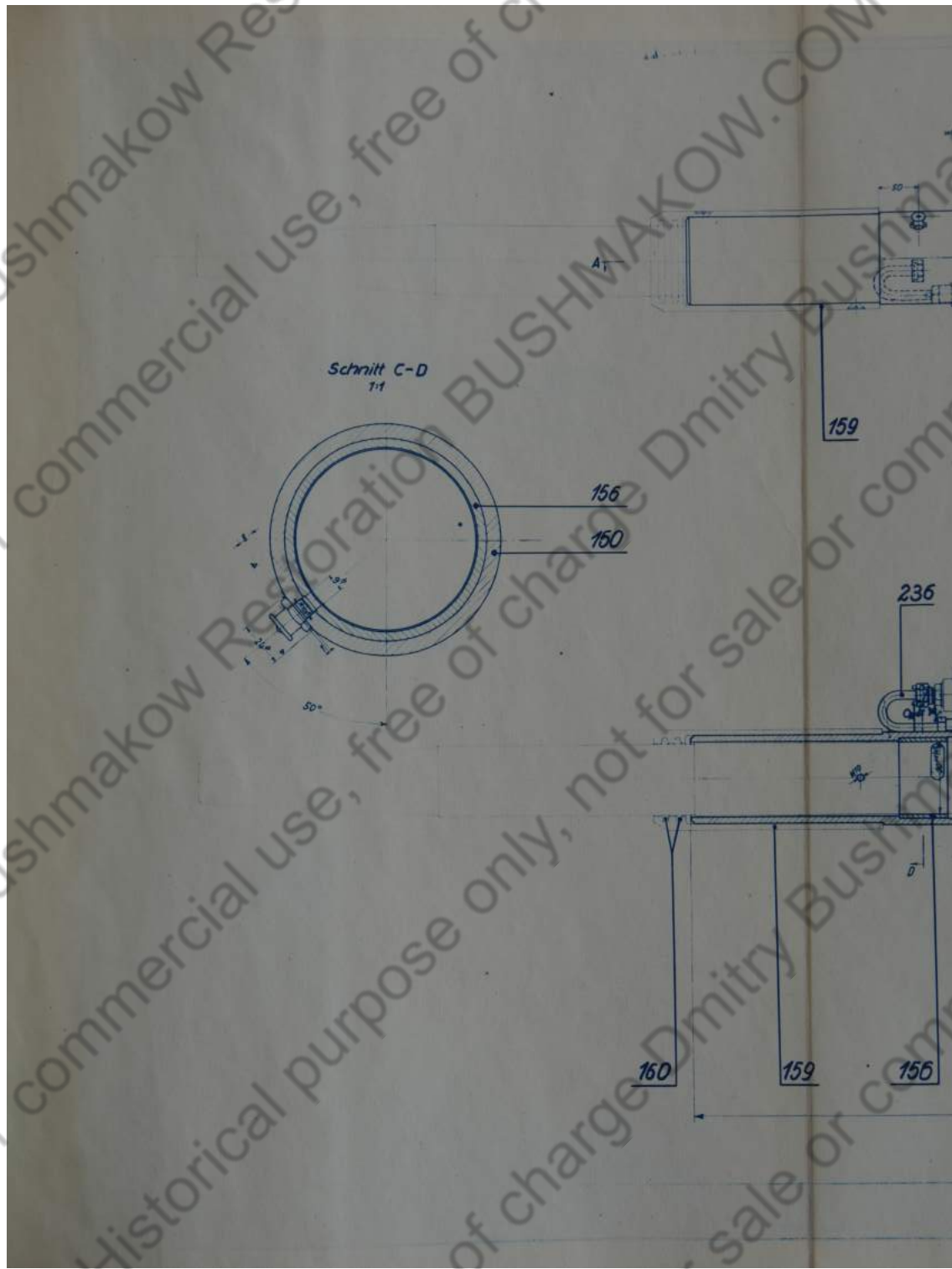


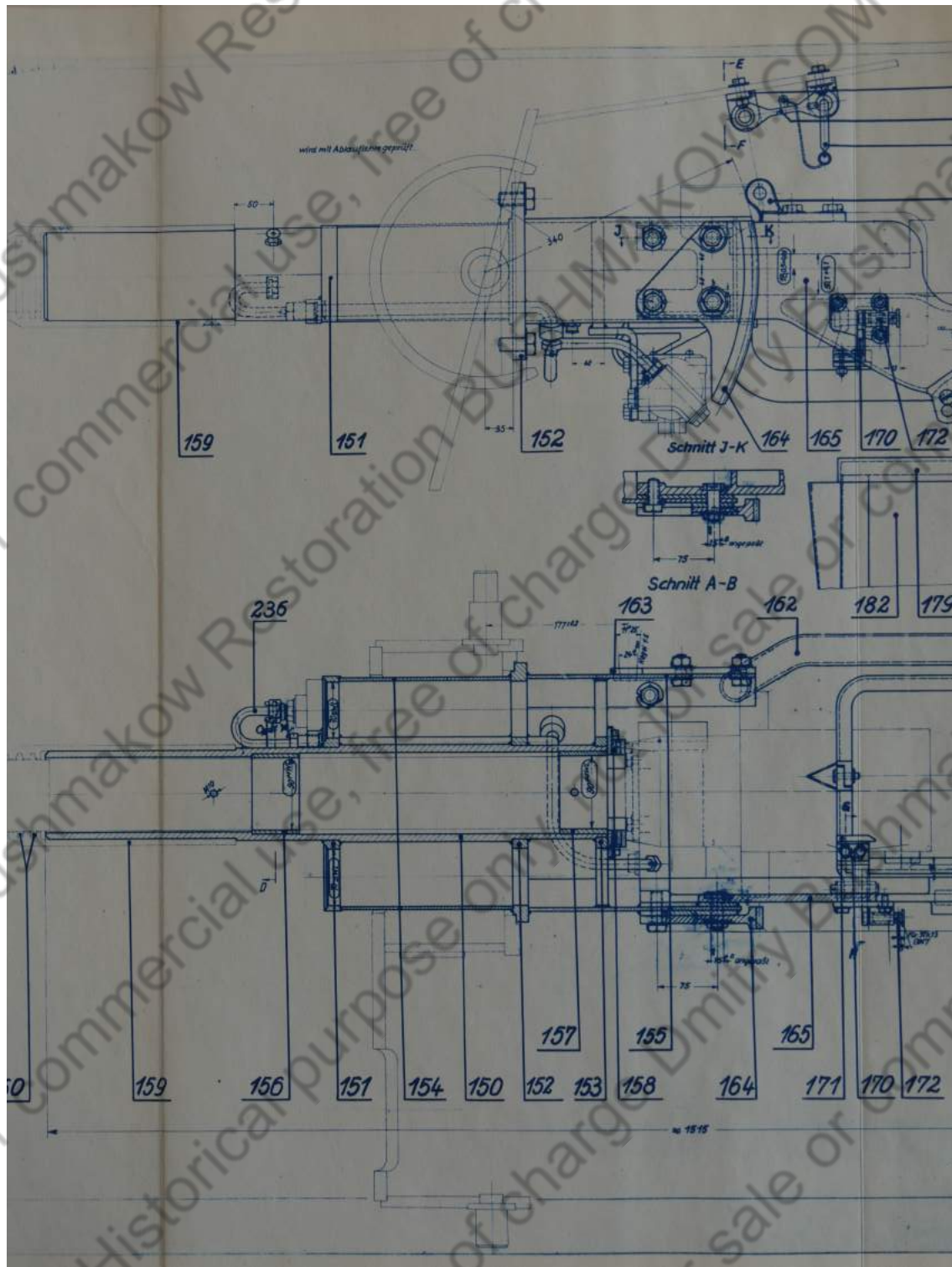


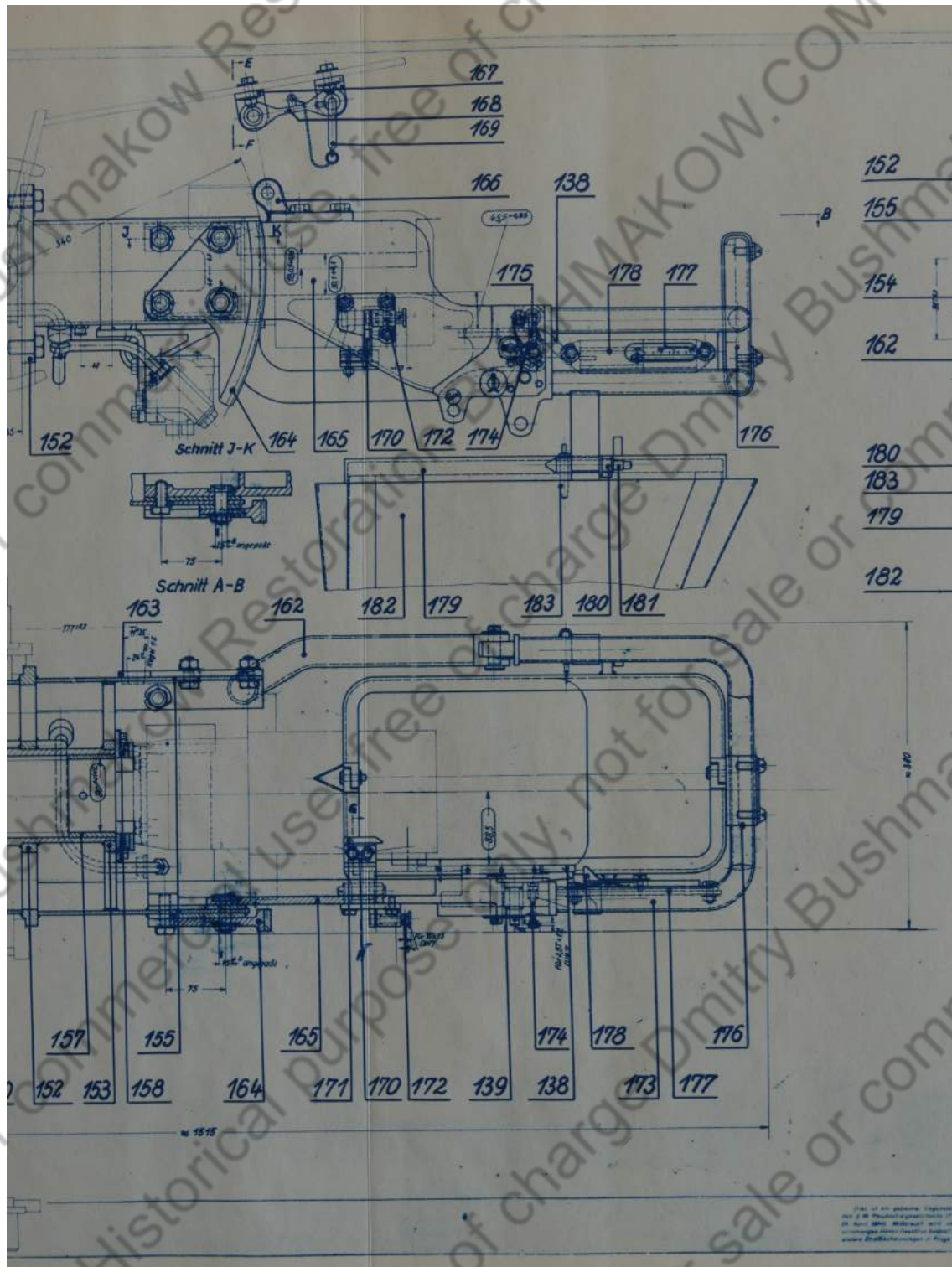
582704
 1:2.5
 21.0.20

Rohrwiege
 4 W 2 15938

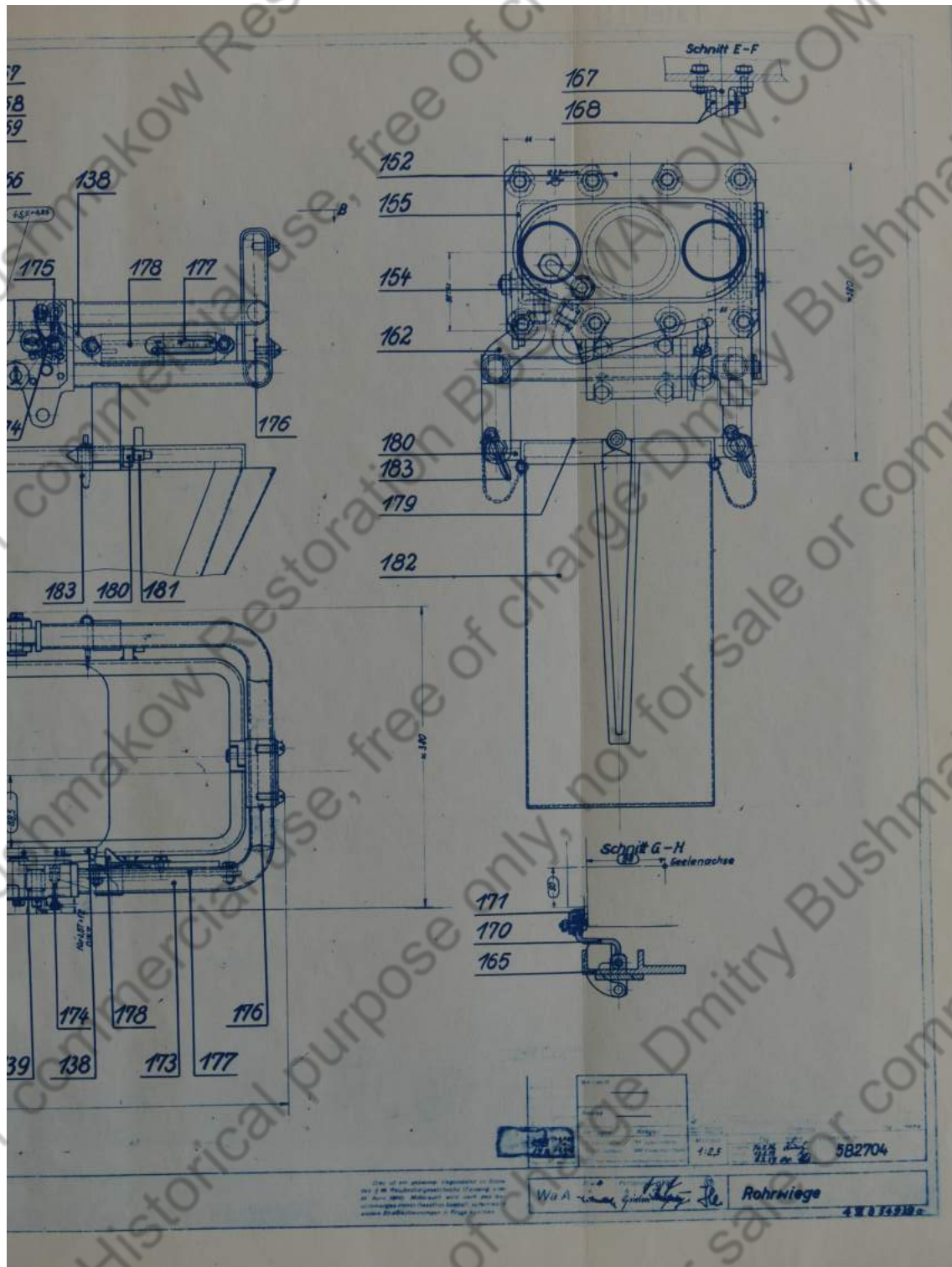


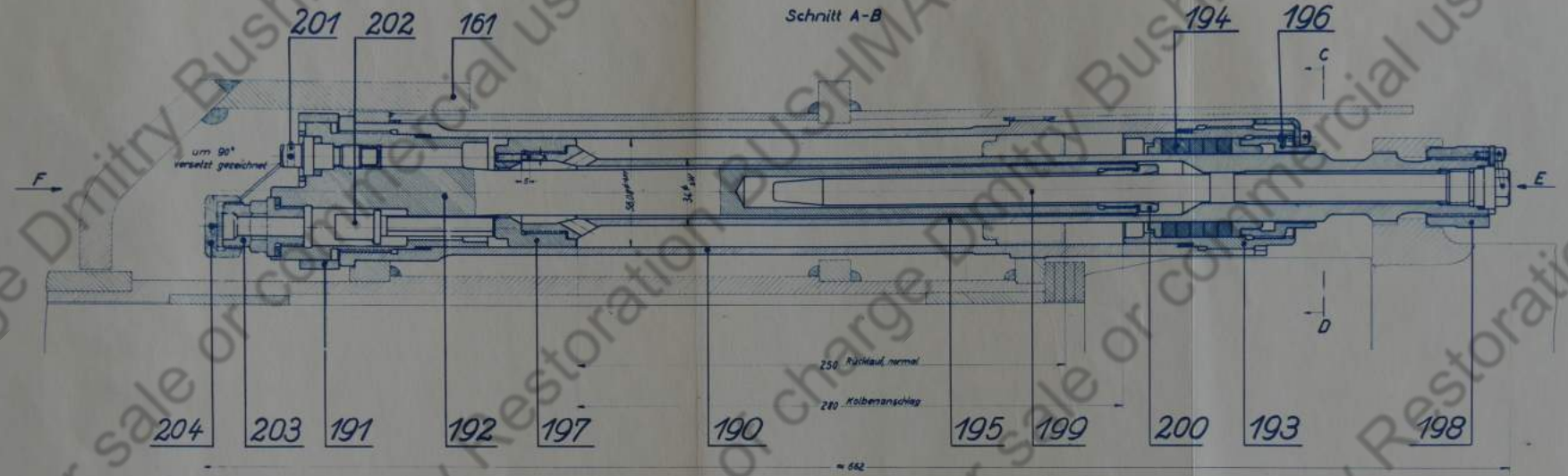






1/100 of an inch
 No. 2 M. P. 100/100/100/100
 21. April 1941. Maßstab 1:100
 1/100 of an inch
 1/100 of an inch



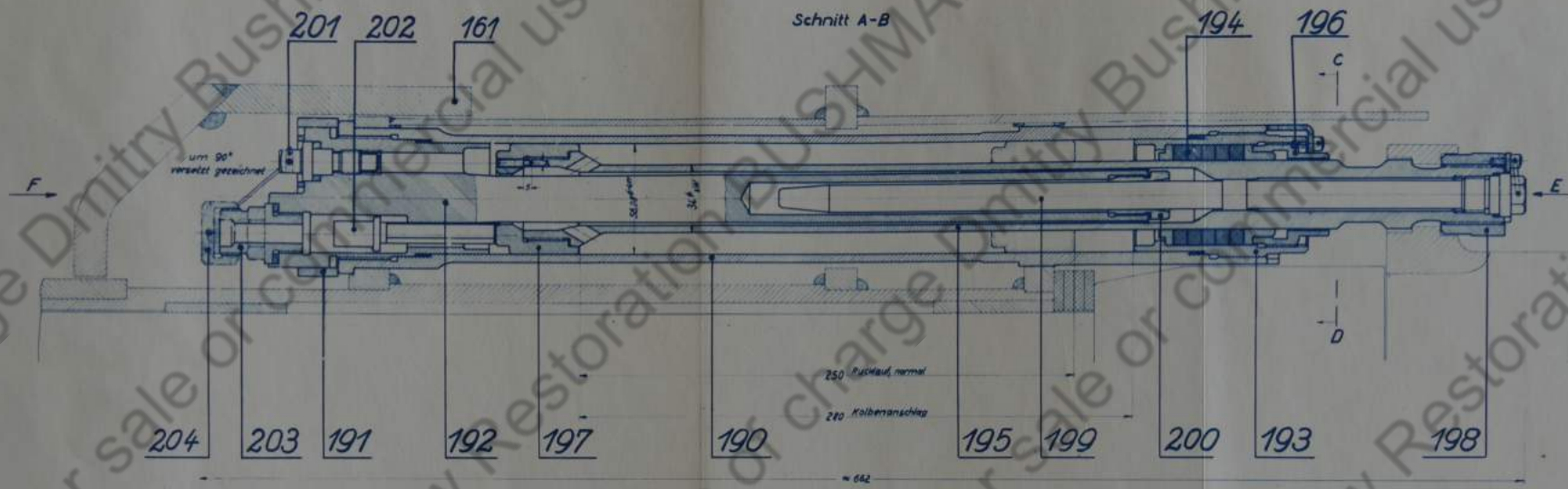


582705

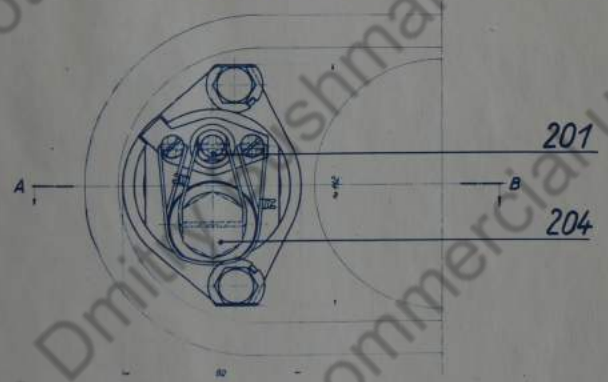
Wa A *Handwritten signature* *Handwritten signature* *Handwritten signature*

Bohrbremse

41/85490



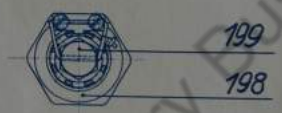
Ansicht in Richtung F



Schnitt C-D



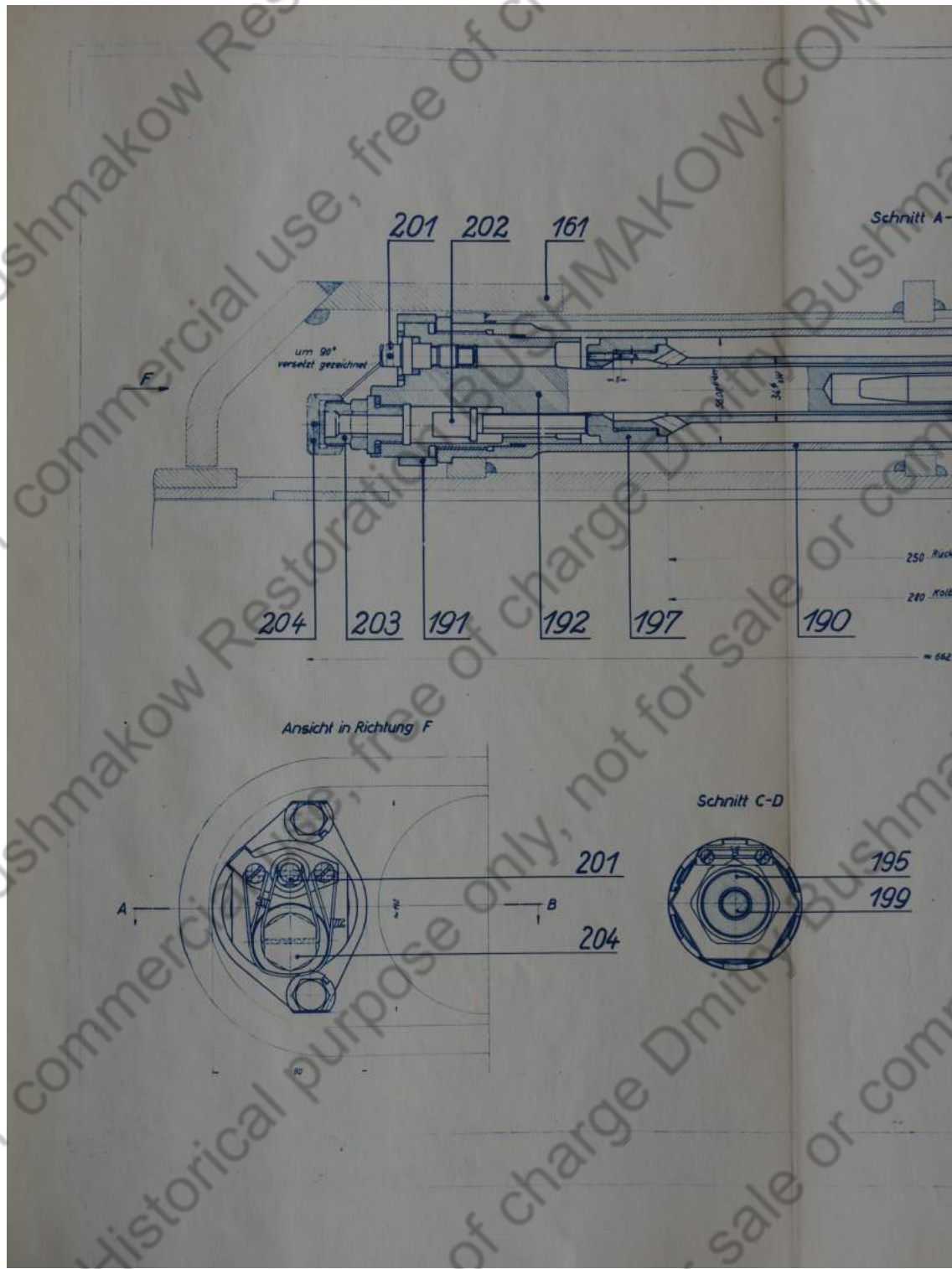
Ansicht in Richtung E

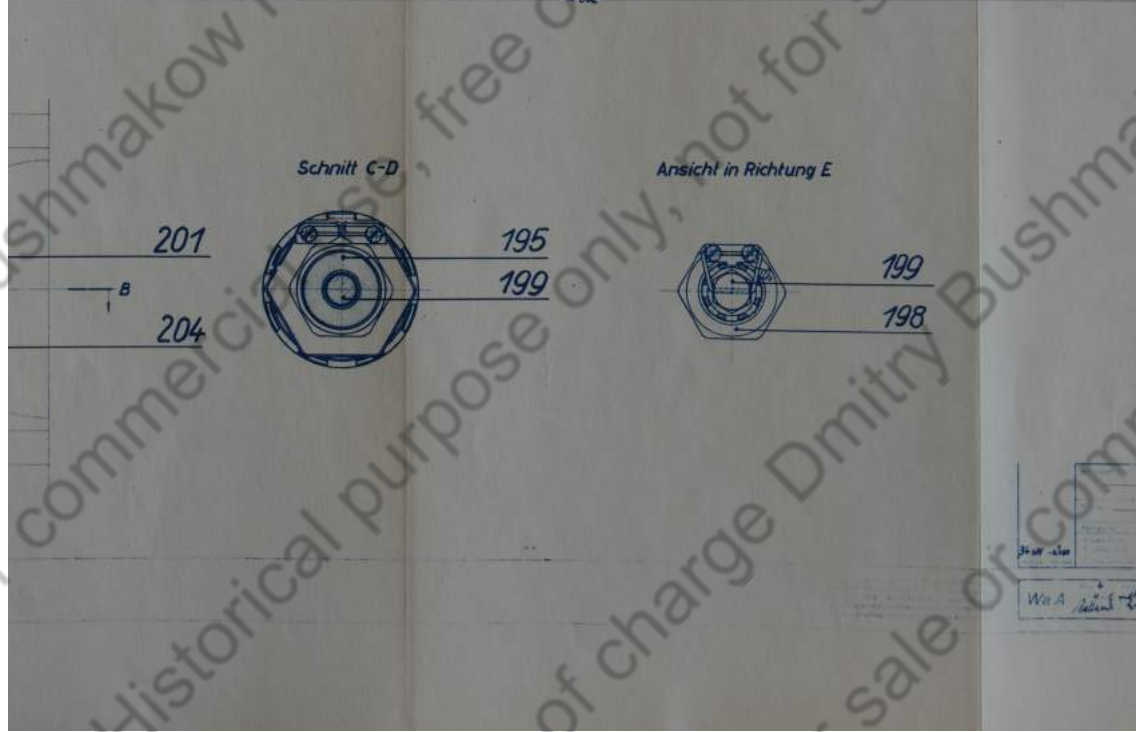
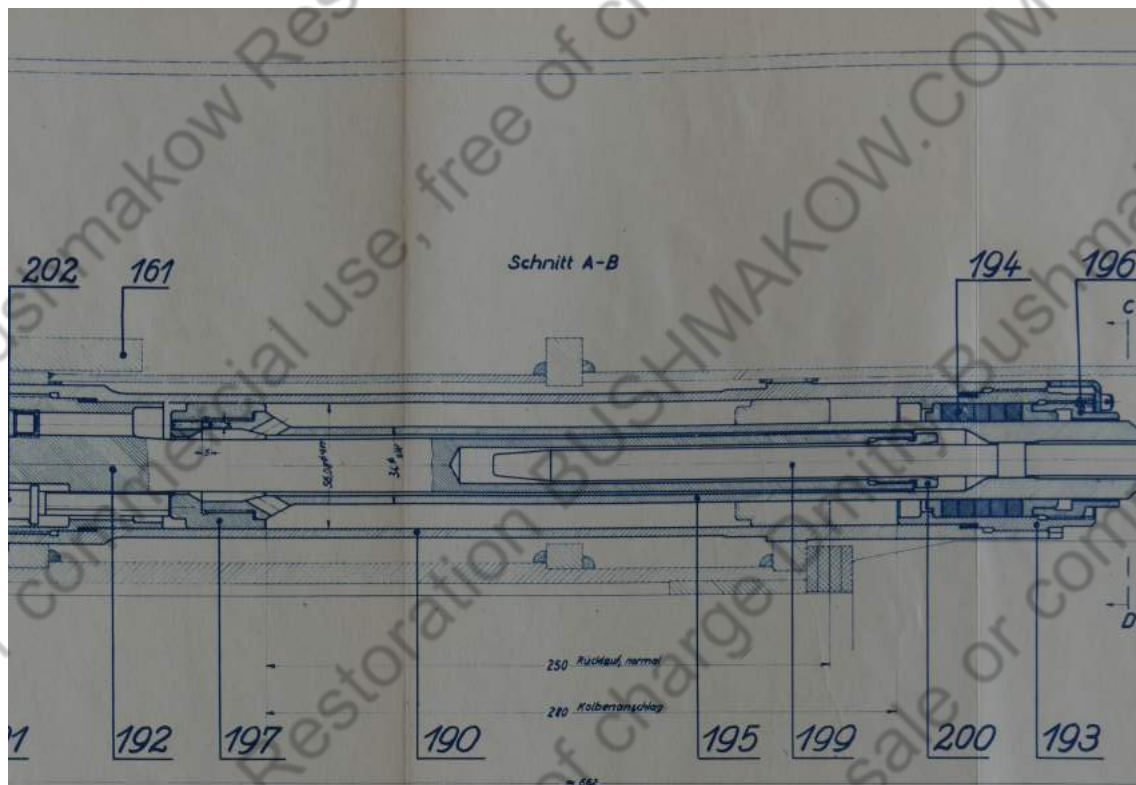


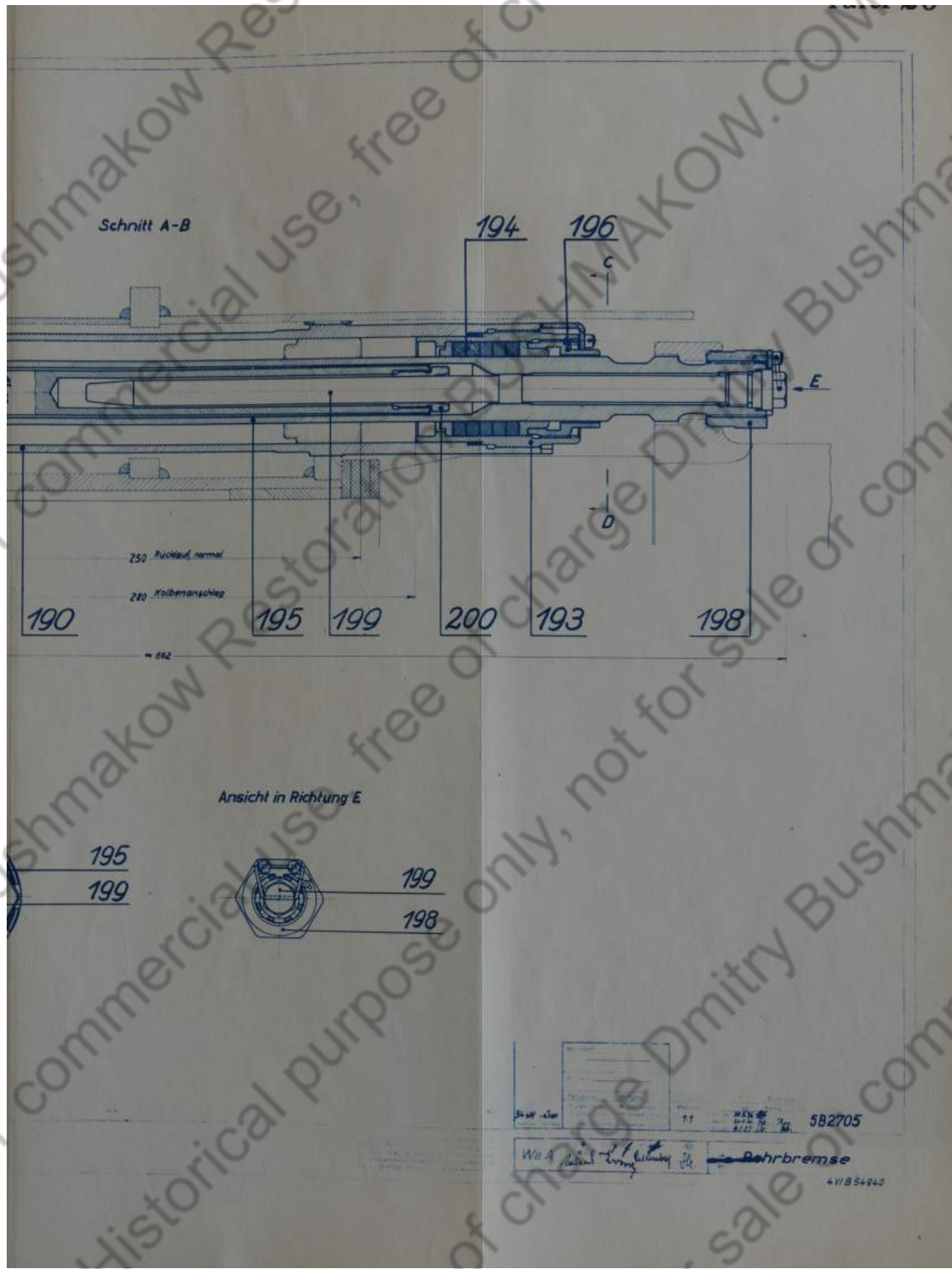
582705

Bohrbremse

4113 54940

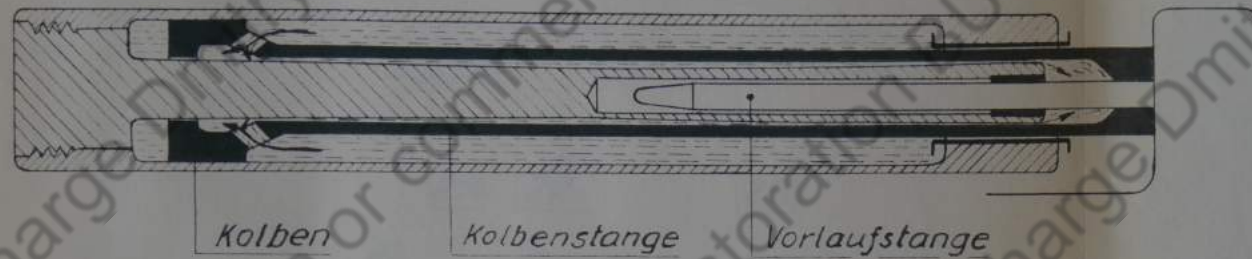




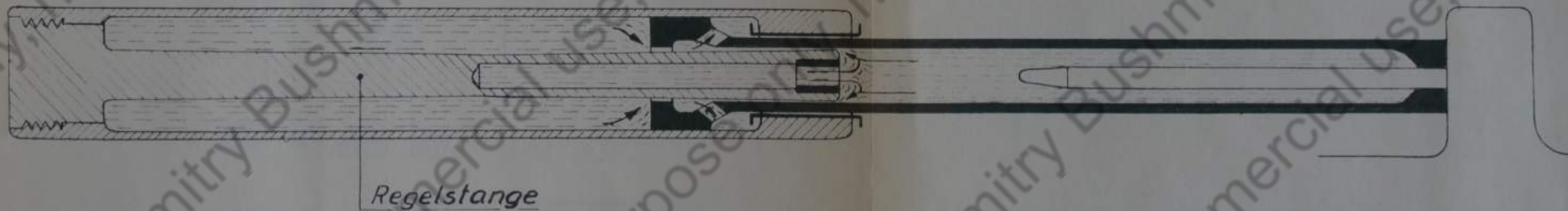


Wirkungsweise der Rohrbremse

Bei Beginn des Rücklaufs



Bei Beginn des Vorlaufs

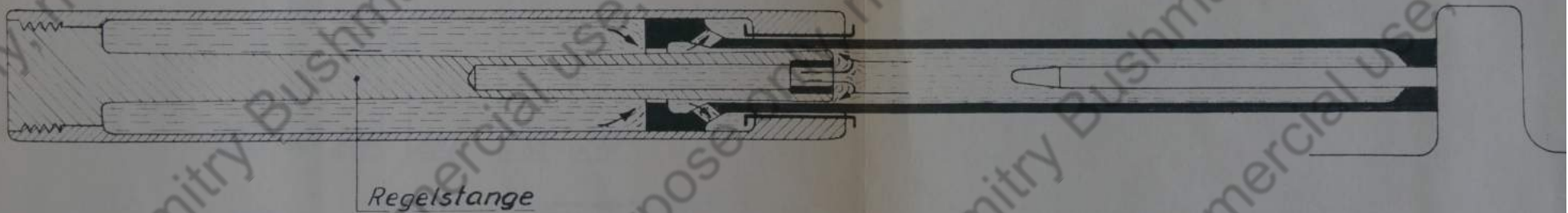


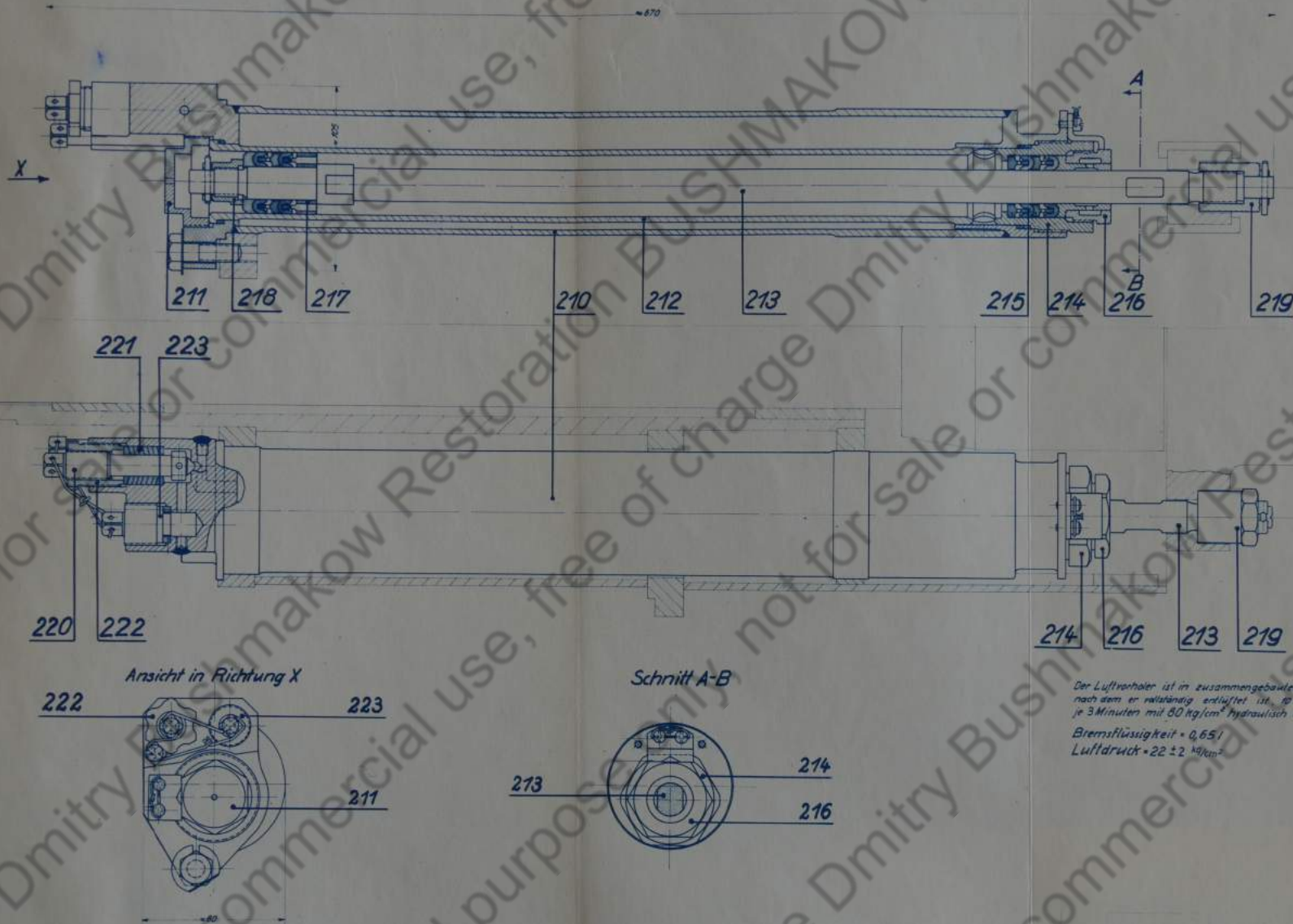
Wirkungsweise der Rohrbremse

Bei Beginn des Rücklaufs



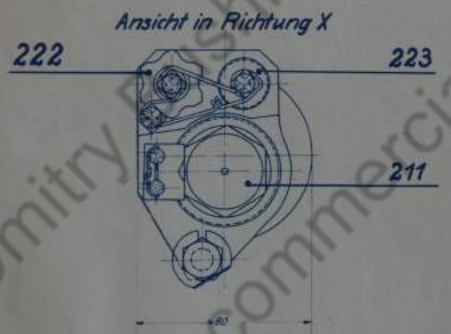
Bei Beginn des Vorlaufs





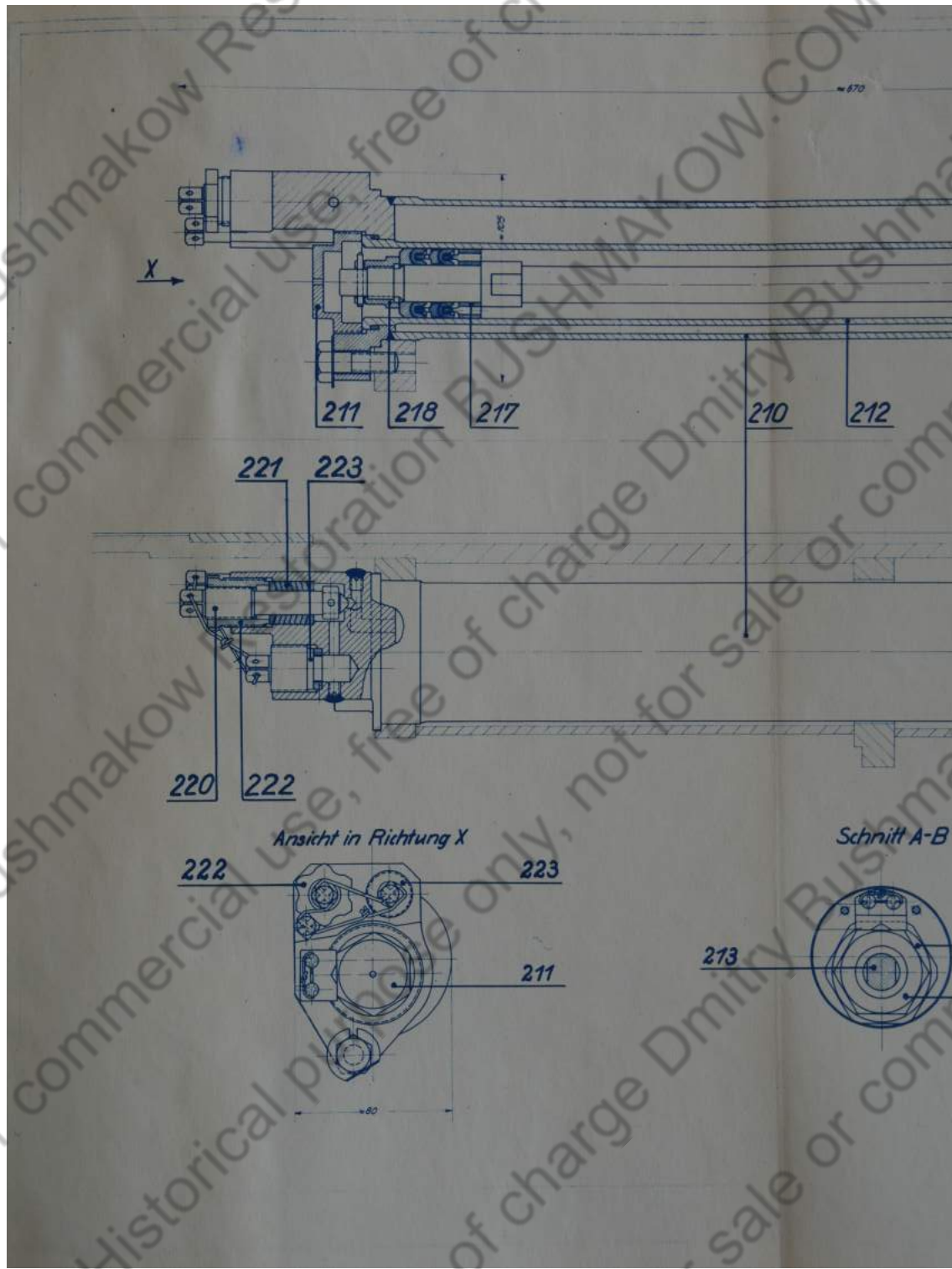
Der Luftvorholer ist in zusammengebautem Zustande nach dem er vollständig entlüftet ist, 10 mal je 3 Minuten mit 80 kg/cm² hydraulisch abzupressen.
 Bremsflüssigkeit = 0,65 l
 Luftdruck = 22 ± 2 kg/cm²

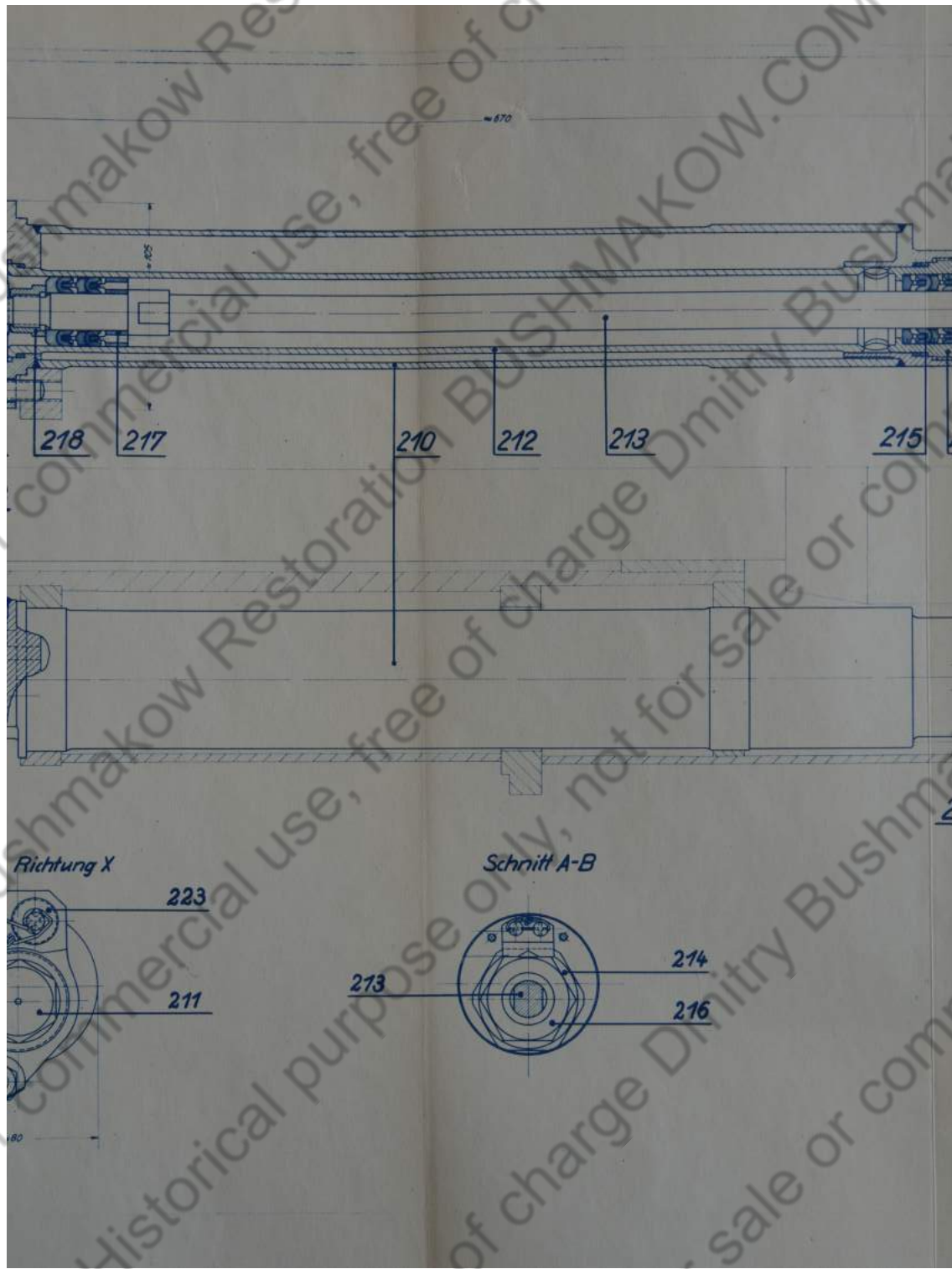
1:1 5B 2706
 Luftvorholer
 47184941

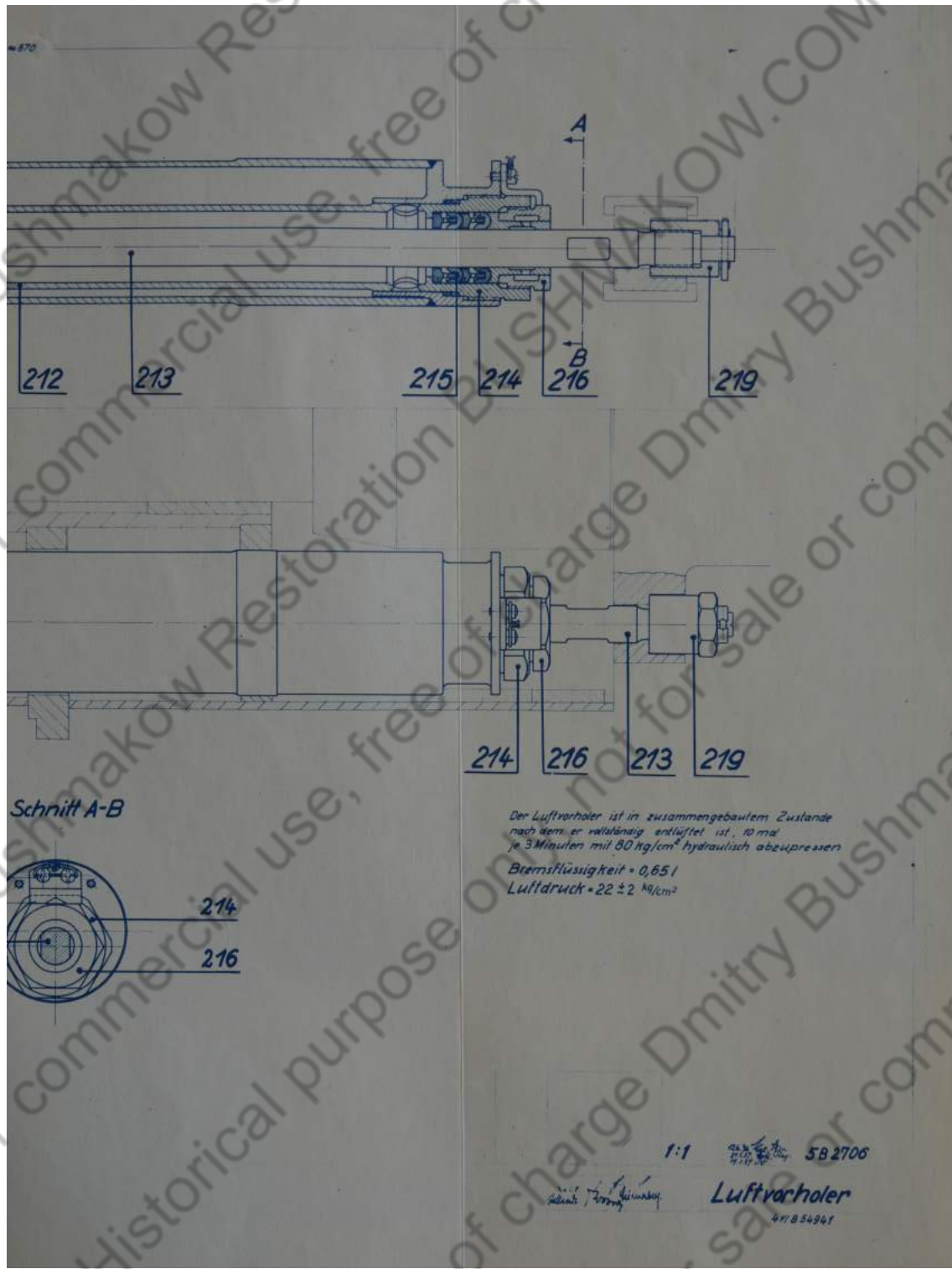


Der Luftvorholer ist im zusammengebauten Zustande nach dem er vollständig entlüftet ist 10 mal je 3 Minuten mit 80 kg/cm² hydraulisch abzupressen
 Bremsflüssigkeit = 0,65 l
 Luftdruck = 22 ± 2 M/cm²

1:1 5B2706
 Luftvorholer
 411854261







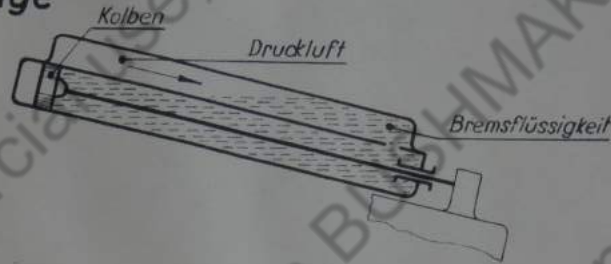
Der Luftvorholer ist in zusammengebautem Zustande nach dem er vollständig entlüftet ist, 10 mal je 3 Minuten mit 80 kg/cm² hydraulisch abzupressen
 Bremsflüssigkeit = 0,65 l
 Luftdruck = 22 ± 2 kg/cm²

1:1 5B 2706

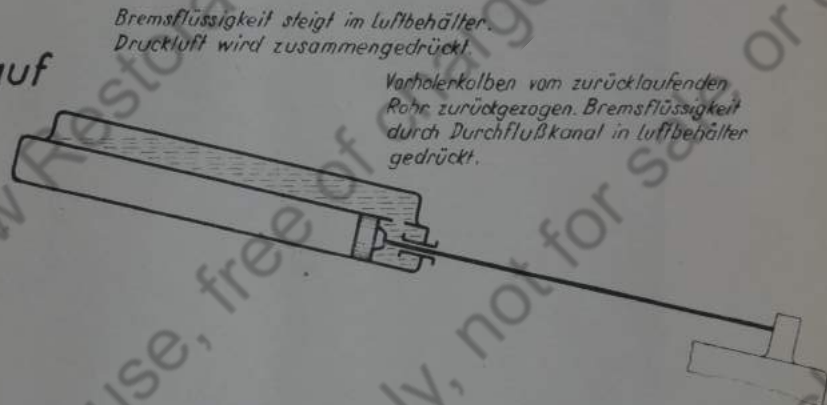
Luftvorholer
 4/1 B 54941

Wirkungsweise des Luftvorholers

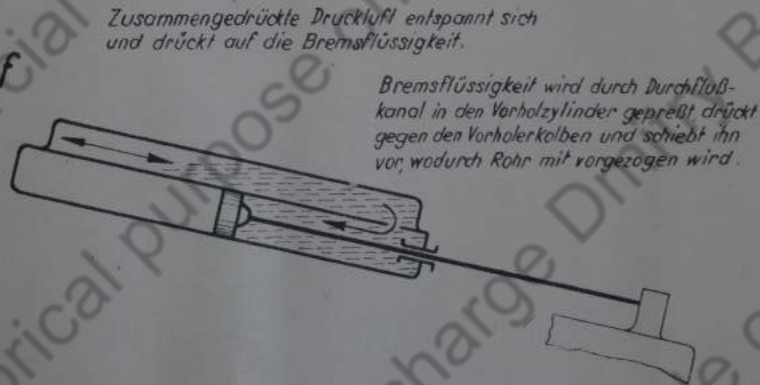
Ruhelage



Rücklauf



Vorlauf

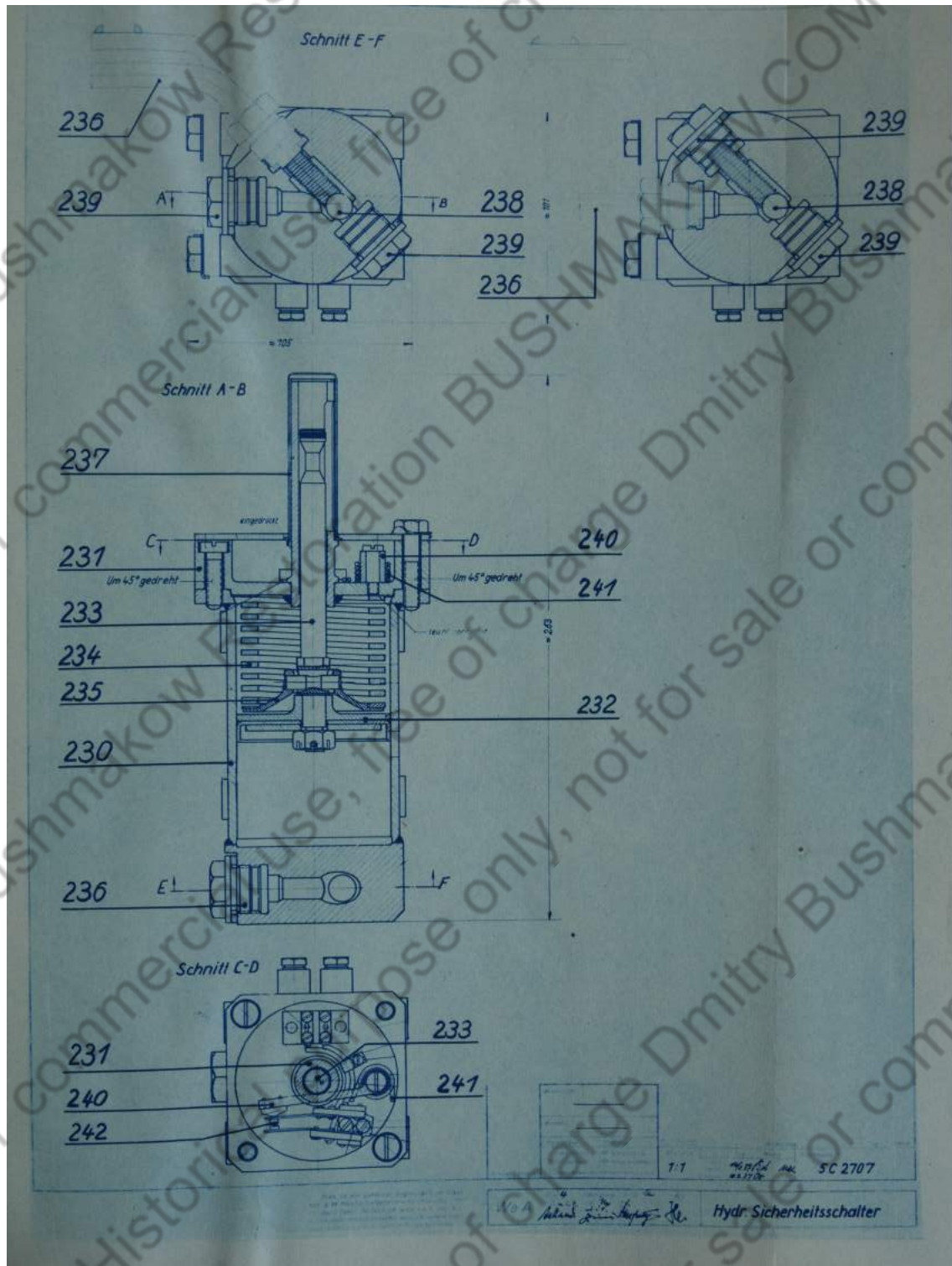


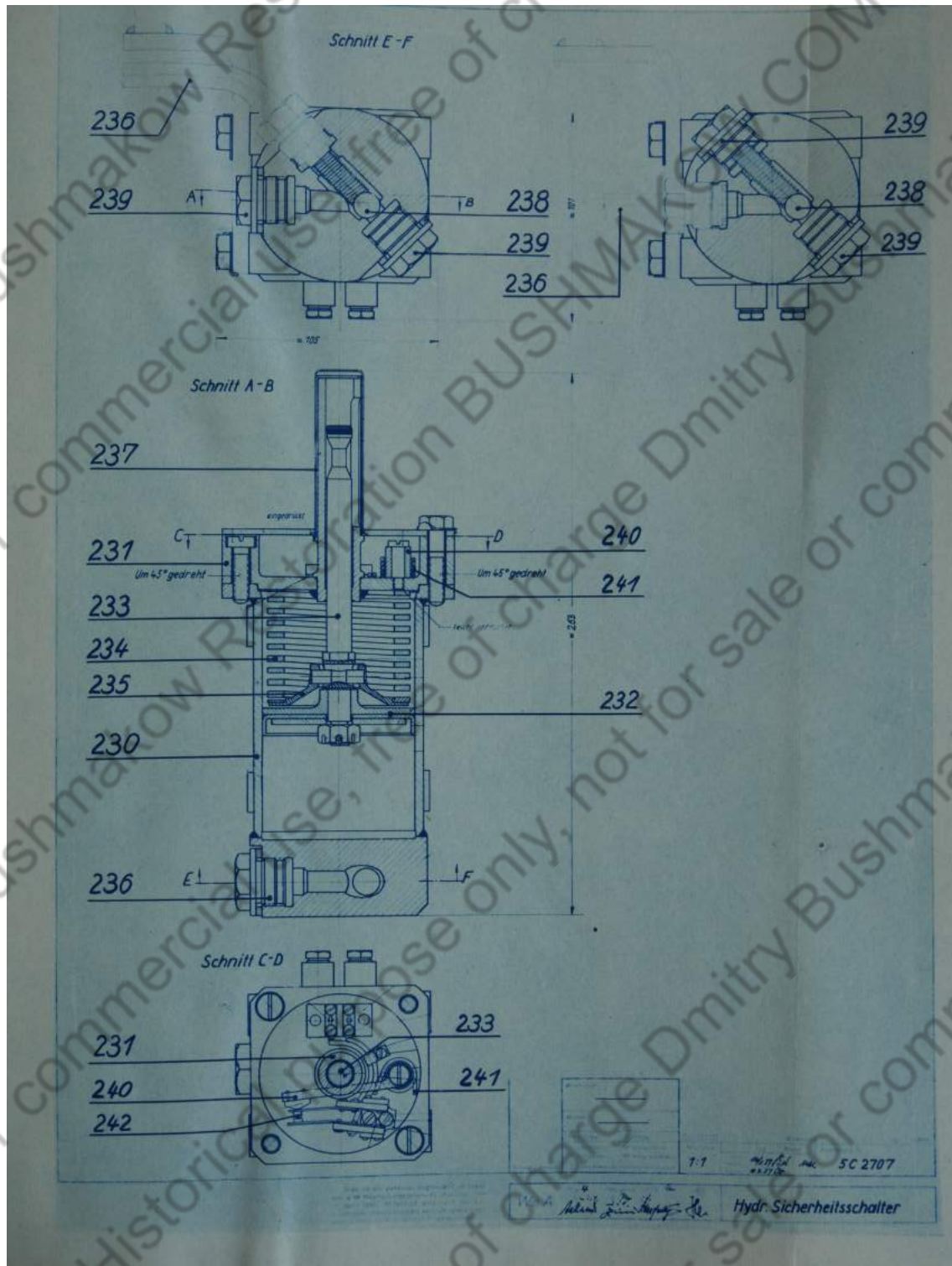
Bremsflüssigkeit steigt im Luftbehälter.
Druckluft wird zusammengedrückt.

Vorholerkolben vom zurücklaufenden Rohr zurückgezogen. Bremsflüssigkeit durch Durchflußkanal in Luftbehälter gedrückt.

Zusammengedrückte Druckluft entspannt sich und drückt auf die Bremsflüssigkeit.

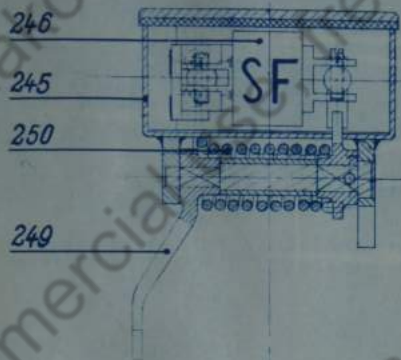
Bremsflüssigkeit wird durch Durchflußkanal in den Vorholzylinder gepreßt, drückt gegen den Vorholerkolben und schiebt ihn vor, wodurch Rohr mit vorgezogen wird.





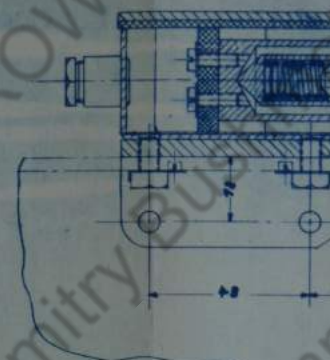
Schnitt G-H.

(In Mittelstellung gezeichnet)



Schnitt C-D.

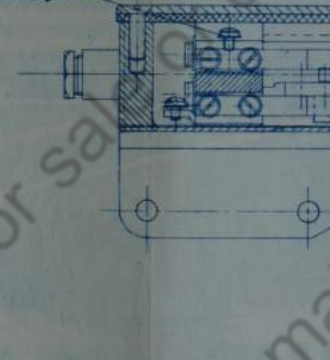
(In Mittelstellung gezeichnet)



Schnitt A-B.

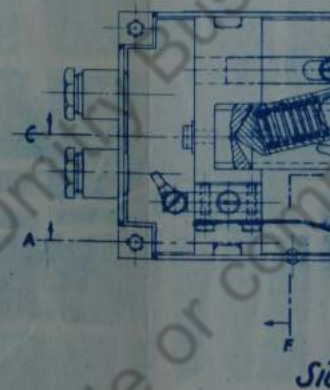
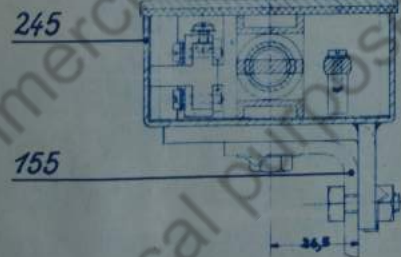
(In Sicher-Stellung gezeichnet)

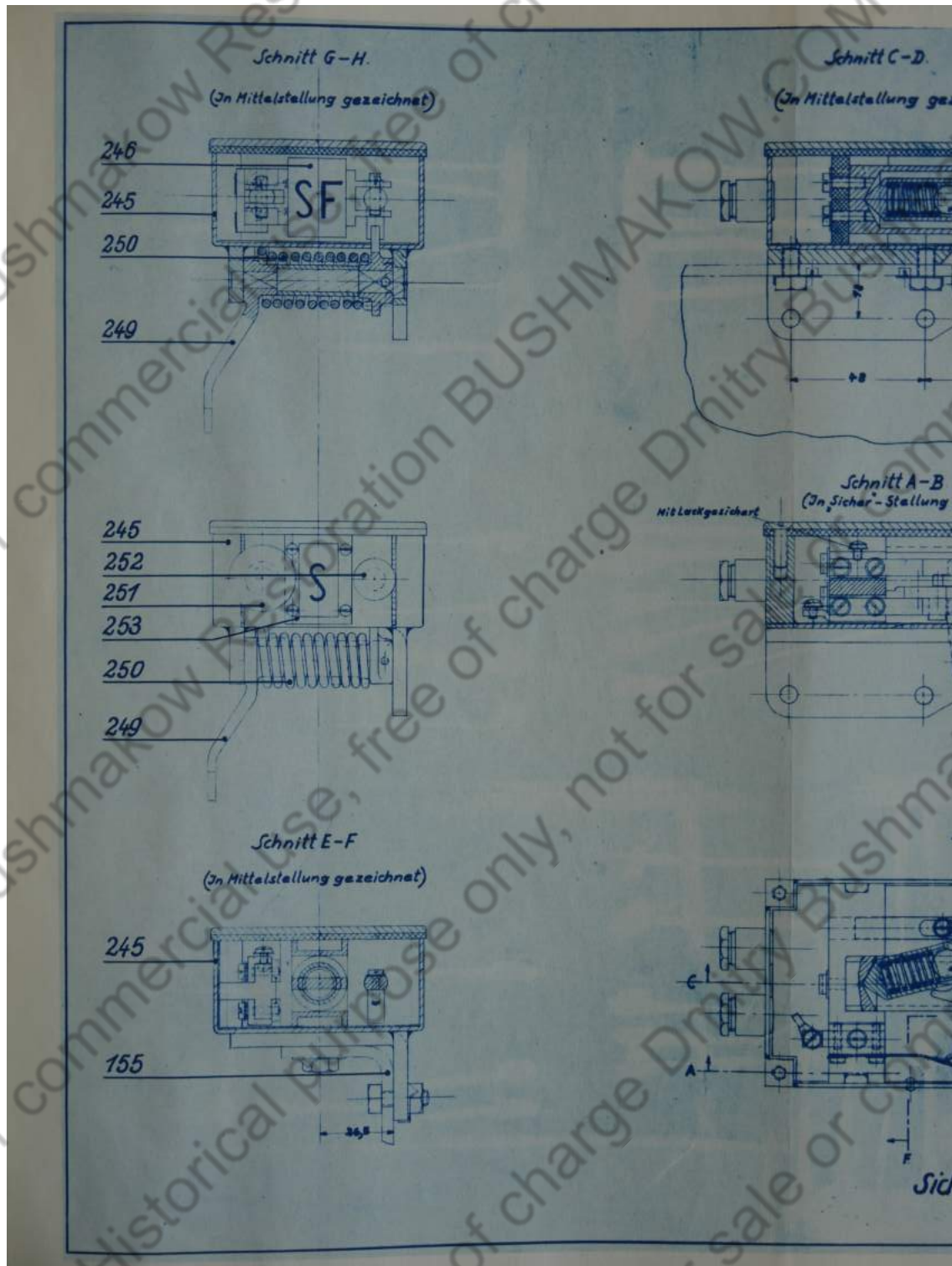
Mit Lockgezeichnet



Schnitt E-F.

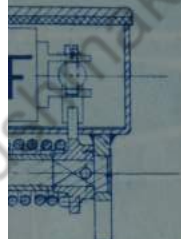
(In Mittelstellung gezeichnet)





G-H.

gezeichnet)



E-F

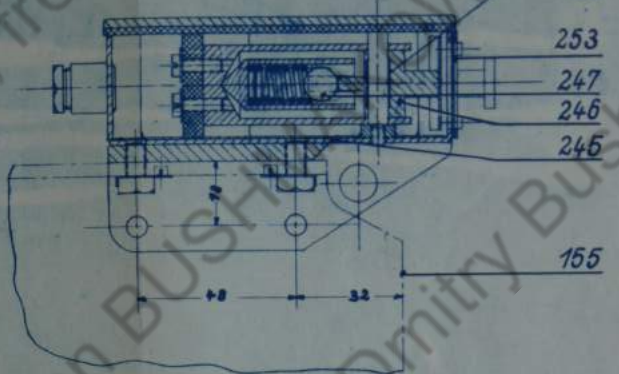
gezeichnet)



Schnitt C-D.

(In Mittelstellung gezeichnet)

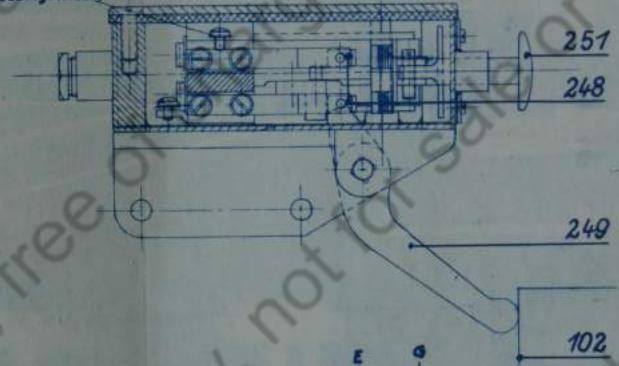
Mit Fett ausgefüllt



Schnitt A-B

(In Sicher-Stellung gezeichnet)

Mit Lockgeischart



E

G

245

252

247

246

251

248

A

F

H

Sicherheitsschalter
5C2708

G-H.

gezeichnet)



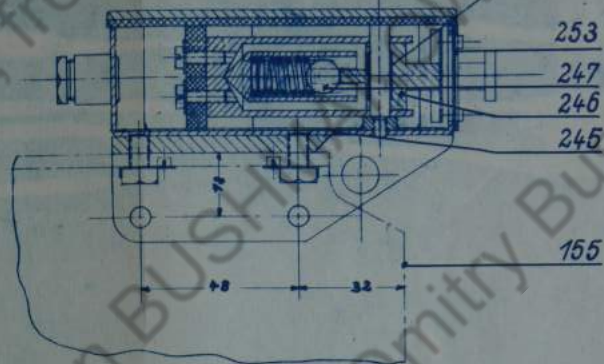
E-F
gezeichnet)



Schnitt C-D.

(In Mittelstellung gezeichnet)

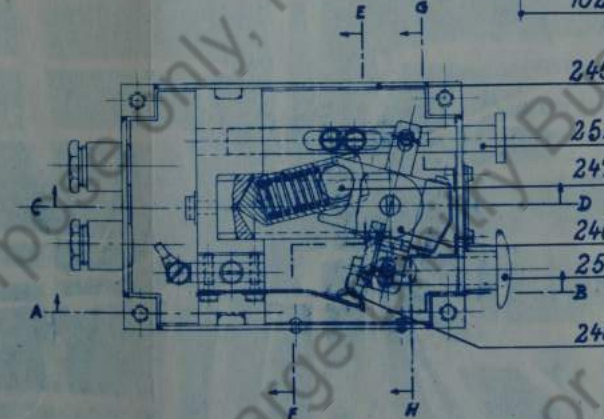
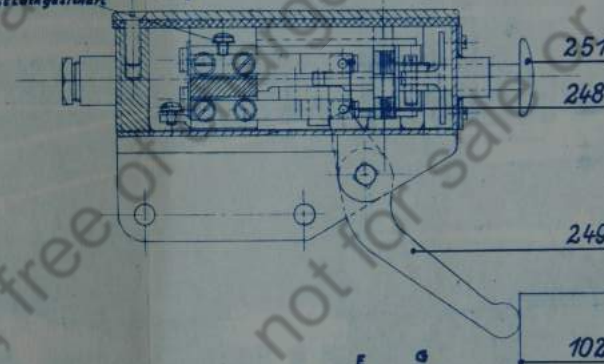
Mit Fett ausgefüllt



Schnitt A-B

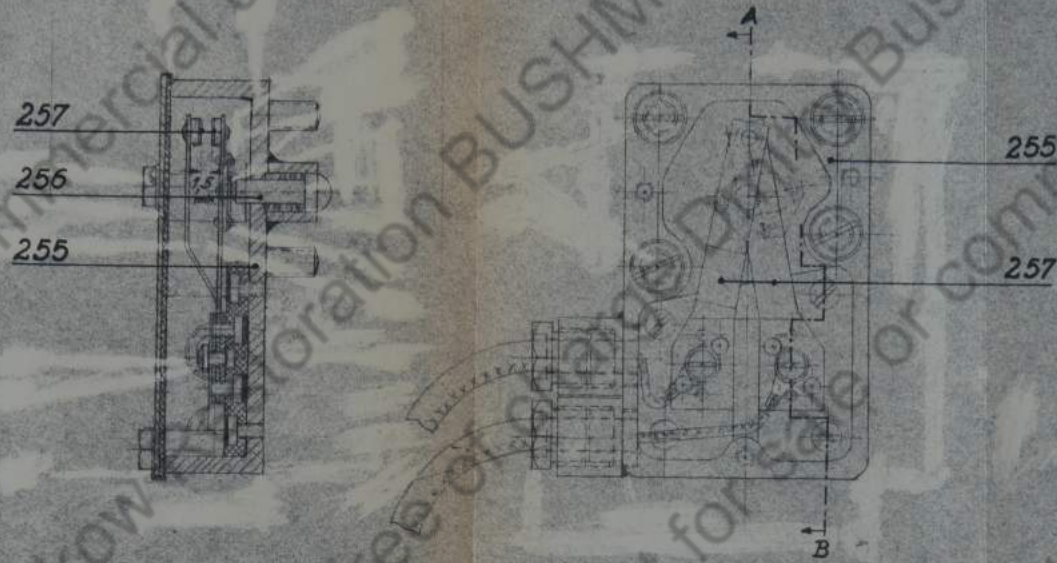
(In Sicher-Stellung gezeichnet)

Mit Lock gezeichnet



Sicherheitsschalter
5C2708

Schnitt A-B

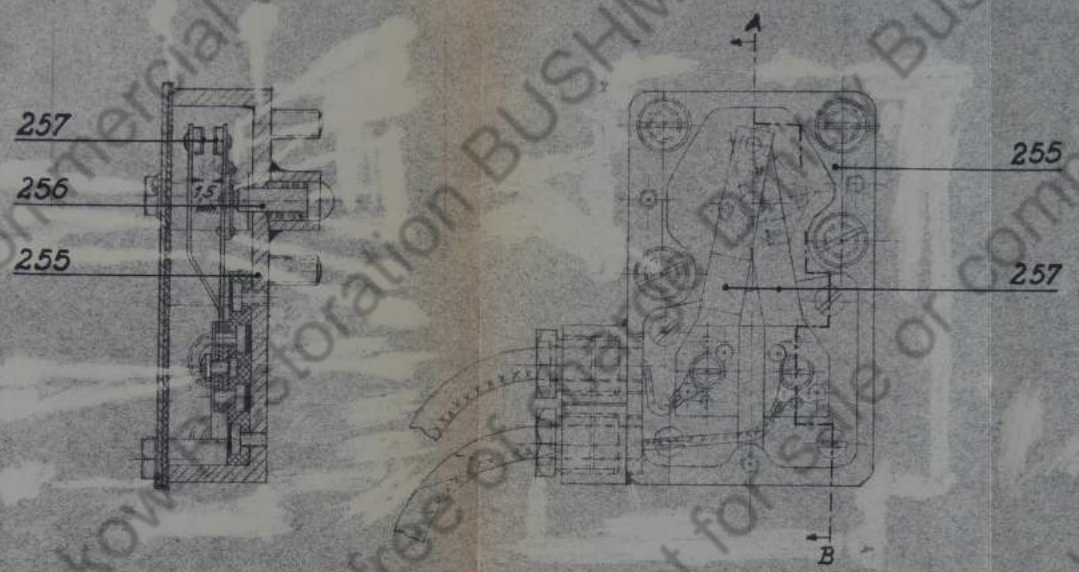


| | | | | | | | | | |
|-----------------|-----------------|--|----------|------------|------|---------------|------|-------|--|
| Werkstoff | | | | | | | | | |
| Rohteil | | | | | | | | | |
| Fertiggr. | Rohgr. | Schicht | Material | Änderung | | Tag | Name | | |
| — glatte Fläche | ☐ Schichtfläche | Maßstab | 1:1 | Tag | Name | Zeichnung Nr. | | | |
| ∇ Schichtfläche | □ Schichtfläche | Einzelgröße | 9/6.36 | 10/5.36 | | 5 D 2709 | | | |
| Pallmas. Abmaße | | ☐ Diese Maße wurden bei Abnahme festgestellt | | Gezeichnet | | 12.12.36 | | H. H. | |

Dies ist ein gefährliches Gegenstand im Sinne des § 89 Reichsstrafgesetzbuchs (Fassung vom 24. April 1934). Mißbrauch wird nach den Bestimmungen dieses Gesetzes bestraft, sofern nicht andere Strafbestimmungen in Frage kommen.

Wa A Prw 4 Fertigung HTB
 1. A. U. P. I. A. Prw
 Kallmüller
 Stromkreisunterbrecher am Abweiser

Schnitt A-B

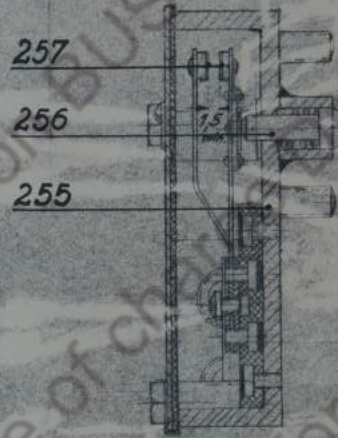


| | | | | | | | | | |
|--|----------------------|-----------|-----------|------------|--------|---------------|------|--|--|
| Werkstoff | | | | | | | | | |
| Rohenteil | | | | | | | | | |
| Fertiggew. | Rohgew. | Buchstabe | Buchstabe | Änderung | | Tag | Name | | |
| - glatte Fläche | W Schlichtfläche | Maßstab | | Tag | Name | Zeichnung Nr. | | | |
| V Schrafffläche | WV Farnschichtfläche | 1:1 | | Erstellt | 16.36 | 5 D 2709 | | | |
| <input type="checkbox"/> Diese Maße werden bei Anfertigung nicht geübt | | | | Geprüft | 10.36 | | | | |
| | | | | Gezeichnet | 8.3.36 | | | | |

Dies ist ein gefährlicher Gegenstand im Sinne des § 89 Reichsstrafgesetzbuchs (Fassung vom 24. April 1934). Mißbrauch wird nach den Bestimmungen dieses Gesetzes bestraft, sofern nicht andere Strafbestimmungen in Frage kommen.

Wa A Prv 4 Fertigung HTB van Stromkreisunterbrecher am Abweiser
 I.A.U.V. I.A. van

Schnitt A-B

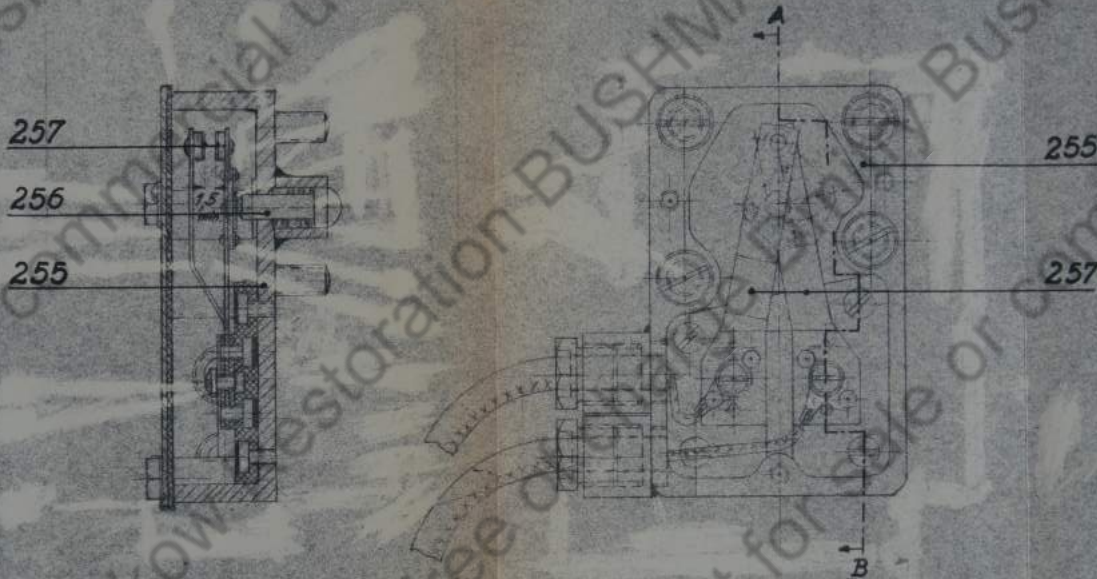


Dies ist ein geheimer Gegenstand im Sinne
des § 88 Reichsstrafgesetzbuchs (Fassung vom
24. April 1934). Mißbrauch wird nach den Be-
stimmungen dieses Gesetzes bestraft, sofern nicht

Palinas Abmadir

Wa A

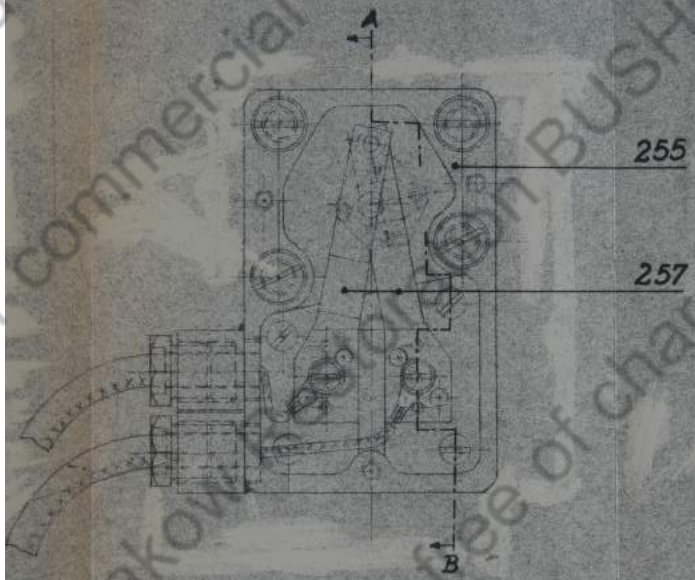
Schnitt A-B



| | | | |
|--|---------------------|---------|---------------|
| Werkstoff | | | |
| Rohteil | | | |
| Fertiggew. | Rohgew. | Maßstab | Tas. |
| — glatte Fläche | ☞ Schlichtfläche | 1:1 | Blätter 9/6 |
| V-Schneefläche | ☞ Feinschichtfläche | | Blätter 10/2 |
| ☞ Das Maß wurde bei Anfertigung nicht geachtet | | | Blätter 2.5.2 |

Dies ist ein gehobler Gegenstand im Sinne des § 89 Reichsstrafgesetzbuchs (Fassung vom 24. April 1934). Mißbrauch wird nach den Bestimmungen dieses Gesetzes bestraft, sofern nicht andere Strafbestimmungen in Frage kommen.

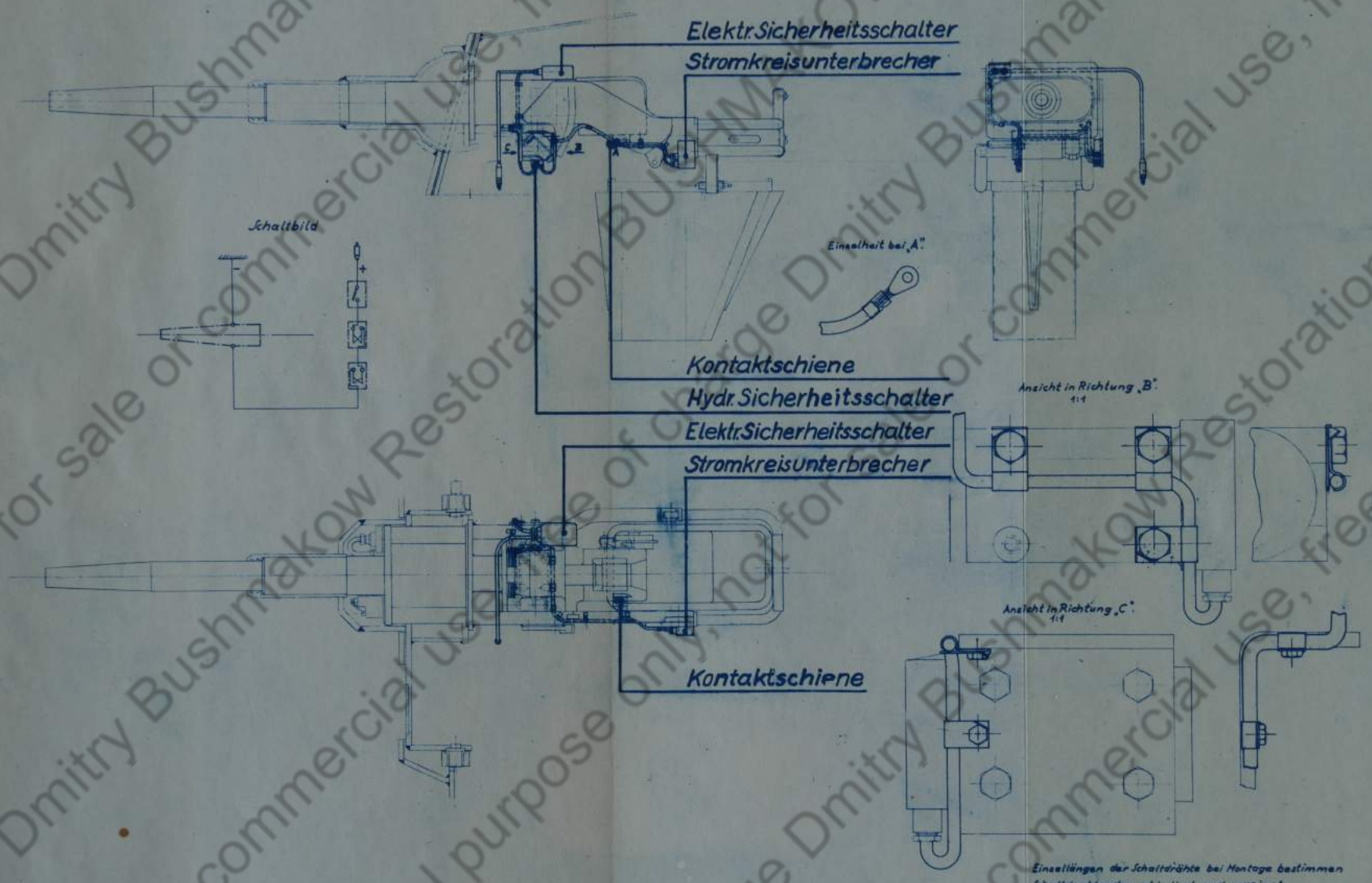
Prw 4 - Fertigung HTB
 Wa A
 I.A.U.V. I.A. 1/4
 Strom



| | | | | | | | | | |
|-----------------|----------------------|----------------------------|---------|------------|------|---------------|------|----------|--|
| Werkstoff | | | | | | | | | |
| Rohteil | | | | | | | | | |
| Fertiggew. | Rohgew. | Durch- Mess- Maßstab | Maßstab | Änderung | | Tag | Name | | |
| - glatte Fläche | ☒ Schlichtfläche | 1:1 | | Tag | Name | Zeichnung Nr. | | | |
| ☐ Schrupfläche | ☒ Feinschlichtfläche | | | Erlaubnis | | 5 D 2709 | | | |
| Pylinol | | Abmaß | | Gezeichnet | | 10.11.36 | | 2.5.2.17 | |

m. Sinne
 ng vom
 Ver Bo-
 ern nicht
 men

Wa A Prw 4 Fertigung HTB Wkr
 I.A.U.V. I.A. Wkr
 Nollmann
 Stromkreisunterbrecher am Abweiser

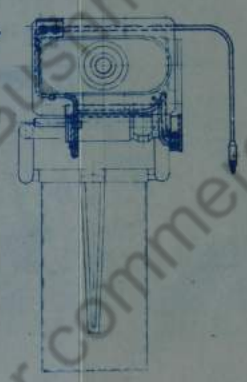
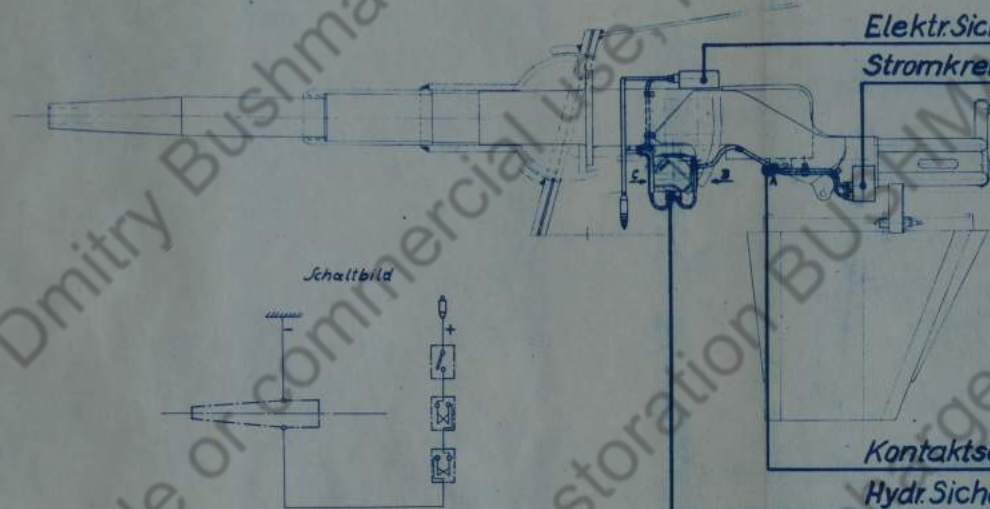


Einstellungen der Schaltkontakte bei Montage bestimmen
Schaltkontaktenden abisoliert und varniert

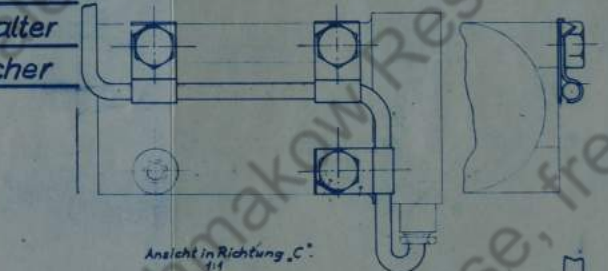
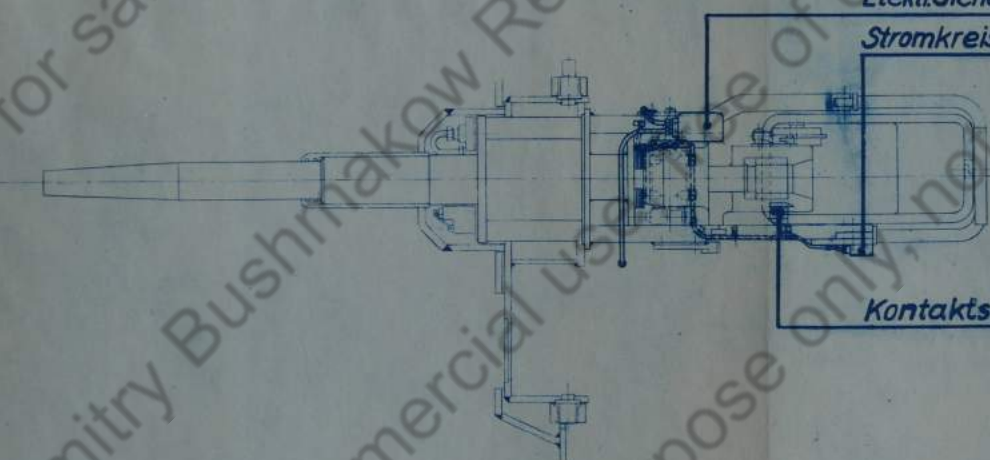
| | | | | | | |
|------------------|------------|------------|------------|------------|---------|--------|
| Werkstoff: | Material: | Stückzahl: | Größe: | Abmessung: | Fig.: | Blatt: |
| Bezeichnung: | Abkürzung: | Größe: | Abmessung: | Fig.: | Blatt: | Blatt: |
| Zusammenfassung: | | | 4:0 | 4:1 | SB 2710 | |

Über die im passiven Reparatoren im Sinne
des § 10 (1) des Produkthaftungsgesetzes (Flussung von
§ 10 Abs. 1 Nr. 1) Haftpflicht wird nach der
Anmeldung dieses Dokuments beschied, sofern nicht
andere Anordnungen in Frage kommen.

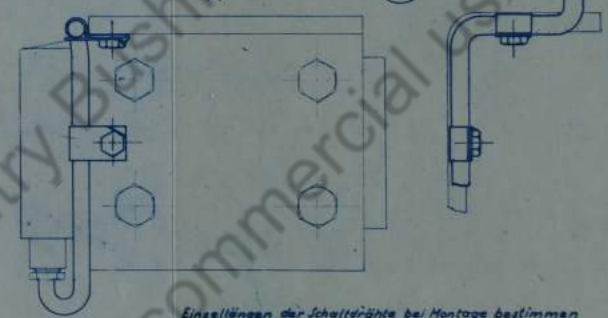
Wa A *[Signature]* Elektr. Leitungsverlegung



Ansicht in Richtung „B“
1:1



Ansicht in Richtung „C“
1:1

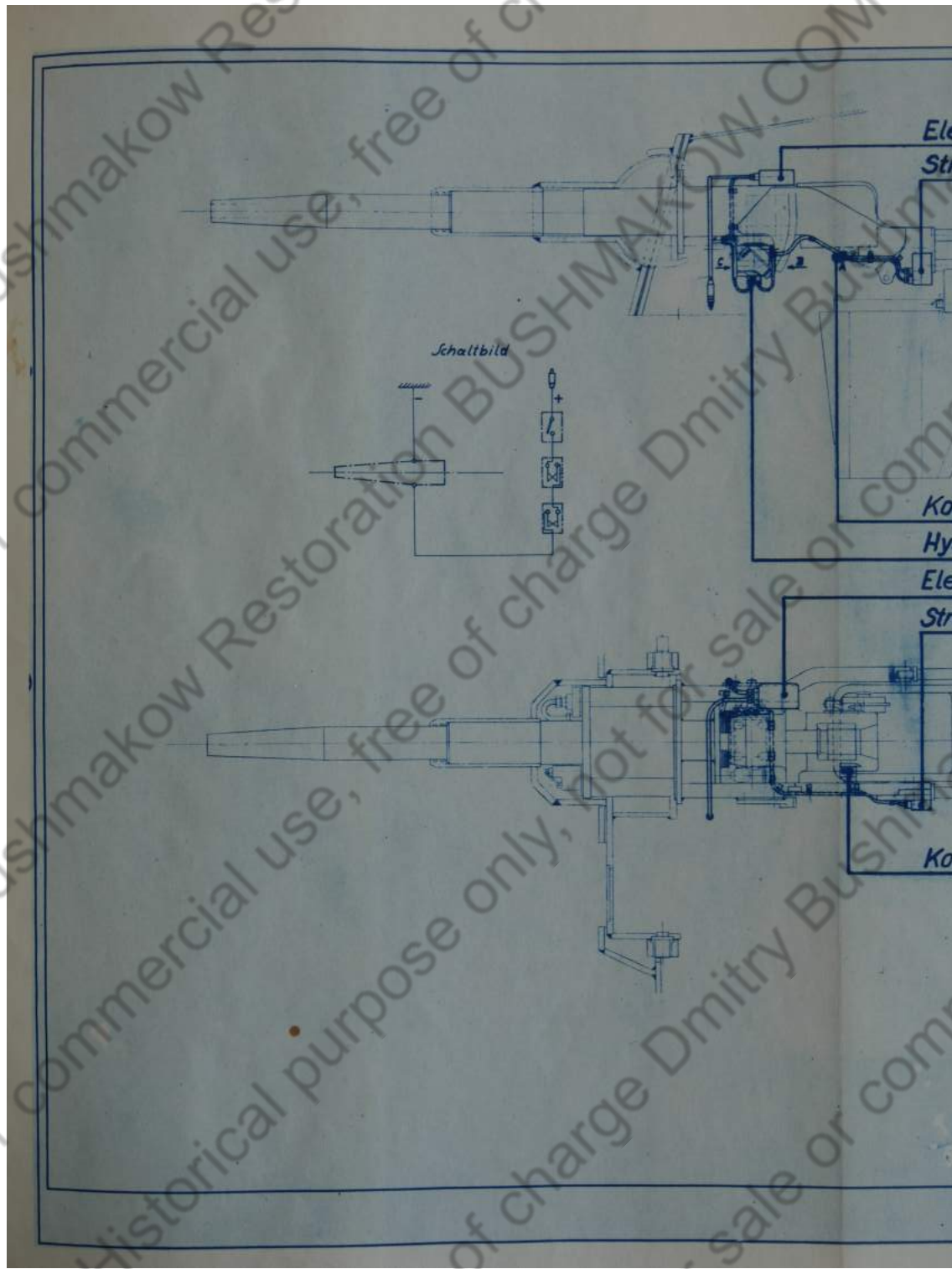


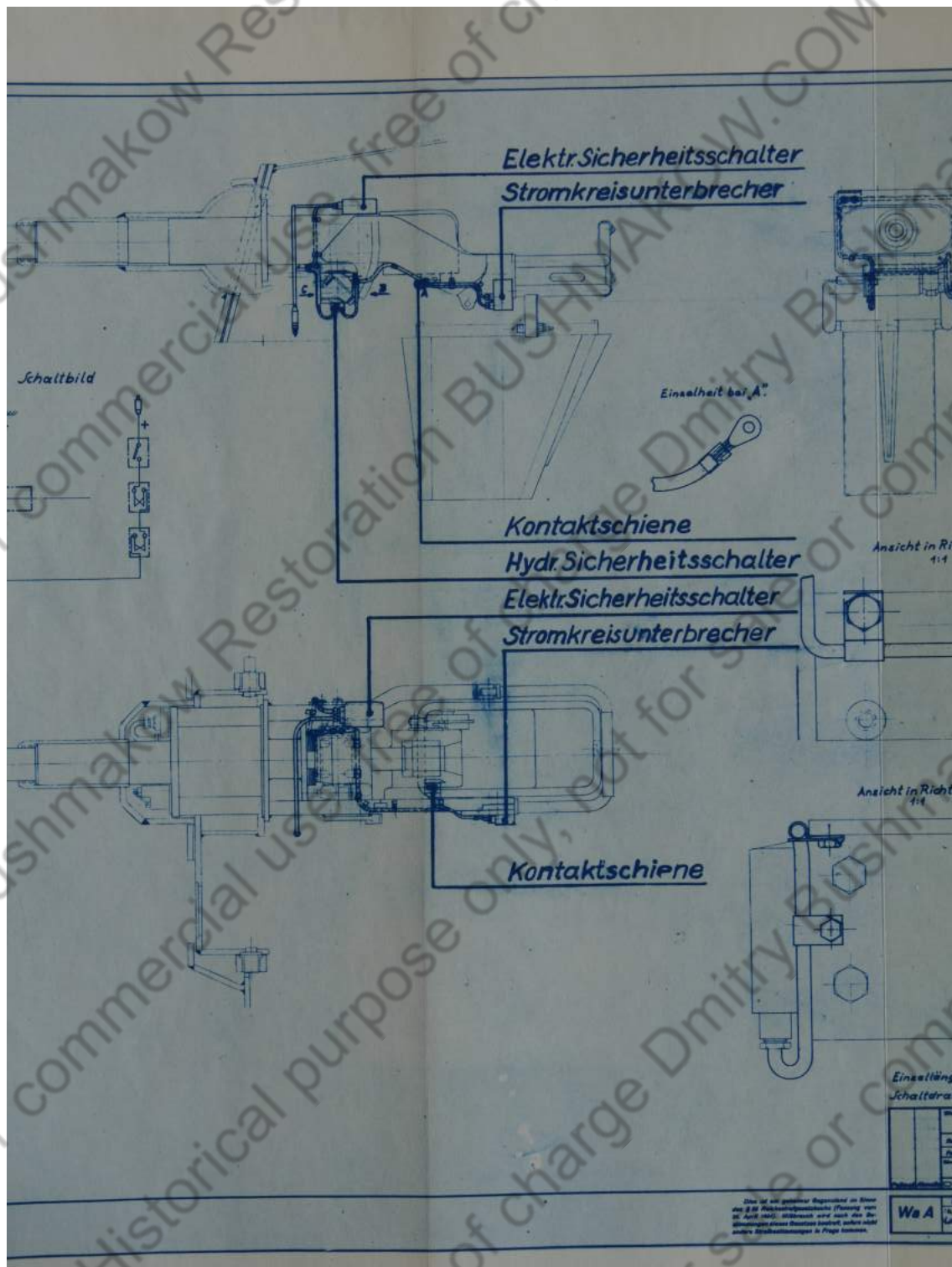
Einzeillängen der Schalterdrähte bei Montage bestimmen
Schaltadrähtenden abisoliert und verzinkt

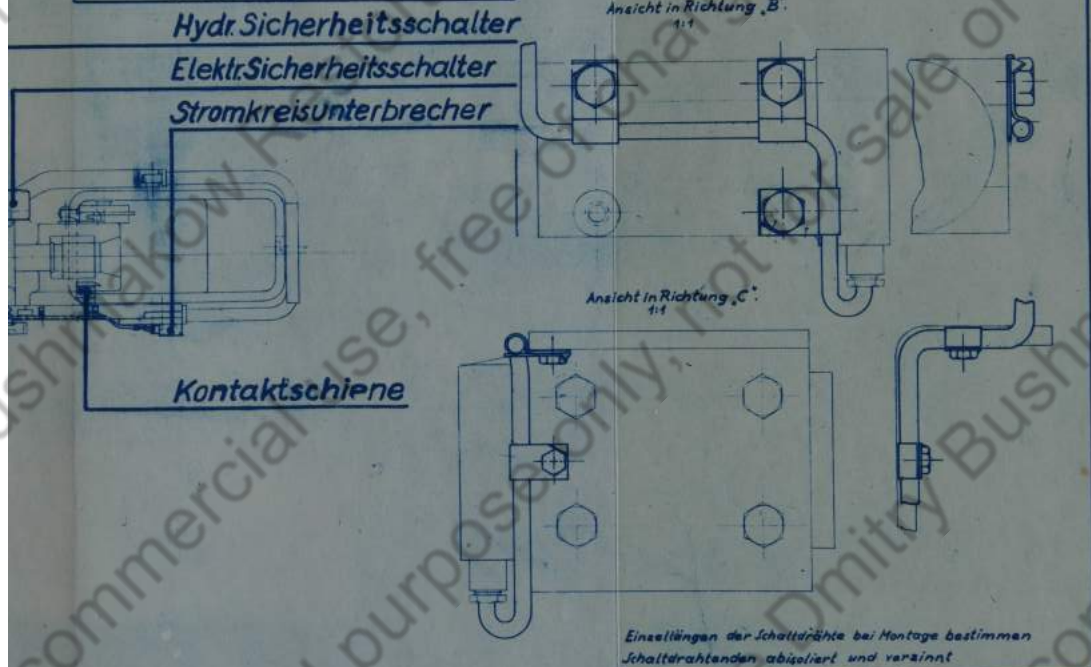
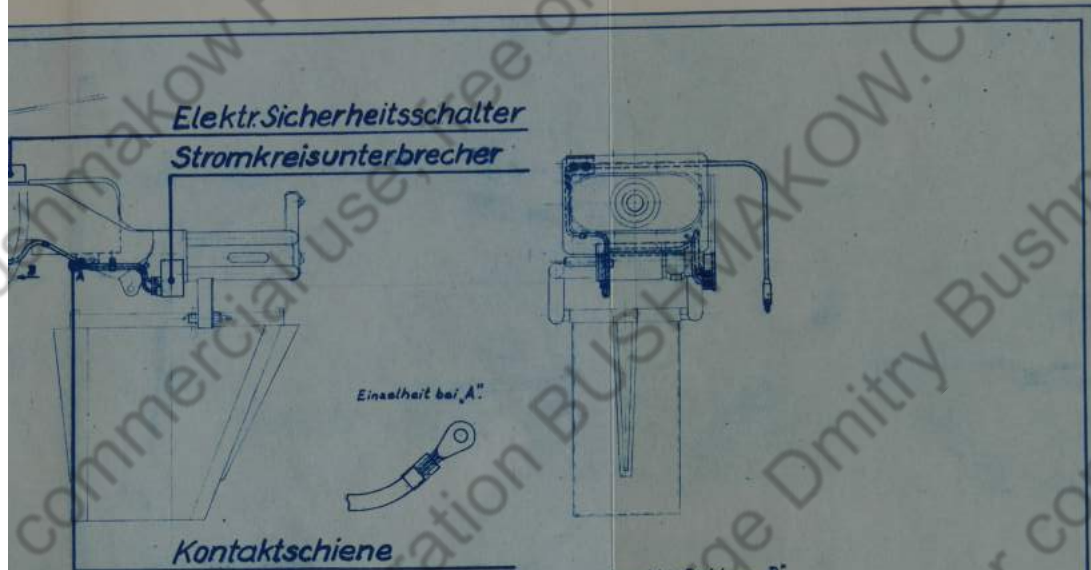
| | | | | | | | |
|-------------|------------|-----------|------------|--------|------------|------|--------|
| Bestand: | Stückzahl: | Einheit: | Material: | Größe: | Abmessung: | Tag: | Stamm: |
| Ausfert: | geplant: | erhalten: | | | | | |
| Produktion: | abgegeben: | Werk: | Abteilung: | 418 | | | |
| | | | | 419 | | | |
| | | | | 418 | | | |
| | | | | 419 | | | |
| | | | | | | | 5D2710 |

Das ist ein gezeichnetes Diagramm des Bauwerks...
14. April 1951. Abgebildet sind nach einer...
abgegebenen Skizze des Bauwerks, welche einer...
elektrischen Zeichnung in Folge kommen.

Wa A Elektr. Leitungsverlegung







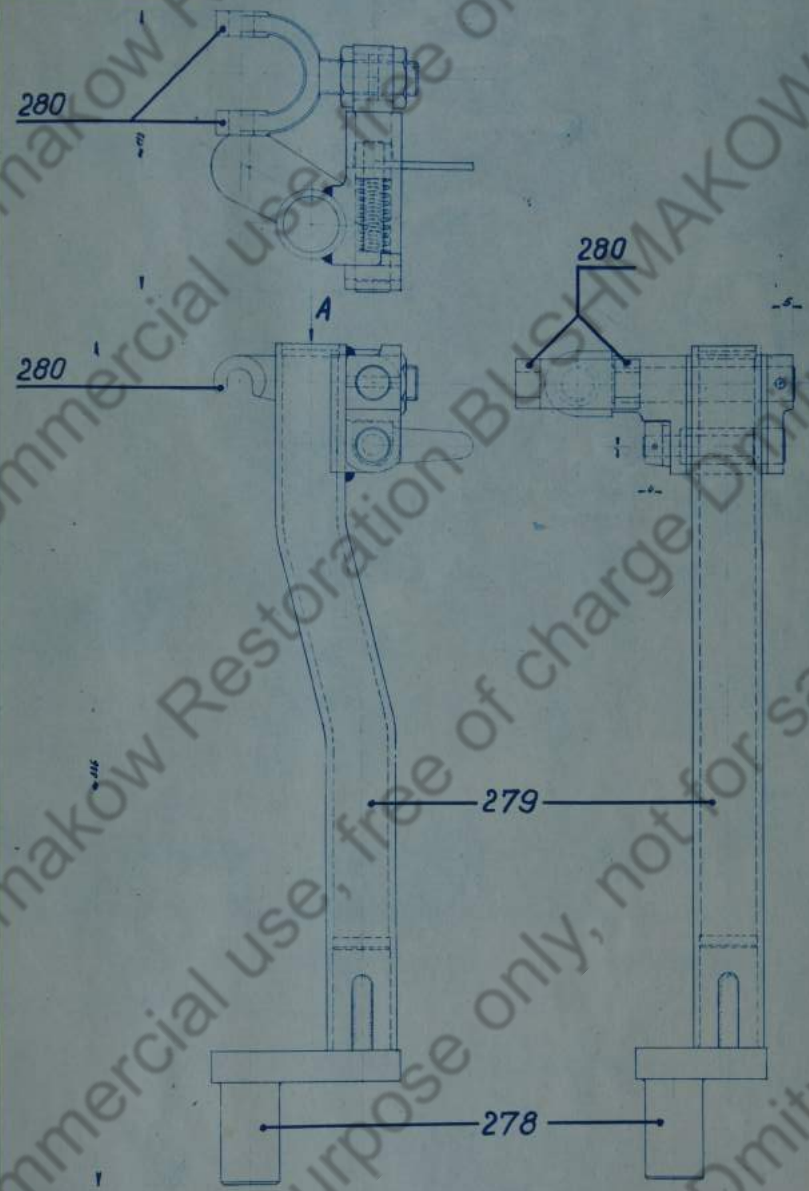
Einsellungen der Schaltgeräte bei Montage bestimmen
Schaltgeräten abisoliert und variiert

| Werkstoff | Werkstoff prüfung | Art | Material | Abmessung | Proz. | Stückzahl | Zeichnung Nr. |
|------------------------|----------------------|-----|------------------------|-----------|-------|-----------|---------------|
| Stromschalter | | 1:1 | Stromschalter | 1:1 | 1:1 | 1 | SD2710 |
| Stromkreisunterbrecher | | 1:1 | Stromkreisunterbrecher | 1:1 | 1:1 | 1 | |

Über die an gegebener Bezeichnung zu liefernde Menge ist der Auftraggeber zu informieren. Die Lieferung erfolgt nach der Zeichnung dieses Bezeichnungsschildes, wobei alle anderen Bezeichnungen in Frage kommen.

Wa A
Elektr. Leitungsverlegung

Ansicht in Richtung A



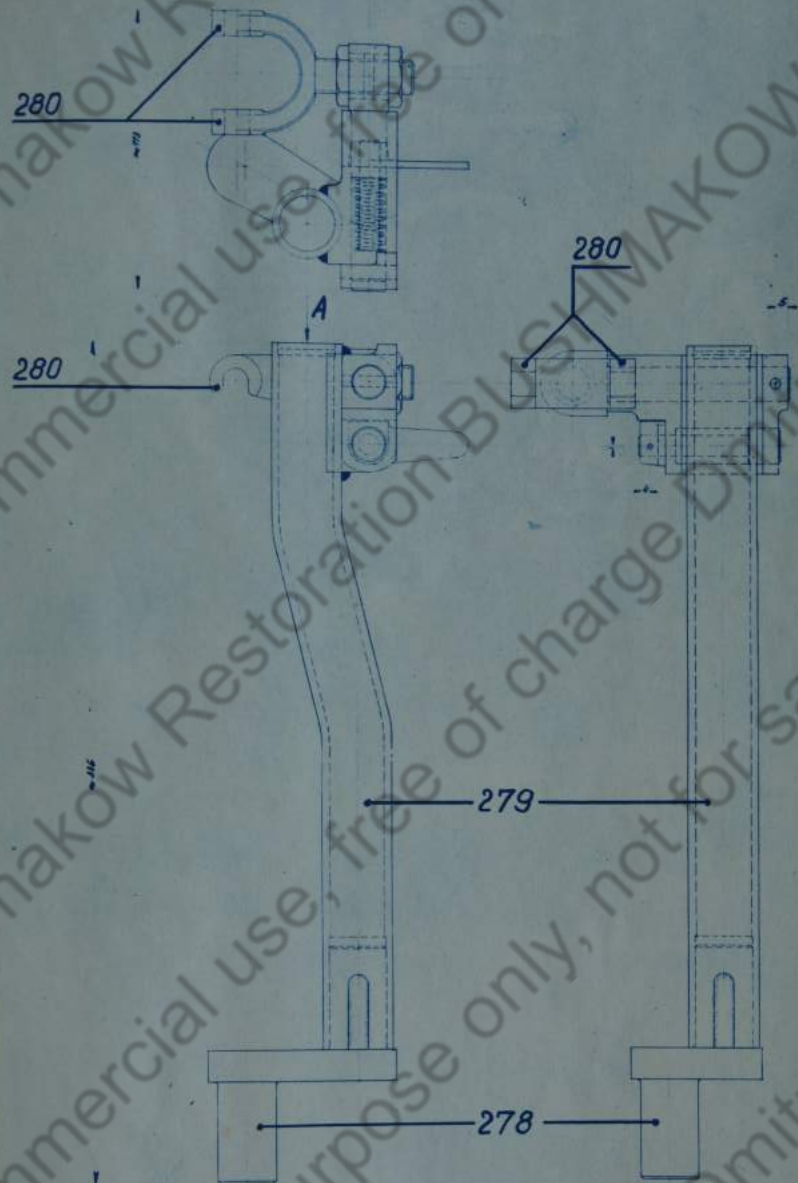
| | | | | | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Werkstoff | Werkstoff | Werkstoff | Werkstoff | Werkstoff | Werkstoff | Werkstoff | Werkstoff |
| Stahl | Alu | Stahl | Alu | Stahl | Alu | Stahl | Alu |
| Farbe | Farbe | Farbe | Farbe | Farbe | Farbe | Farbe | Farbe |
| Größe | Größe | Größe | Größe | Größe | Größe | Größe | Größe |
| 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

Dies ist ein gezeichnetes Diagramm in Bezug auf die 2.000 Stückzahl (Fassung vom 24. April 1954). Maßstab wird nach den Bestimmungen dieses Zeichnungsblattes, insbesondere nach den Maßstabangaben in Frage gestellt.

| | | | | |
|------|-----------------|------|----------------------|----------|
| Wa A | Proz. Fertigung | 11/5 | MG-Abstützung, links | Untergr. |
| | | | | |

0210 1000 1/7

Ansicht in Richtung A



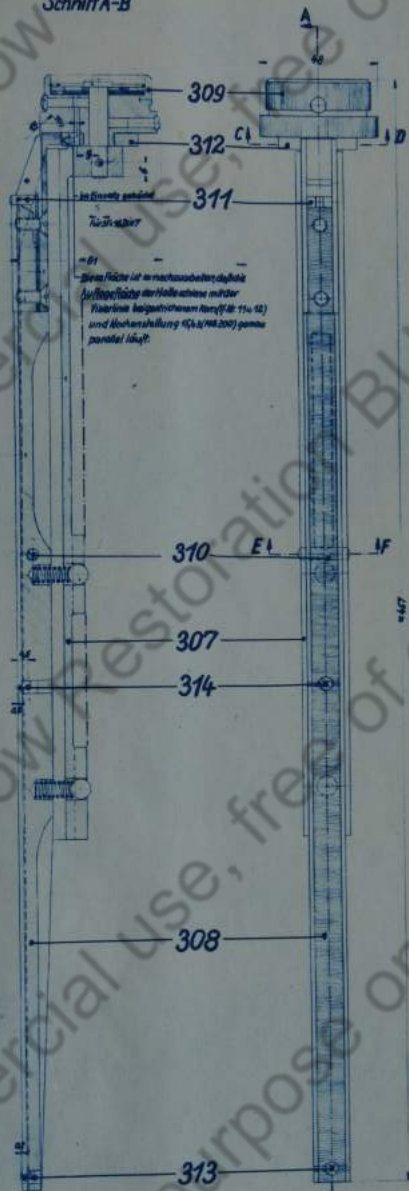
| | | | | | | | |
|------------|----------------------|------------|-----|------------------|------|---------------|--|
| Werkstoff | Werkstoffprüfung | | | | | | |
| Material | Materialprüfung | | | | | | |
| Zeichnung | Technische Zeichnung | Maßstab | 1:1 | Arbeitszeichnung | 100% | Zeichnung Nr. | |
| Gezeichnet | Gezeichnet | Geprüft | | Abgezeichnet | | Tag | |
| Montiert | Montiert | Abgenommen | | Abgenommen | | Monat | |

Alle mit gelbem Stempel in Blau
 und 2 in Rotstempel gesetzte (Passung von
 24. April 1952). Maßstab wird nach der
 Abstimmung dieses Bauteils festgelegt, sofern nicht
 andere Abmessungen in Frage kommen.

We A Pro 8 Fertigung HTB 14/6 MG-Abstützung, linke (Vergess)

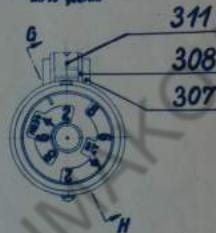
227C 16000 U7

Schnitt A-B

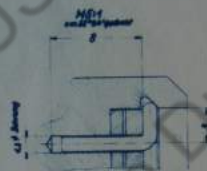


in dieser Richtung
 Teil
 Diese Fläche ist in nachschiebender Richtung
 für die Führung der Räder vorgesehen mit der
 Funktion der Gleitfläche (Richt. 11 u. 12)
 und der Gleitfläche (Richt. 13 u. 14) genau
 parallel liegen.

Ansicht in Richtung J
um 90° gedreht



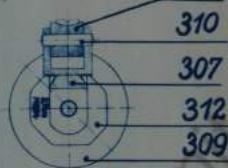
Schnitt G-H



Schnitt C-D



Schnitt E-F

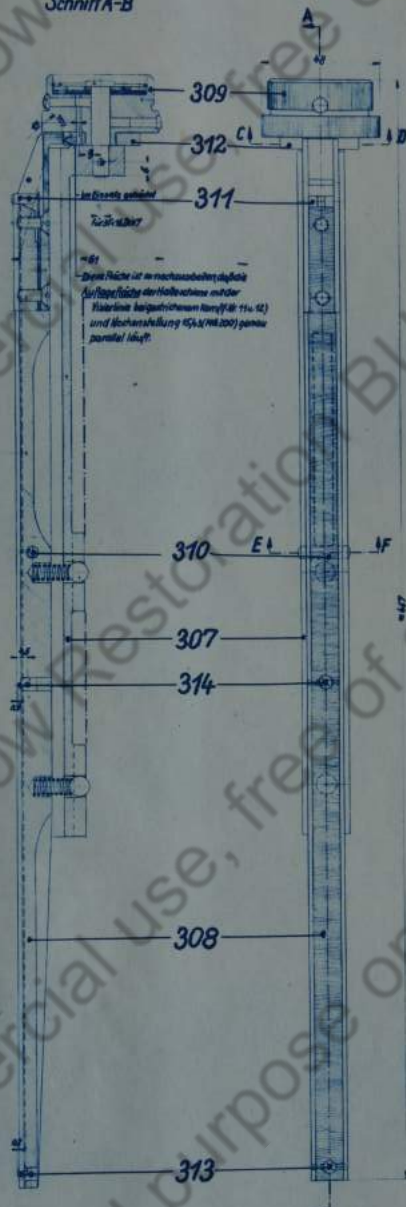


| | | | | | |
|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Werkstoff | | | | | |
| Profil | | | | | |
| Profilname | Abkürzung | StB-Norm | StB-Norm | StB-Norm | StB-Norm |
| 1. Ausführung | 2. Ausführung | 3. Ausführung | 4. Ausführung | 5. Ausführung | 6. Ausführung |
| 1:1 | 1:1 | 1:1 | 1:1 | 1:1 | 1:1 |

Dies ist ein gezeichnetes Dokument im Sinne
 des § 39 Reichsbahnverkehrsordnung (Planung vom
 10. April 1953). Änderungen sind nach dem Ab-
 schluß dieses Dokuments durch den Zeichner
 oder den Auftraggeber in der Zeichnung zu
 machen.

Wa A 1. Ausführung 1. Ausführung 1. Ausführung 1. Ausführung 1. Ausführung
 1. Ausführung 1. Ausführung 1. Ausführung 1. Ausführung 1. Ausführung
Zielschiene mit Behälter
 1:1

Schnitt A-B

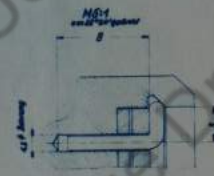


im Kesselgehäuse
 Gehäuse
 Diese Fläche ist im nachzustellenden
 Zustand der Halbleitung der
 Halbleitung des Halbleiters nach
 Halbleitung des Halbleiters nach
 und Halbleitung des Halbleiters nach
 Halbleitung des Halbleiters nach

Ansicht in Richtung J
 am B' gesehen



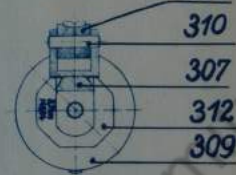
Schnitt G-H



Schnitt C-D



Schnitt E-F



| | | | | | |
|-----------|--|--|--|--|--|
| Werkstoff | | | | | |
| Profil | | | | | |
| Zeichner | | | | | |
| Prüfer | | | | | |
| Abmaß | | | | | |

Blatt Nr. 10

1:1

1:1

Dies ist ein gezeichnetes Original im Sinne
 des § 38 des Reichsarchivgesetzes (Planung vom
 10. April 1935). Nachdruck und sonst alle
 Abänderungen ohne Bewilligung sind strafbar.
 Weitere Strafbestimmungen in Frage kommen.

Wa A

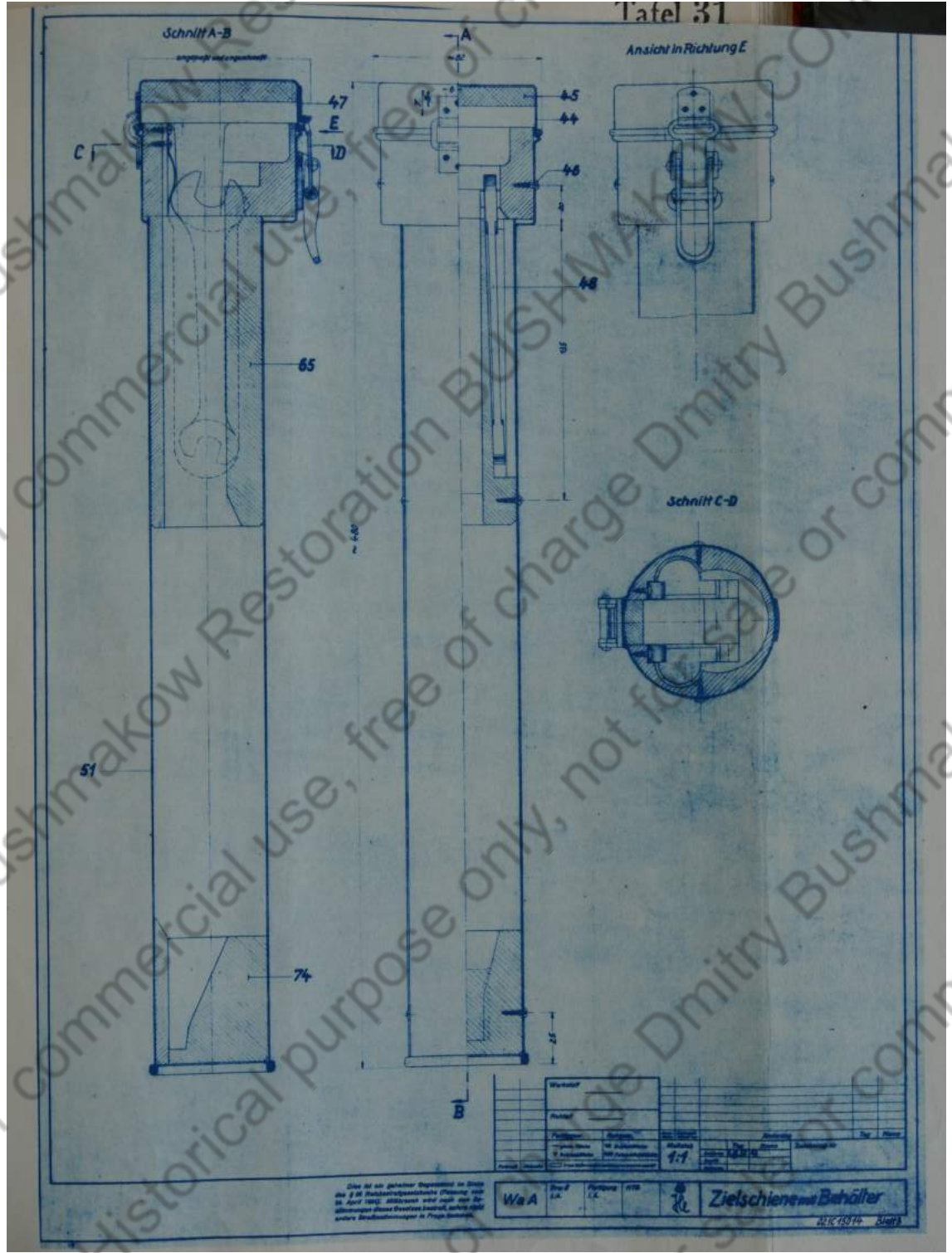
1:1

1:1

HTD

Zielschiene mit Behälter

811C 8076/3007



| | | | |
|---------------------|--|------------|--|
| Zielschienebehälter | | 1:1 | |
| Zeichner | | Gezeichnet | |
| Prüfer | | | |
| Freigegeben | | | |
| 1:1 | | | |

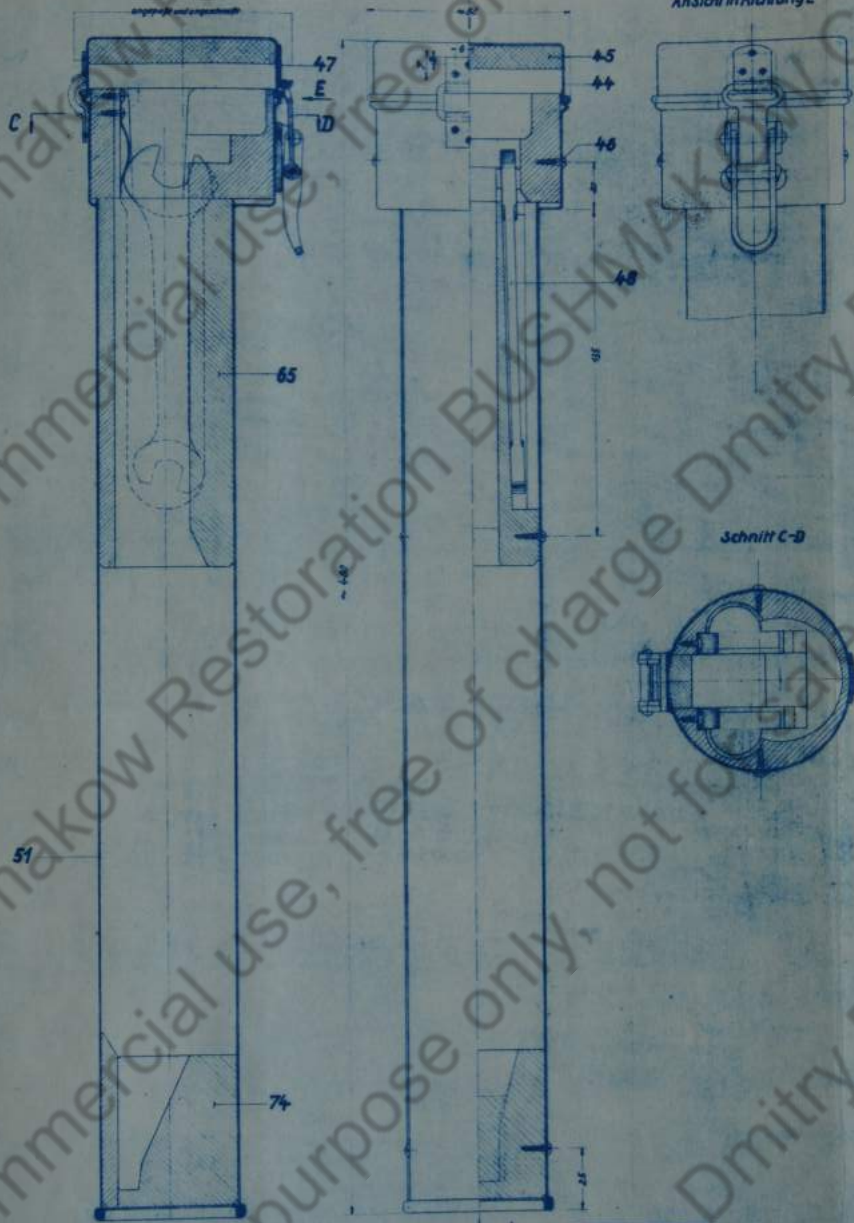
Das ist ein geheimer Entwurf. In dem die 24. Reichsgerichtliche Patentamt am 14. April 1942 abhört und nach dem Abklärung dieser Besetzung darauf, welche Art von Besetzung im Krieg ist.

Wa A Zeichner: E.A. Prüfer: L.L. 1/178 30
Zielschienebehälter
 22/10014 Blatt

Schnitt A-B

Ansicht in Richtung E

Schnitt C-B



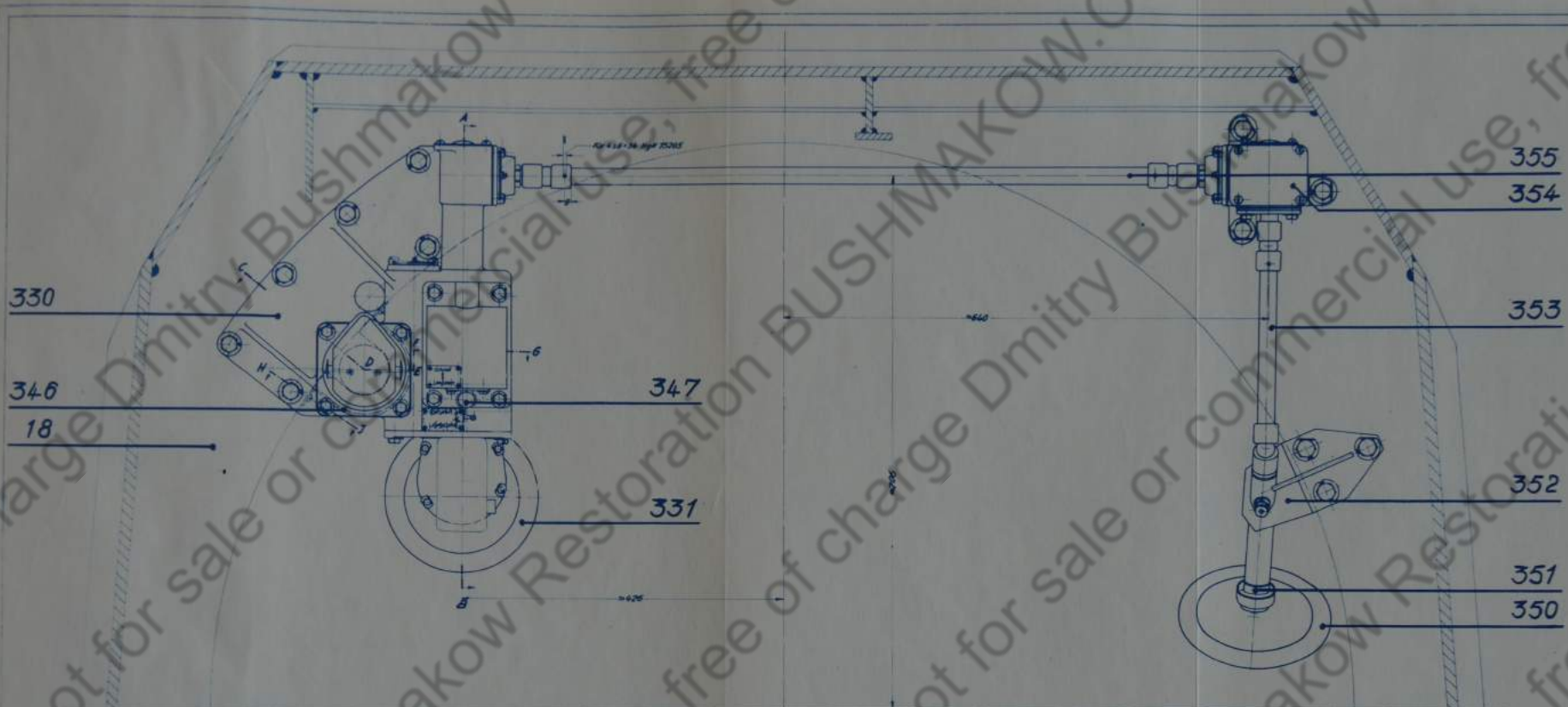
| | | | | | |
|-------------|-----|--|--|--|--|
| Werkstoff | | | | | |
| Material | | | | | |
| Profil | | | | | |
| Verfahren | | | | | |
| Maßstab | 1:1 | | | | |
| Blatt | | | | | |
| Blattzahl | | | | | |
| Blattgröße | | | | | |
| Blattformat | | | | | |

Dies ist ein geheimer Reparatürkennzeichen im Sinne des 2. 10. Reichsverordnungsblattes (Reichsanzeiger vom 24. April 1932) abdruckt und nach dem Abdruck dieser Zeichnung keine weiteren Abdrucke in irgend welcher Form gestattet.

Wa A 12 12 Zielschiene Behälter

12 12 12 12

12 12 12 12



Schnitt H-2

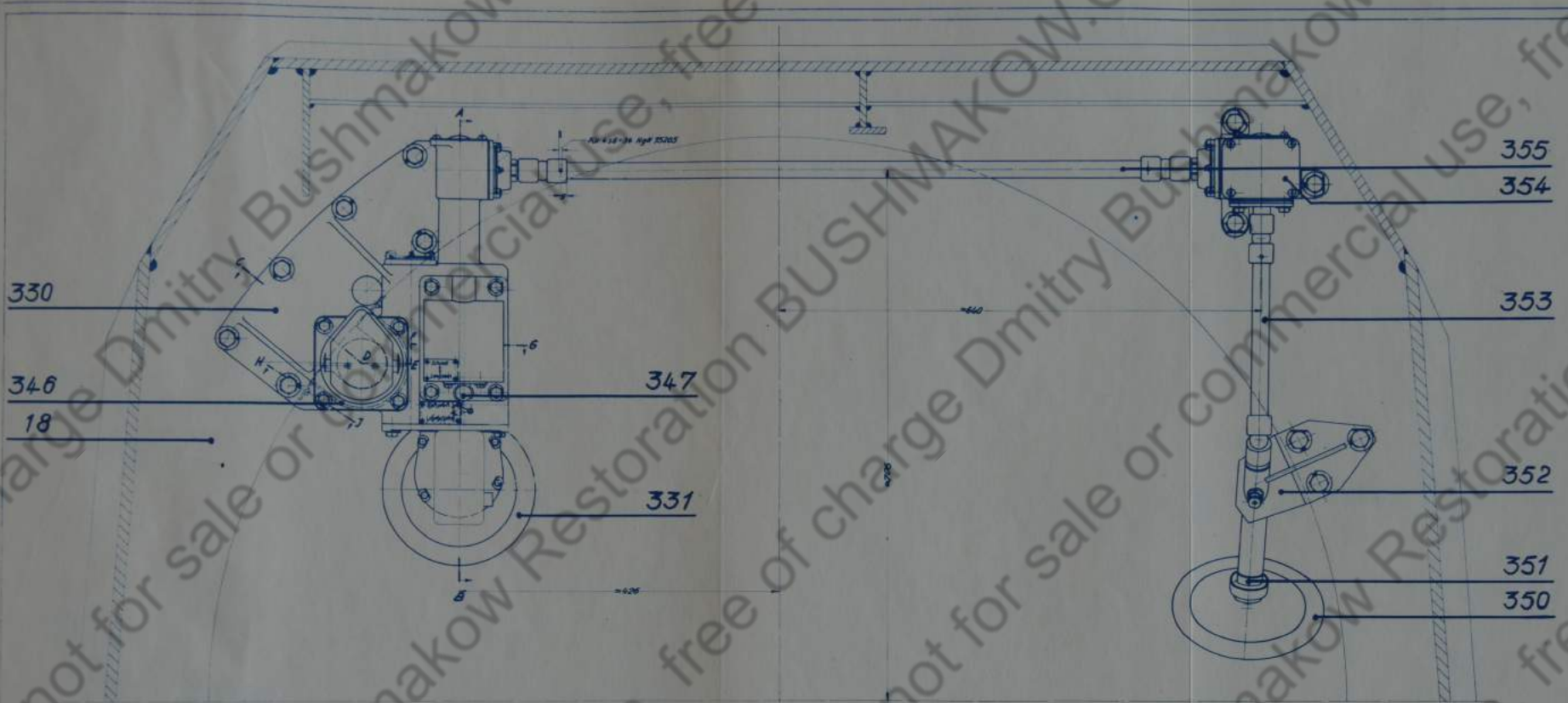


Diese Zeichnung besteht aus 2 Blatt (Blatt 2, A-firma)

| | |
|---|--|
| Beschreibung | |
| 1. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 2. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 3. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 4. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 5. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 6. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 7. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 8. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 9. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 10. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 11. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 12. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 13. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 14. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 15. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 16. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 17. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 18. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 19. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 20. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 21. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 22. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 23. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 24. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 25. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 26. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 27. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 28. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 29. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 30. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 31. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 32. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 33. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 34. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 35. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 36. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 37. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 38. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 39. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 40. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 41. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 42. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 43. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 44. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 45. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 46. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 47. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 48. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 49. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 50. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 51. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 52. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 53. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 54. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 55. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 56. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 57. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 58. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 59. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 60. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 61. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 62. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 63. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 64. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 65. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 66. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 67. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 68. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 69. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 70. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 71. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 72. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 73. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 74. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 75. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 76. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 77. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 78. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 79. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 80. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 81. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 82. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 83. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 84. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 85. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 86. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 87. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 88. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 89. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 90. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 91. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 92. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 93. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 94. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 95. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 96. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 97. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 98. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 99. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |
| 100. Aufl. 20. 11. 1903 (Sonderausg.) Blatt 1 | |

Wa 4

Seitenrichtmaschine
021 B 15003 Blatt 1

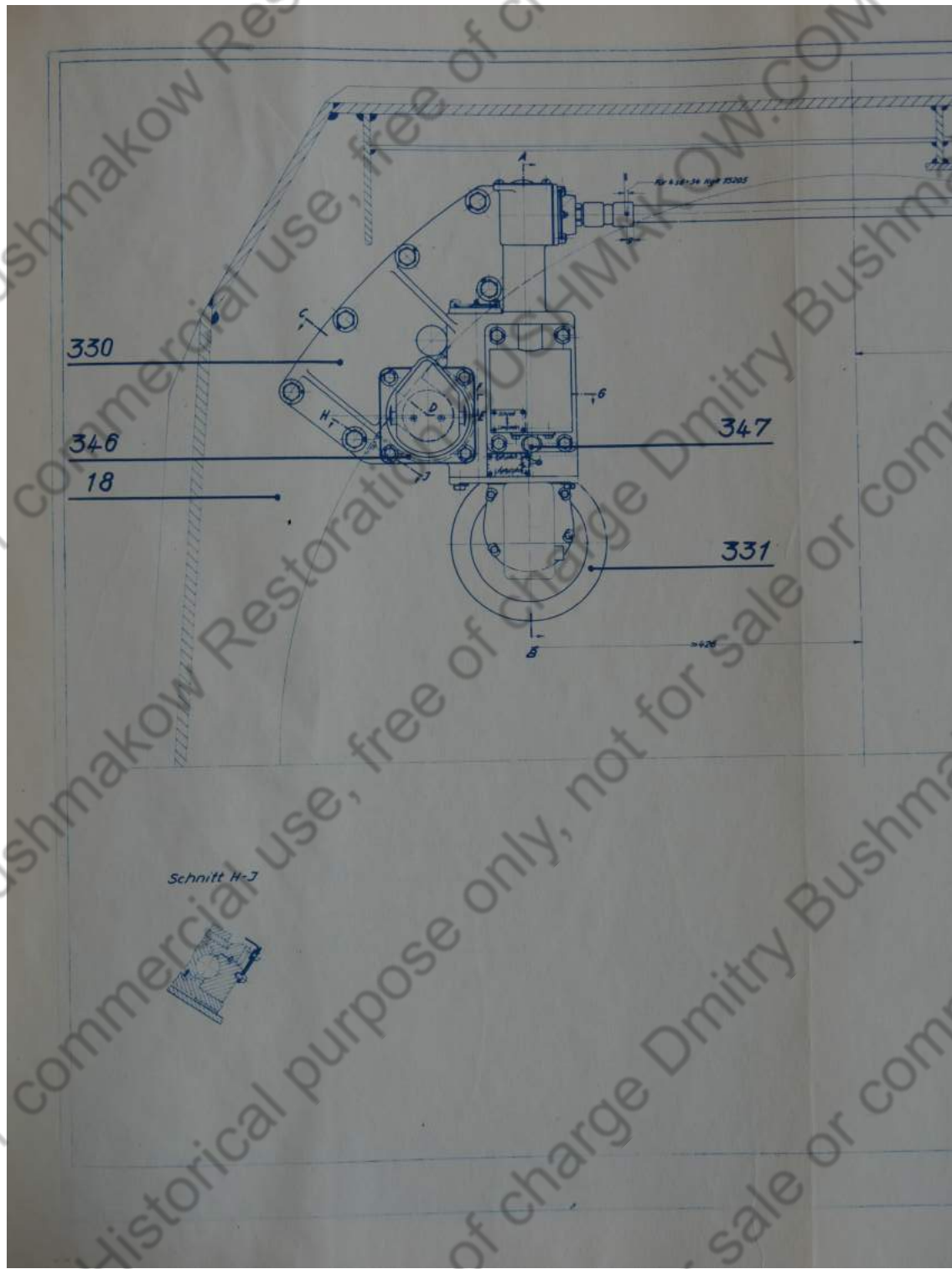


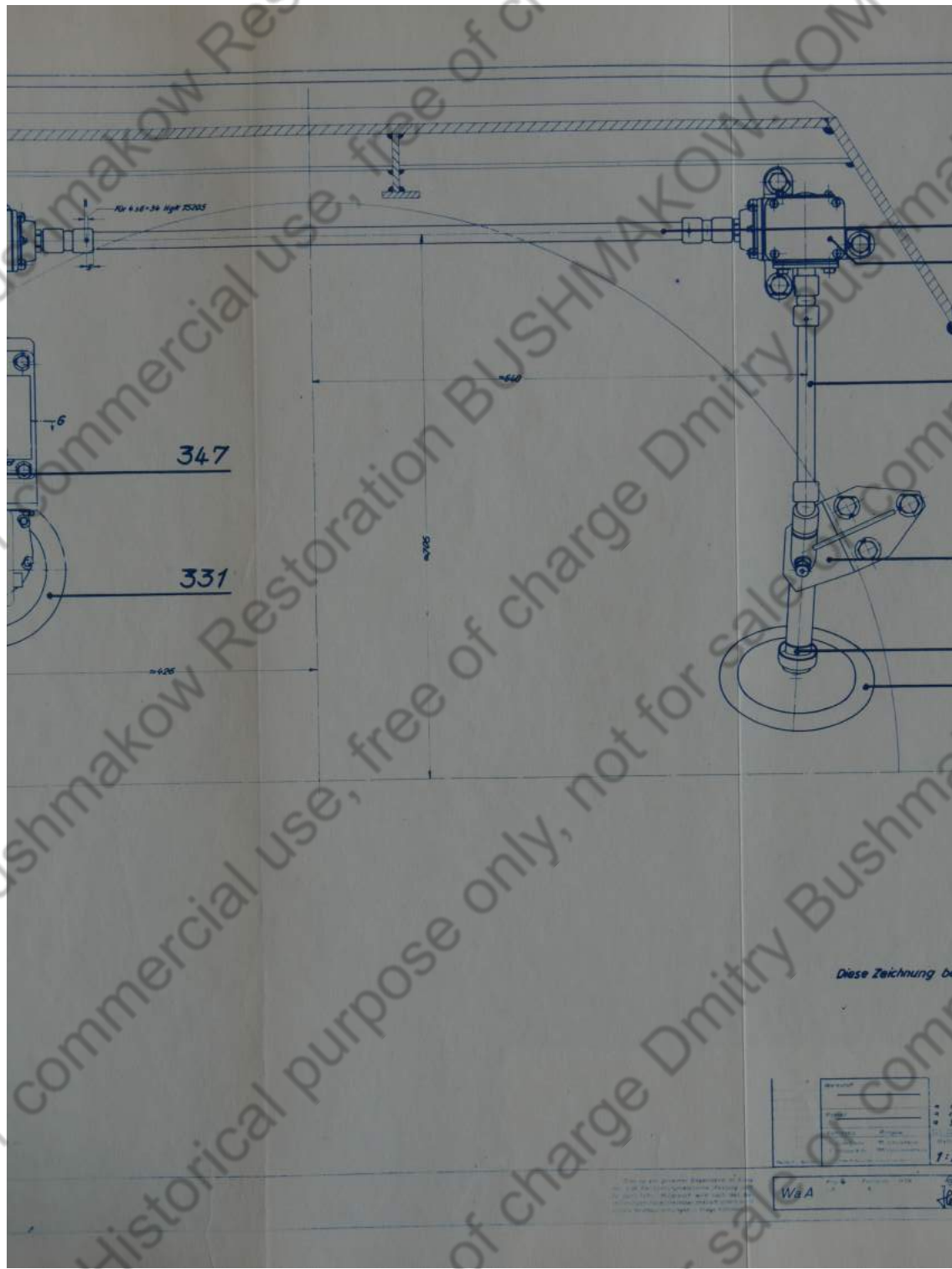
Schnitt H-3

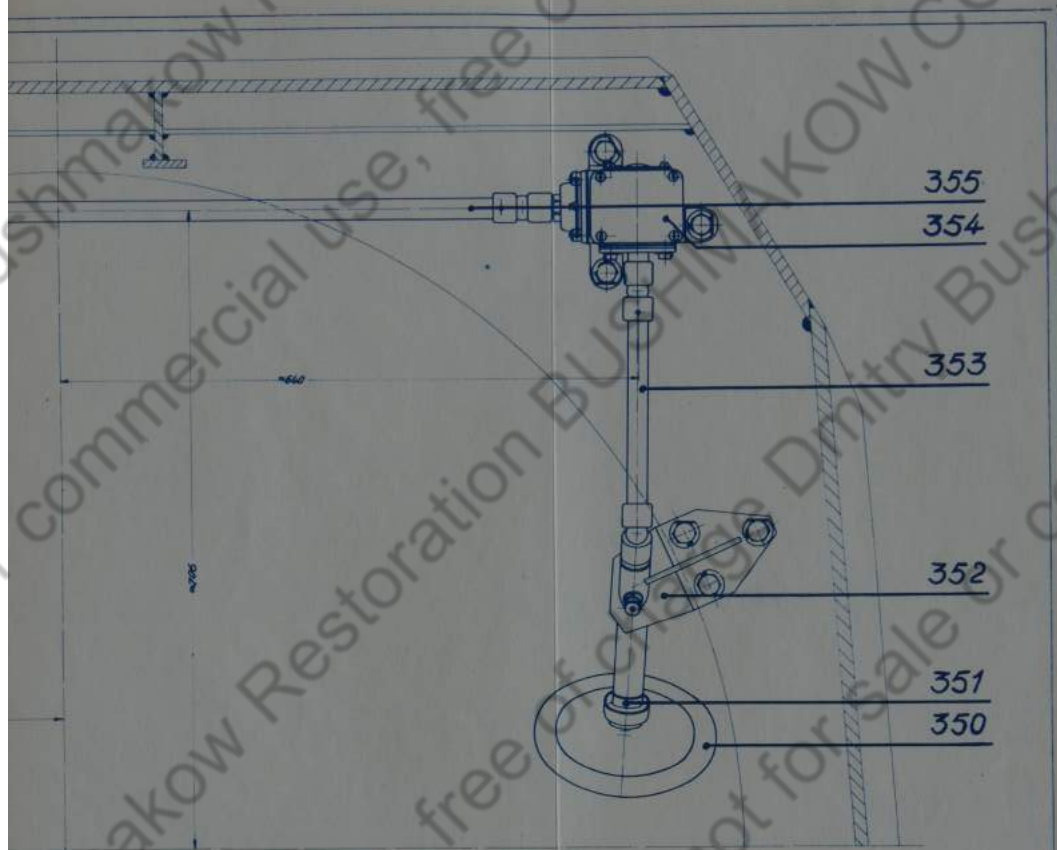


Diese Zeichnung besteht aus 2 Blatt (Blatt 2, A-form)

| | |
|-------|----|
| Blatt | 1 |
| Blatt | 2 |
| Blatt | 3 |
| Blatt | 4 |
| Blatt | 5 |
| Blatt | 6 |
| Blatt | 7 |
| Blatt | 8 |
| Blatt | 9 |
| Blatt | 10 |
| Blatt | 11 |
| Blatt | 12 |
| Blatt | 13 |
| Blatt | 14 |
| Blatt | 15 |
| Blatt | 16 |
| Blatt | 17 |
| Blatt | 18 |
| Blatt | 19 |
| Blatt | 20 |
| Blatt | 21 |
| Blatt | 22 |
| Blatt | 23 |
| Blatt | 24 |
| Blatt | 25 |
| Blatt | 26 |
| Blatt | 27 |
| Blatt | 28 |
| Blatt | 29 |
| Blatt | 30 |
| Blatt | 31 |
| Blatt | 32 |
| Blatt | 33 |
| Blatt | 34 |
| Blatt | 35 |
| Blatt | 36 |
| Blatt | 37 |
| Blatt | 38 |
| Blatt | 39 |
| Blatt | 40 |
| Blatt | 41 |
| Blatt | 42 |
| Blatt | 43 |
| Blatt | 44 |
| Blatt | 45 |
| Blatt | 46 |
| Blatt | 47 |
| Blatt | 48 |
| Blatt | 49 |
| Blatt | 50 |

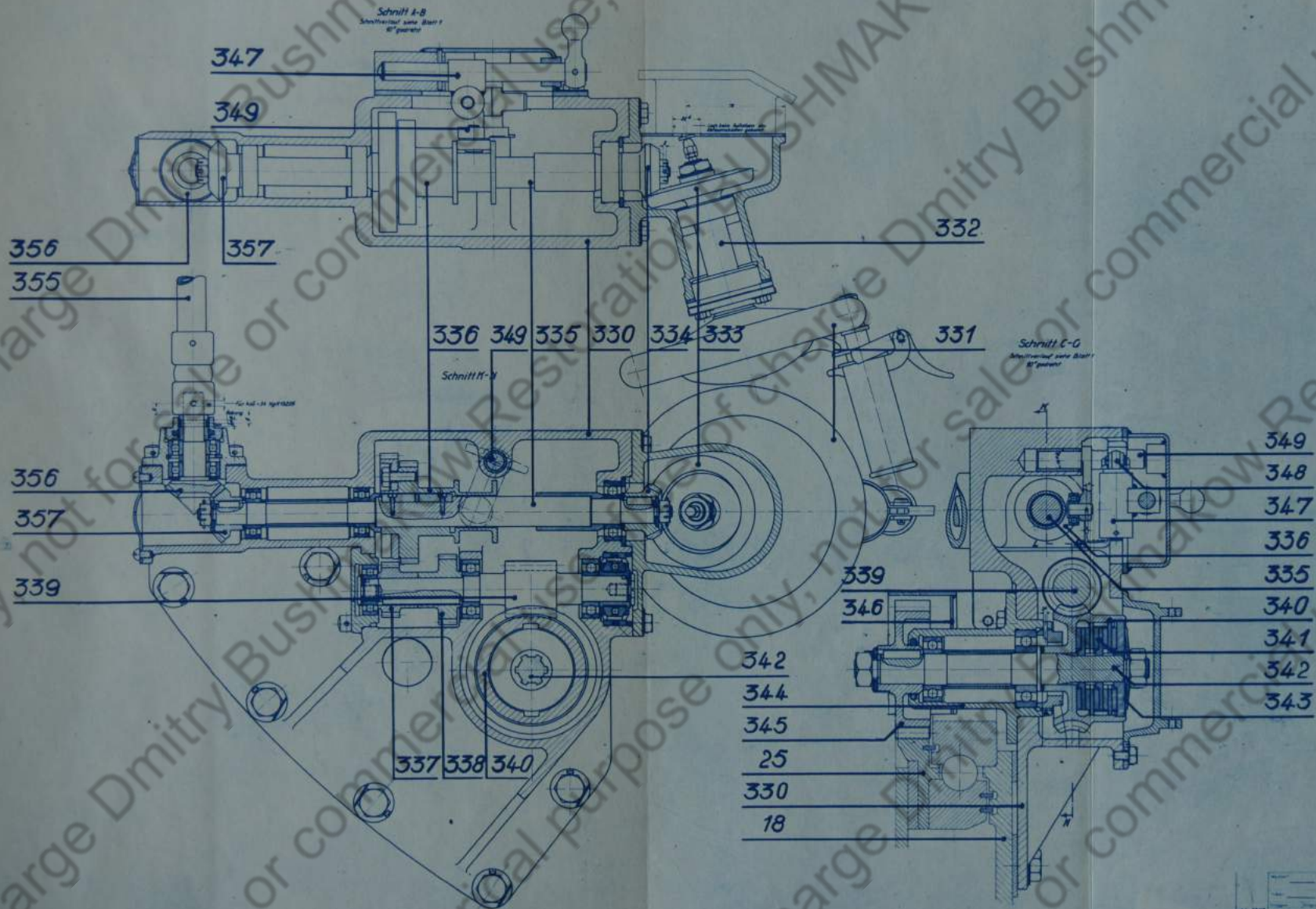


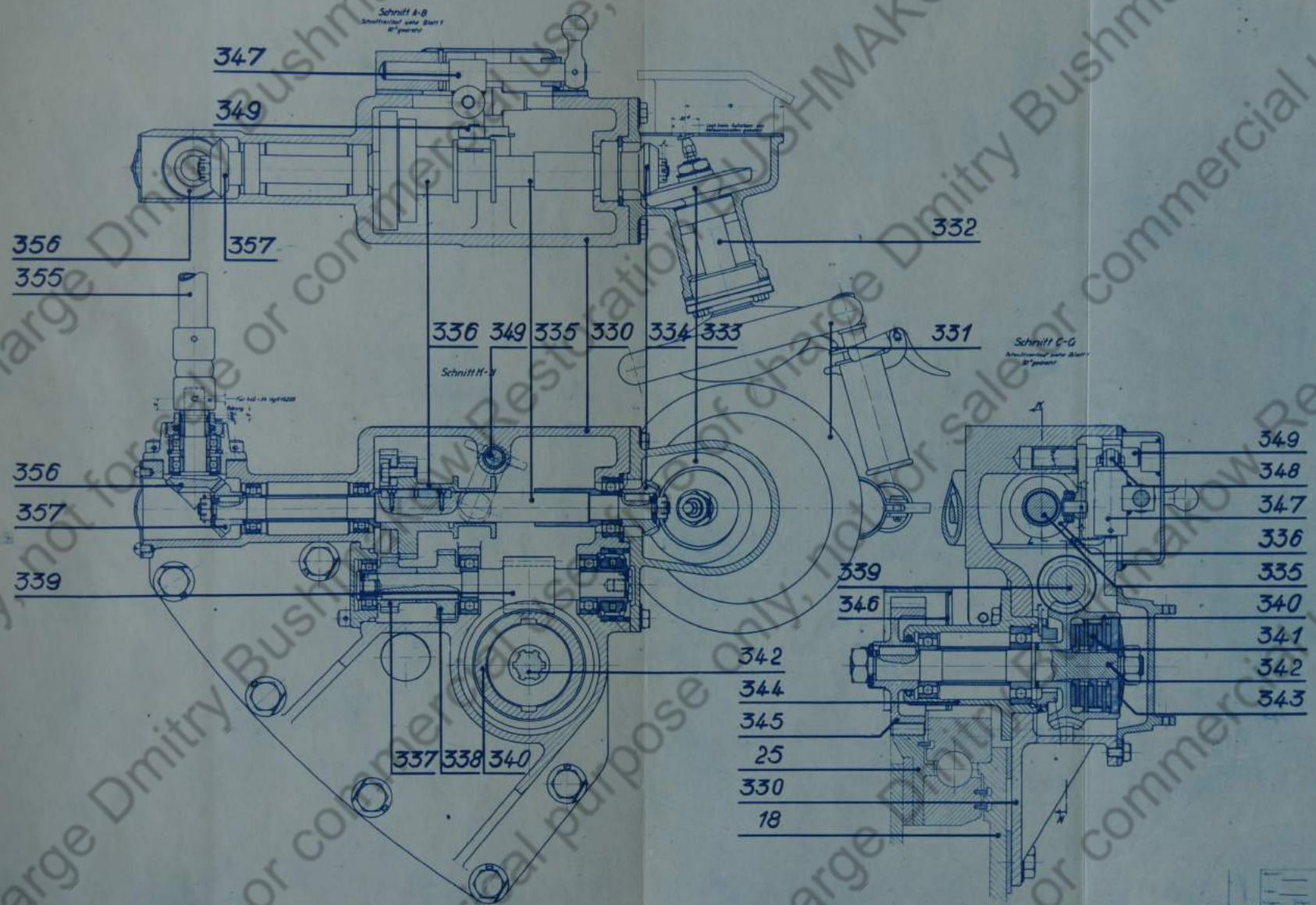


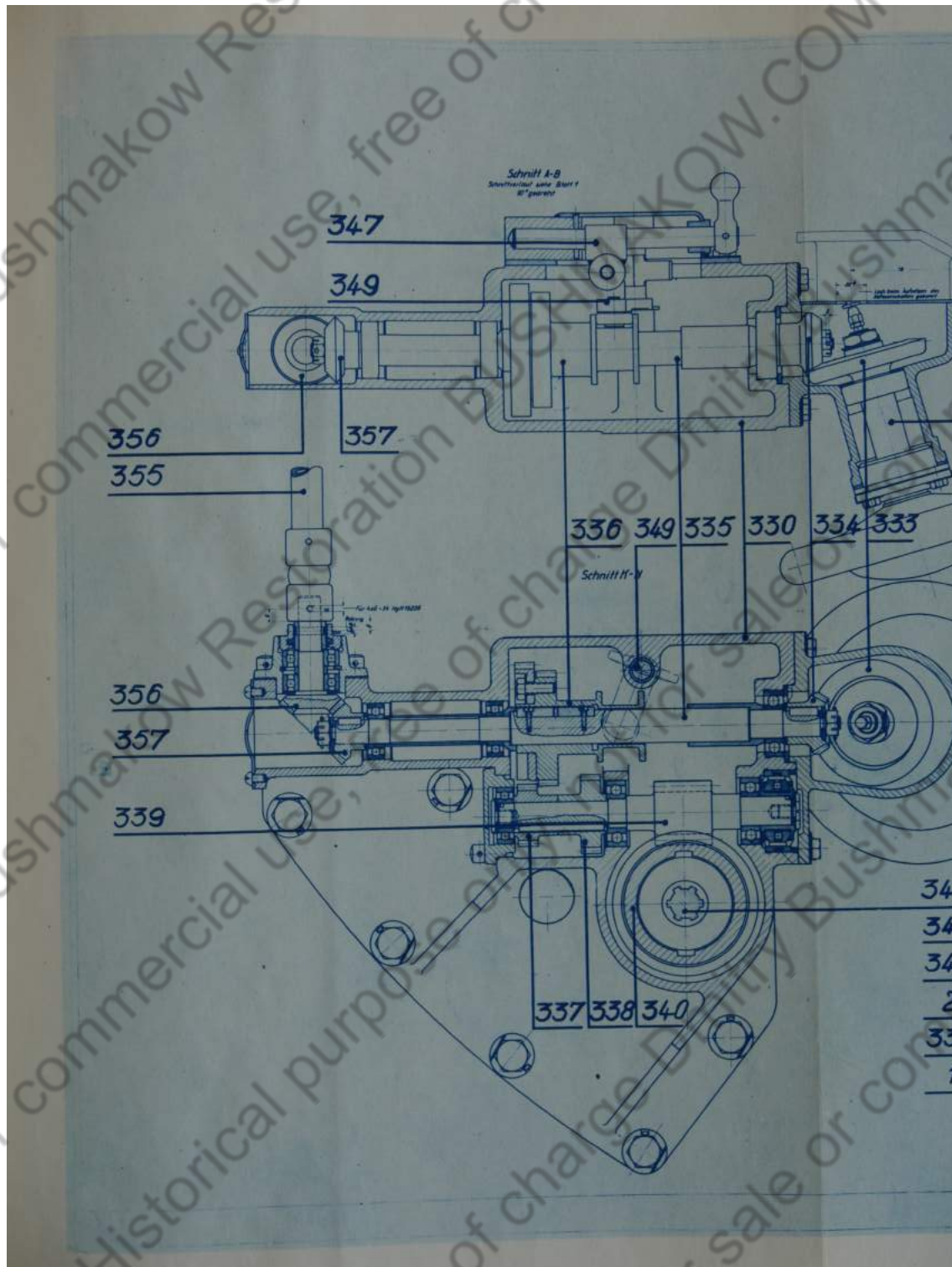


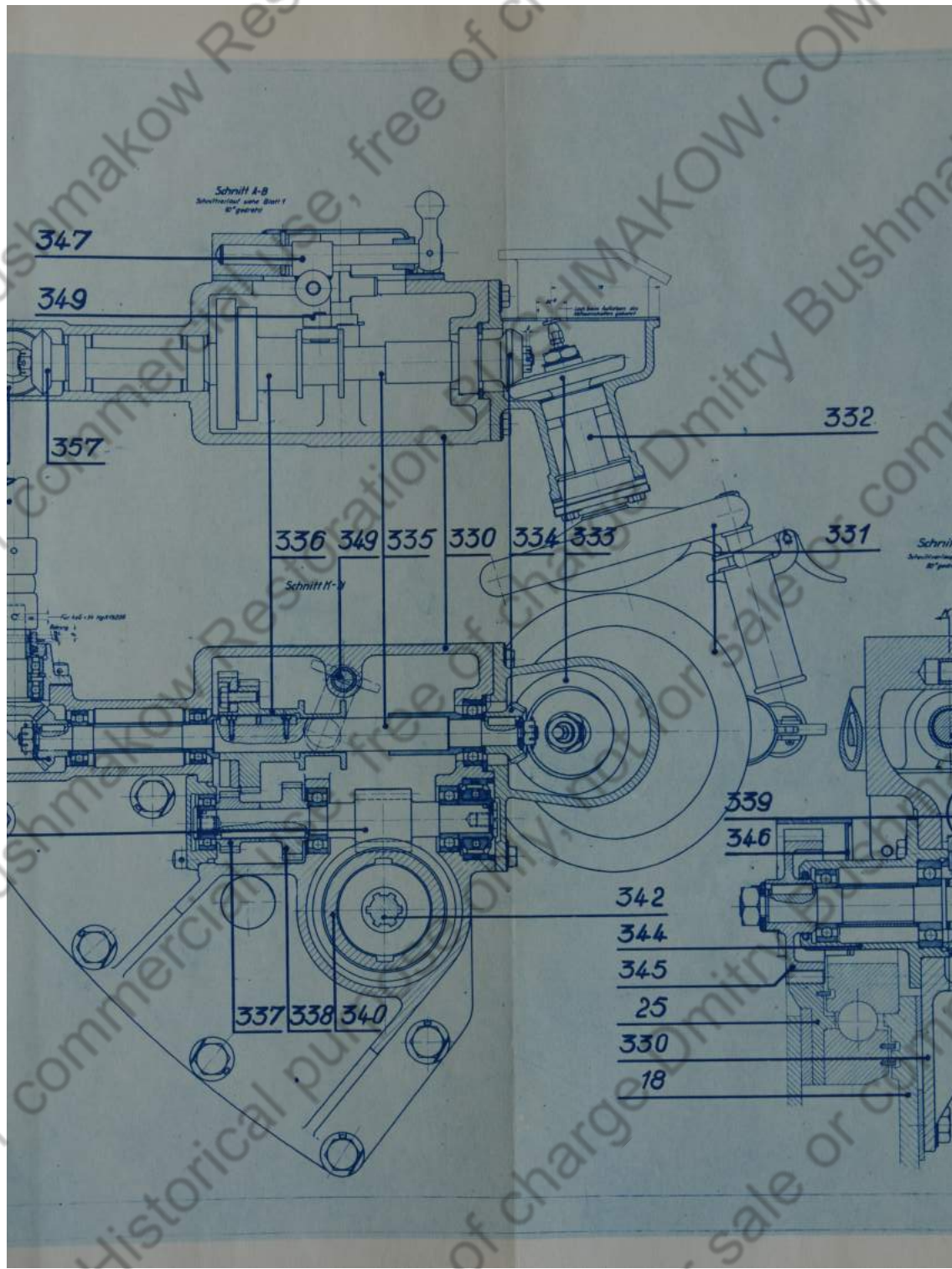
Diese Zeichnung besteht aus 2 Blatt (Blatt 2, A-firma)

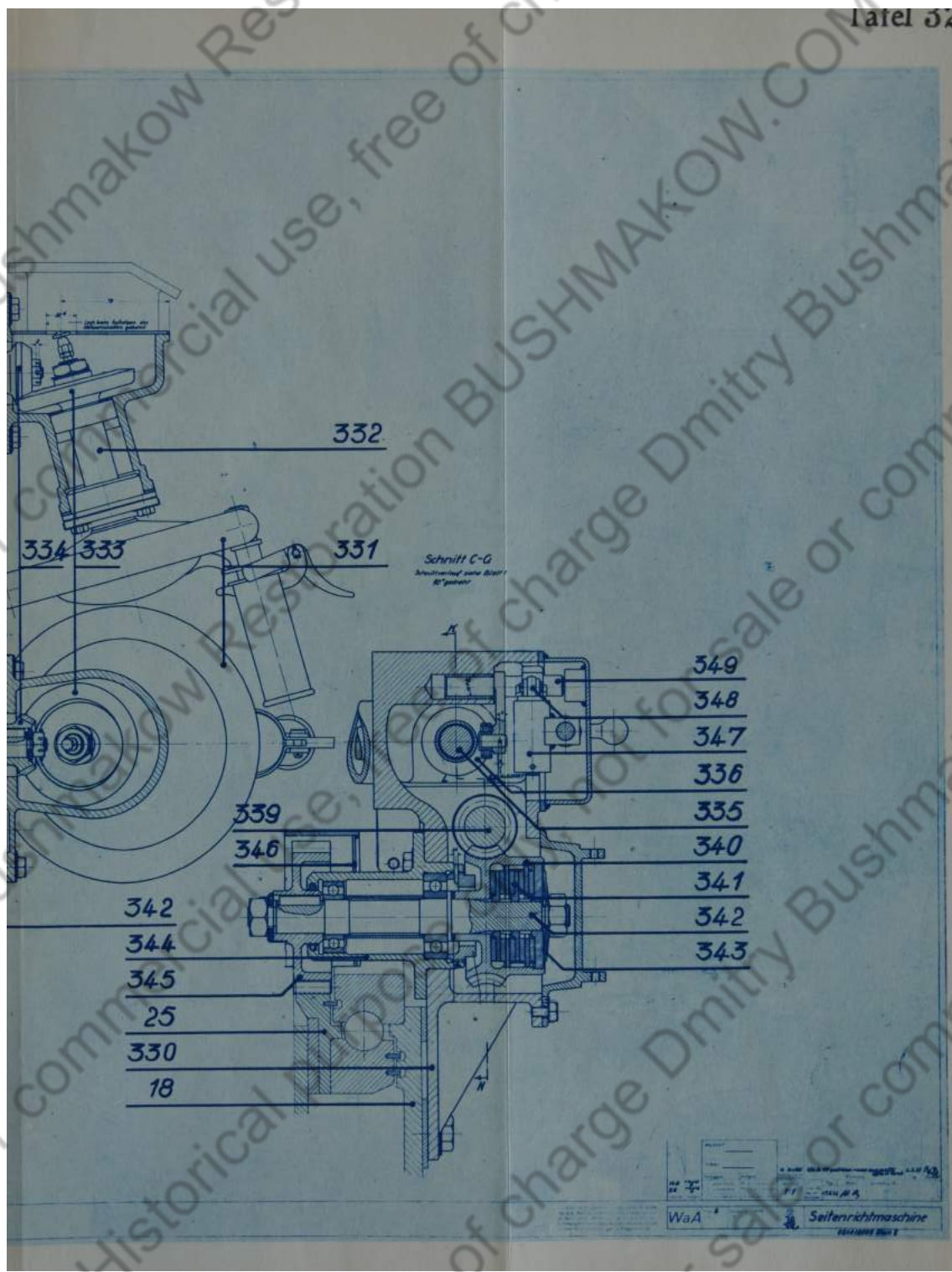
| | |
|--|-------------------------|
| <p>1. 2x 10x10x10 mm 2. 1x 10x10x10 mm 3. 1x 10x10x10 mm</p> | <p>1:25 M.H. 19</p> |
|--|-------------------------|

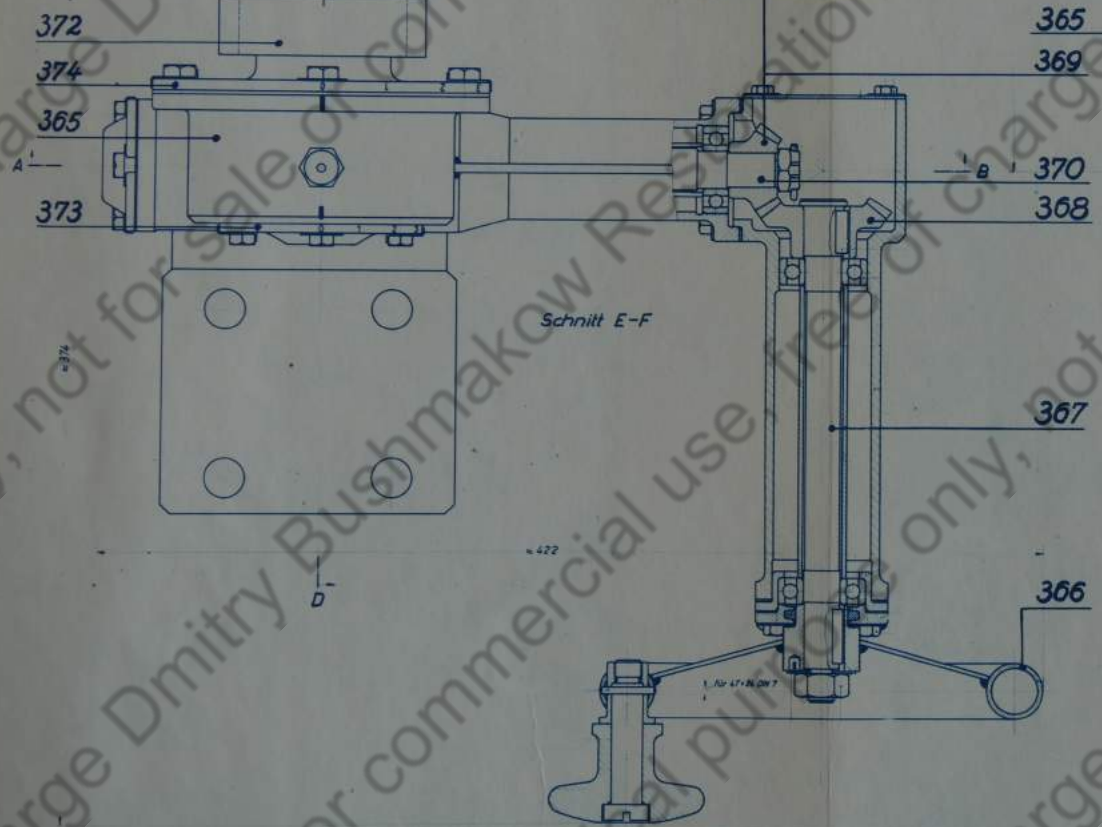
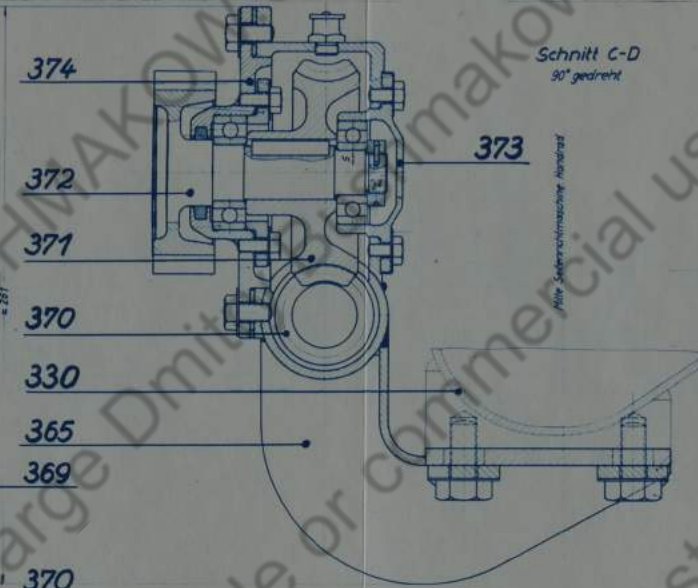
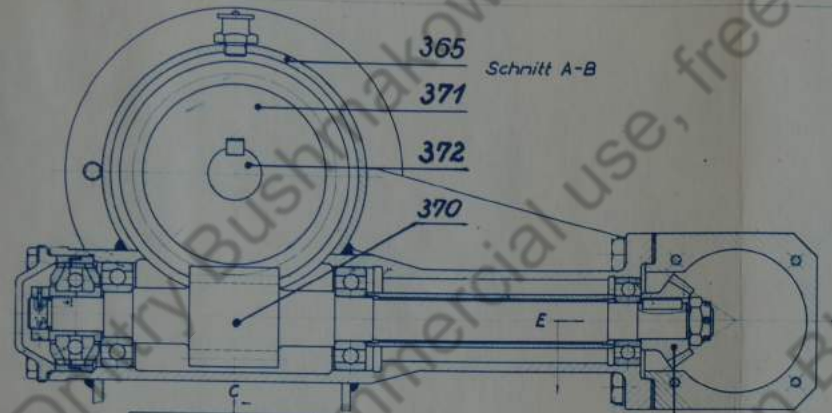




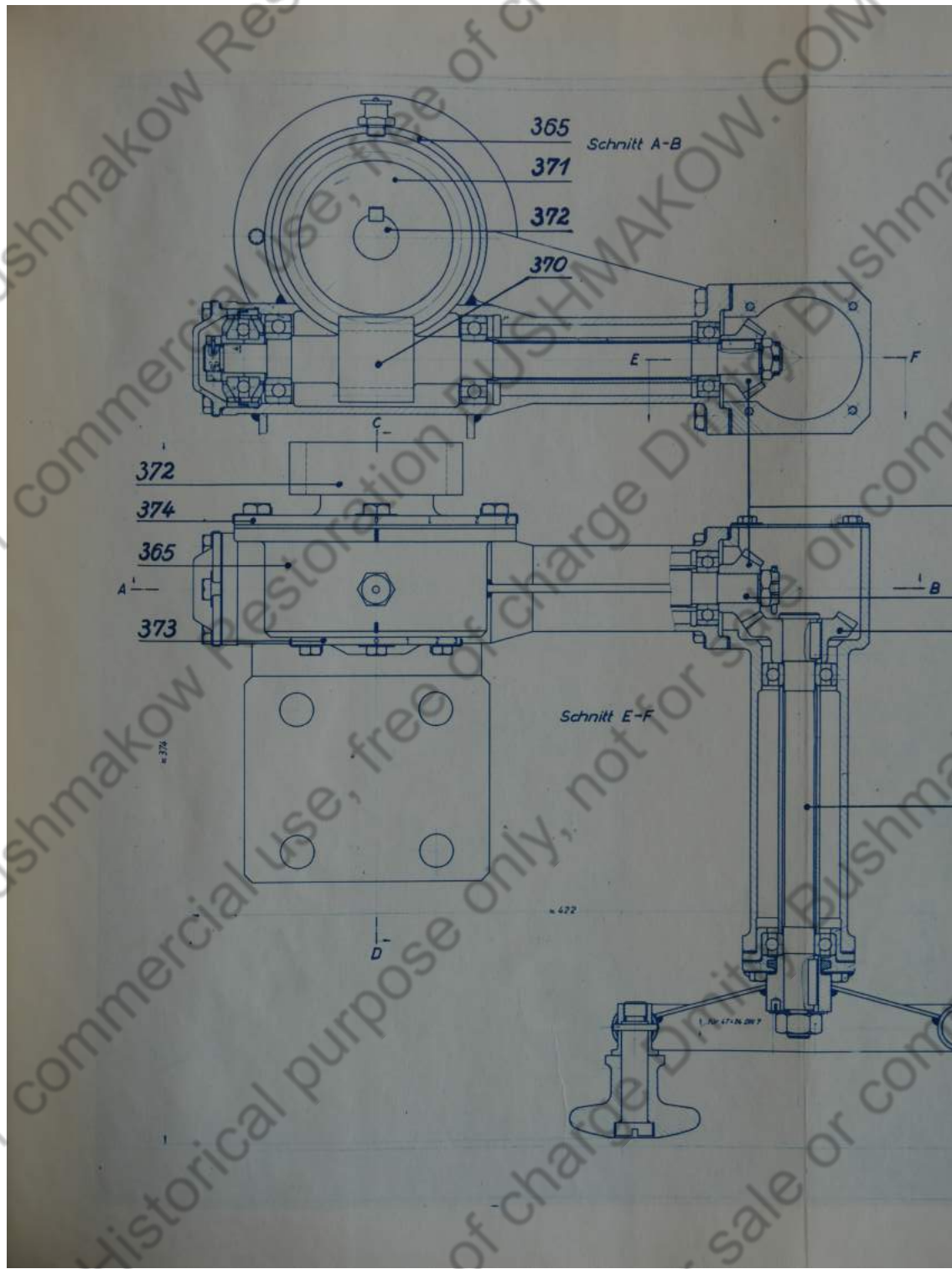


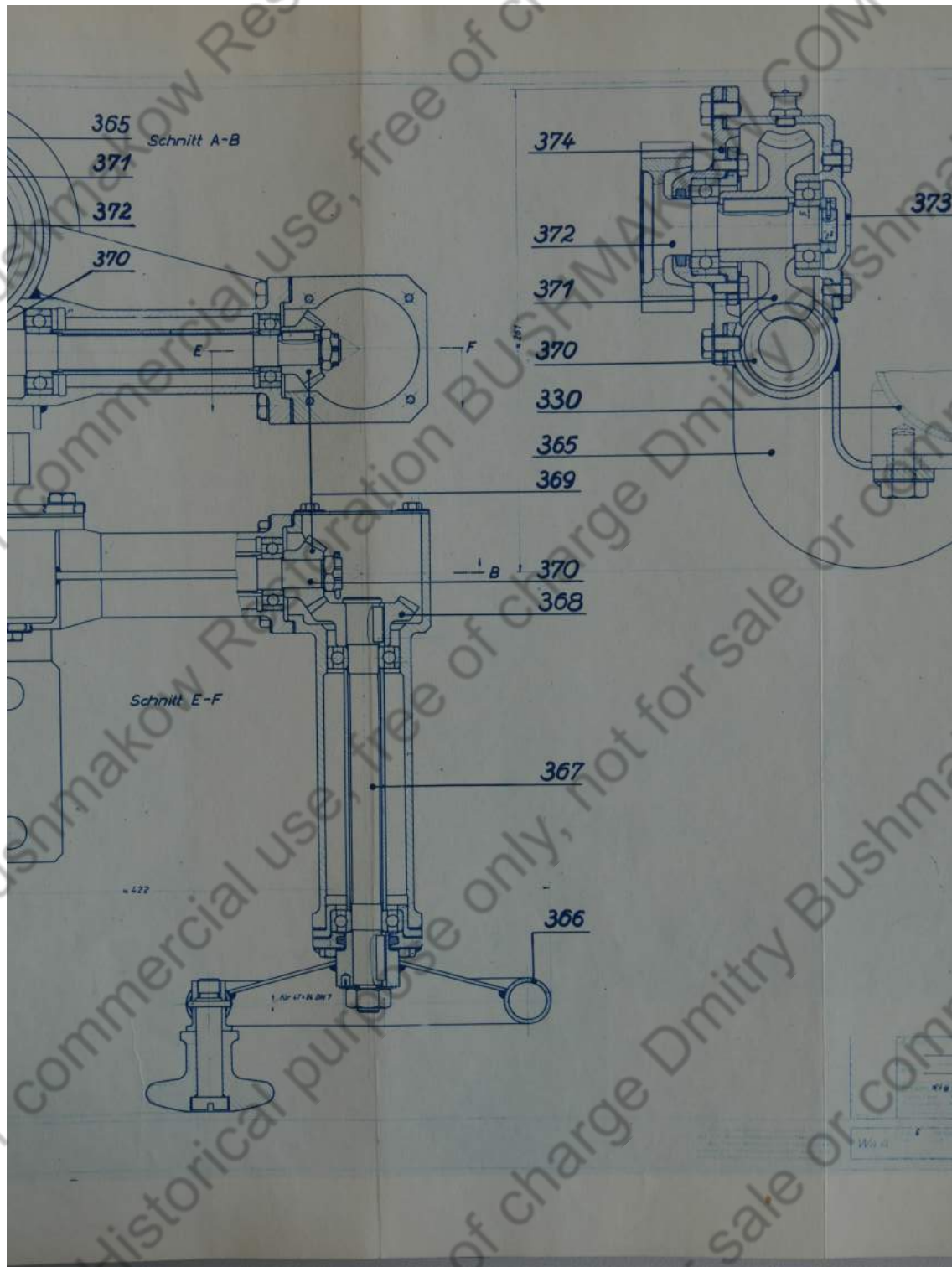


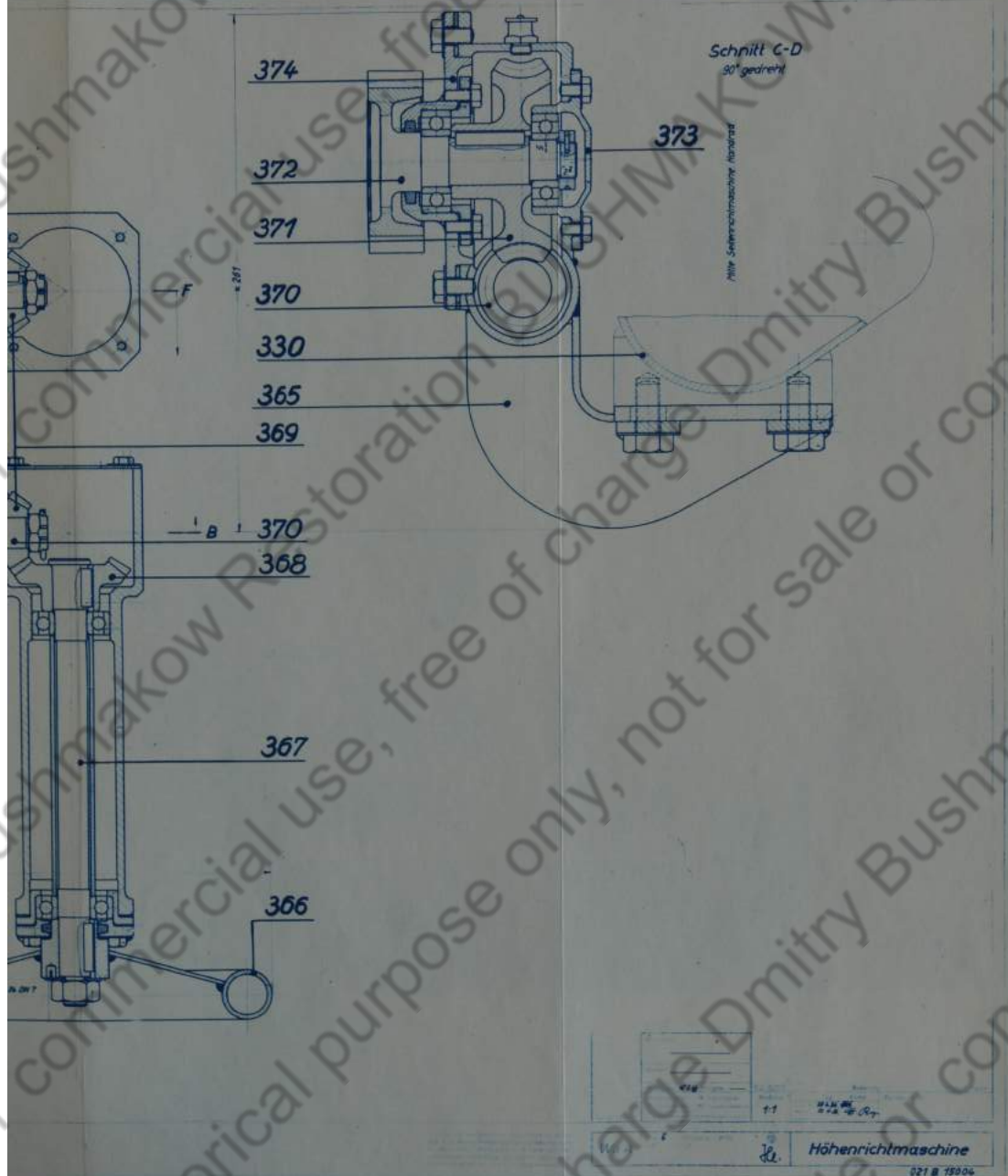




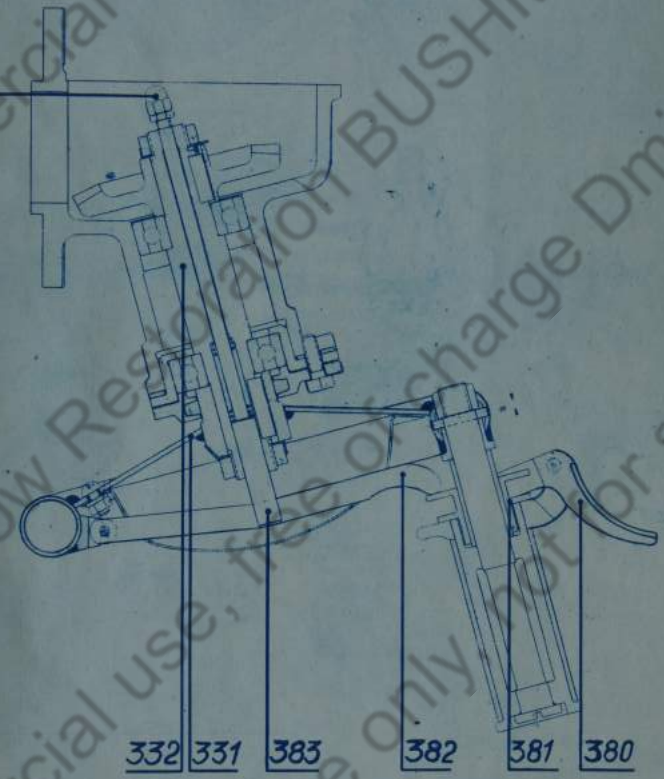
| | | |
|--------------------|-----|-------------------|
| WVA | 1:1 | WVA 1:1 1:1 |
| Höhenrichtmaschine | | |
| 021 8 15004 | | |







384



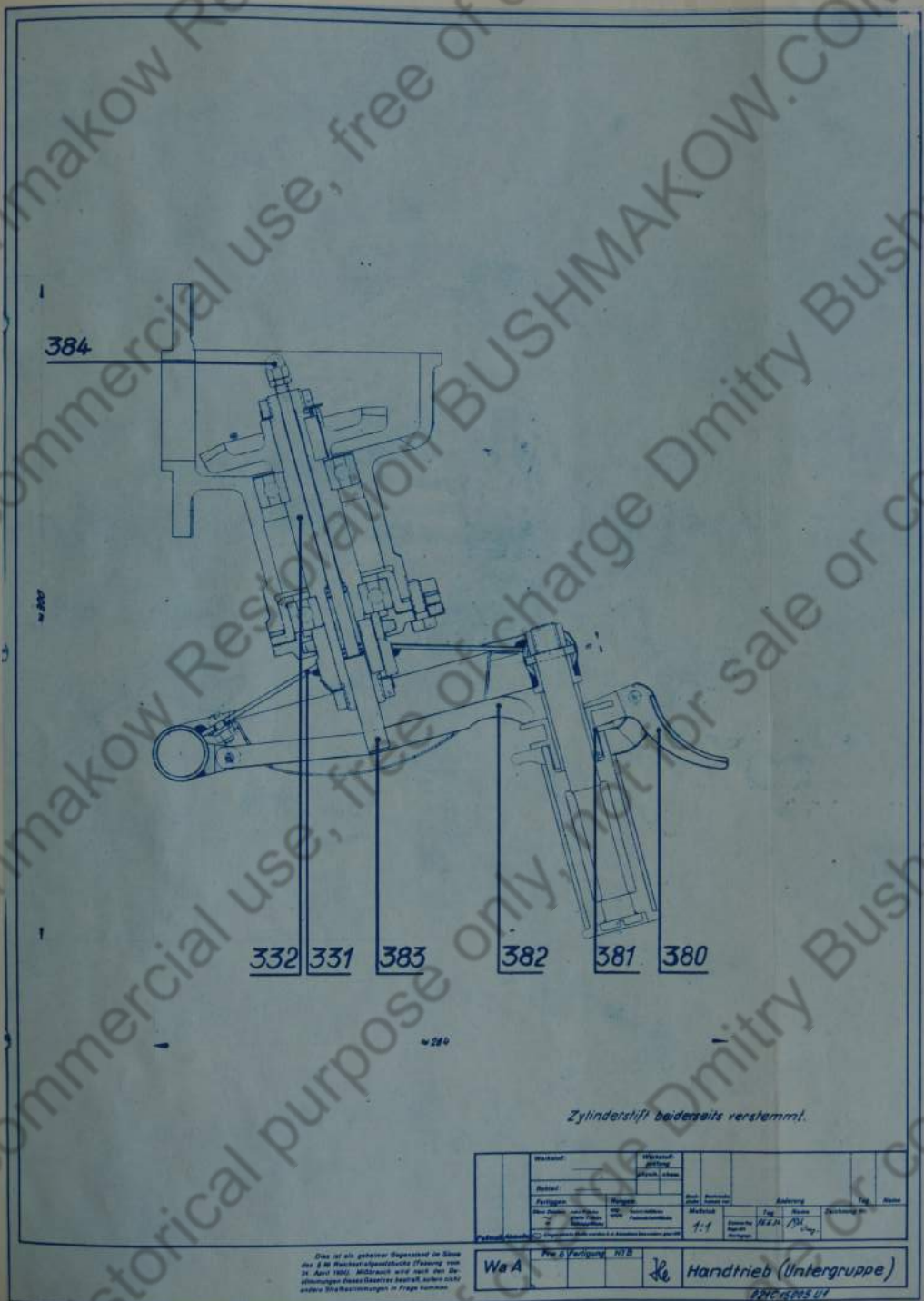
264

Zylinderstift beiderseits verstemmt.

Dies ist ein geheimer Dokument im Sinne des § 20 Postkommunikationsgesetz (PantKommG) vom 24. April 1950. Mitdruck und auch die Abmessungen dieses Dokuments bedarf, sofern nicht andere Vorschriften in Frage kommen.

| | | | | | | | | | | |
|--|-------------|--|--|--|----------|--|--|--|--|--|
| Bestand | Verwendgung | zur Besondere | | Anwendung | | | Gr | | Name | |
| Abteil | abteil | Nennwert | | | | | | | | |
| Frühjahr | Frühjahr | Mittelw | | Tgt | | | Stufe | | Fähigkeit in | |
| Datei Nummer (mit Druck- und Ziffernbezeichnung) | | Datei Nummer (mit Druck- und Ziffernbezeichnung) | | Datei Nummer (mit Druck- und Ziffernbezeichnung) | | | Datei Nummer (mit Druck- und Ziffernbezeichnung) | | Datei Nummer (mit Druck- und Ziffernbezeichnung) | |
| 1:1 | | 1:1 | | | 1:1 | | 1:1 | | 1:1 | |
| Frühjahr | | Frühjahr | | | Frühjahr | | Frühjahr | | Frühjahr | |
| Wa A | | Frühjahr | | | Frühjahr | | Frühjahr | | Frühjahr | |
| | | Handtrieb (Untergruppe) | | | | | | | | |
| | | Frühjahr | | | Frühjahr | | Frühjahr | | Frühjahr | |
| | | Frühjahr | | | Frühjahr | | Frühjahr | | Frühjahr | |

KPC 1955 U1



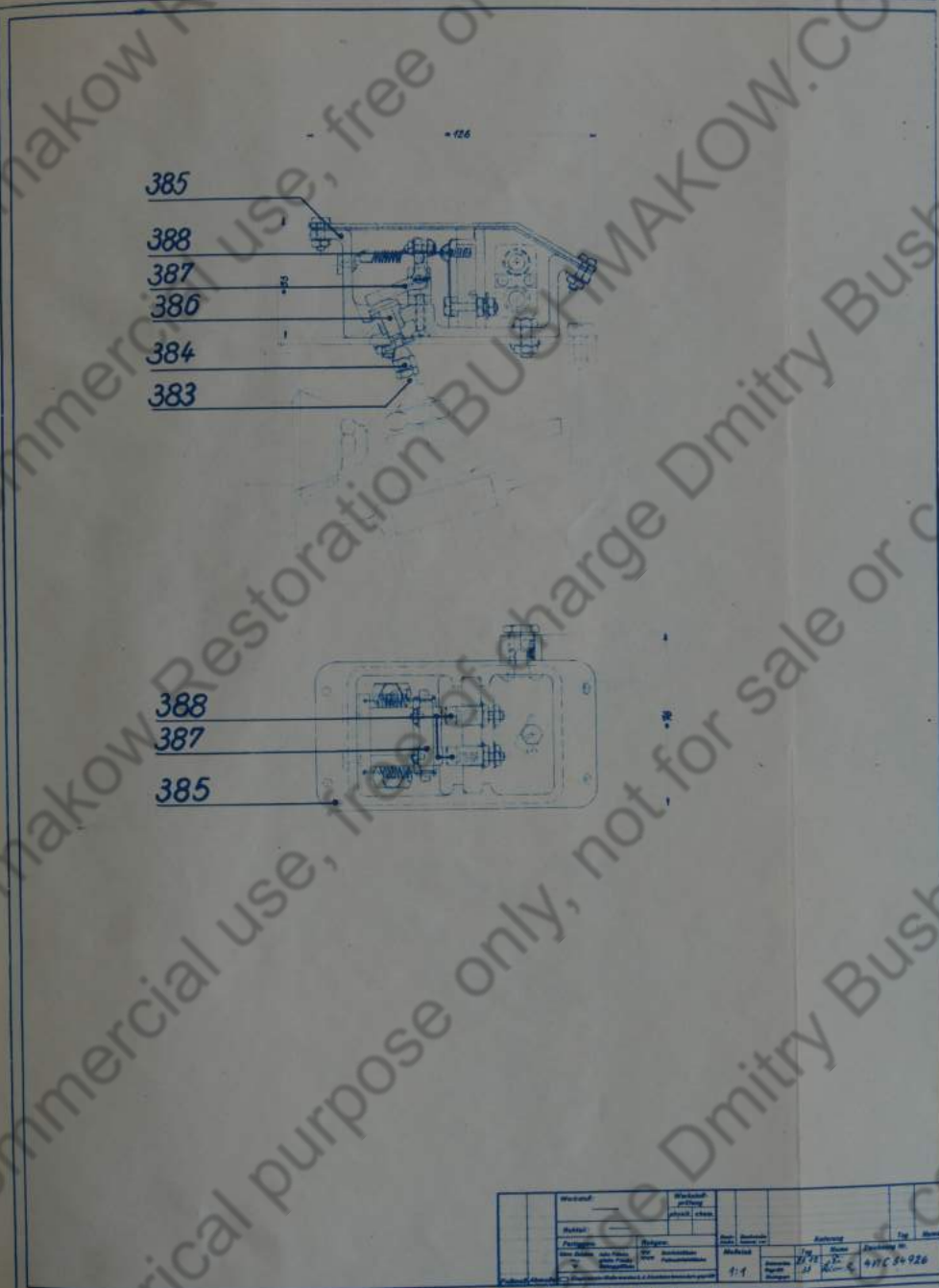
Zylinderschliff beiderseits verstemmt.

| | | | | | | | |
|------------|--|--------------|--|--|--|--|--|
| Werkstoff: | | Stahl | | | | | |
| Bauteil: | | Schleifstein | | | | | |
| Fertigung: | | Schleifstein | | | | | |
| Zuglast: | | 1:1 | | | | | |
| Zuglast: | | 1:1 | | | | | |
| Zuglast: | | 1:1 | | | | | |

Dies ist ein geheimer Gegenstand in Sinne des § 2 des Wechselschlüssels (Fassung vom 31. April 1940). Abdruck wird nach den Bestimmungen dieses Gesetzes bestraft, außer durch andere Vorschriften in Frage kommen.

| | | | |
|------|-------------------|-----|-------------------------|
| Wa A | Preis 2 Fertigung | NTB | Handtrieb (Untergruppe) |
|------|-------------------|-----|-------------------------|

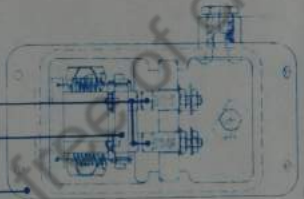
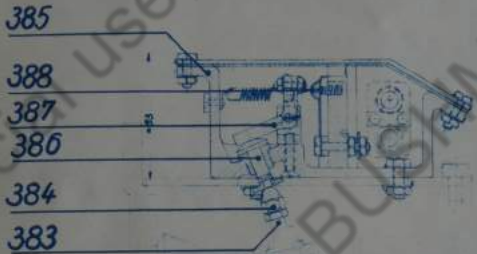
EPC-6025/47



| Ausführung | | Werkstoff zeichnung | | Abmaß | | Anzahl | | Tg | | Date | |
|---|-------|------------------------|------|---------|-------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Art | Größe | Material | Norm | Maßstab | Blatt | Stück | Größe | Blatt | Blatt | Blatt | Blatt |
| 1.1 | | 1.1 | | 1:1 | | 1 | | 1 | | | |
| <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> W6 A Abfuerschalter </div> | | | | | | | | | | | |

Alle in der Zeichnung angegebenen Maße sind in Millimetern anzunehmen. Maßstab 1:1. Die Zeichnung ist ein Teil der technischen Zeichnungen der Firma...

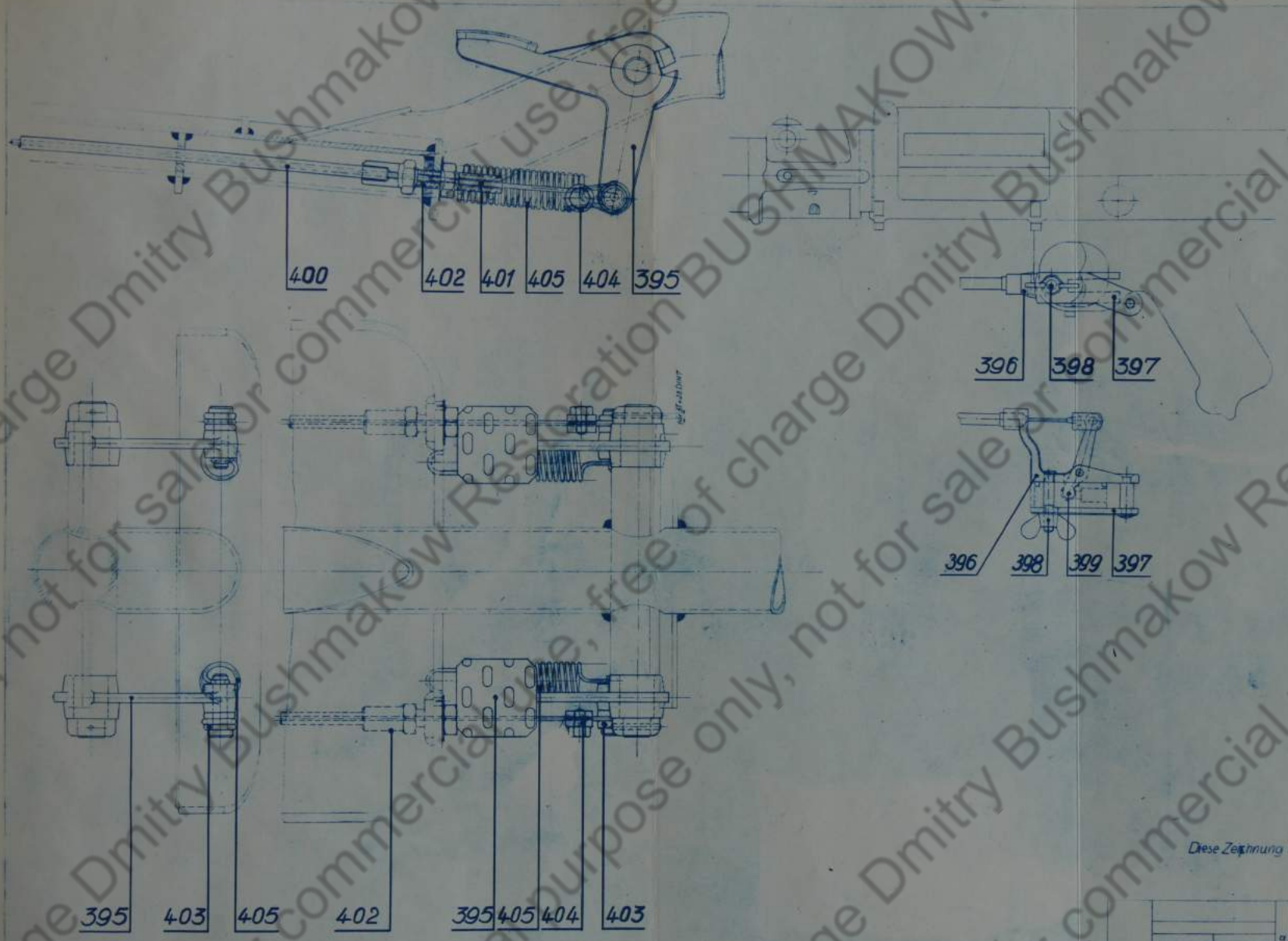
- 226



| Material | | Werkstoff | | Date | | Arbeits | | Zustand | | Bezeichnung | |
|-----------|--|-----------|--|------|--|---------|--|---------|--|-------------|--|
| Werkstoff | | Werkstoff | | Date | | Arbeits | | Zustand | | Bezeichnung | |
| Material | | Werkstoff | | Date | | Arbeits | | Zustand | | Bezeichnung | |
| Material | | Werkstoff | | Date | | Arbeits | | Zustand | | Bezeichnung | |
| Material | | Werkstoff | | Date | | Arbeits | | Zustand | | Bezeichnung | |
| Material | | Werkstoff | | Date | | Arbeits | | Zustand | | Bezeichnung | |
| Material | | Werkstoff | | Date | | Arbeits | | Zustand | | Bezeichnung | |
| Material | | Werkstoff | | Date | | Arbeits | | Zustand | | Bezeichnung | |
| Material | | Werkstoff | | Date | | Arbeits | | Zustand | | Bezeichnung | |
| Material | | Werkstoff | | Date | | Arbeits | | Zustand | | Bezeichnung | |
| Material | | Werkstoff | | Date | | Arbeits | | Zustand | | Bezeichnung | |

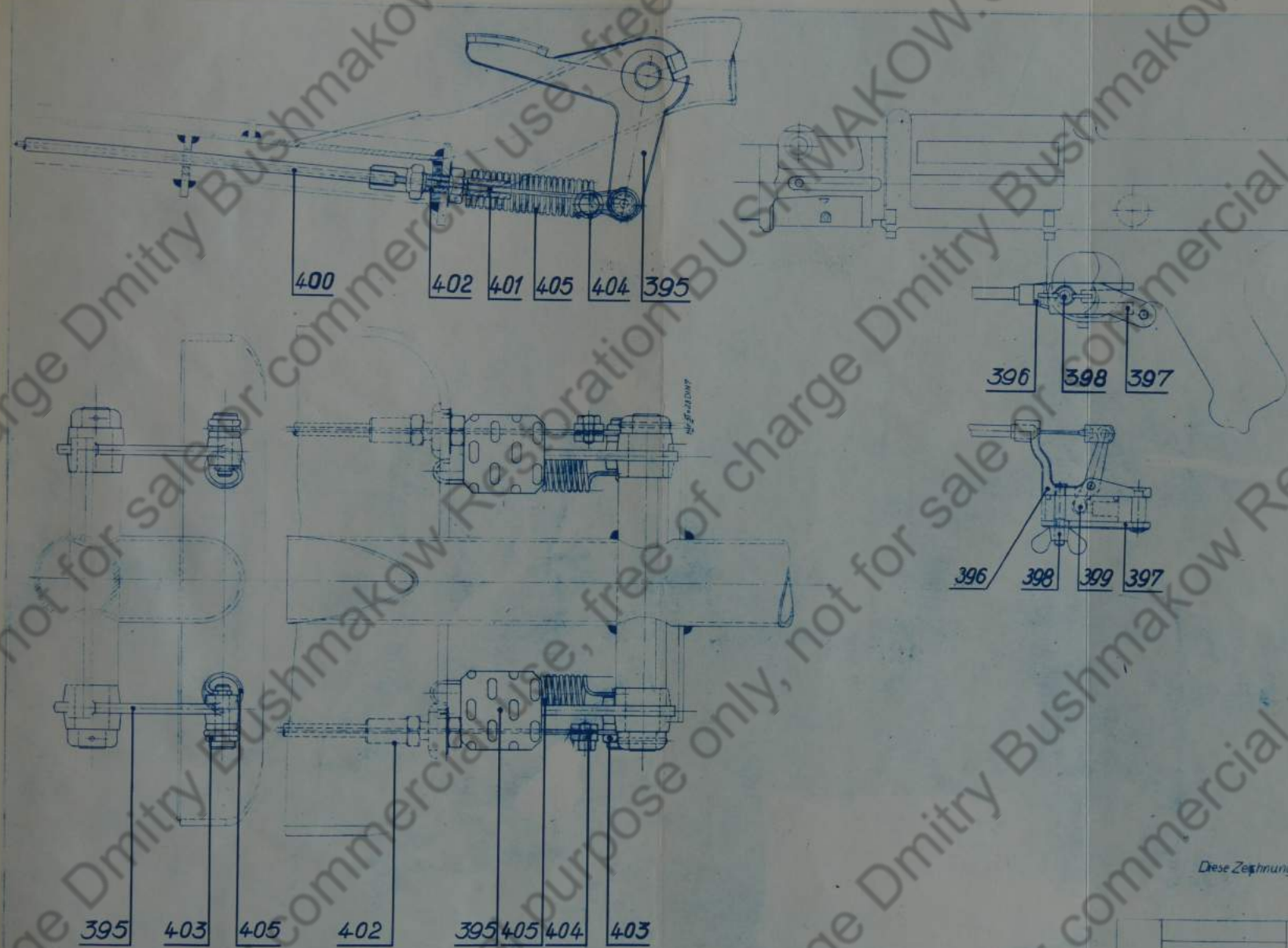
Das ist ein gezeichnetes Dokument im Sinne des § 20 des Reichsarchivgesetzes (Pasing) vom 24. April 1935. Abdruck und die Benennung dieses Dokuments ist ohne weitere Strafbestimmungen in Folge verboten.

WaA
Prüfer: *[Handwritten Signature]*
Abfertiger: *[Handwritten Signature]*



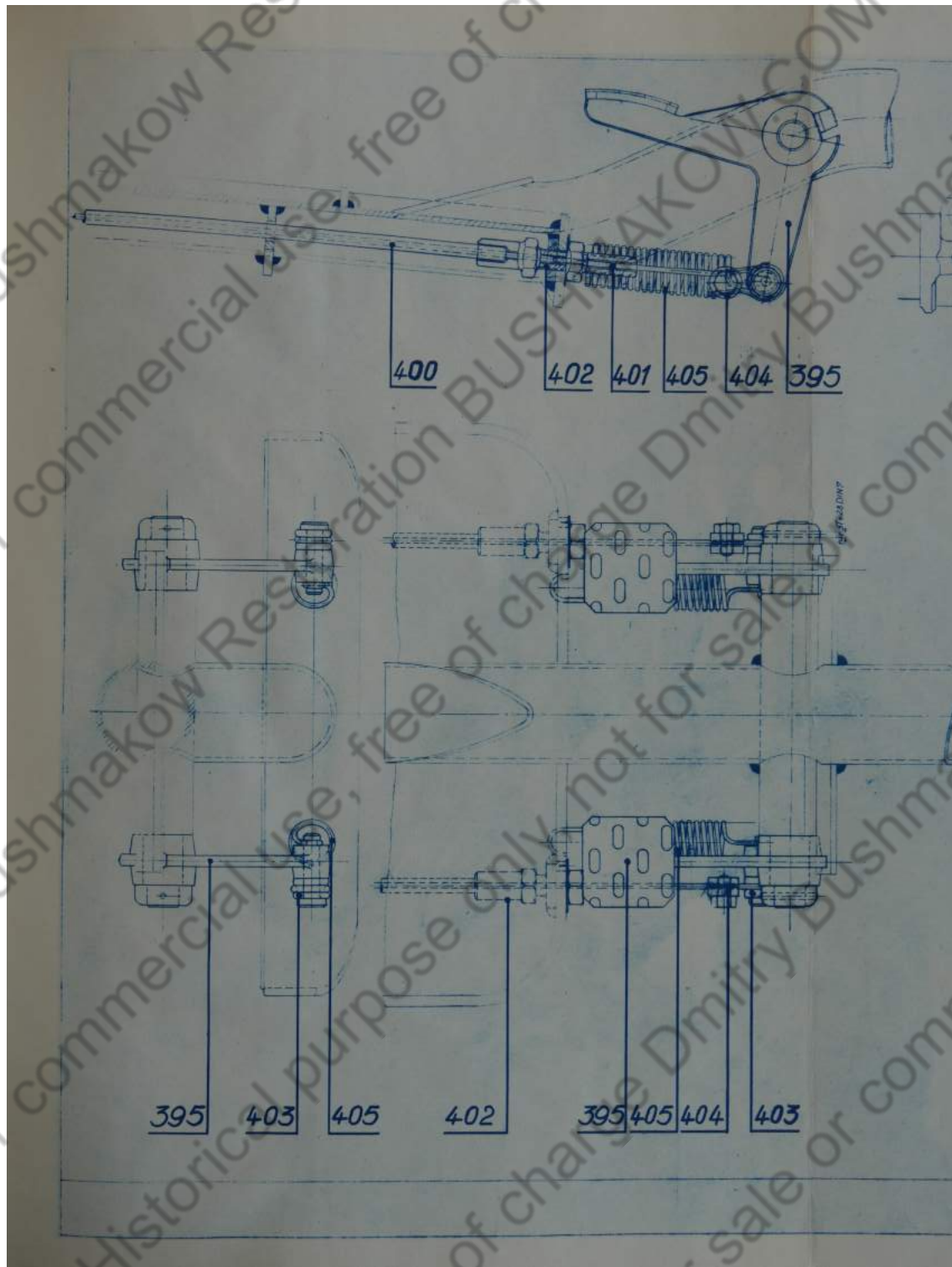
Diese Zeichnung besteht aus 2 Blättern

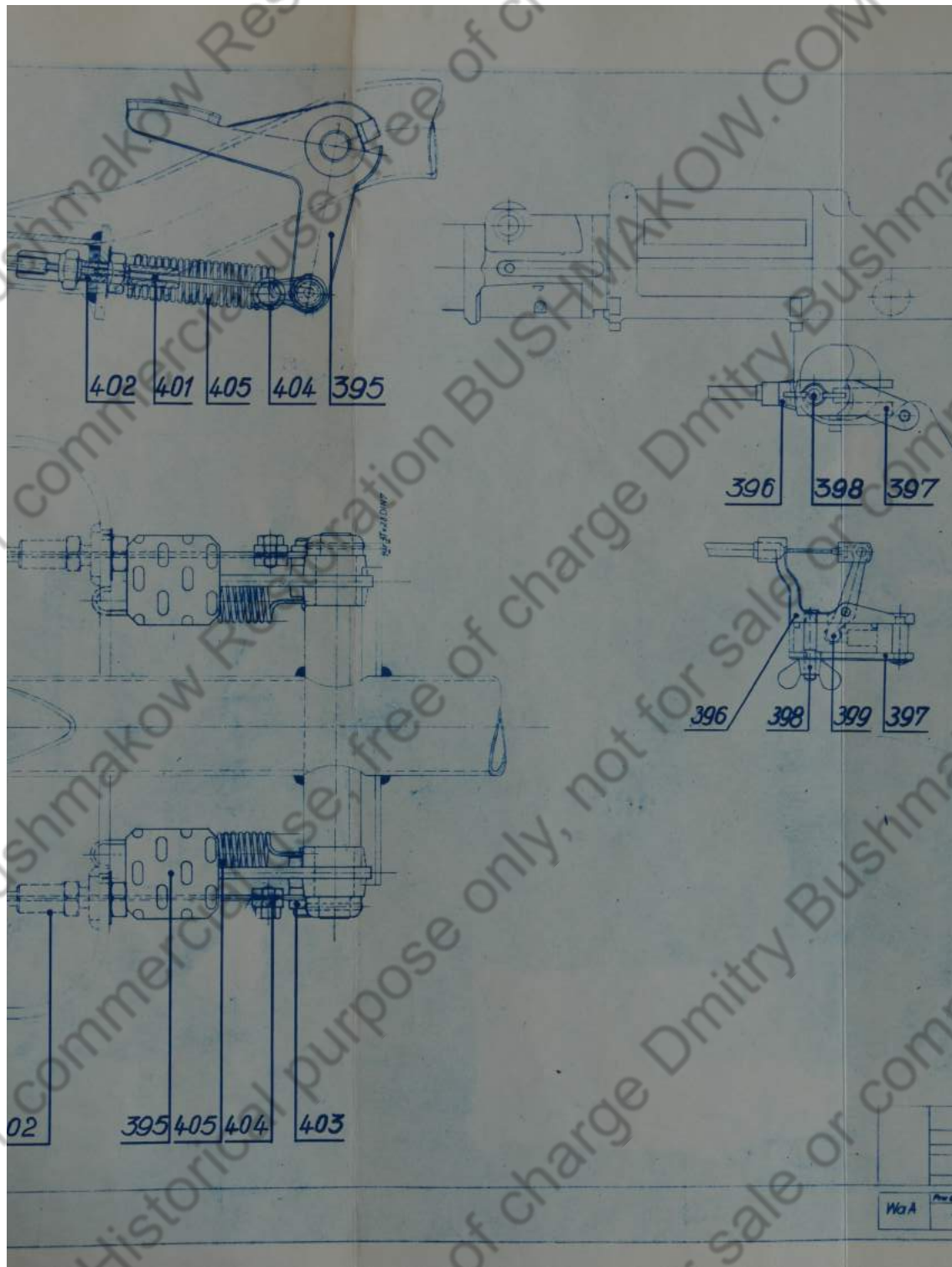
| | | | | | |
|---------------------------------|--------|------------|--|--|--|
| Wa A | Plat 4 | | | | |
| | | M.G.-Abzug | | | |
| <small>2018/350/4 Blatt</small> | | | | | |

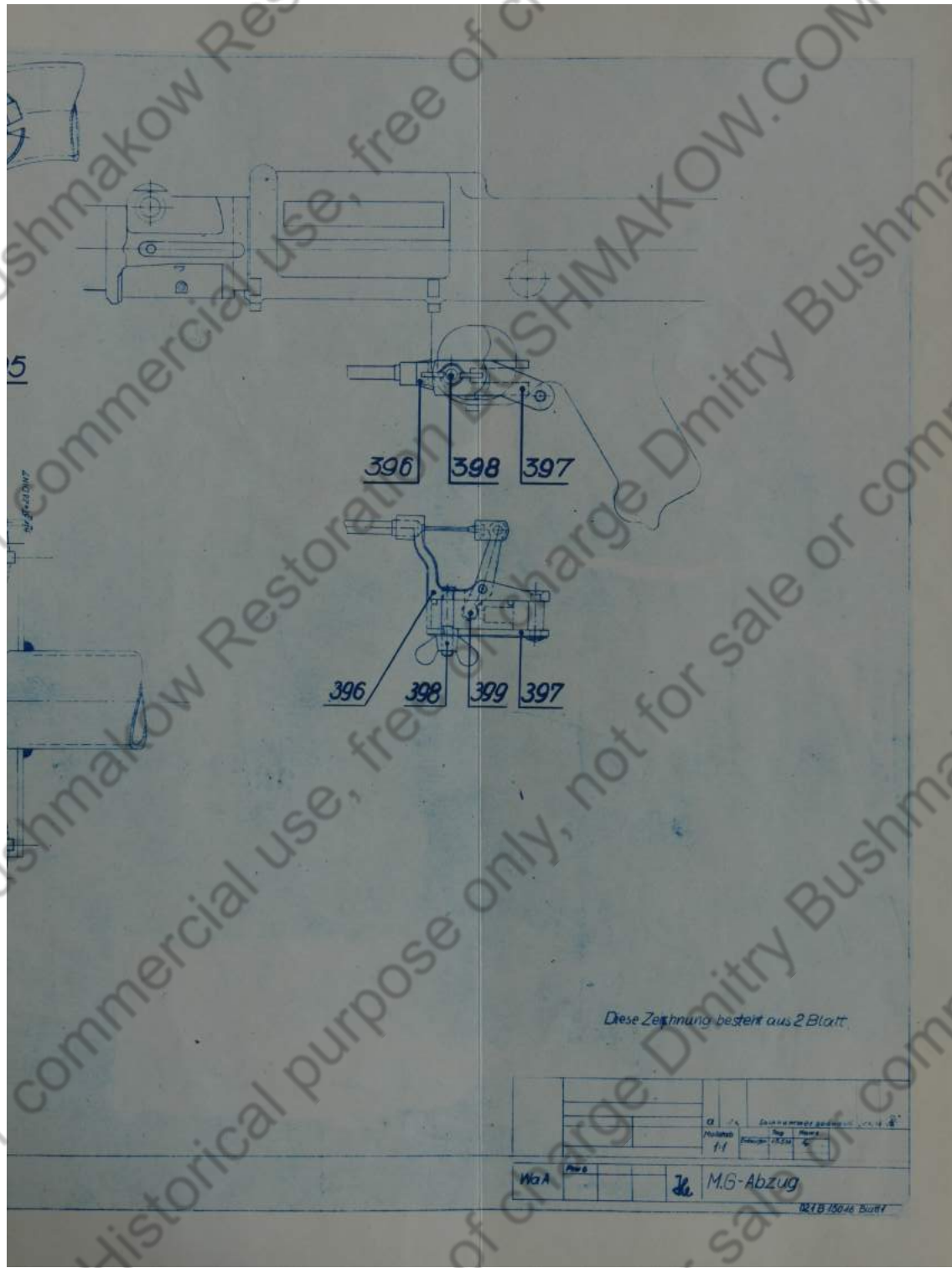


Diese Zeichnung besteht aus 2 Blatt

| | | | | | |
|-----|--|-------|--|------------|--|
| NoA | | Preis | | M.G.-Abzug | |
| | | | | | |

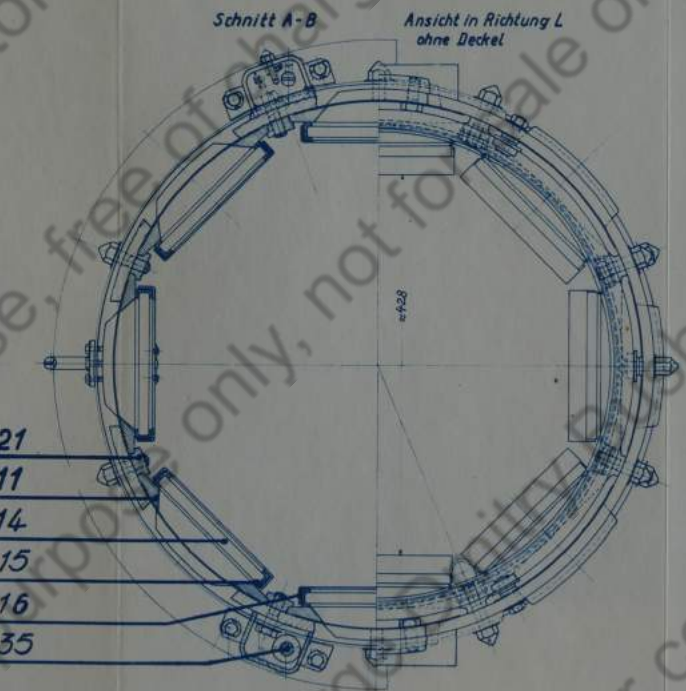
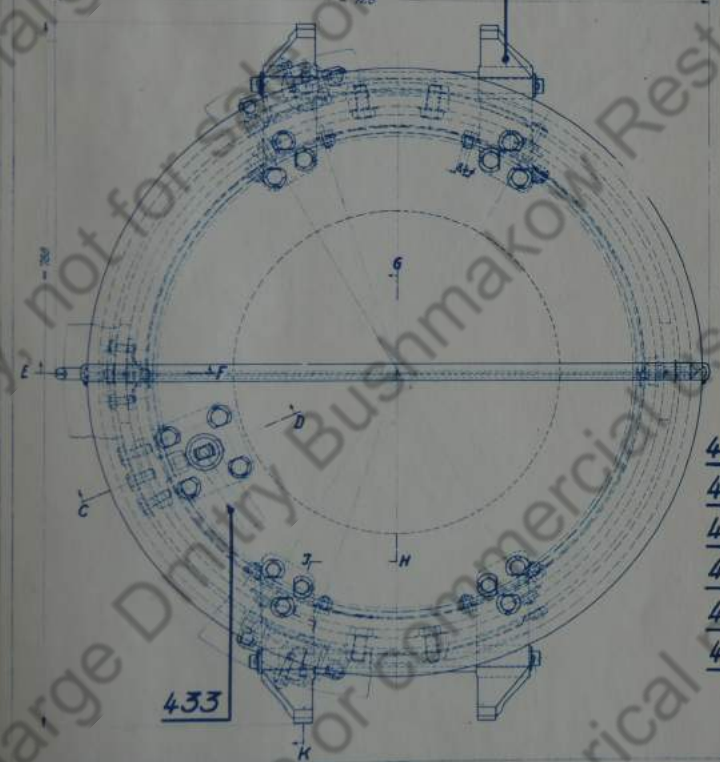
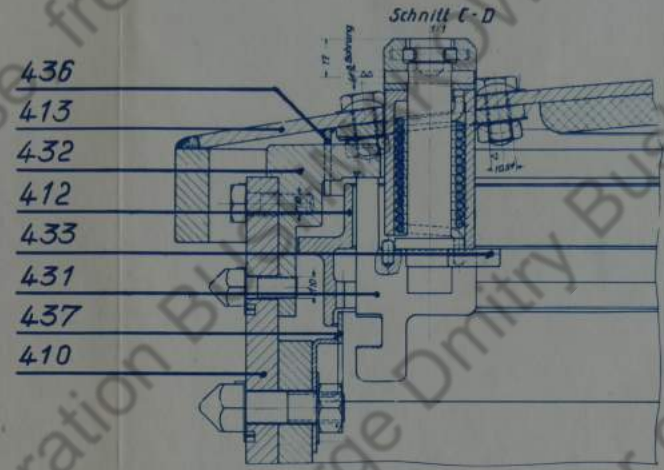
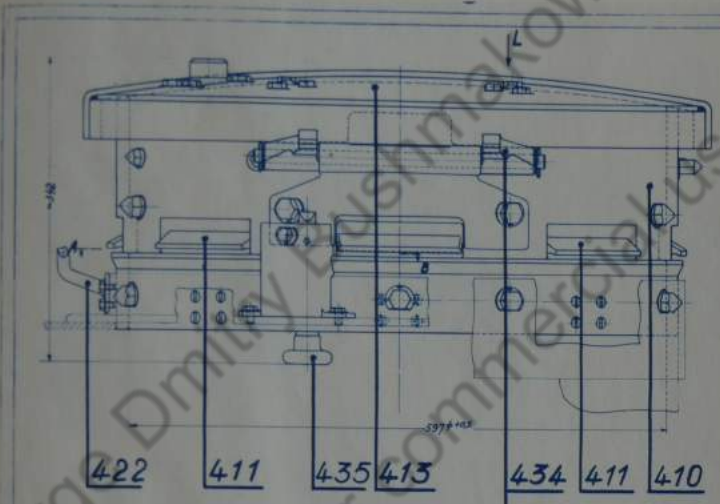






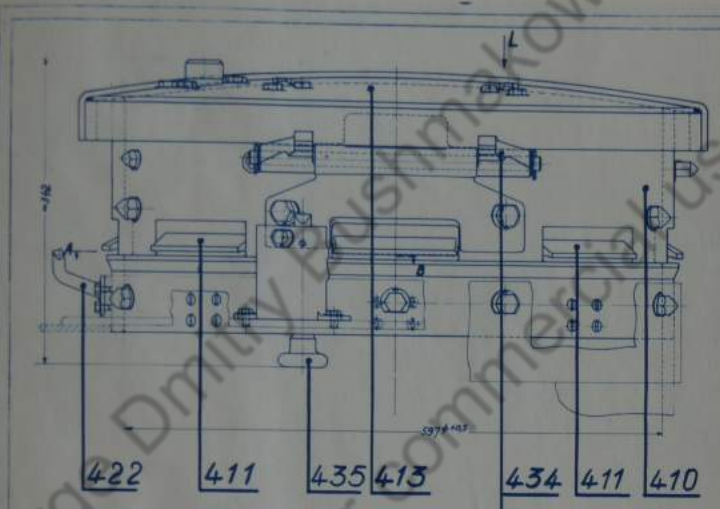
Diese Zeichnung besteht aus 2 Blatt

| | | |
|-----|-----|--------------------|
| WaA | 1/1 | M.G.-Abzug |
| | | 1215 15046 Blatt 1 |

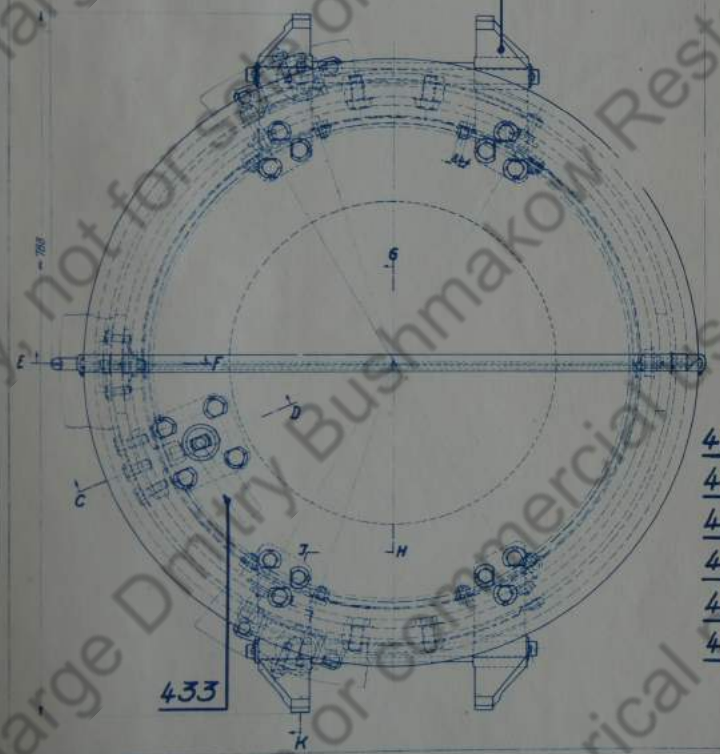
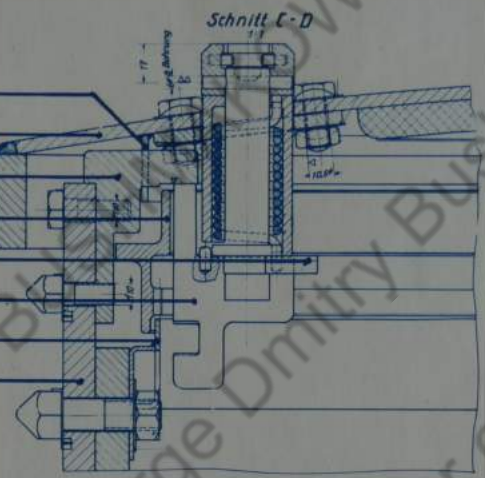


Diese Zeichnung besteht aus 2 Blättern

| | | | |
|--------------------|------|-----|-----|
| № 4 | 1:25 | 1:1 | 1:1 |
| Kommandantenkuppel | | | |
| 021B15002 Bl. 1 | | | |

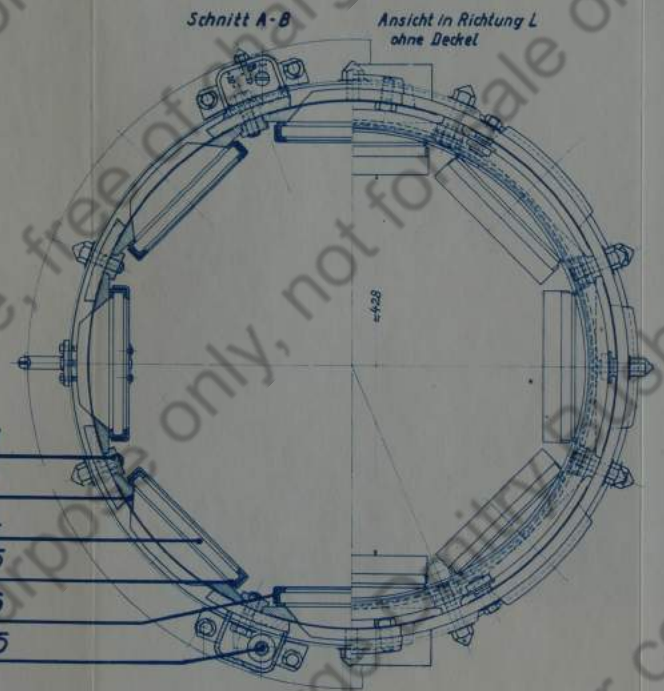


- 436
- 413
- 432
- 412
- 433
- 431
- 437
- 410



Schnitt A-B

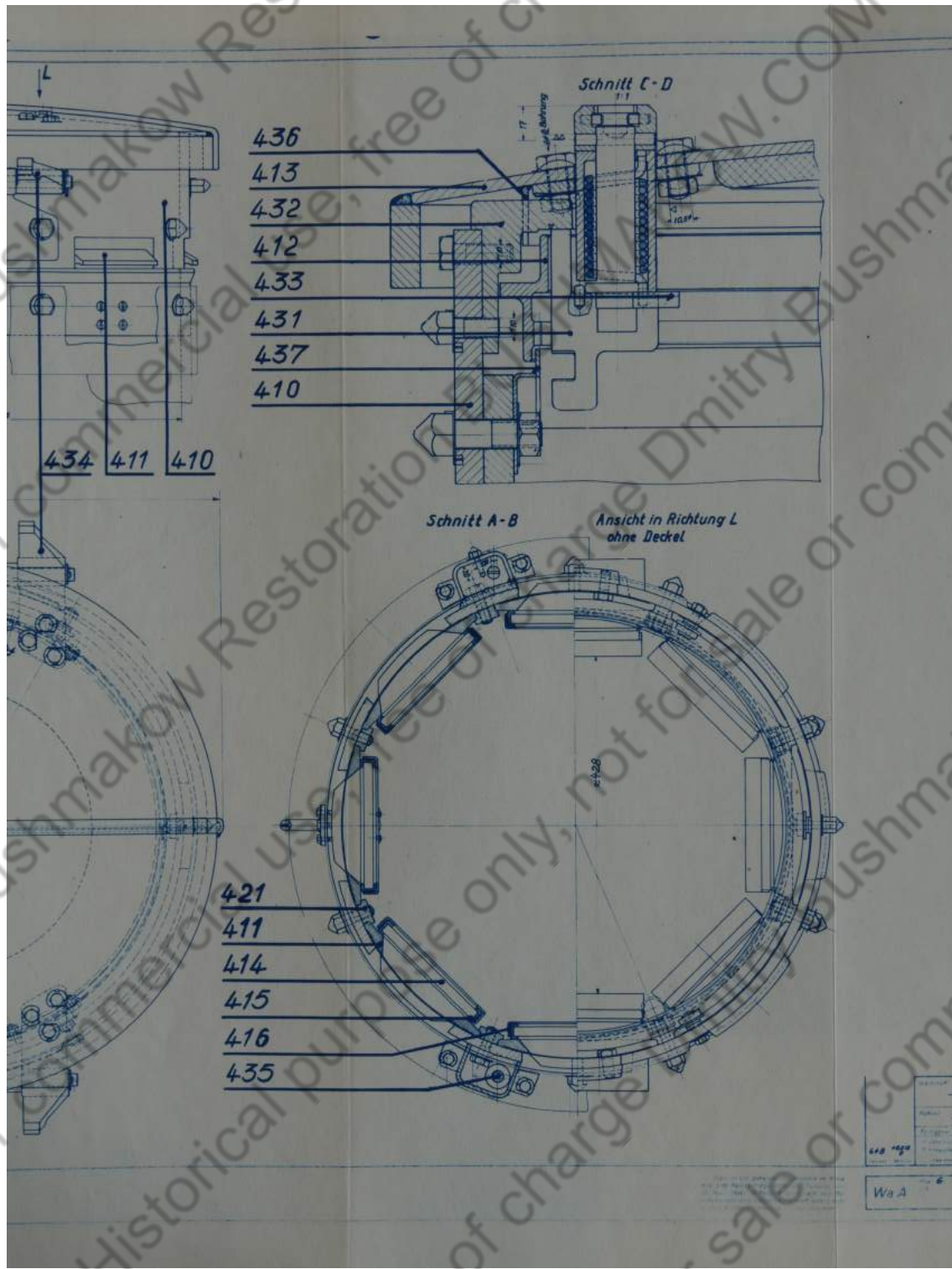
Ansicht in Richtung L ohne Deckel

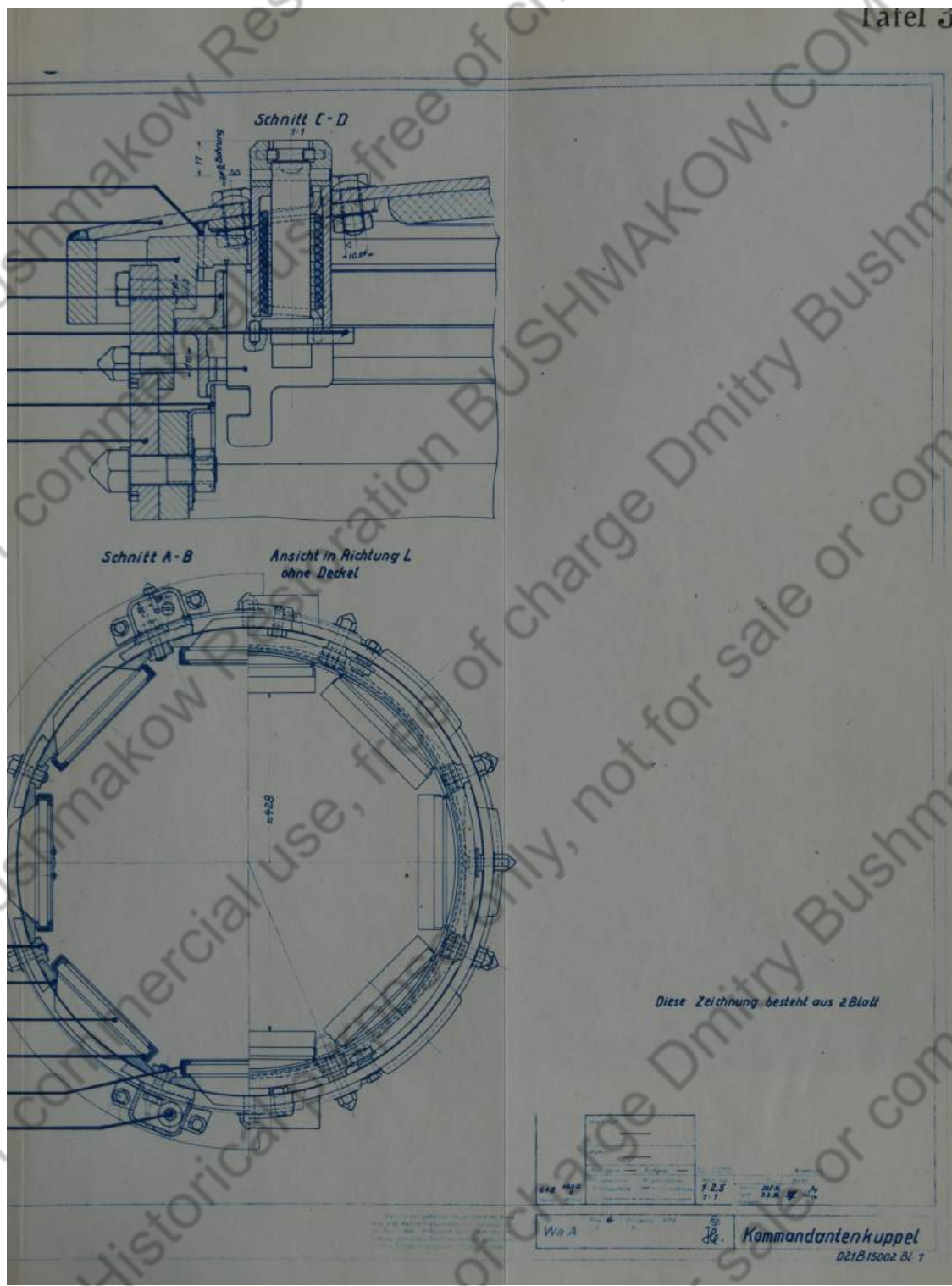


- 421
- 411
- 414
- 415
- 416
- 435

Diese Zeichnung besteht aus 2 Blättern

| | | |
|---------------------|------|-----|
| W 4 | 1:25 | 1:1 |
| Kommandanten Kuppel | | |
| 021B 15002 B1 1 | | |

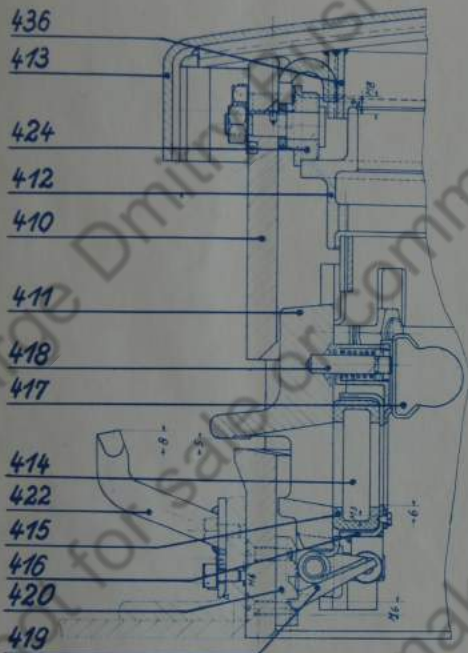




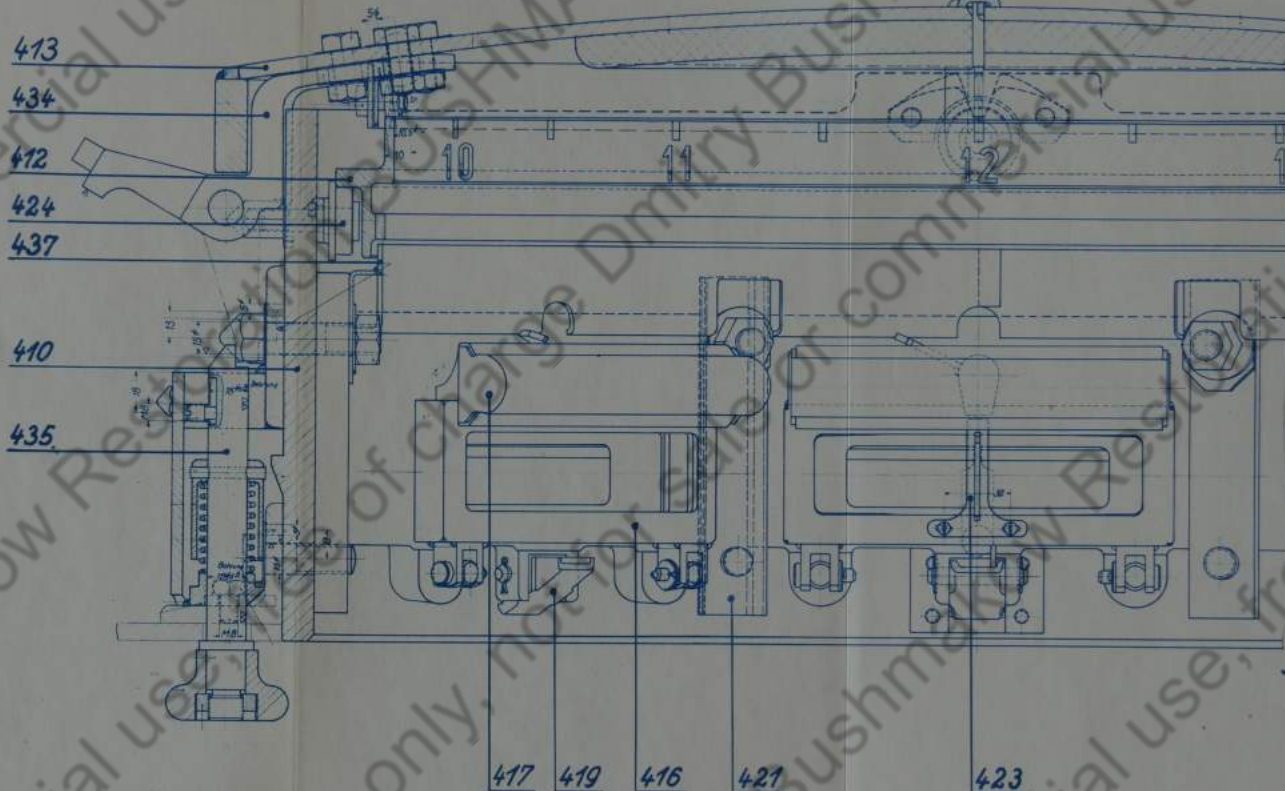
Diese Zeichnung besteht aus 2 Blättern

| | | | | |
|--------------------|---|-----------------|-------|-----|
| Wa. A | 6 | 7.2.5 | 20.10 | 1.1 |
| Kommandantenkuppel | | 021B15002 Bl. 1 | | |

Schnitt E-F
(Schnittverlauf siehe Blatt 1)

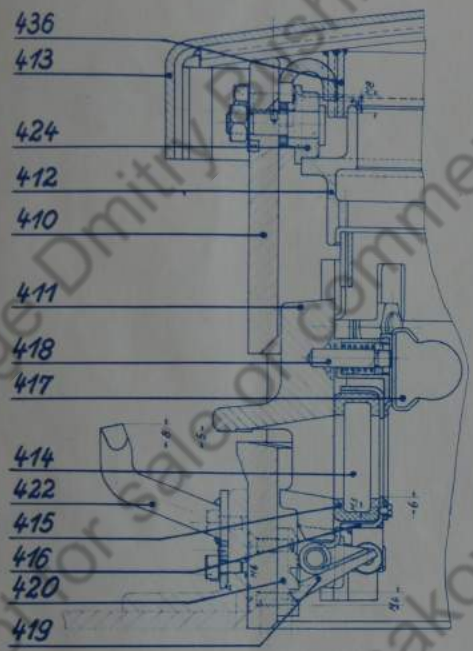


Schnitt G-K
um 90° gedreht
(Schnittverlauf siehe Blatt 1)

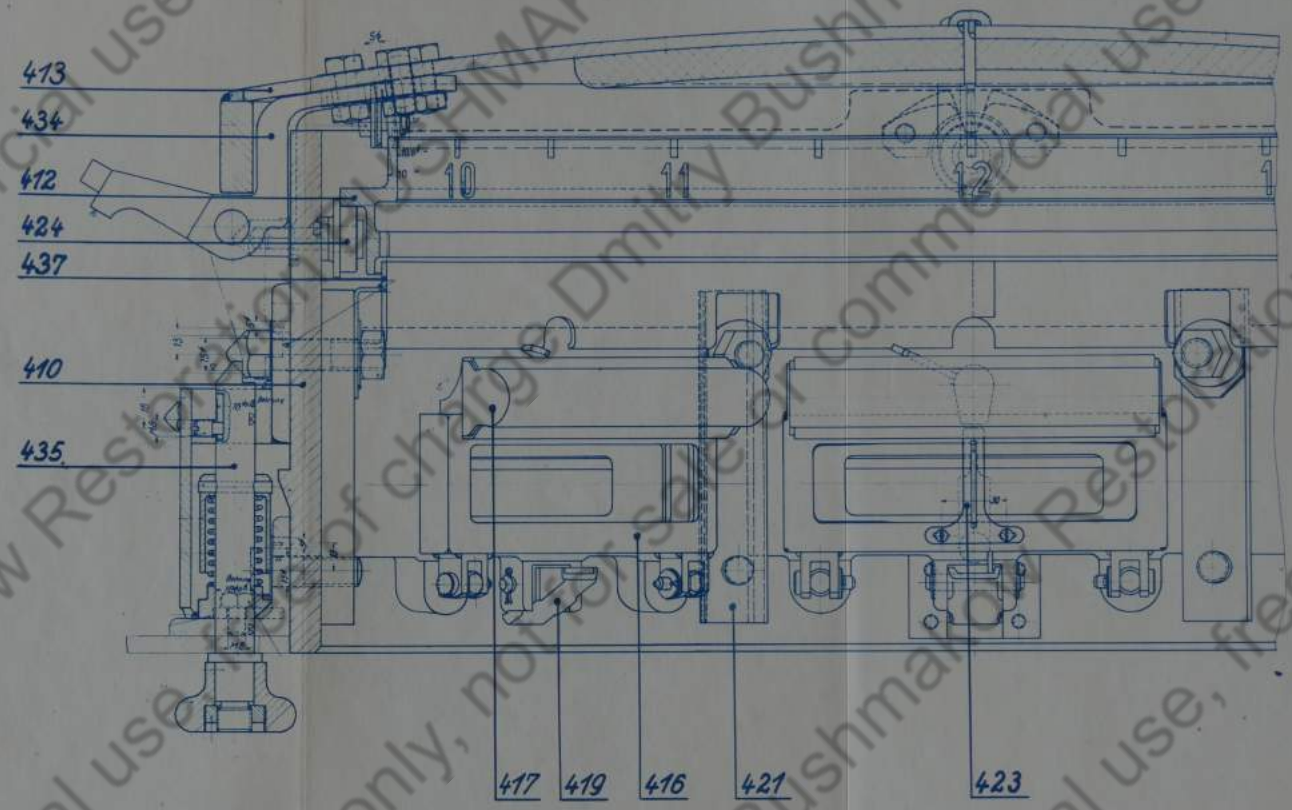


| | | | |
|------------------|--|--------------------|--|
| Wa A | | Hemmandantenkuppel | |
| 0218 r5004 Bl. 2 | | | |

Schnitt E-F
(Schnittrichtung siehe Blatt 1)



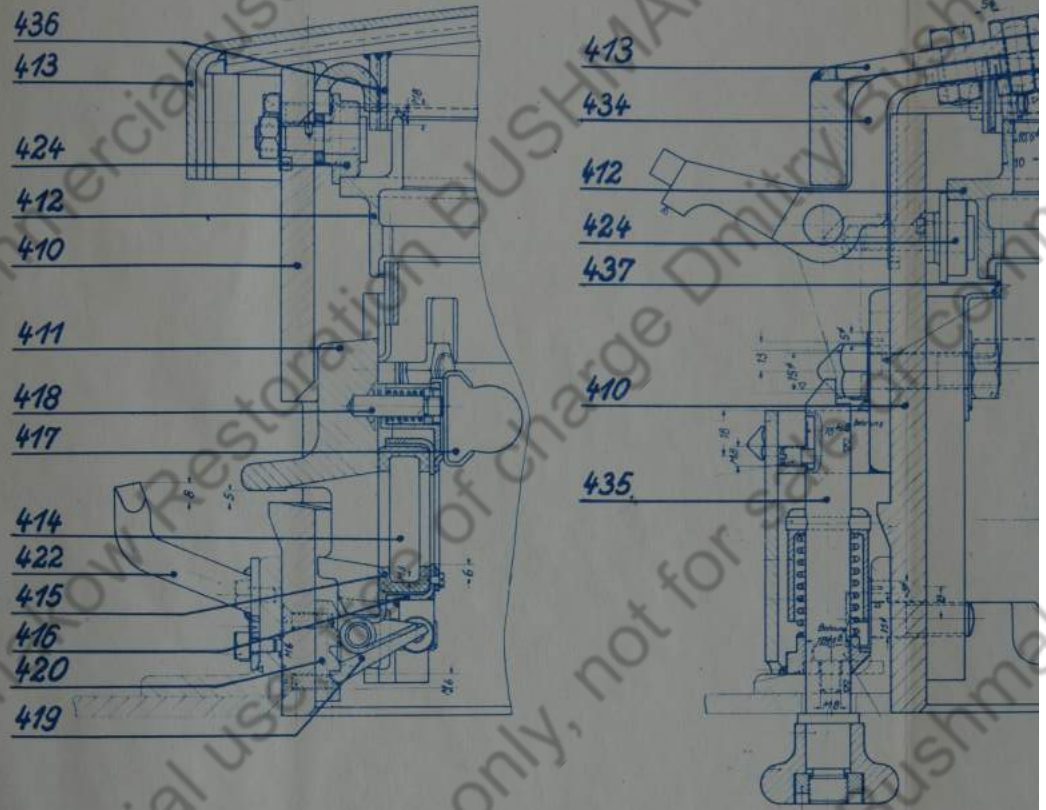
Schnitt G-K
um 90° gedreht
(Schnittrichtung siehe Blatt 1)

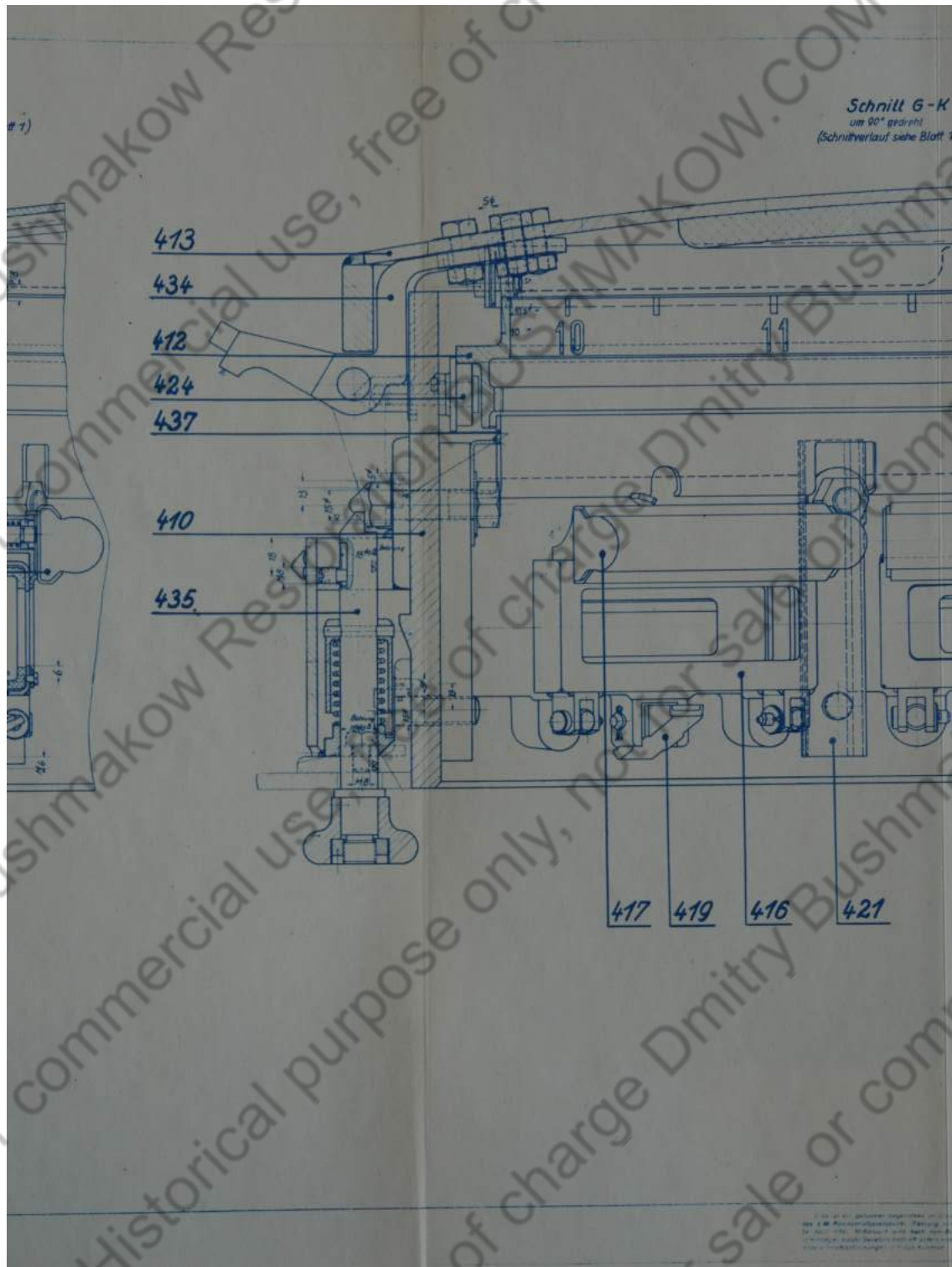


| | | | | | |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Wa A | 1:1 | 1:1 | 1:1 | 1:1 | 1:1 |
| 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
| 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 |

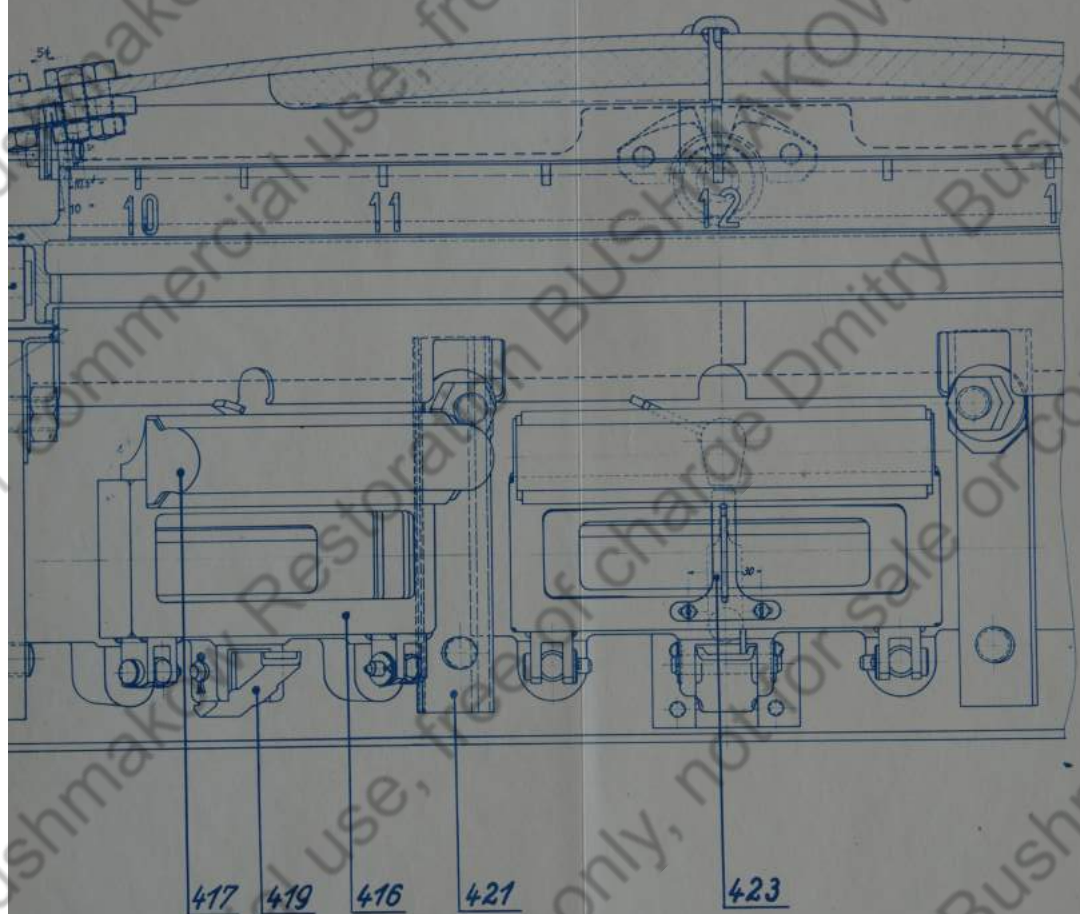
Wa A Kommandantenkuppel

Schnitt E-F
(Schnittverlauf siehe Blatt 1)





Schnitt G-K
um 90° gedreht
(Schnittverlauf siehe Blatt 1)

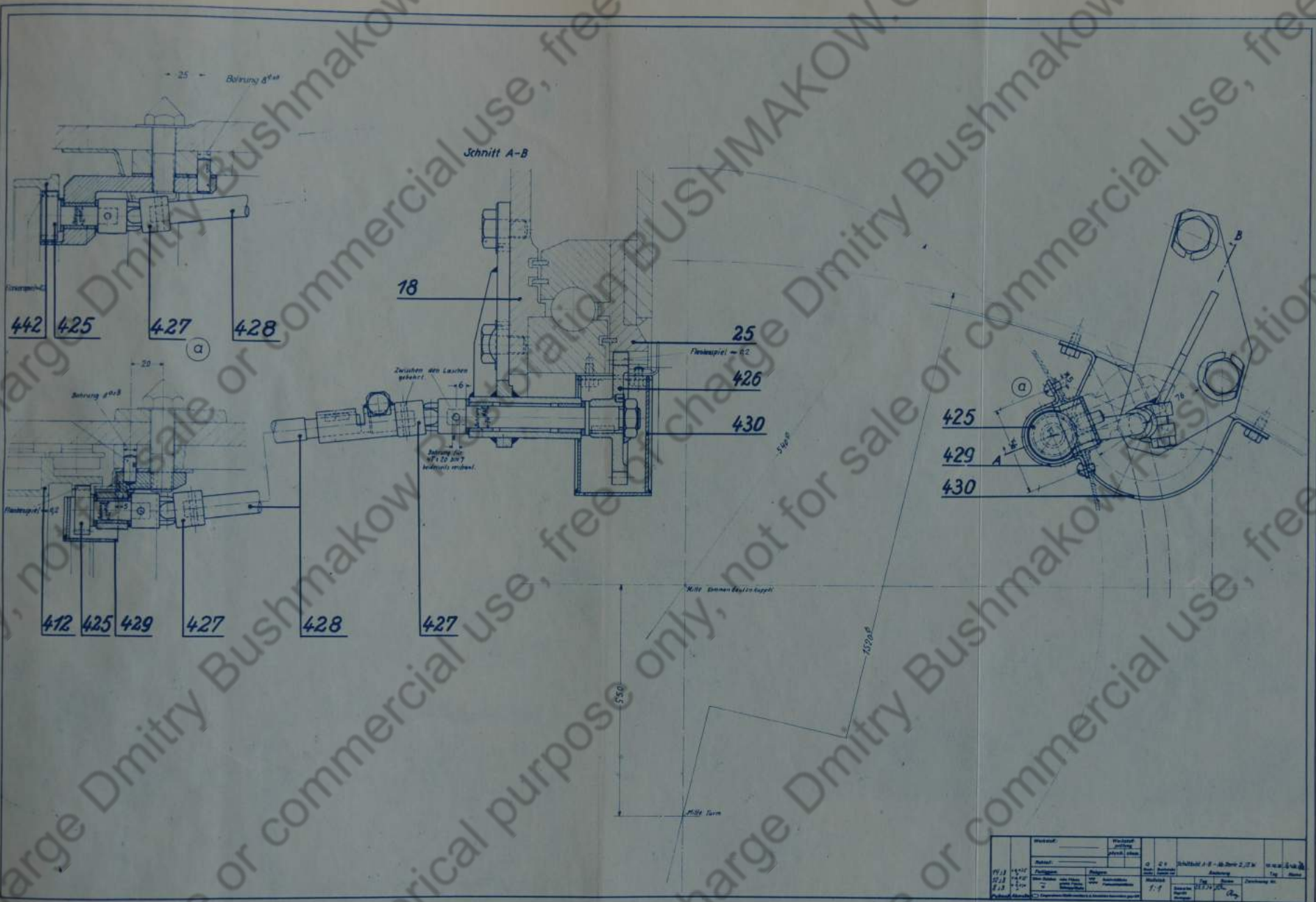


| | | | | | | | |
|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|
| № 10 | № 11 | № 12 | № 417 | № 419 | № 416 | № 421 | № 423 |
| 10 | 11 | 12 | 417 | 419 | 416 | 421 | 423 |
| 10 | 11 | 12 | 417 | 419 | 416 | 421 | 423 |

Wo A
Komm. 6
Komm. 10
Komm. 11
Komm. 12
Komm. 13
Komm. 14
Komm. 15
Komm. 16
Komm. 17
Komm. 18
Komm. 19
Komm. 20
Komm. 21
Komm. 22
Komm. 23
Komm. 24
Komm. 25
Komm. 26
Komm. 27
Komm. 28
Komm. 29
Komm. 30
Komm. 31
Komm. 32
Komm. 33
Komm. 34
Komm. 35
Komm. 36
Komm. 37
Komm. 38
Komm. 39
Komm. 40
Komm. 41
Komm. 42
Komm. 43
Komm. 44
Komm. 45
Komm. 46
Komm. 47
Komm. 48
Komm. 49
Komm. 50

Kommandantenkuppel

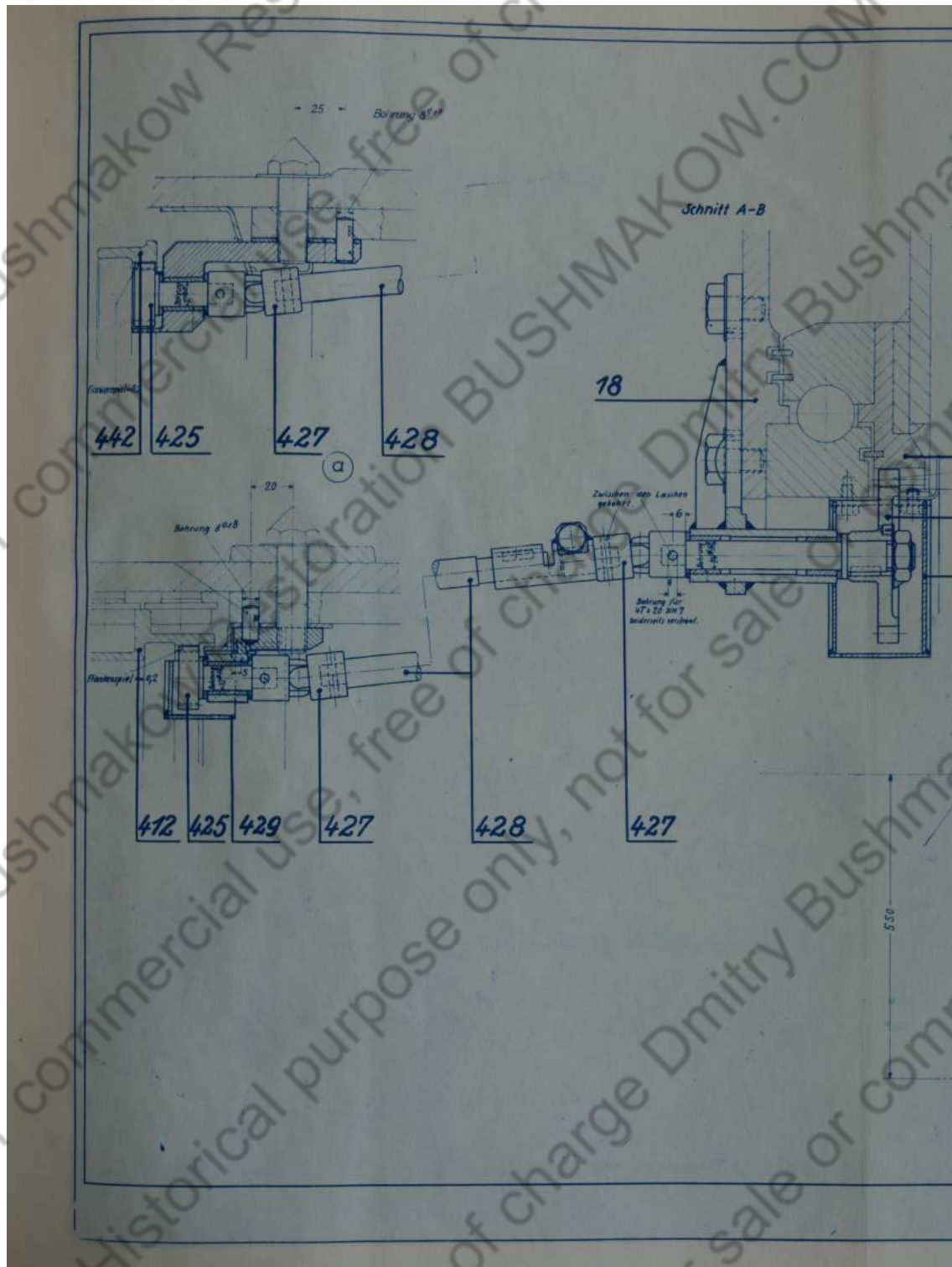
0218 15002 Bl. 2

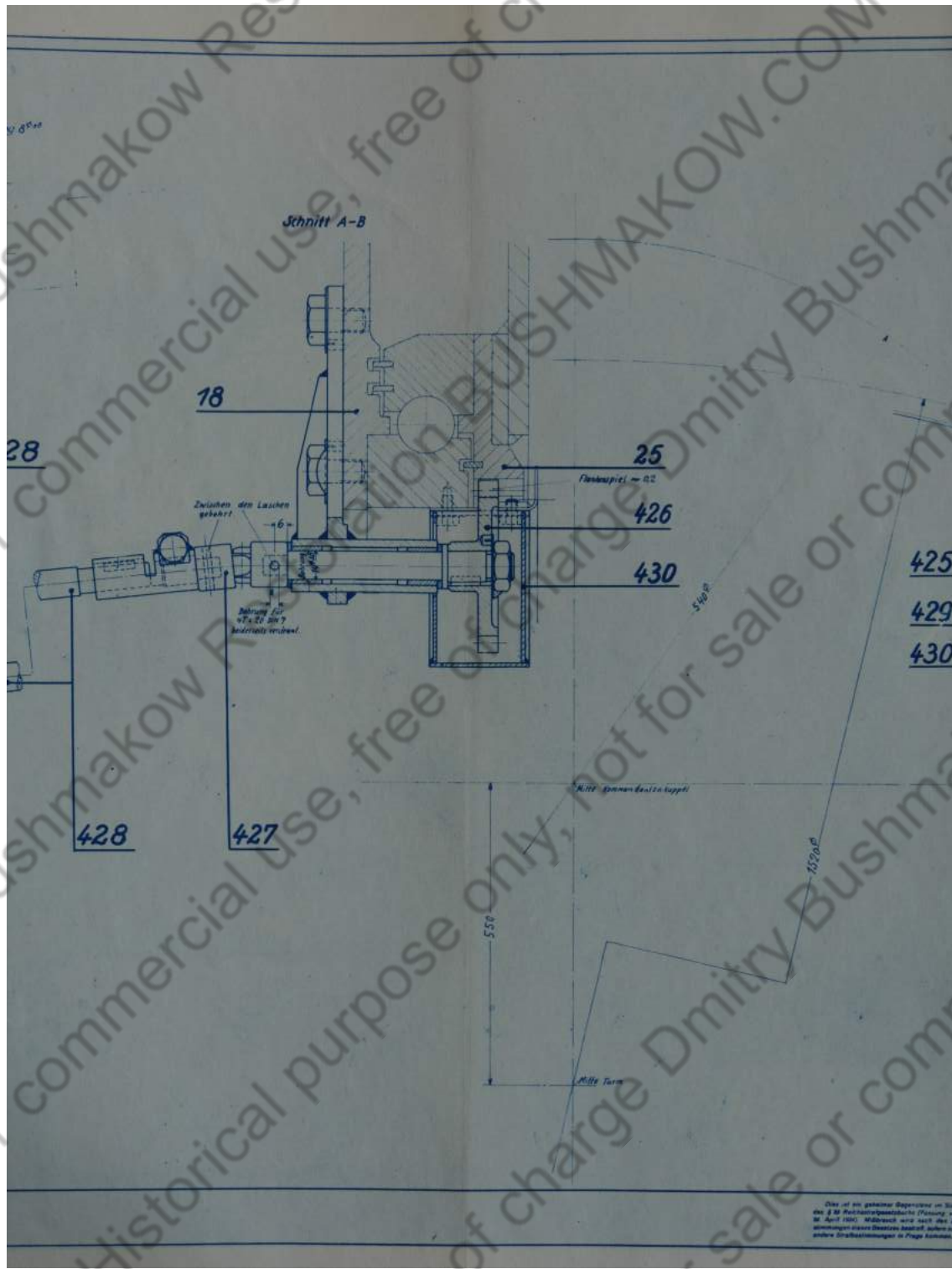


| | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|--|--------------------------------|--|--------------------------|--|--------------------------|--|----------------------|--|
| Entwurfer: Gezeichnet: Geprüft: | | Material: physikal. Abmess. | | Blatt: 1-12 - 12.12.21 W | | Blatt: 1-12 - 12.12.21 W | | Tag: Monat: | |
| Name: Funktion: | | Zeichner: | | Zeichnung an: | | Blatt: Stückzahl: | | Blatt: Stückzahl: | |

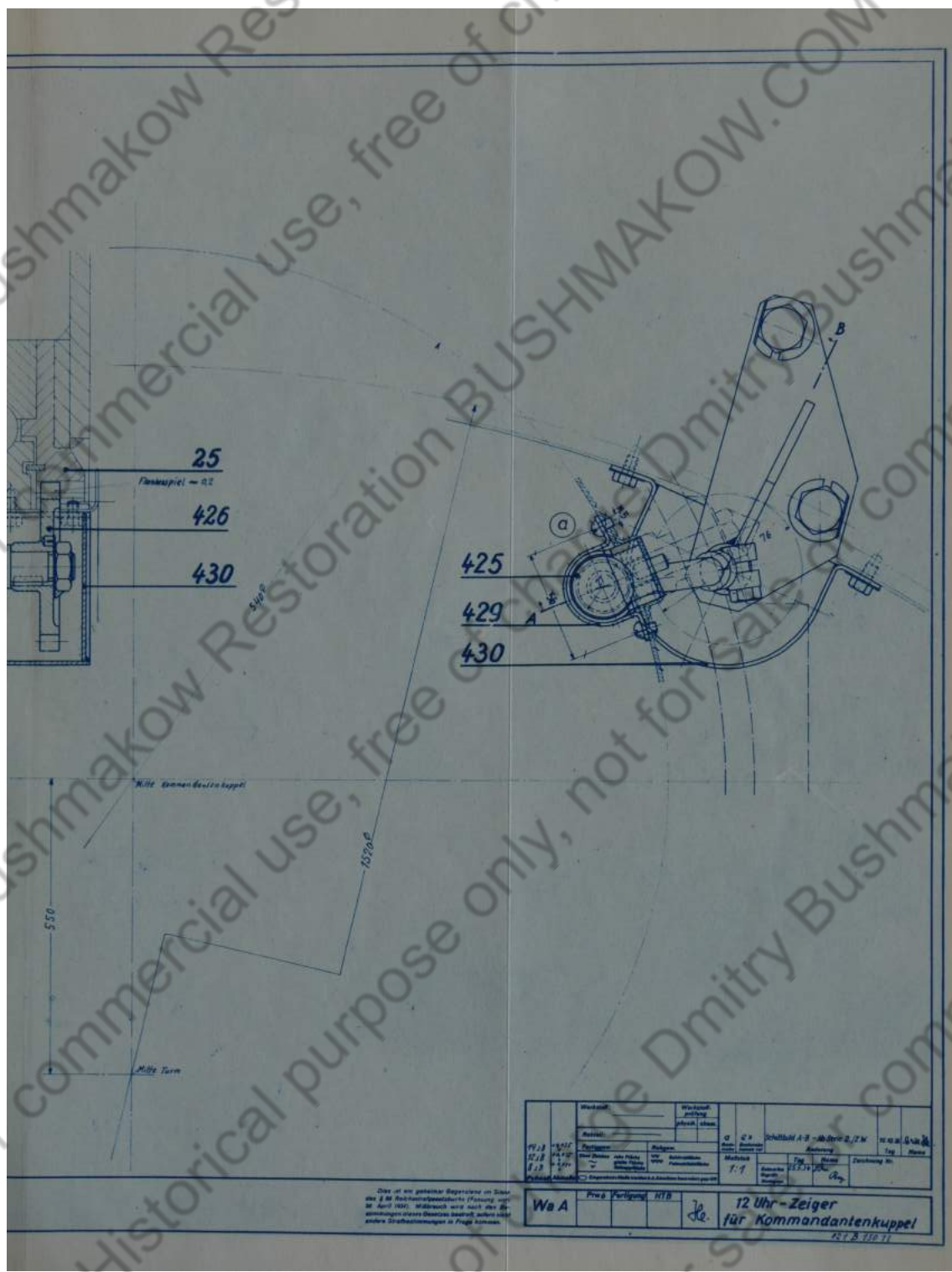
Wk A
 12 Uhr-Zeiger für Kommandantenkoppel
 12.12.21

Diese ist ein technischer Skizzenentwurf im Sinne des § 2 des Reichsverbrechensgesetzes (Verordnung vom 20. April 1933) abgedruckt und darf nicht ohne Genehmigung dieses Verlags verbreitet werden.





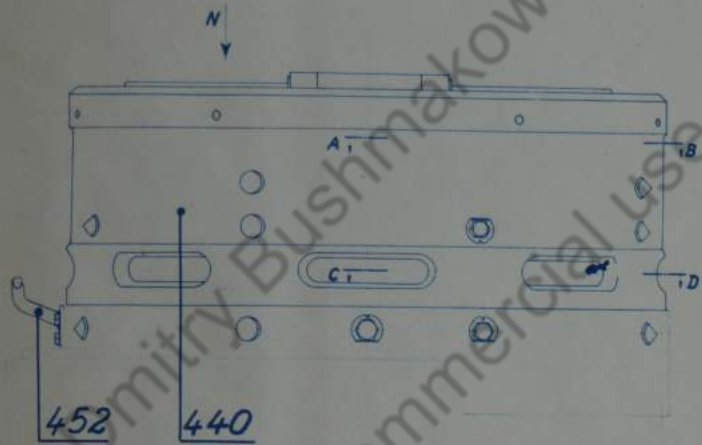
Die in der gezeigten Darstellung ist die
 die 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100. 101. 102. 103. 104. 105. 106. 107. 108. 109. 110. 111. 112. 113. 114. 115. 116. 117. 118. 119. 120. 121. 122. 123. 124. 125. 126. 127. 128. 129. 130. 131. 132. 133. 134. 135. 136. 137. 138. 139. 140. 141. 142. 143. 144. 145. 146. 147. 148. 149. 150. 151. 152. 153. 154. 155. 156. 157. 158. 159. 160. 161. 162. 163. 164. 165. 166. 167. 168. 169. 170. 171. 172. 173. 174. 175. 176. 177. 178. 179. 180. 181. 182. 183. 184. 185. 186. 187. 188. 189. 190. 191. 192. 193. 194. 195. 196. 197. 198. 199. 200. 201. 202. 203. 204. 205. 206. 207. 208. 209. 210. 211. 212. 213. 214. 215. 216. 217. 218. 219. 220. 221. 222. 223. 224. 225. 226. 227. 228. 229. 230. 231. 232. 233. 234. 235. 236. 237. 238. 239. 240. 241. 242. 243. 244. 245. 246. 247. 248. 249. 250. 251. 252. 253. 254. 255. 256. 257. 258. 259. 260. 261. 262. 263. 264. 265. 266. 267. 268. 269. 270. 271. 272. 273. 274. 275. 276. 277. 278. 279. 280. 281. 282. 283. 284. 285. 286. 287. 288. 289. 290. 291. 292. 293. 294. 295. 296. 297. 298. 299. 300. 301. 302. 303. 304. 305. 306. 307. 308. 309. 310. 311. 312. 313. 314. 315. 316. 317. 318. 319. 320. 321. 322. 323. 324. 325. 326. 327. 328. 329. 330. 331. 332. 333. 334. 335. 336. 337. 338. 339. 340. 341. 342. 343. 344. 345. 346. 347. 348. 349. 350. 351. 352. 353. 354. 355. 356. 357. 358. 359. 360. 361. 362. 363. 364. 365. 366. 367. 368. 369. 370. 371. 372. 373. 374. 375. 376. 377. 378. 379. 380. 381. 382. 383. 384. 385. 386. 387. 388. 389. 390. 391. 392. 393. 394. 395. 396. 397. 398. 399. 400. 401. 402. 403. 404. 405. 406. 407. 408. 409. 410. 411. 412. 413. 414. 415. 416. 417. 418. 419. 420. 421. 422. 423. 424. 425. 426. 427. 428. 429. 430. 431. 432. 433. 434. 435. 436. 437. 438. 439. 440. 441. 442. 443. 444. 445. 446. 447. 448. 449. 450. 451. 452. 453. 454. 455. 456. 457. 458. 459. 460. 461. 462. 463. 464. 465. 466. 467. 468. 469. 470. 471. 472. 473. 474. 475. 476. 477. 478. 479. 480. 481. 482. 483. 484. 485. 486. 487. 488. 489. 490. 491. 492. 493. 494. 495. 496. 497. 498. 499. 500. 501. 502. 503. 504. 505. 506. 507. 508. 509. 510. 511. 512. 513. 514. 515. 516. 517. 518. 519. 520. 521. 522. 523. 524. 525. 526. 527. 528. 529. 530. 531. 532. 533. 534. 535. 536. 537. 538. 539. 540. 541. 542. 543. 544. 545. 546. 547. 548. 549. 550. 551. 552. 553. 554. 555. 556. 557. 558. 559. 560. 561. 562. 563. 564. 565. 566. 567. 568. 569. 570. 571. 572. 573. 574. 575. 576. 577. 578. 579. 580. 581. 582. 583. 584. 585. 586. 587. 588. 589. 590. 591. 592. 593. 594. 595. 596. 597. 598. 599. 600. 601. 602. 603. 604. 605. 606. 607. 608. 609. 610. 611. 612. 613. 614. 615. 616. 617. 618. 619. 620. 621. 622. 623. 624. 625. 626. 627. 628. 629. 630. 631. 632. 633. 634. 635. 636. 637. 638. 639. 640. 641. 642. 643. 644. 645. 646. 647. 648. 649. 650. 651. 652. 653. 654. 655. 656. 657. 658. 659. 660. 661. 662. 663. 664. 665. 666. 667. 668. 669. 670. 671. 672. 673. 674. 675. 676. 677. 678. 679. 680. 681. 682. 683. 684. 685. 686. 687. 688. 689. 690. 691. 692. 693. 694. 695. 696. 697. 698. 699. 700. 701. 702. 703. 704. 705. 706. 707. 708. 709. 710. 711. 712. 713. 714. 715. 716. 717. 718. 719. 720. 721. 722. 723. 724. 725. 726. 727. 728. 729. 730. 731. 732. 733. 734. 735. 736. 737. 738. 739. 740. 741. 742. 743. 744. 745. 746. 747. 748. 749. 750. 751. 752. 753. 754. 755. 756. 757. 758. 759. 760. 761. 762. 763. 764. 765. 766. 767. 768. 769. 770. 771. 772. 773. 774. 775. 776. 777. 778. 779. 780. 781. 782. 783. 784. 785. 786. 787. 788. 789. 790. 791. 792. 793. 794. 795. 796. 797. 798. 799. 800. 801. 802. 803. 804. 805. 806. 807. 808. 809. 810. 811. 812. 813. 814. 815. 816. 817. 818. 819. 820. 821. 822. 823. 824. 825. 826. 827. 828. 829. 830. 831. 832. 833. 834. 835. 836. 837. 838. 839. 840. 841. 842. 843. 844. 845. 846. 847. 848. 849. 850. 851. 852. 853. 854. 855. 856. 857. 858. 859. 860. 861. 862. 863. 864. 865. 866. 867. 868. 869. 870. 871. 872. 873. 874. 875. 876. 877. 878. 879. 880. 881. 882. 883. 884. 885. 886. 887. 888. 889. 890. 891. 892. 893. 894. 895. 896. 897. 898. 899. 900. 901. 902. 903. 904. 905. 906. 907. 908. 909. 910. 911. 912. 913. 914. 915. 916. 917. 918. 919. 920. 921. 922. 923. 924. 925. 926. 927. 928. 929. 930. 931. 932. 933. 934. 935. 936. 937. 938. 939. 940. 941. 942. 943. 944. 945. 946. 947. 948. 949. 950. 951. 952. 953. 954. 955. 956. 957. 958. 959. 960. 961. 962. 963. 964. 965. 966. 967. 968. 969. 970. 971. 972. 973. 974. 975. 976. 977. 978. 979. 980. 981. 982. 983. 984. 985. 986. 987. 988. 989. 990. 991. 992. 993. 994. 995. 996. 997. 998. 999. 1000.



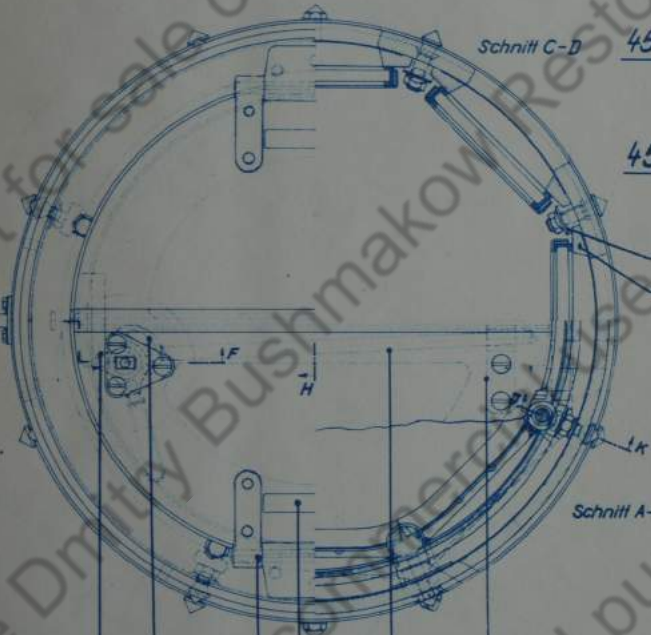
| | | | | | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----|-------|---------------|-----|-------|
| Material | Werkstoff | Verfahren | Art | Größe | Zeichnung Nr. | Tag | Blatt |
| Werkstoff | Art | Verfahren | Art | Größe | Zeichnung Nr. | Tag | Blatt |
| Werkstoff | Art | Verfahren | Art | Größe | Zeichnung Nr. | Tag | Blatt |
| Werkstoff | Art | Verfahren | Art | Größe | Zeichnung Nr. | Tag | Blatt |

Dies ist ein getriebener Regulator im Sinne
 des § 20 des Reichsdruckgesetzes (Fassung vom
 24. April 1924). Maßstab wird nach den Be-
 stimmungen dieses Gesetzes bestimmt, sofern nicht
 andere Größenverhältnisse in Frage kommen.

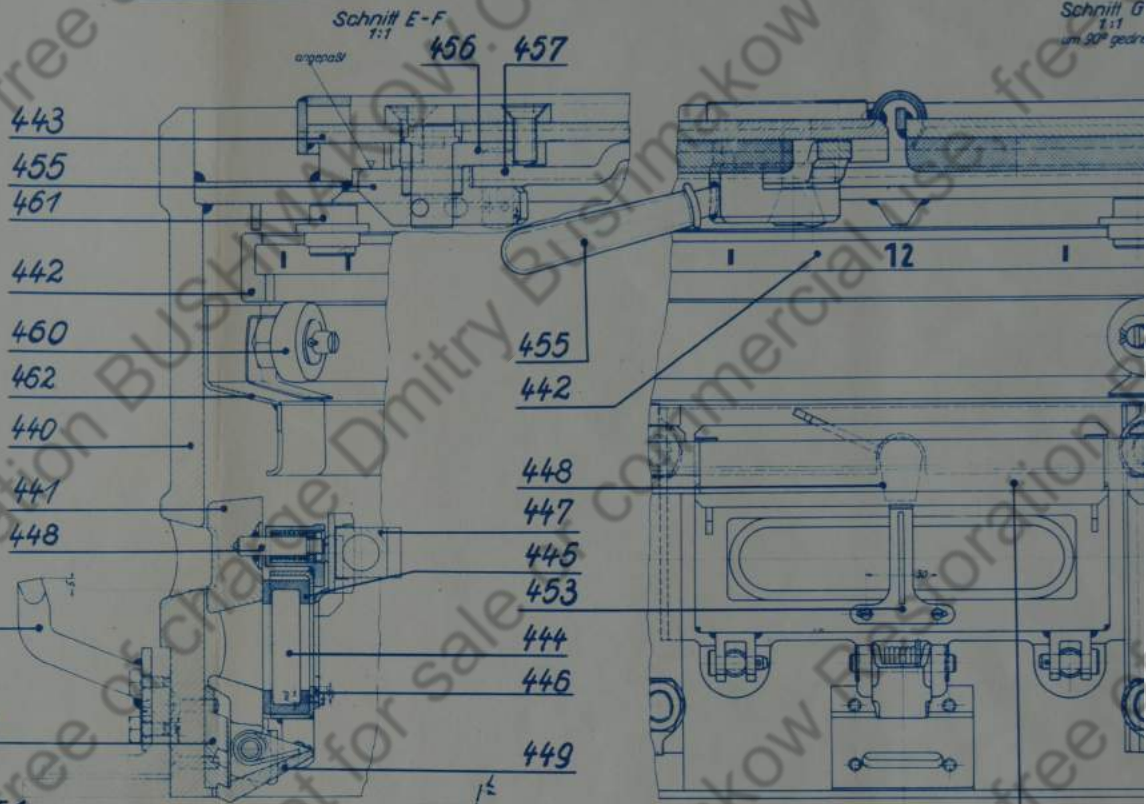
We A PWA PWT PTH Je 12 Uhr-Zeiger
 für Kommandantenkuppel
 12.2.118.11



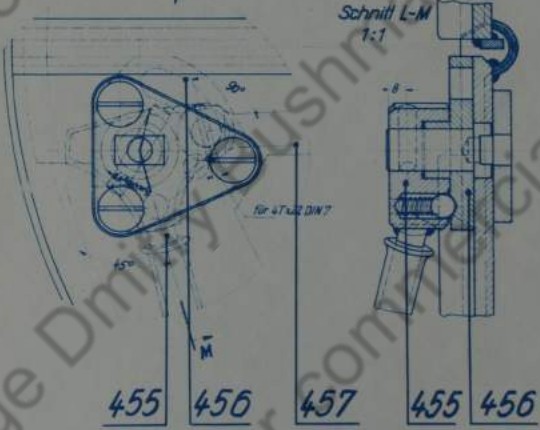
Ansicht in Richtung N



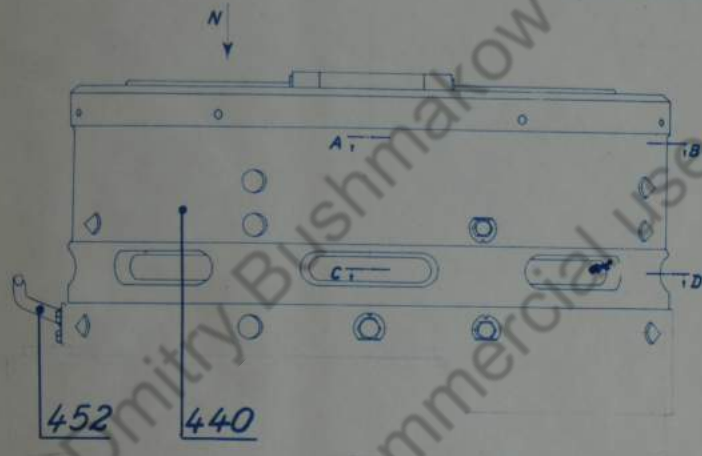
455 456 454 459 457 458



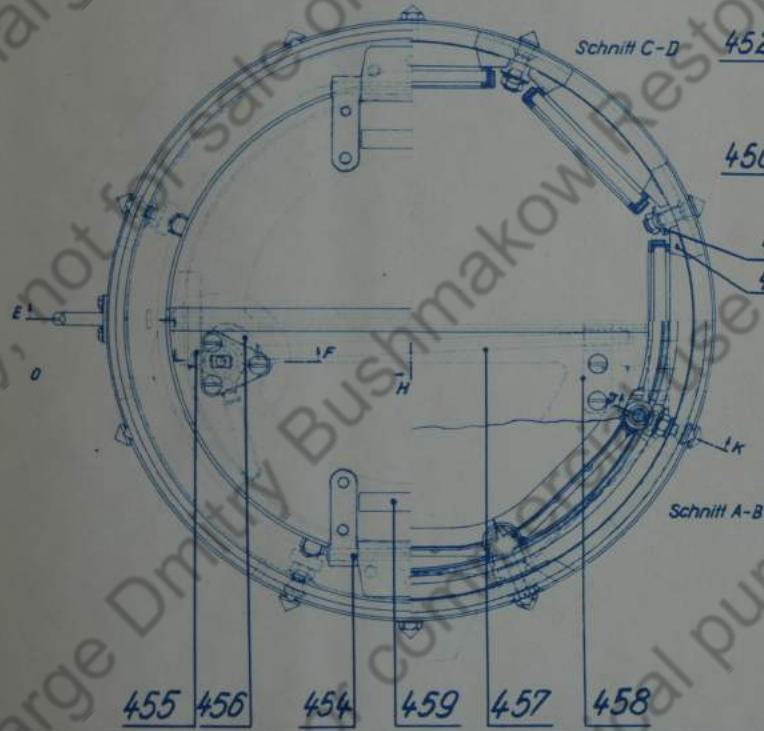
Einzelheit bei D
1:1



455 456 457 455 456



Ansicht in Richtung N



Schnitt C-D

Schnitt A-B

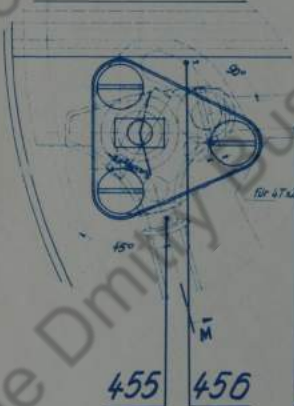
Schnitt E-F
1:1

angepaßt

456 457

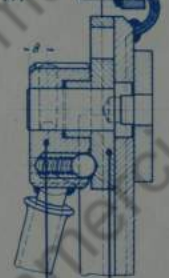
- 443
- 455
- 461
- 442
- 460
- 462
- 440
- 441
- 448
- 452
- 450
- 451
- 447

Einzelheit bei O
1:1



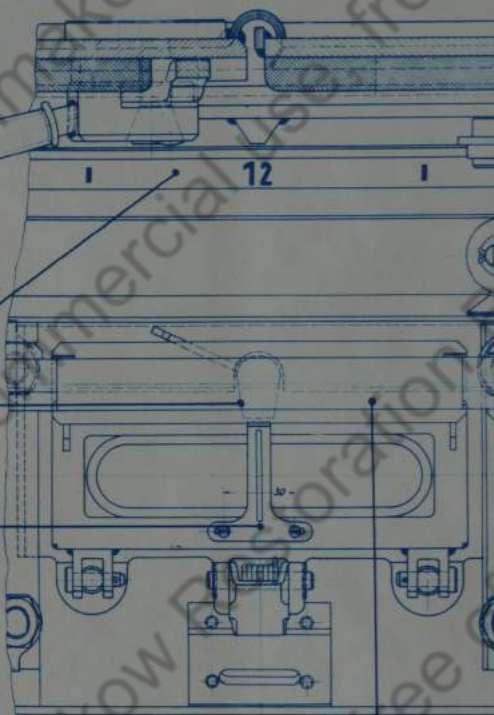
455 456

Schnitt L-M
1:1



455 456

Schnitt G
1:1
Lini 90° gezeichnet



447

Schnitt E-F
1:1

456 457

Schnitt G-H
1:1
Um 90° gedreht

Schnitt J-K
1:1

459
454

461

460

462

451

455

442

448

447

445

453

444

446

449

12

447

451

449

450

441

440

Einzelheit bei 0
1:1

Schnitt L-M
1:1

455

456

457

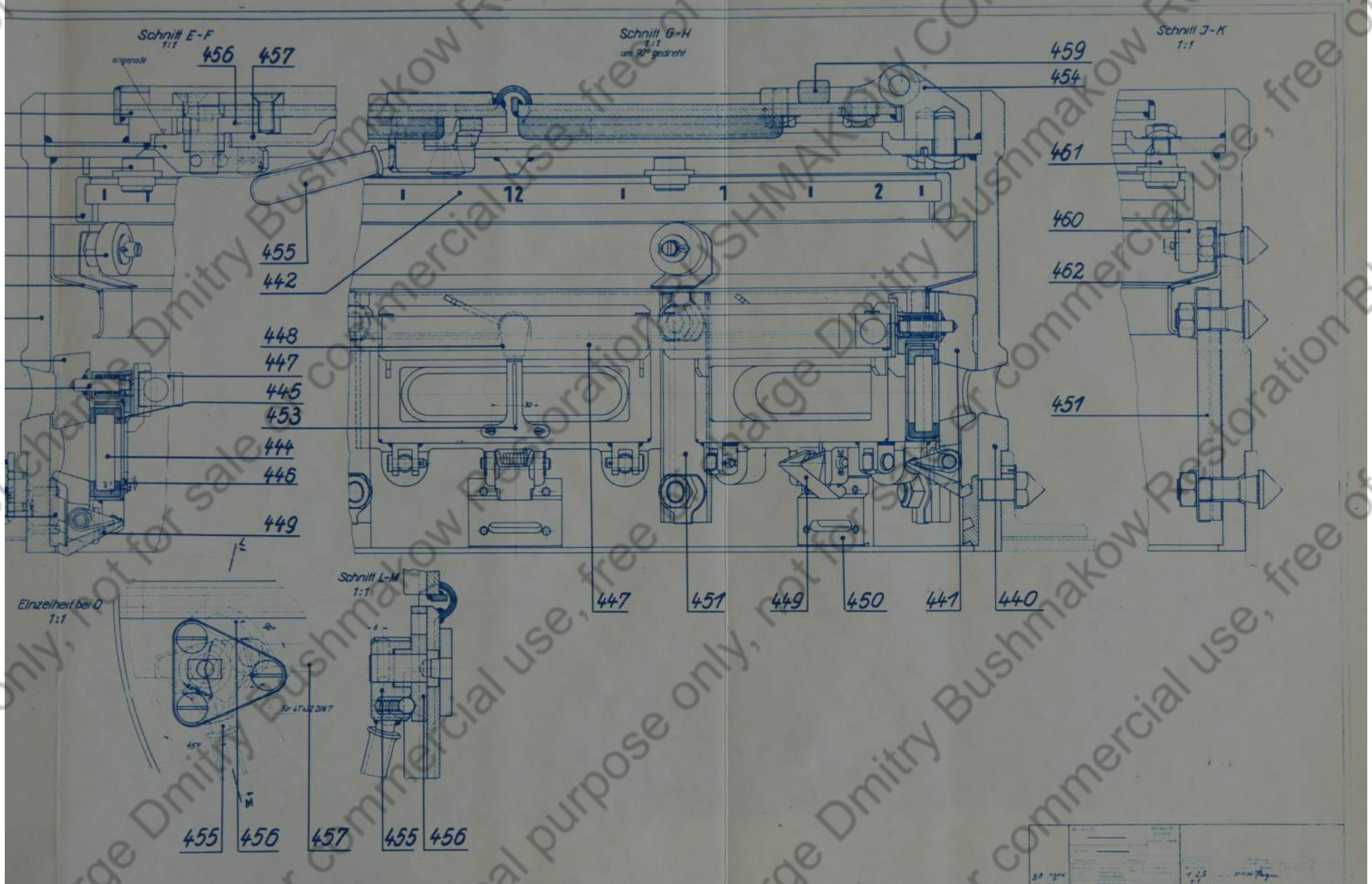
455

456

| | | |
|----|------|------|
| 30 | 1,25 | 3100 |
|----|------|------|

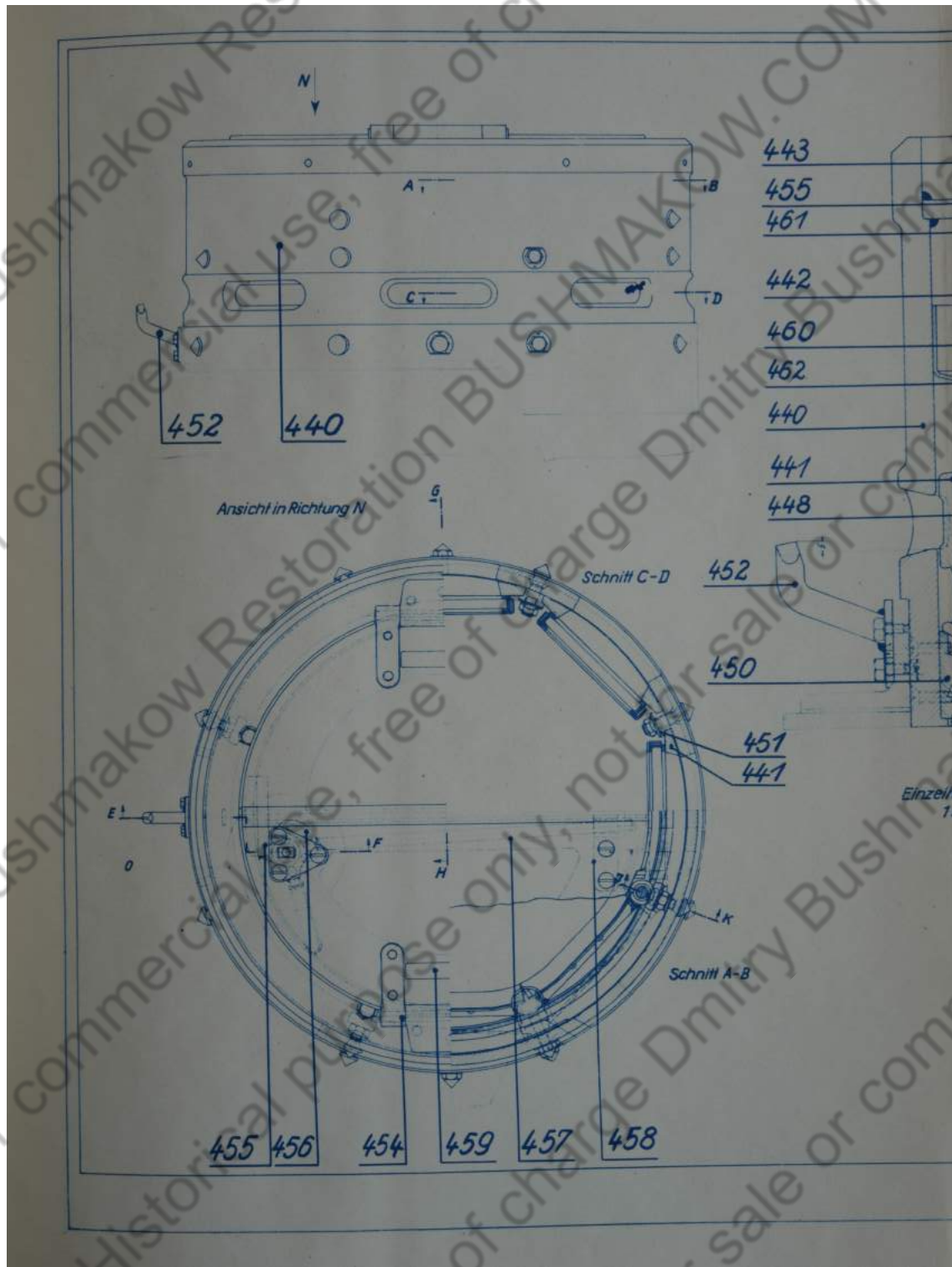
Wa A Kommandantenkuppel

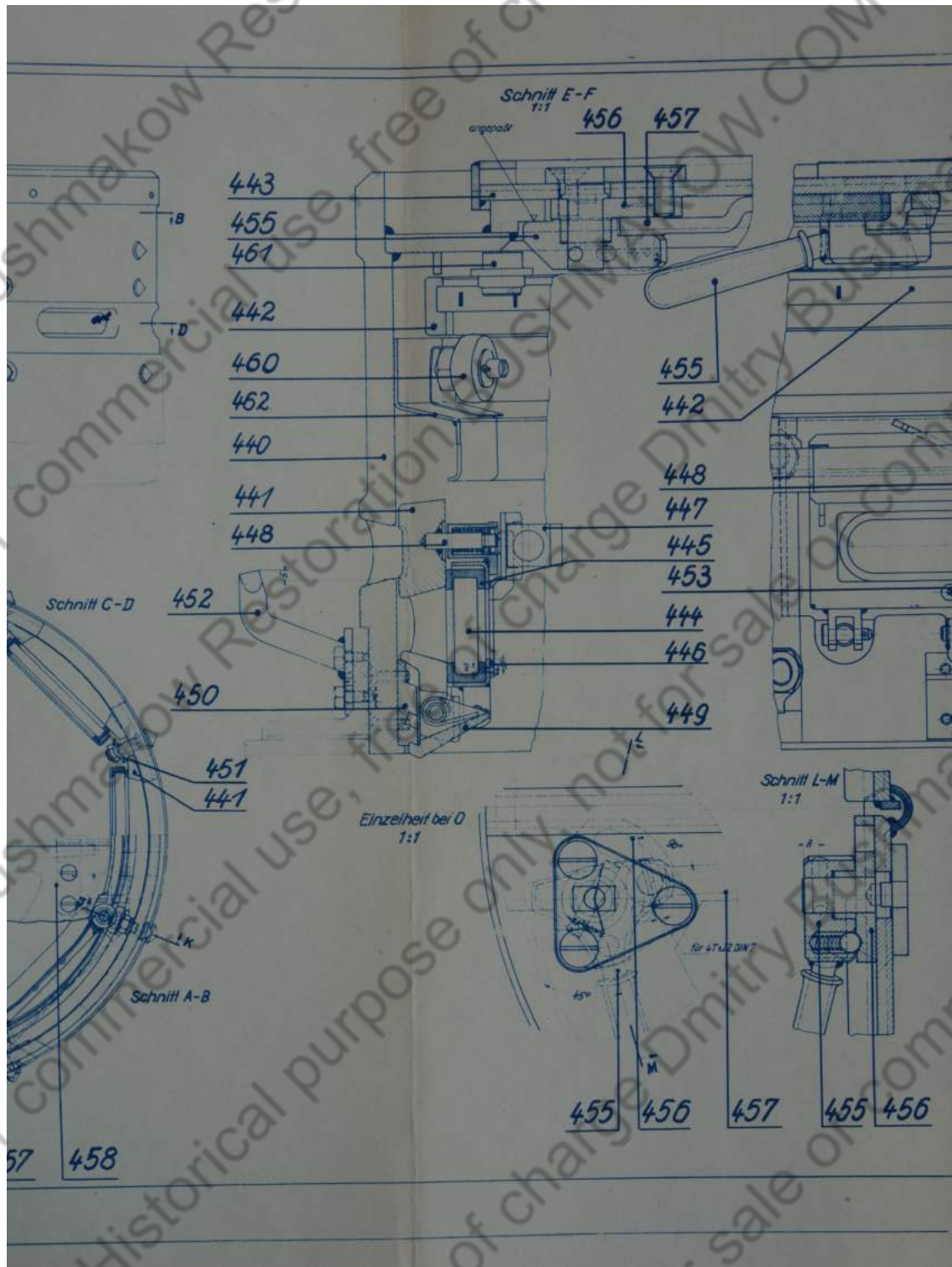
Das ist ein gezeichnetes in dem
den 2. 20. 1940. 1940. 1940. 1940.
1940. 1940. 1940. 1940.

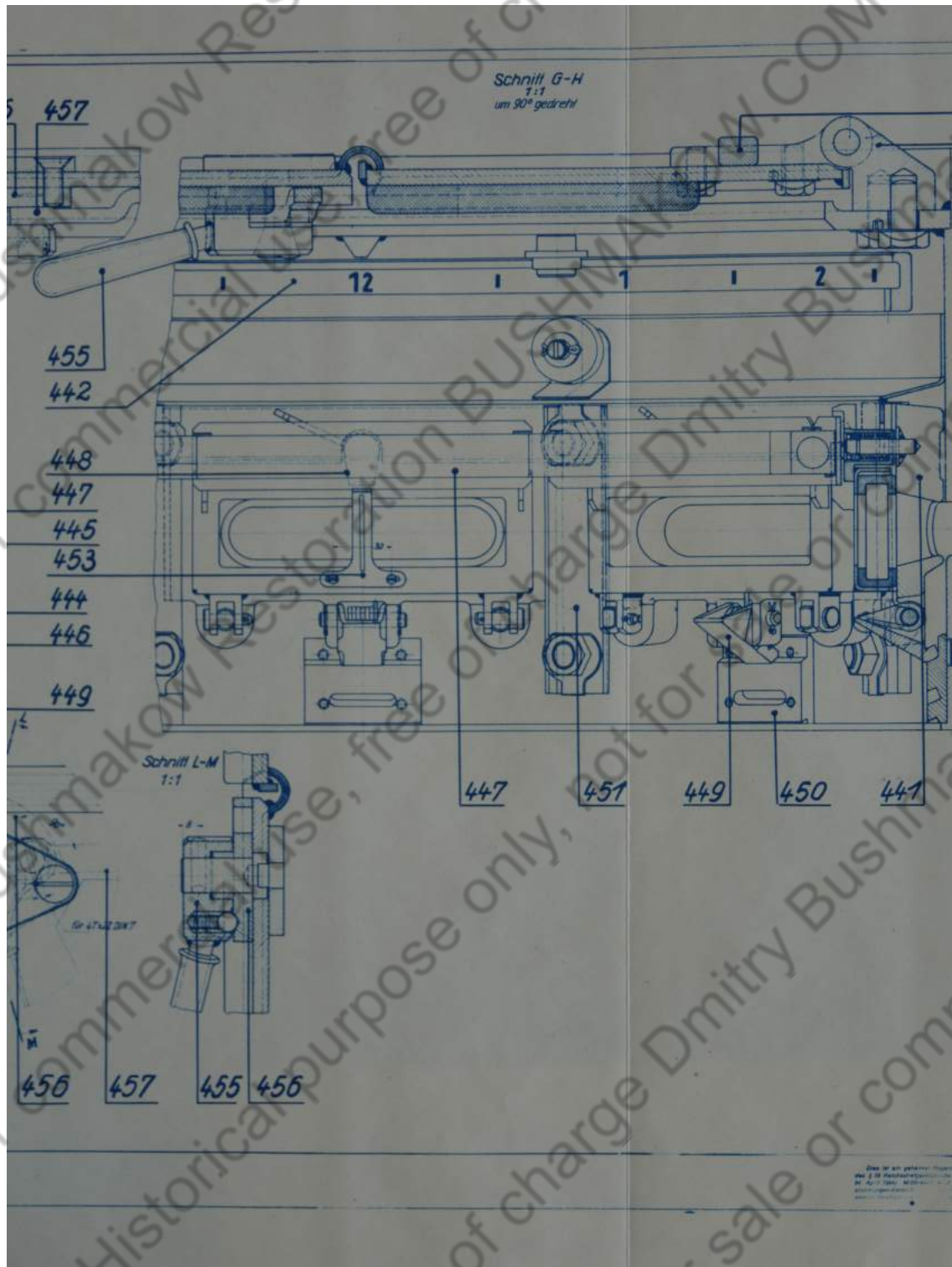


Alle in der Zeichnung angegebenen Maße sind in Millimetern anzunehmen. Die Fertigung ist nach den in der Zeichnung angegebenen Toleranzen vorzunehmen. Die Ausführung ist nach den in der Zeichnung angegebenen Bedingungen vorzunehmen.

| | | | |
|--------------------|-----|-----|-----|
| 30 30V | 1:1 | 1:1 | 1:1 |
| Wa A | 1:1 | 1:1 | 1:1 |
| Kommandantenkuppel | | | |

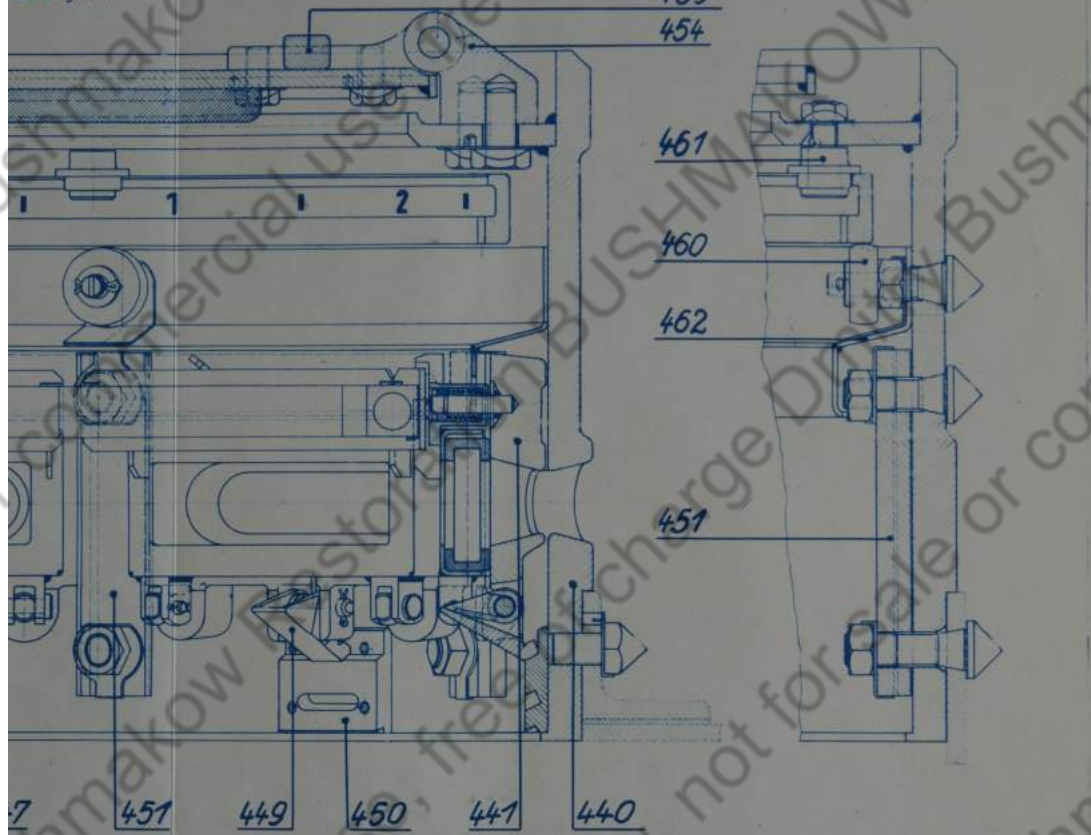






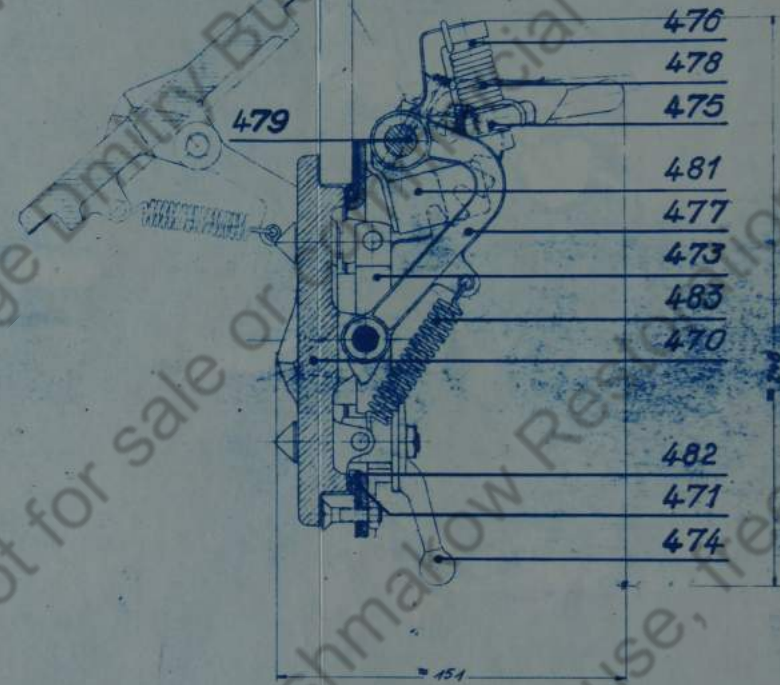
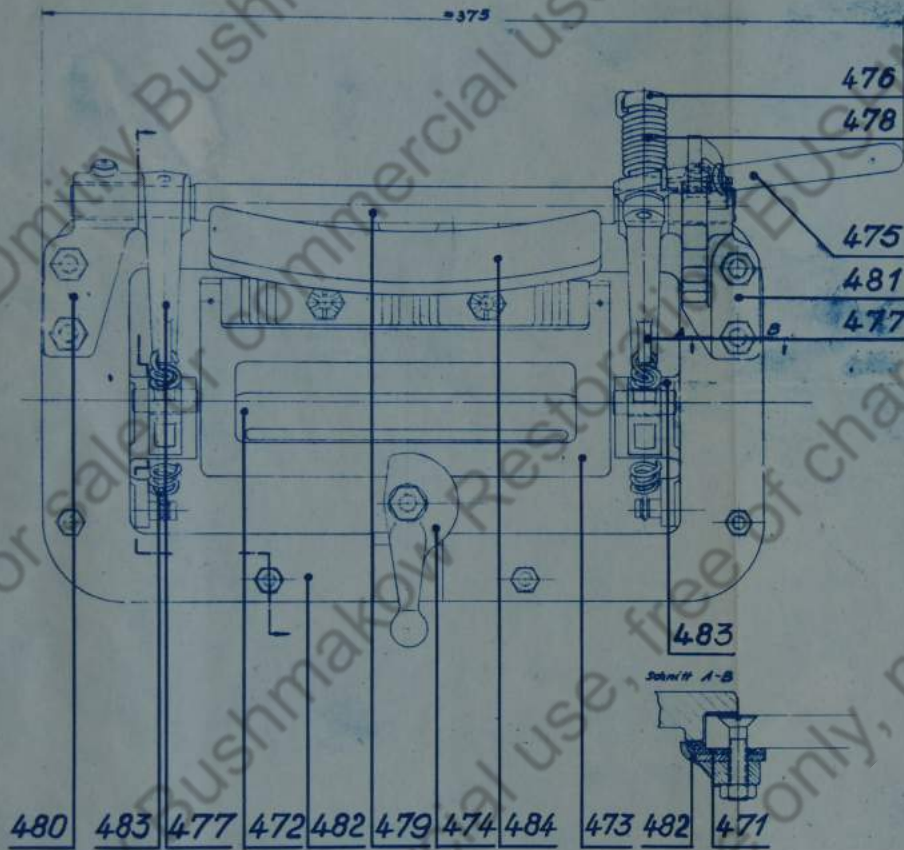
Schnitt G-H
1:1
um 90° gedreht

Schnitt J-K
1:1



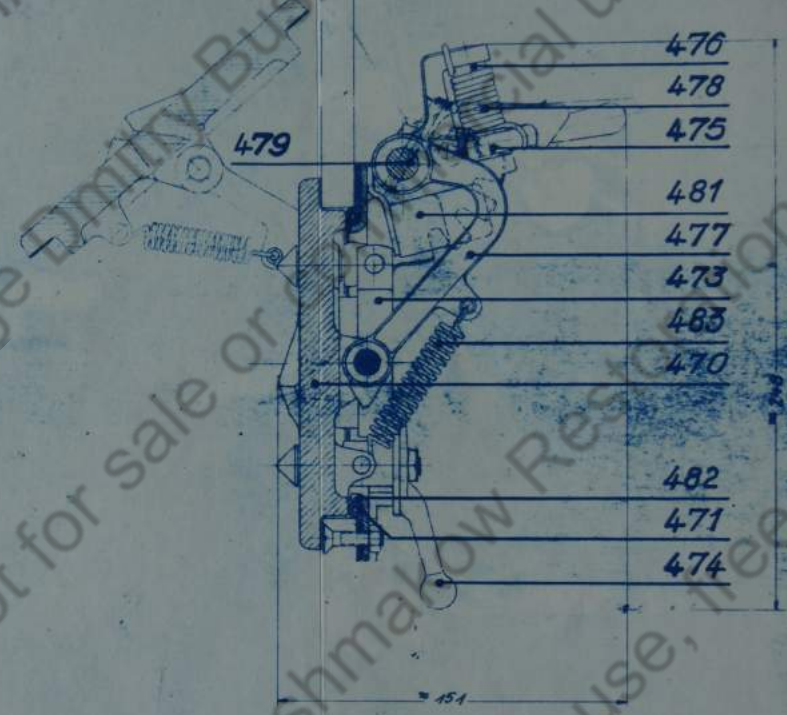
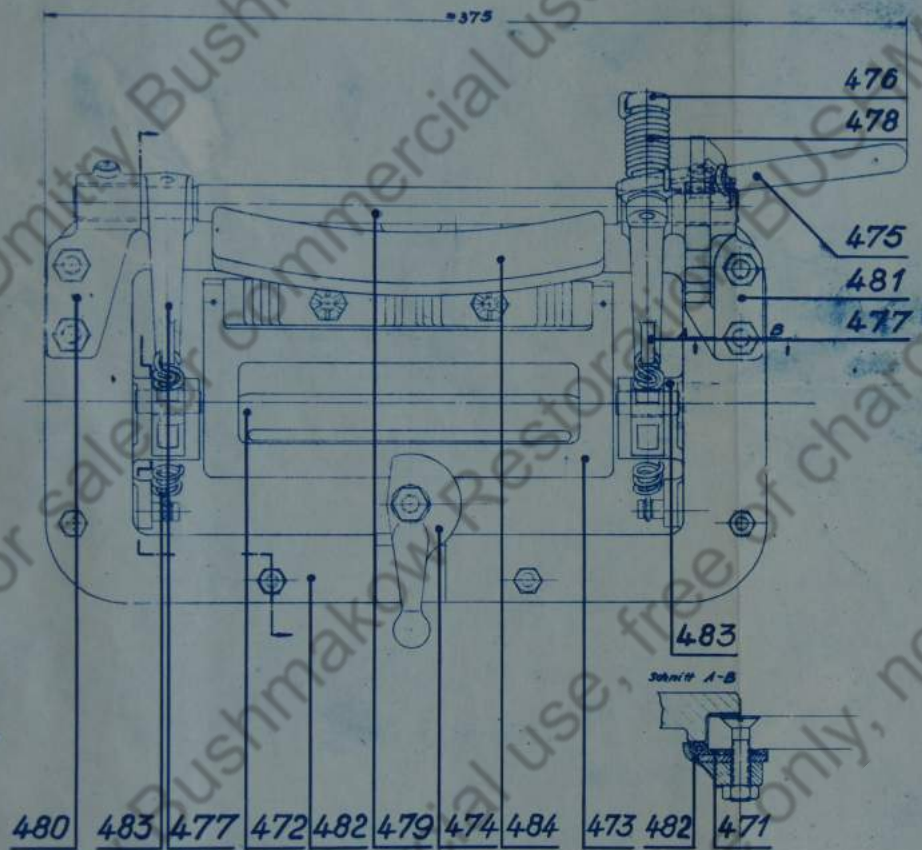
| | | | |
|--------------------|-----|------|-------|
| 88 100 | 1:1 | 4.25 | 10034 |
| Wa A | 1:1 | | |
| Kommandantenkuppel | | | |

Das ist ein geteilter Ausschnitt in zwei
Hälften. Die rechte Hälfte ist die
Pfeilrichtung der Pfeile. Die linke
Hälfte ist die Pfeilrichtung der
Pfeile.

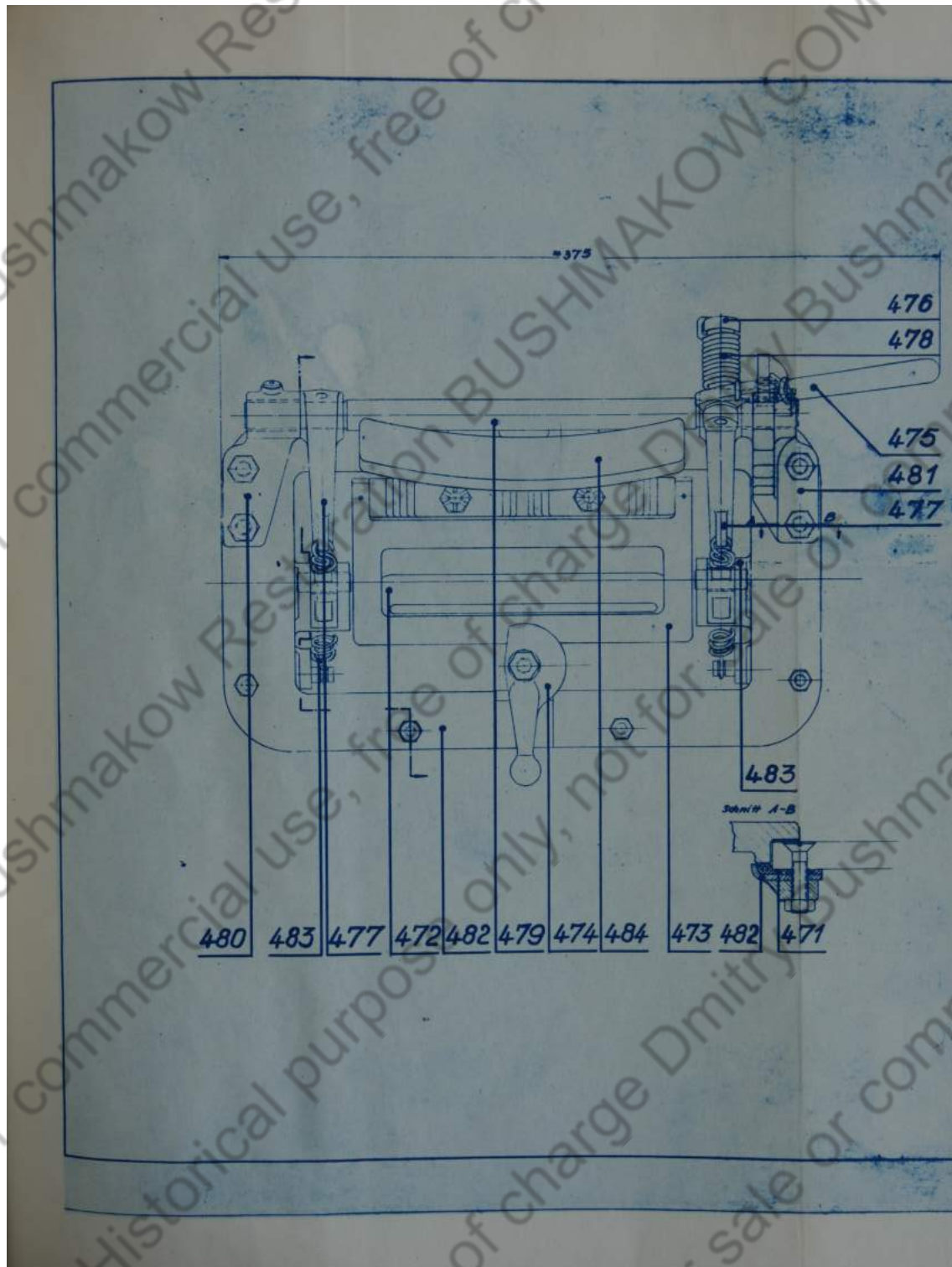


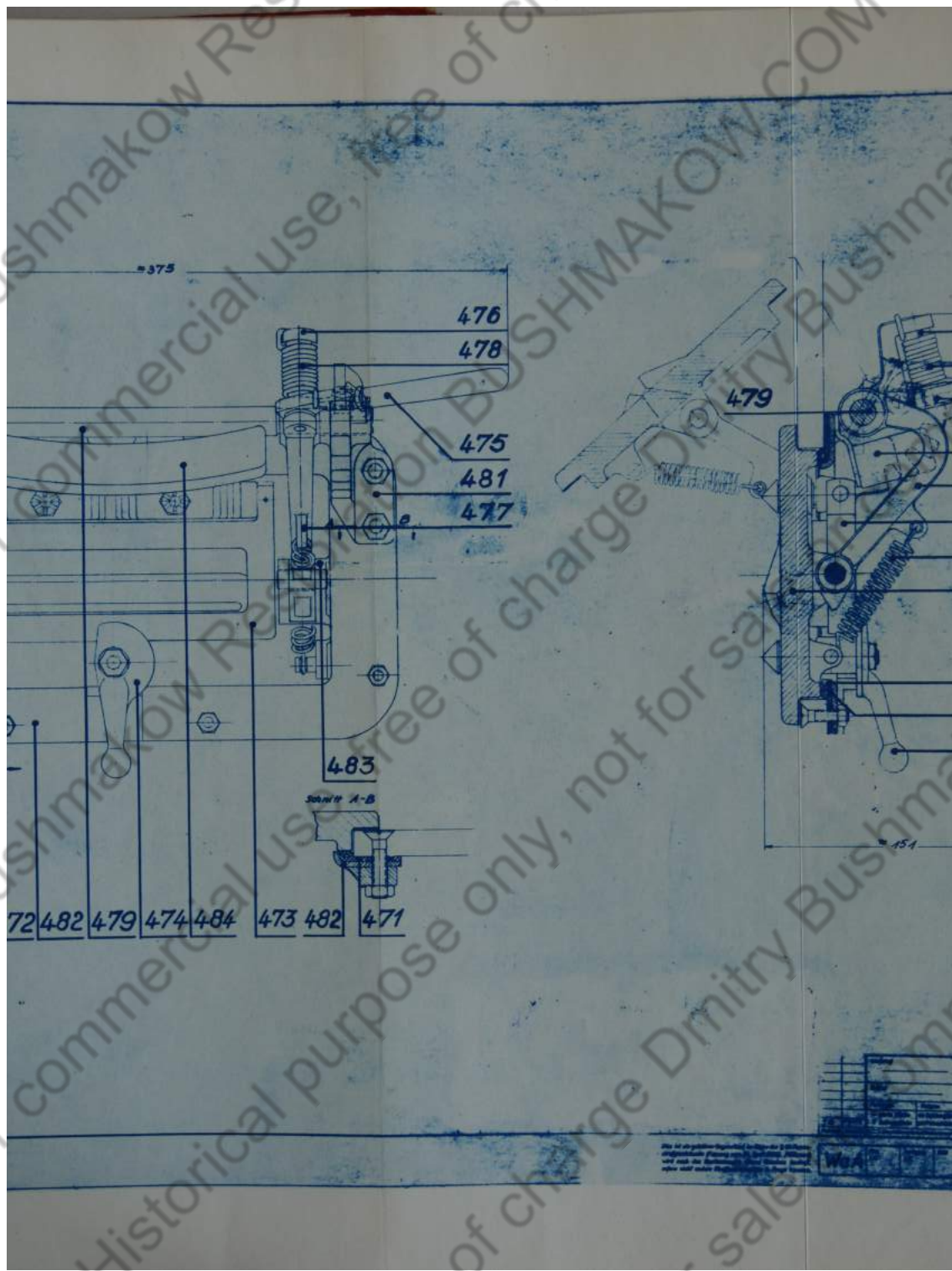
Alle in die gezeichneten Bauteile sind
ausgeschneidene Teile aus Stahl, Messing
und aus anderen Materialien, die
nicht anders angegeben sind.

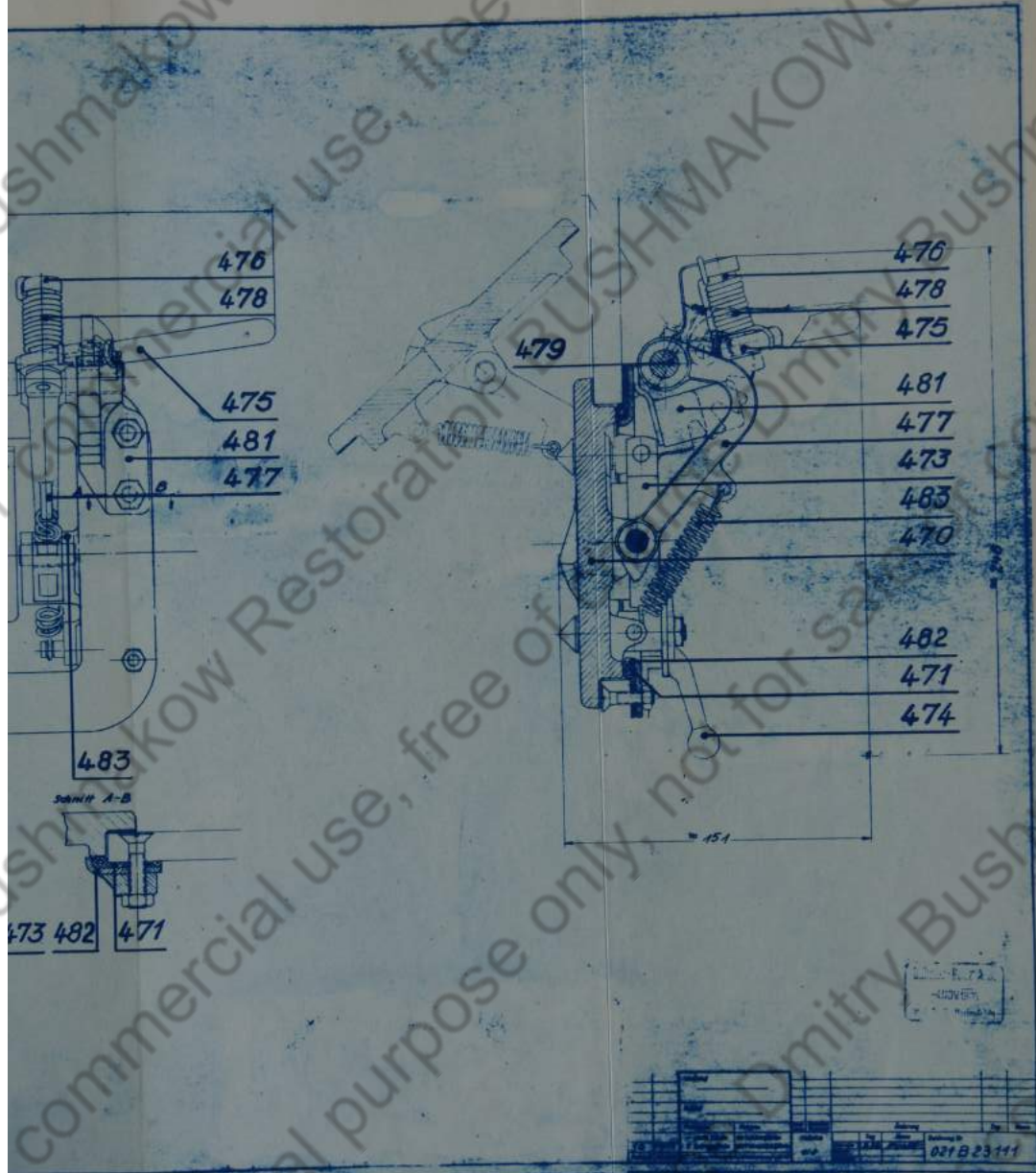
| № | № | № | № | № | № | № | № | № | № | № |
|--------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 021 B 23 111 | | | | | | | | | | |
| WVA | | | | | | | | | | |
| Schnitzzeuge mit Maßstab 1:200 | | | | | | | | | | |



| | | | |
|---|--|-----------|--|
| WGA | | 021B23111 | |
| <small>Alle Anfertigungen sind zu prüfen und zu kontrollieren. Die Fertigung ist für die Einhaltung der Fertigungstoleranzen und die Einhaltung der Fertigungsbedingungen verantwortlich. Die Fertigung ist für die Einhaltung der Fertigungsbedingungen und die Einhaltung der Fertigungsanforderungen verantwortlich.</small> | | | |

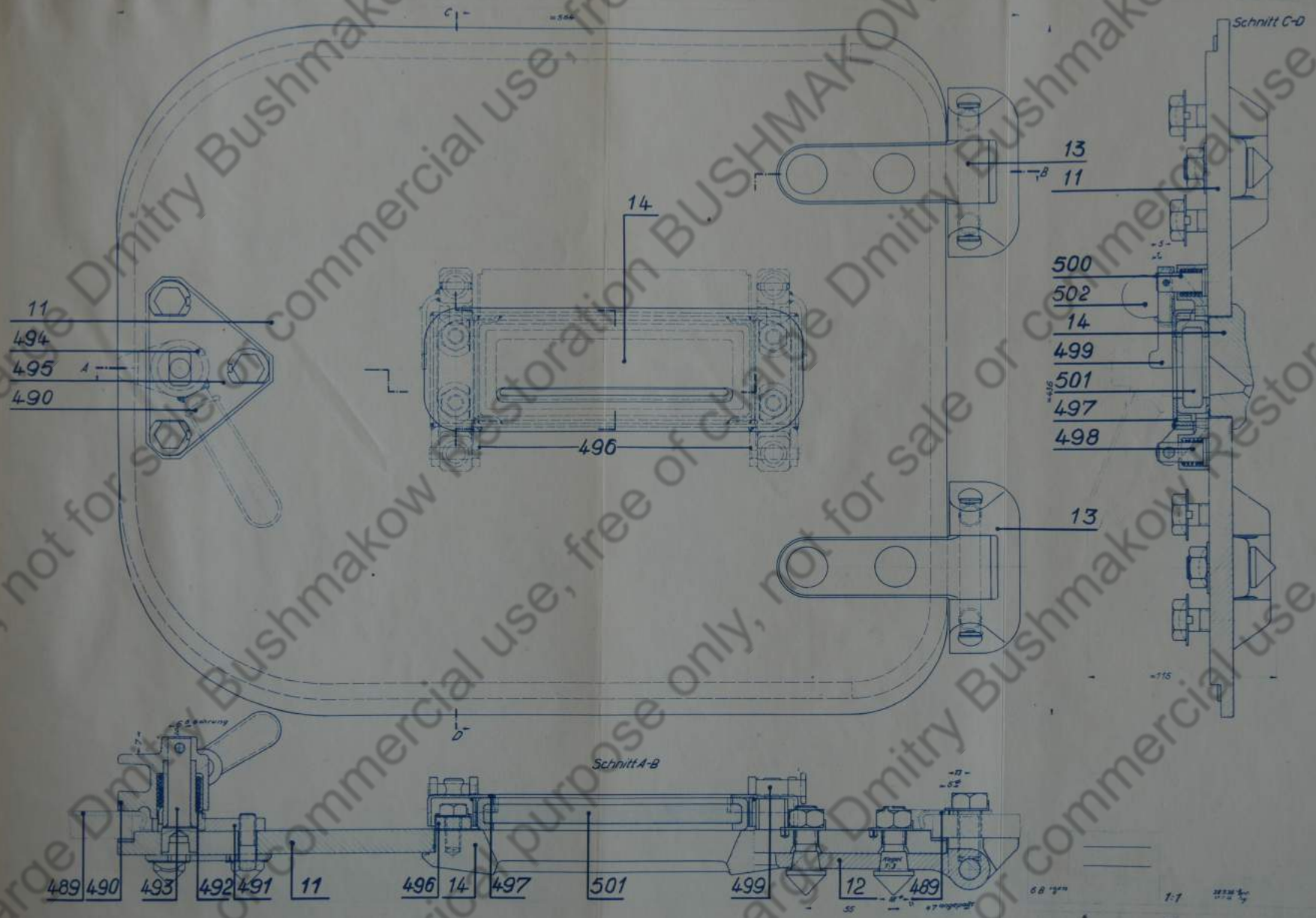




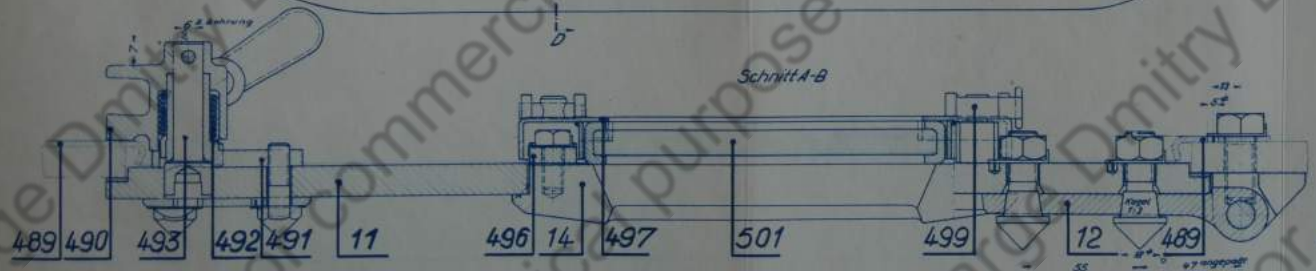
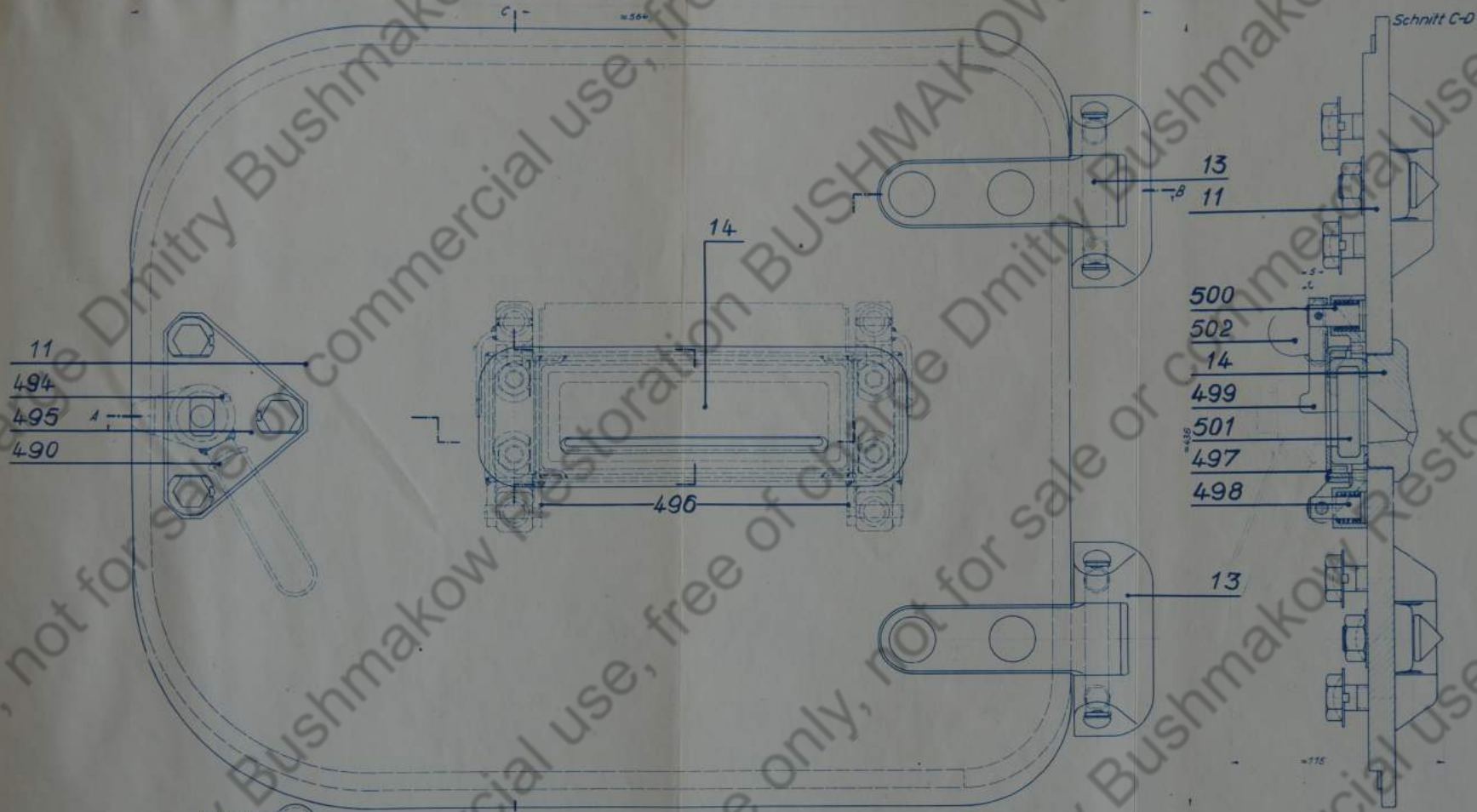


| Item | Quantity | Unit | Material | Remarks |
|------|----------|-------|----------|---------|
| 470 | 1 | Stück | St 50 | |
| 471 | 1 | Stück | St 50 | |
| 472 | 1 | Stück | St 50 | |
| 473 | 1 | Stück | St 50 | |
| 474 | 1 | Stück | St 50 | |
| 475 | 1 | Stück | St 50 | |
| 476 | 1 | Stück | St 50 | |
| 477 | 1 | Stück | St 50 | |
| 478 | 1 | Stück | St 50 | |
| 479 | 1 | Stück | St 50 | |
| 480 | 1 | Stück | St 50 | |
| 481 | 1 | Stück | St 50 | |
| 482 | 1 | Stück | St 50 | |
| 483 | 1 | Stück | St 50 | |

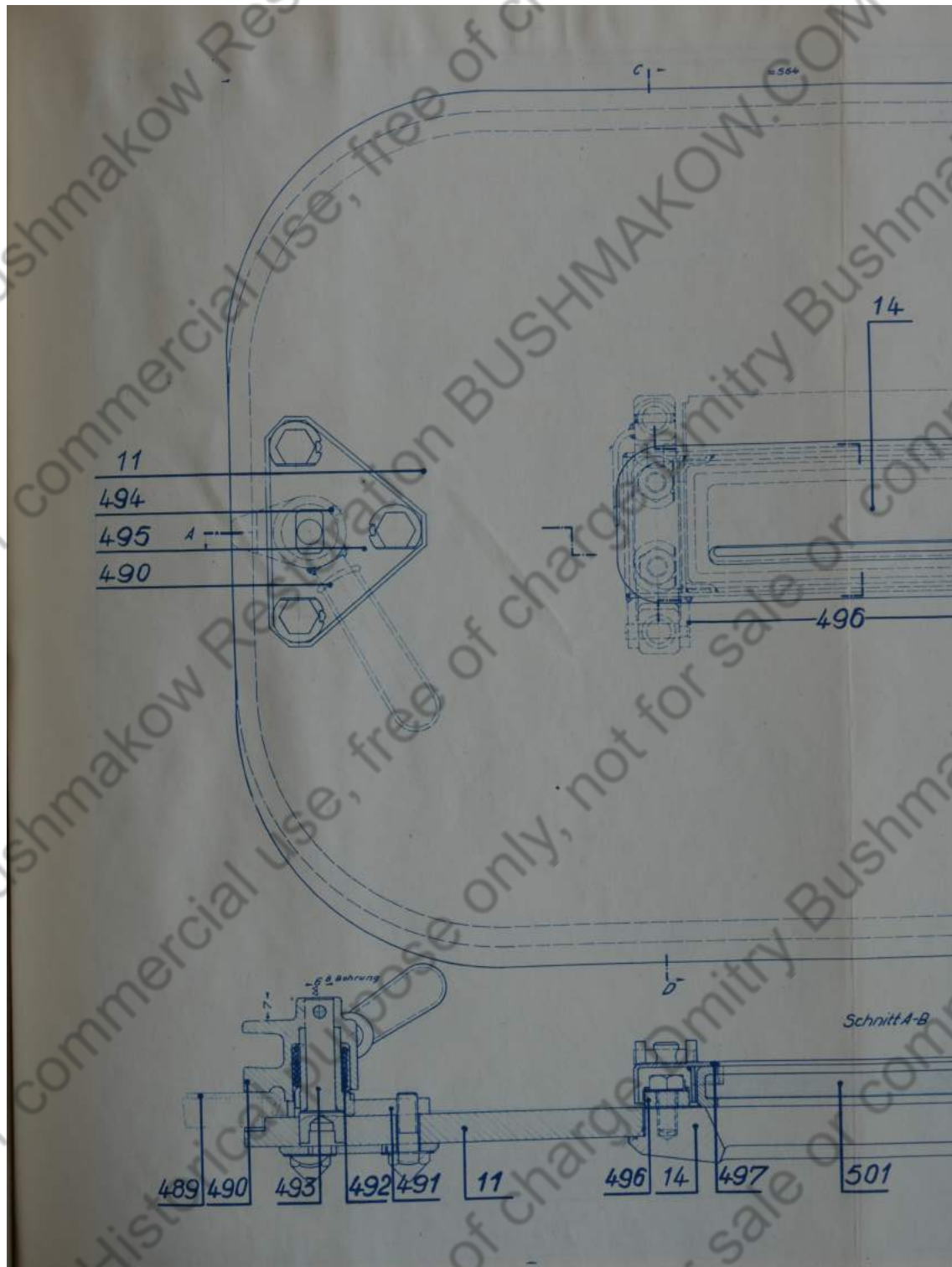
Alle in der Zeichnung angegebenen Maße sind in Millimetern anzunehmen. Die Ausführung ist nach den Dimensionen der Zeichnung auszuführen. Die Ausführung ist nach den Dimensionen der Zeichnung auszuführen.

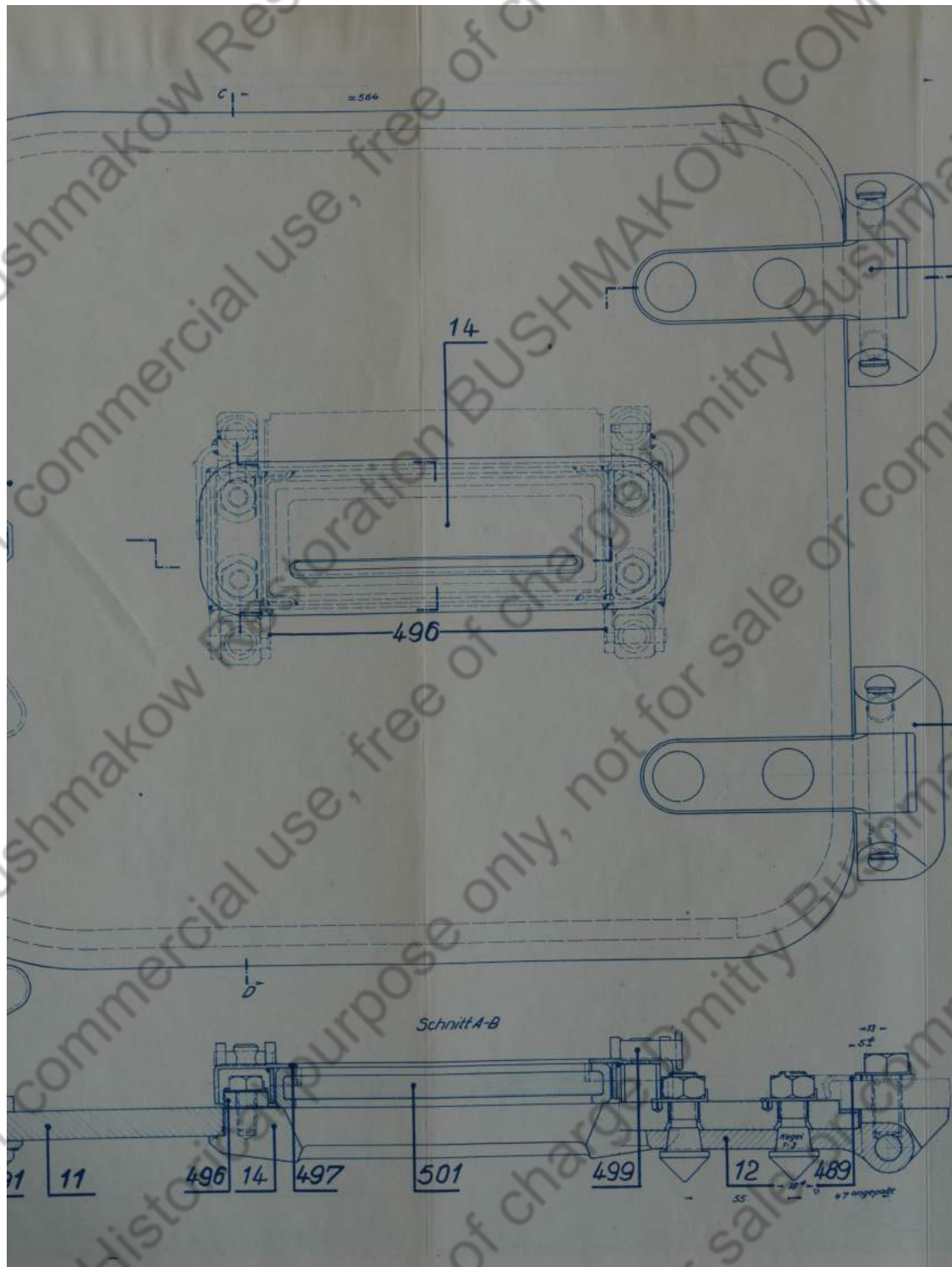


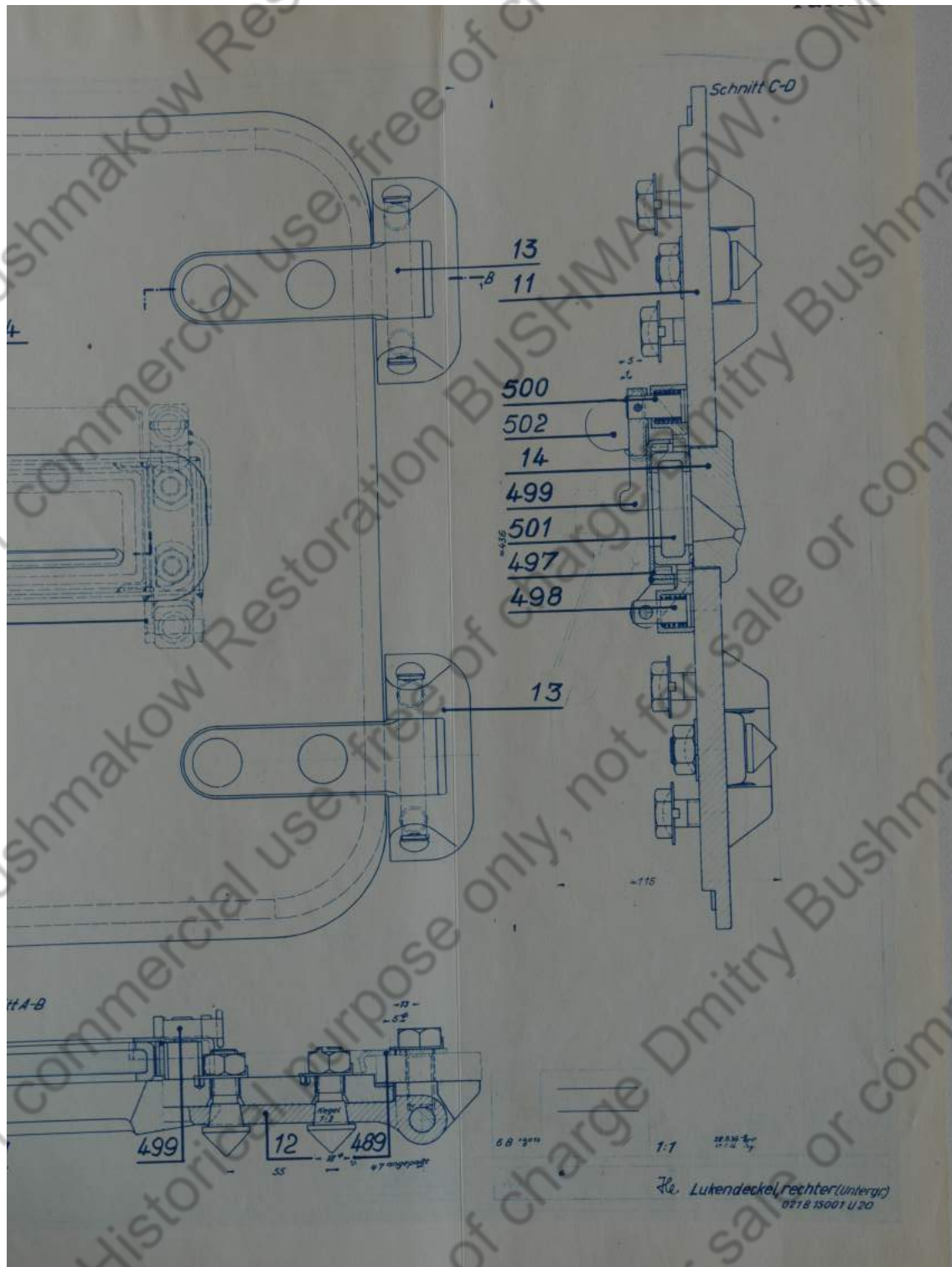
Lukendeckel, rechter (unvergr.)
0218 15001 U 20



6.8 1311 1:1 1112 1/2
36. Lukendeckel, rechter (univerg)
0218 13001 U 20







Ansicht in Richtung E



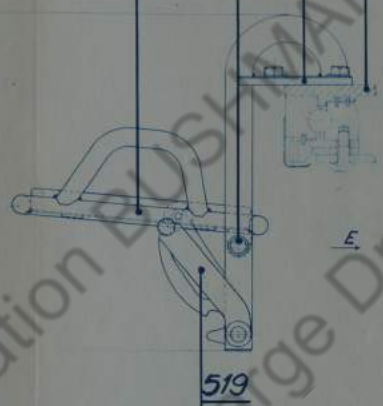
400

396

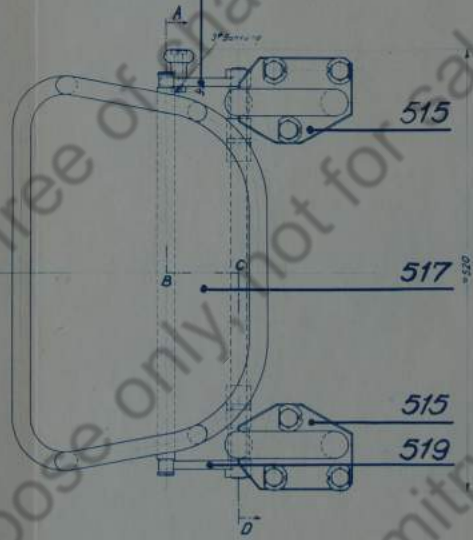
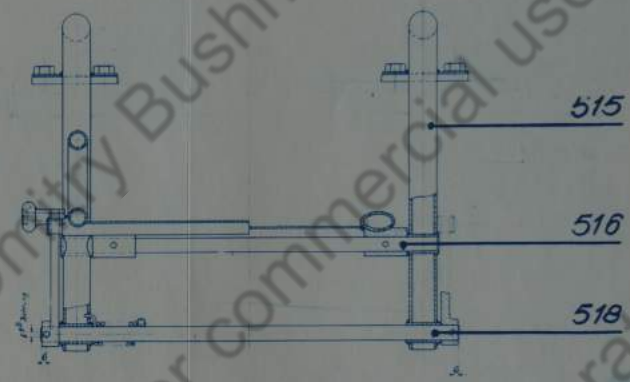
M. the Turm

1500

517 516 515 18



Schnitt A-D
um 30° gedreht



517

515

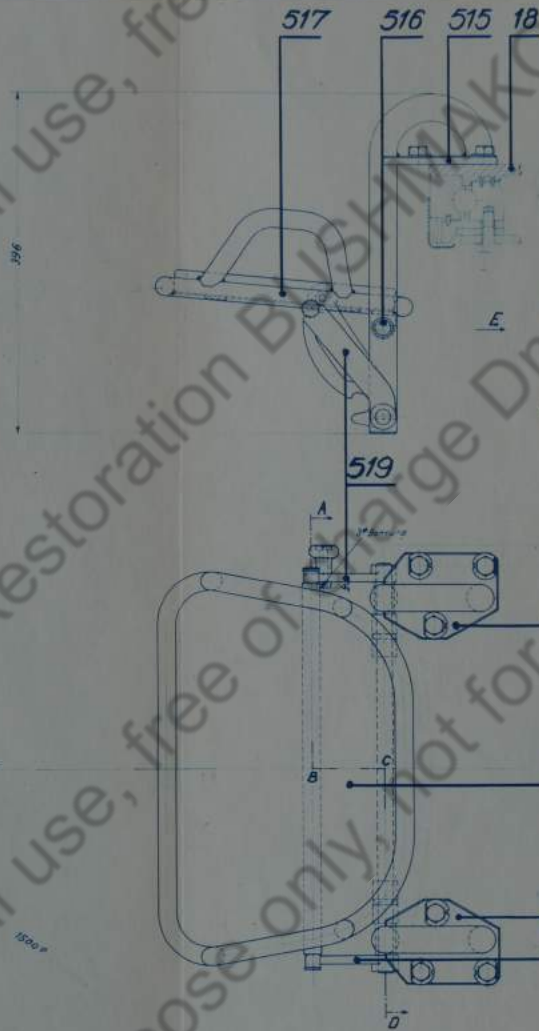
515

519

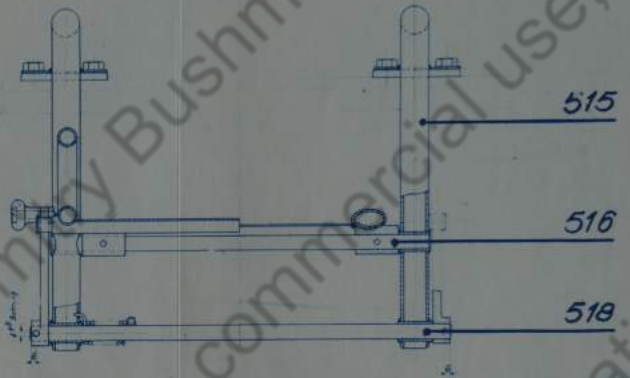
| | | | | | | | | | |
|---------------------------|--|-----------------------|--|---------------|--|------------------|--|--------------------|--|
| Zeichnung 1:25 1918 | | Blatt 1:25 1918 | | Datum 1918 | | Zeichner 1918 | | Gezeichnet 1918 | |
| Wa A | | 1:25 | | 1918 | | 1918 | | Kommandantsitz | |

Oben ist die vertikale Richtung in Sinne der A-B Richtung angegeben. Die Dimensionen sind in Millimetern angegeben.

Ansicht in Richtung E



Schnitt A-D
am 30° gedreht

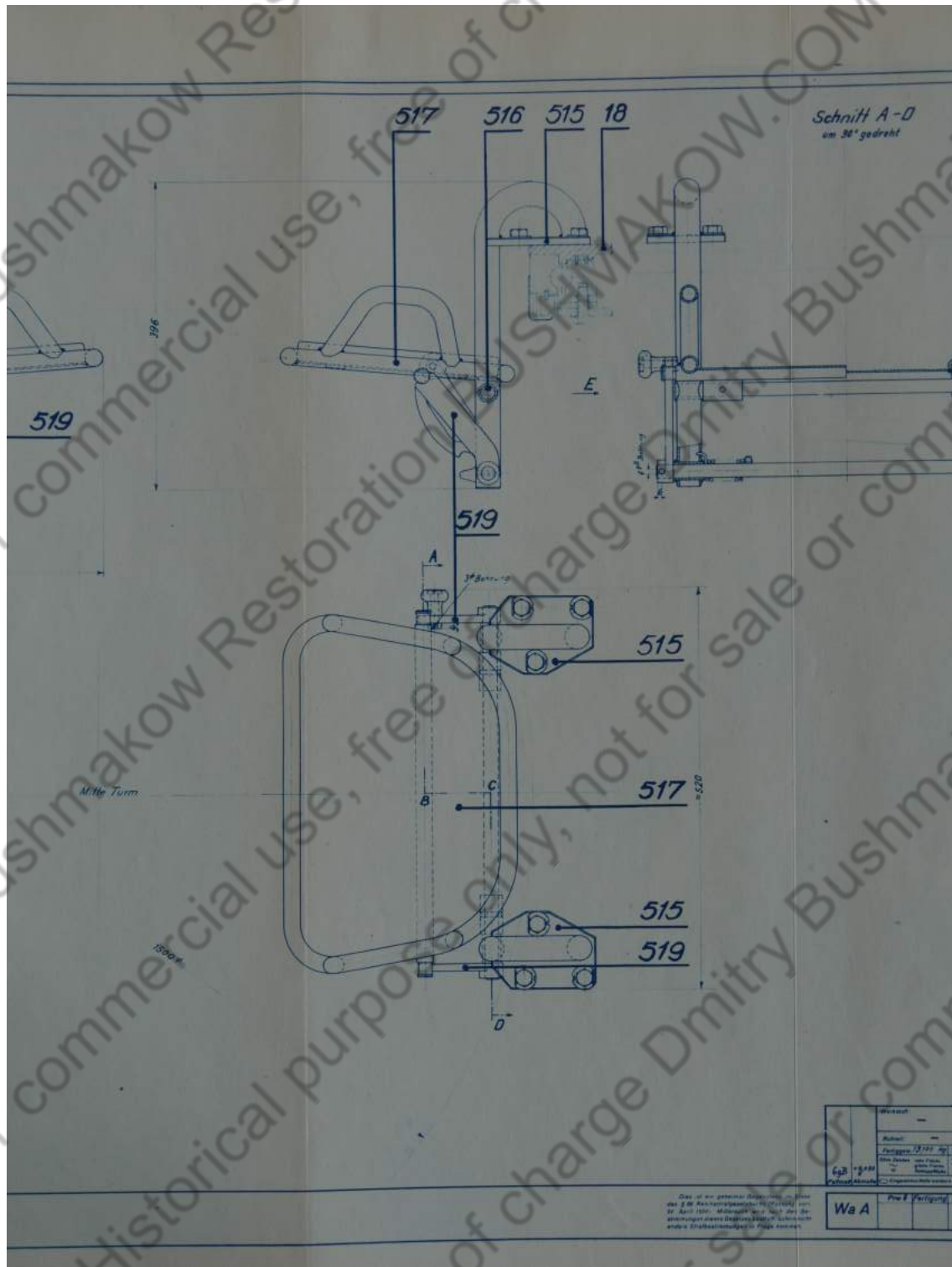


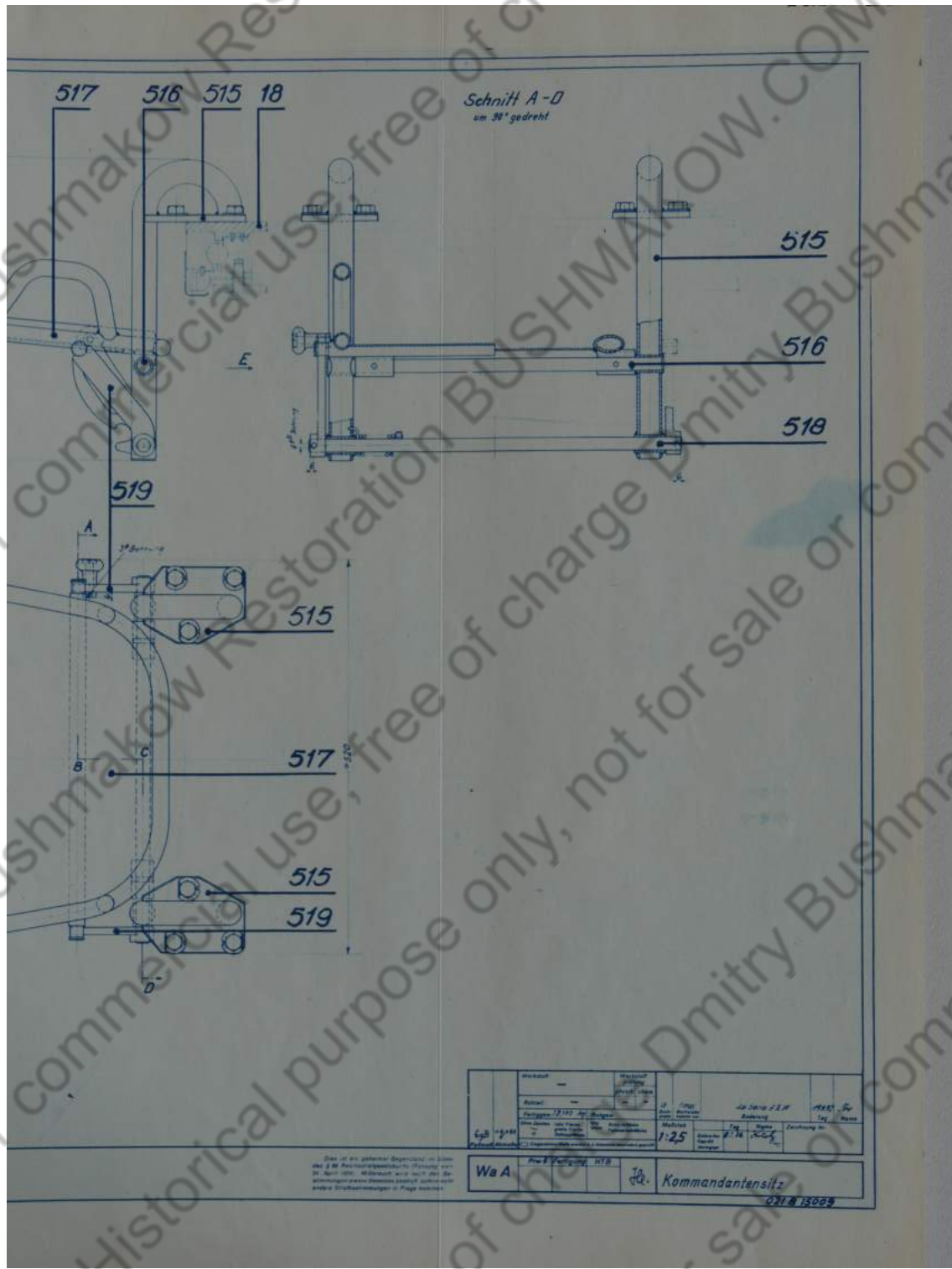
M. the Turn

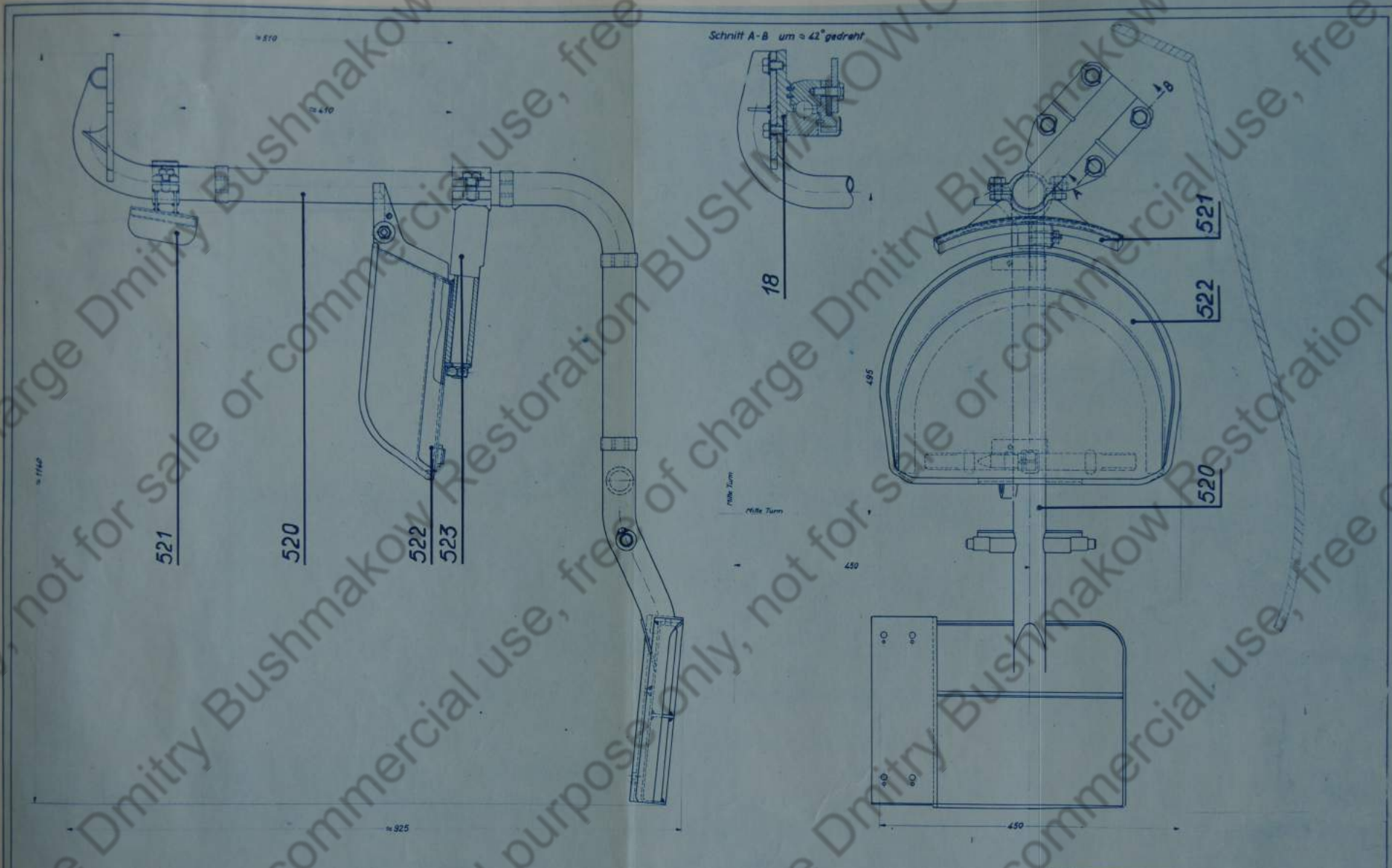
| | | | | | | | | | |
|------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Werkstoff | Werkstoff | Werkstoff | Werkstoff | Werkstoff | Werkstoff | Werkstoff | Werkstoff | Werkstoff | Werkstoff |
| 1.25 | 1.25 | 1.25 | 1.25 | 1.25 | 1.25 | 1.25 | 1.25 | 1.25 | 1.25 |
| Wa A | Wa A | Wa A | Wa A | Wa A | Wa A | Wa A | Wa A | Wa A | Wa A |
| Kommandantensitz | | | | | | | | | |

Das ist ein...
am 30° gedreht...
am 30° gedreht...
am 30° gedreht...



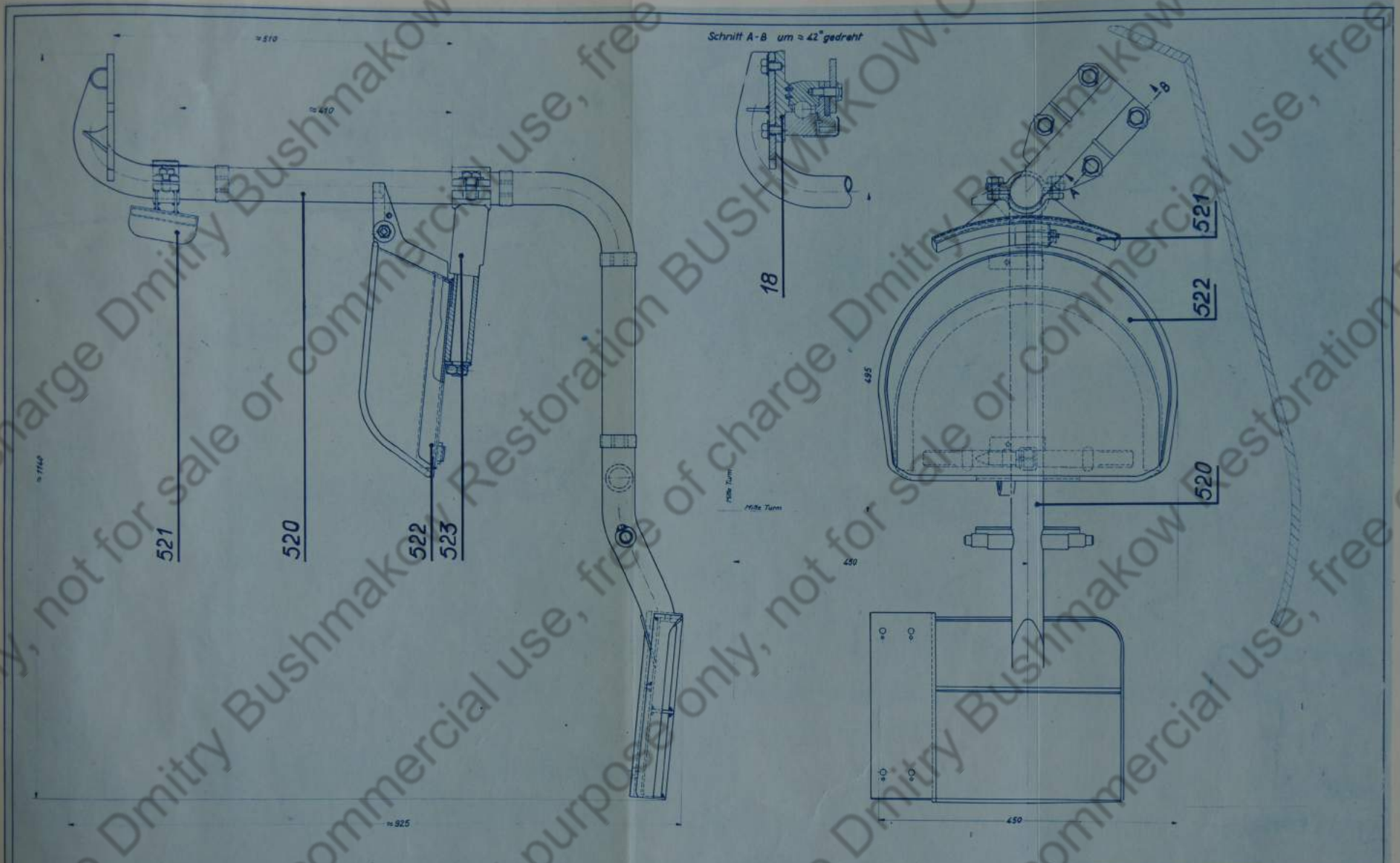






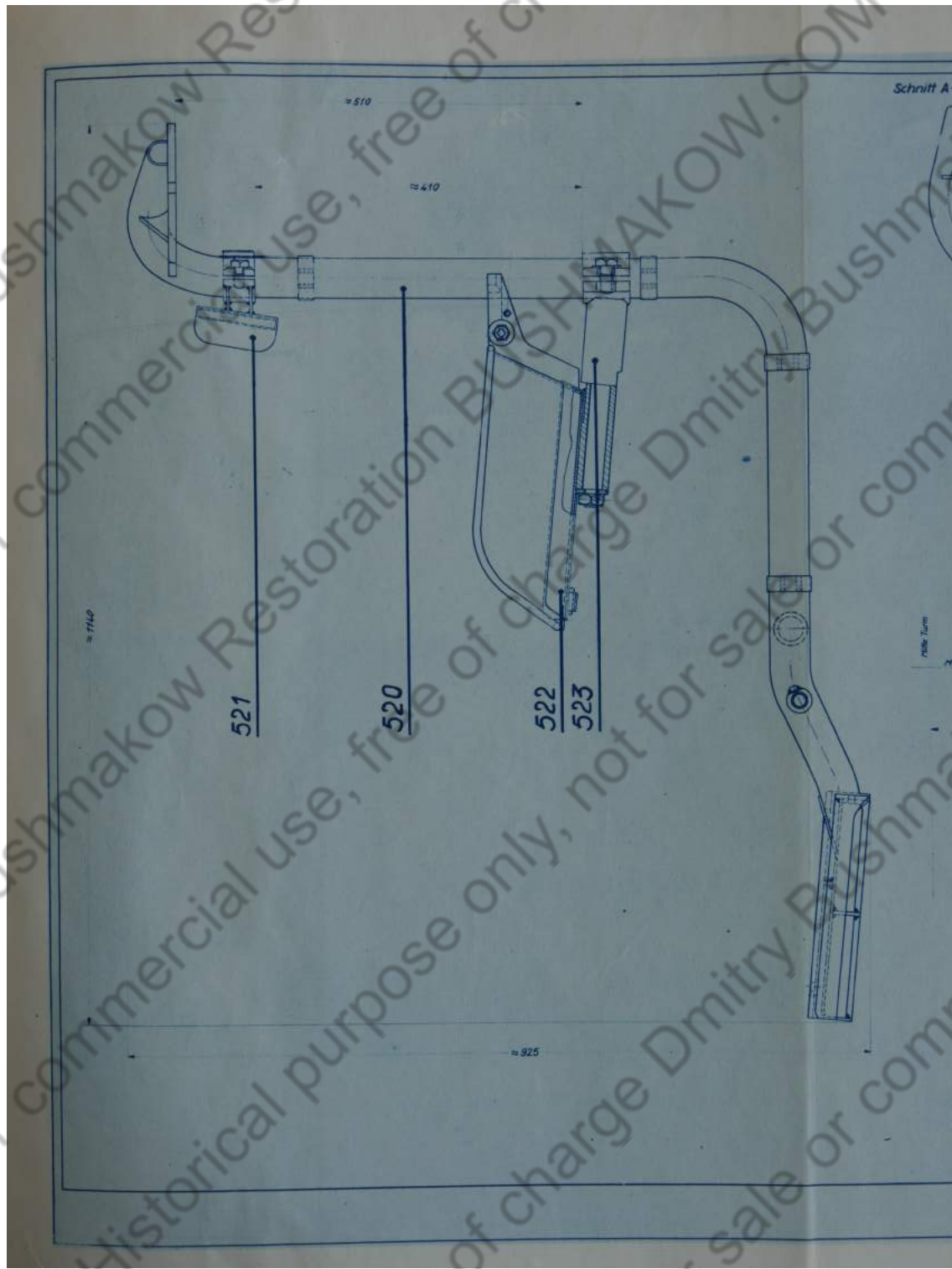
| | | | | | | | | | |
|-------------|--|-----------------|--|-----------------|--|-------|--|-------|--|
| Hersteller | | Werkstoff | | Feinbearbeitung | | 1:10 | | 1:10 | |
| Bezeichnung | | physikal. chem. | | 1:2,5 | | 1:2,5 | | 1:2,5 | |
| Zeichner | | Prüfer | | 1:2,5 | | 1:2,5 | | 1:2,5 | |
| Wa A | | HTB | | Richtsitz | | | | | |

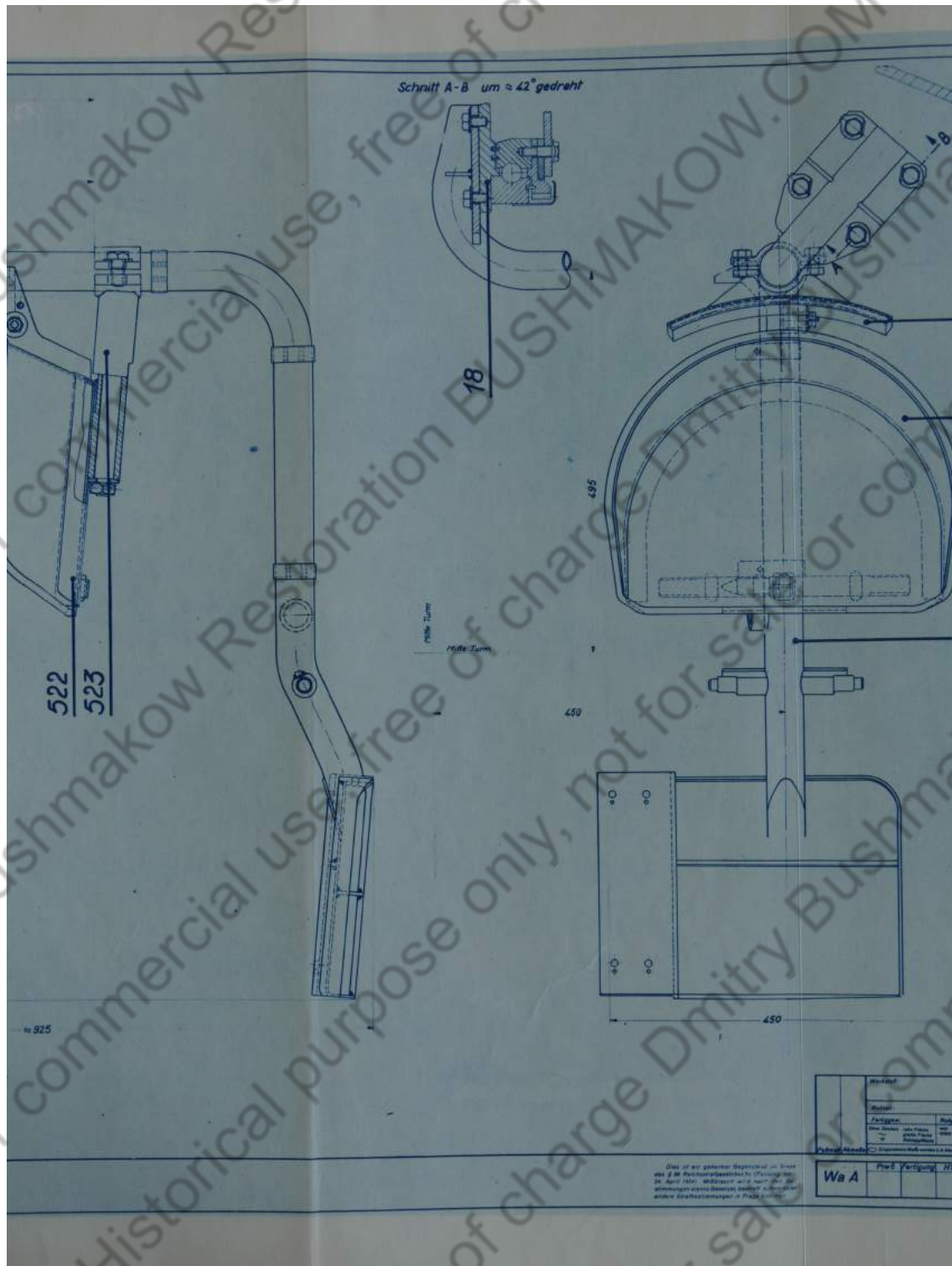
Die auf der gesamten Darstellung in Blau
 oder Rot gezeichneten Linien sind
 die 400er Maßlinie und nach der De-
 utung der Linien sind die 400er
 Maßlinie zu verstehen.



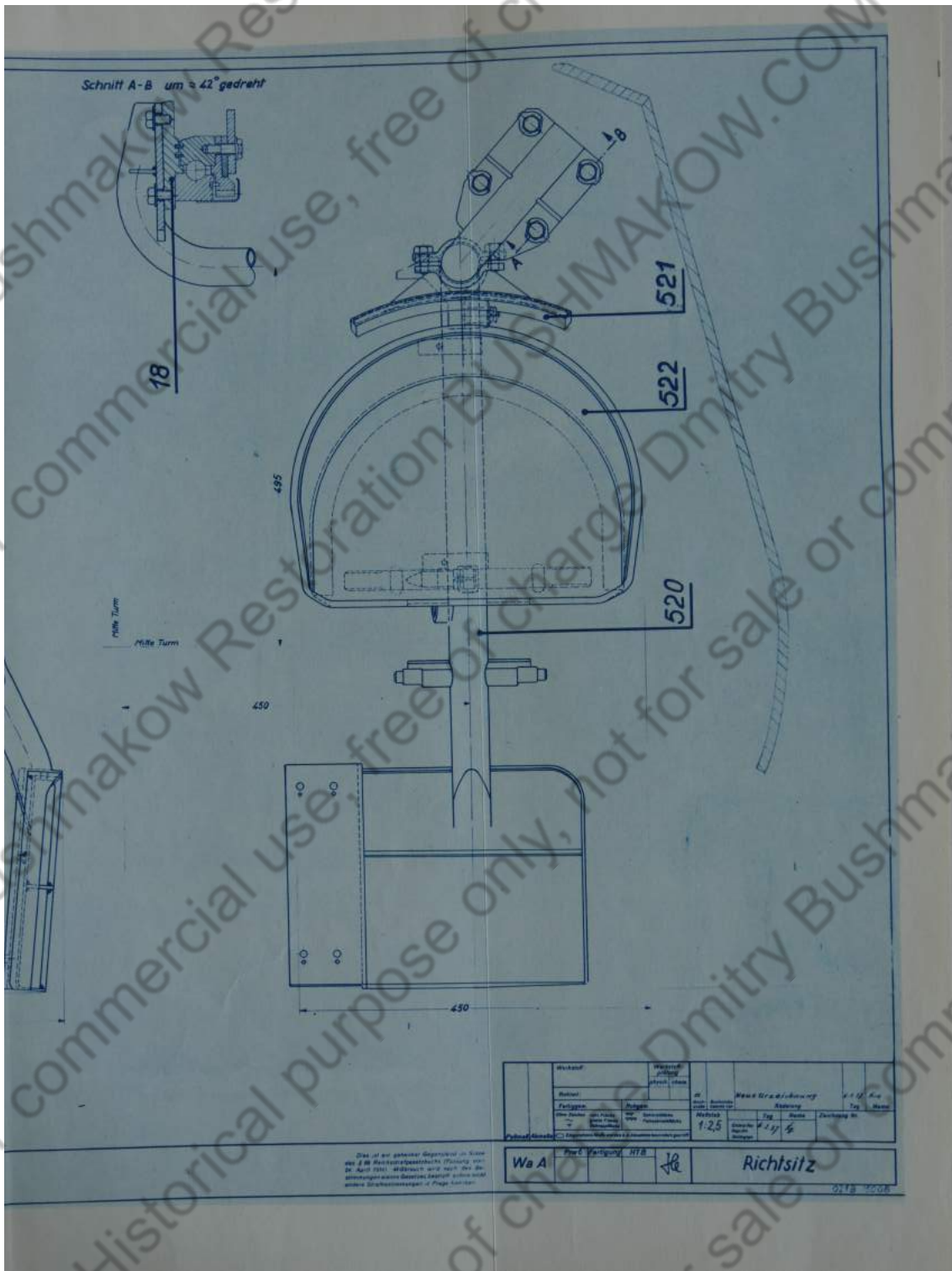
| | | | | | | | | | |
|-----------|-----------------|-------|-------|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Abteilung | Werkstoff | Größe | Blatt | Blatt | Blatt | Blatt | Blatt | Blatt | Blatt |
| | Größe | Blatt | Blatt | Blatt | Blatt | Blatt | Blatt | Blatt | Blatt |
| Zeichner | Prüfer | Blatt | Blatt | Blatt | Blatt | Blatt | Blatt | Blatt | Blatt |
| 1:25 | 1:25 | 1:25 | 1:25 | 1:25 | 1:25 | 1:25 | 1:25 | 1:25 | 1:25 |
| Wa A | Ph. K. Parigony | DTR | As | Richtsitz | | | | | |

Das ist ein Entwurf der Deutschen...
 Die Abmessungen sind in Millimetern...
 Die Zeichnung ist eine...
 Die Zeichnung ist eine...
 Die Zeichnung ist eine...





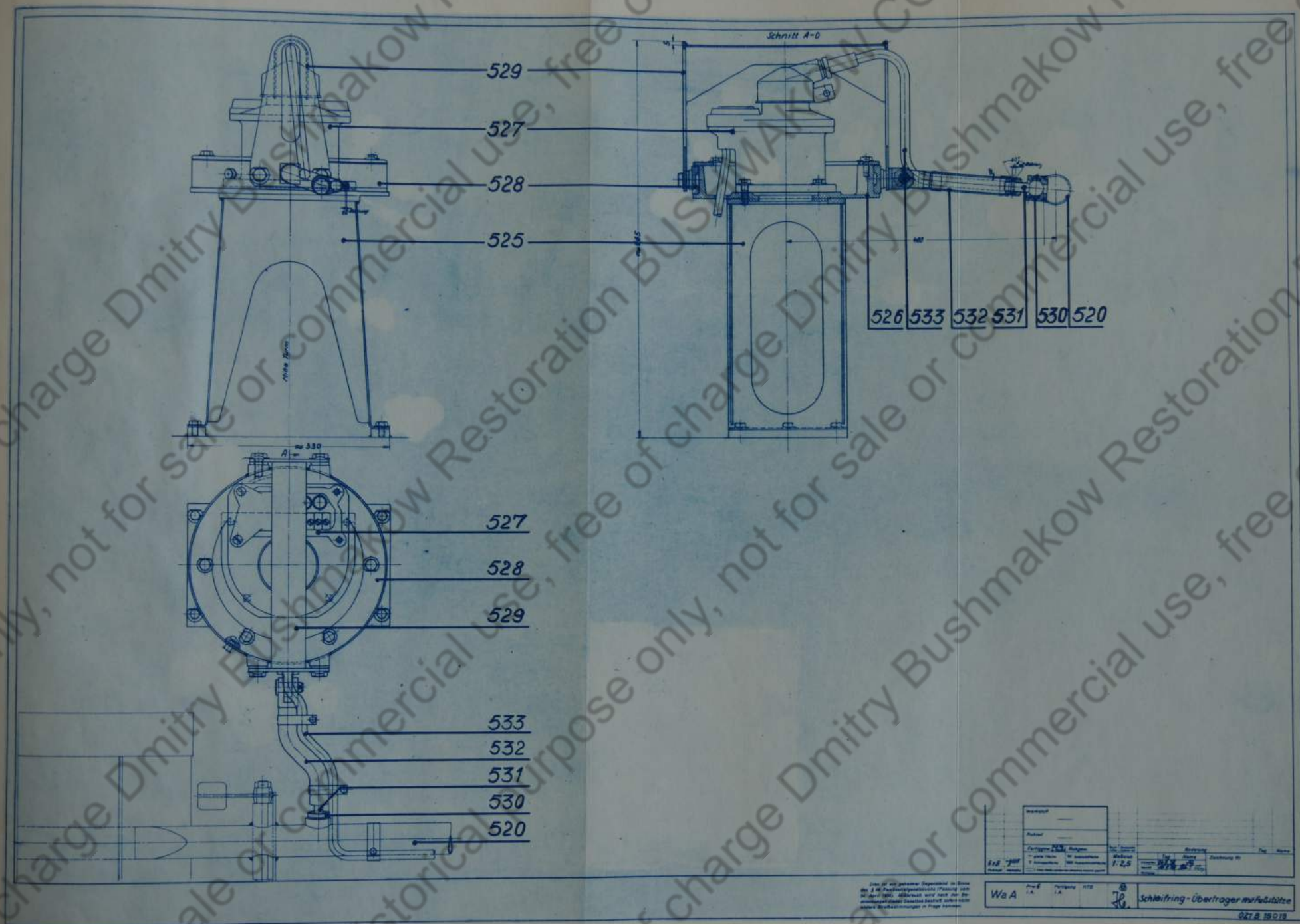
| | | |
|--|------------------|-----|
| Wa A | Proj. Fertigkeit | 277 |
| <small>Das ist ein generelles Diagramm im Sinne des § 39 des Urheberrechtsgesetzes (UrhG). Es darf nicht, verändert oder nach den Bestimmungen dieses Gesetzes sonst in irgendeiner Weise veröffentlicht werden.</small> | | |



| | | | | | | | | | | | |
|--------------|--|-------------|--|----------|--|---------|--|-------|--|-------|--|
| Zustand | | Herstellung | | Material | | Maßstab | | Blatt | | Blatt | |
| Beschreibung | | Anzahl | | Größe | | Blatt | | Blatt | | Blatt | |
| 1:25 | | 1:25 | | 1:25 | | 1:25 | | 1:25 | | 1:25 | |

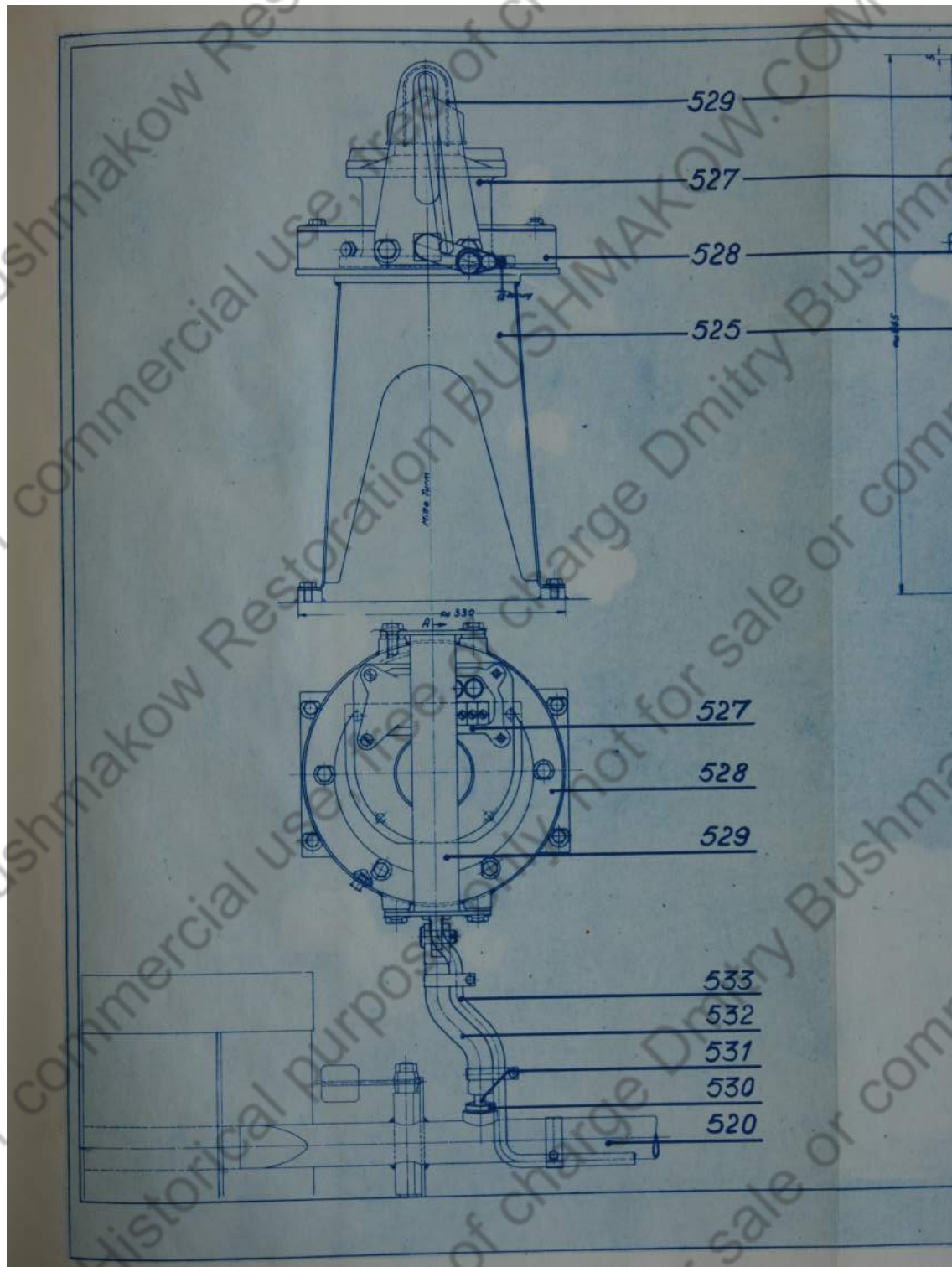
Das ist ein gezeichnetes Gegenstück zu Nummer 450 des Herstellers Bushmakow (Pflanzung) vom 18. April 1988. Es handelt sich nicht um die ursprüngliche oder Kopie, sondern um eine Nachherstellung. © Proje-Studio

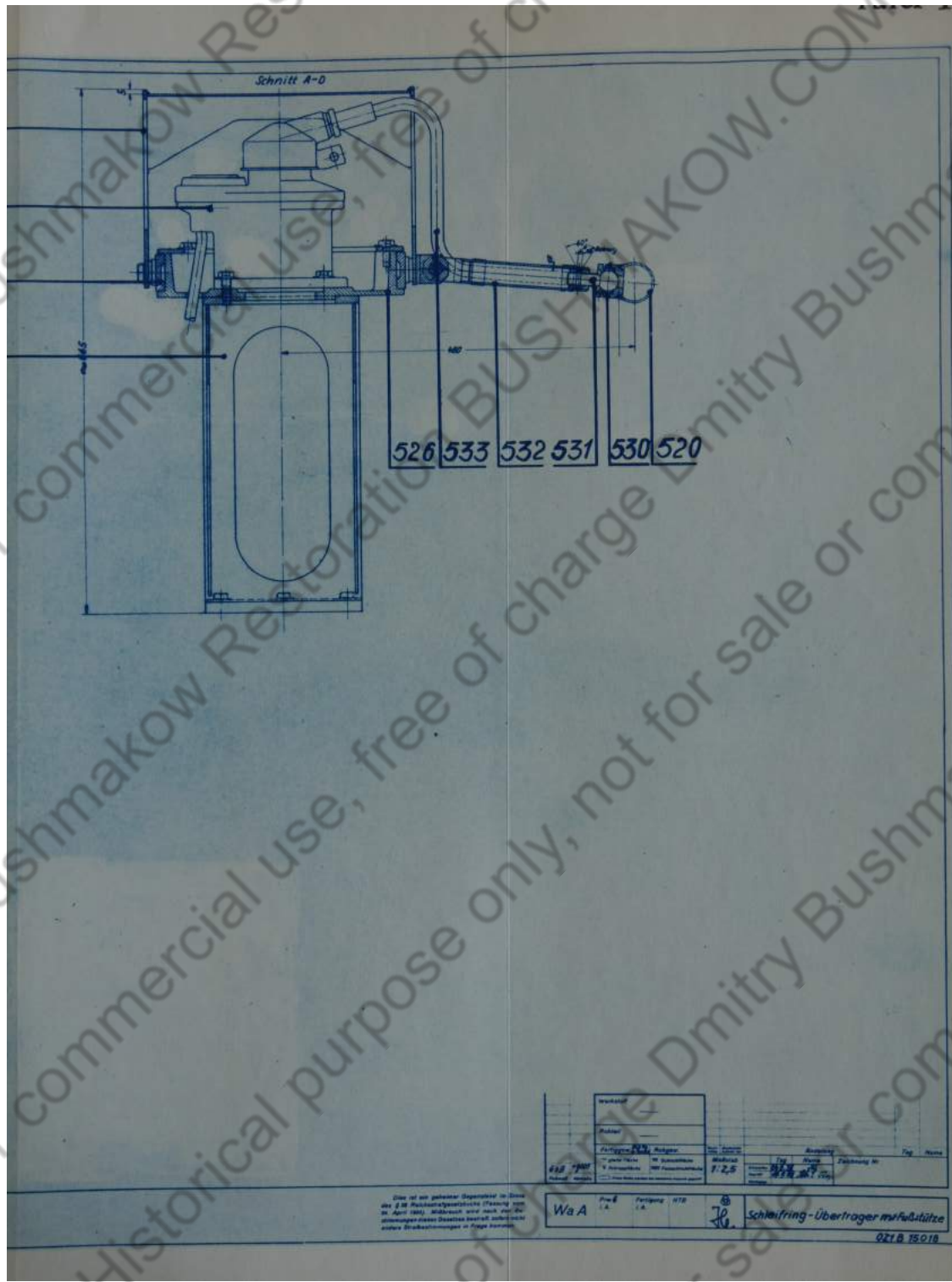
| | | | | |
|------|--------------|-----|----|------------|
| Wa A | Proje-Studio | HTB | 18 | Richtstuhl |
|------|--------------|-----|----|------------|

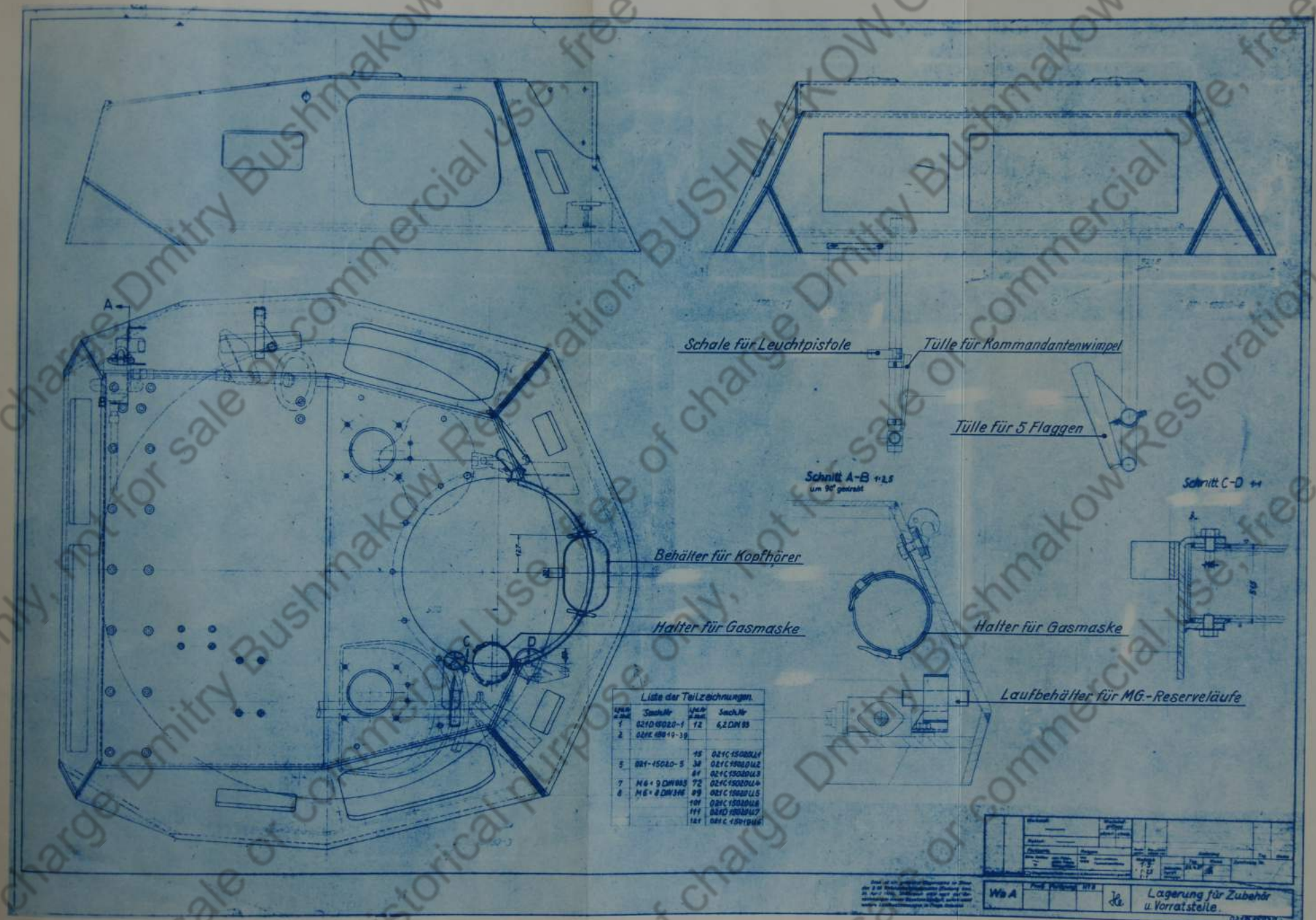


Das ist ein patentiertes Regenerativ- in einem
 No. 2 der Patentschutzbehörde (Planung vom
 20. April 1930). Alle Rechte sind nach der
 Anmeldung dieses Patentes vorbehalten, wobei kein
 Patent anzufragen ist.

| | | | |
|------------------------------------|--|------------------------------------|--|
| Entwurfer Prof. Dr. H. H. H. H. | | Zeichnung Nr. | |
| Prüfer Dr. H. H. H. H. | | Zeichnung Nr. | |
| Fertiger Dr. H. H. H. H. | | Zeichnung Nr. | |
| Material Stahl | | Zeichnung Nr. | |
| Maßstab 1:2,5 | | Zeichnung Nr. | |
| Datum 1930 | | Zeichnung Nr. | |
| Wa A | | Schleifring-Übertrager m. Feilsitz | |

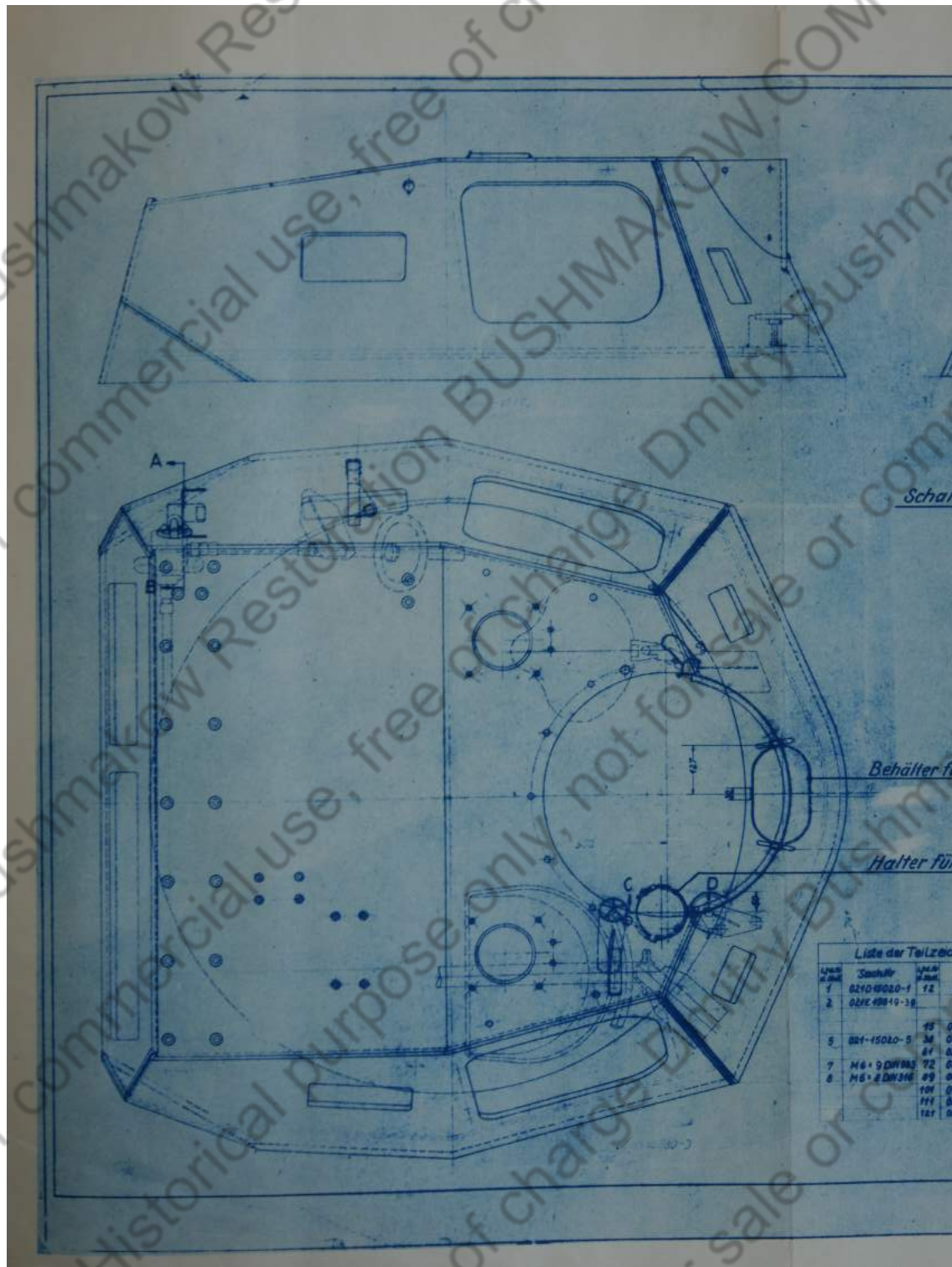






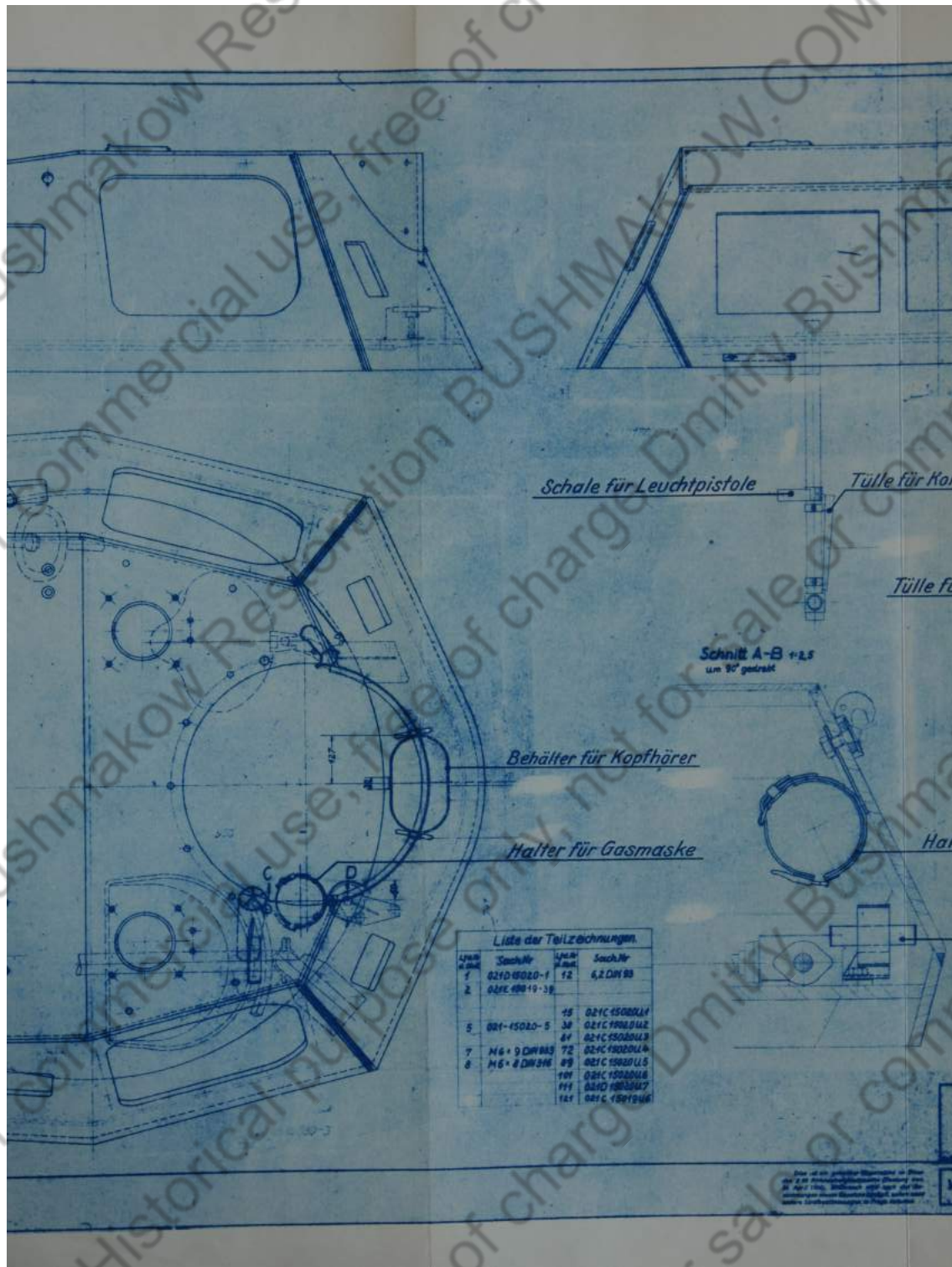
Liste der Teilzeichnungen.

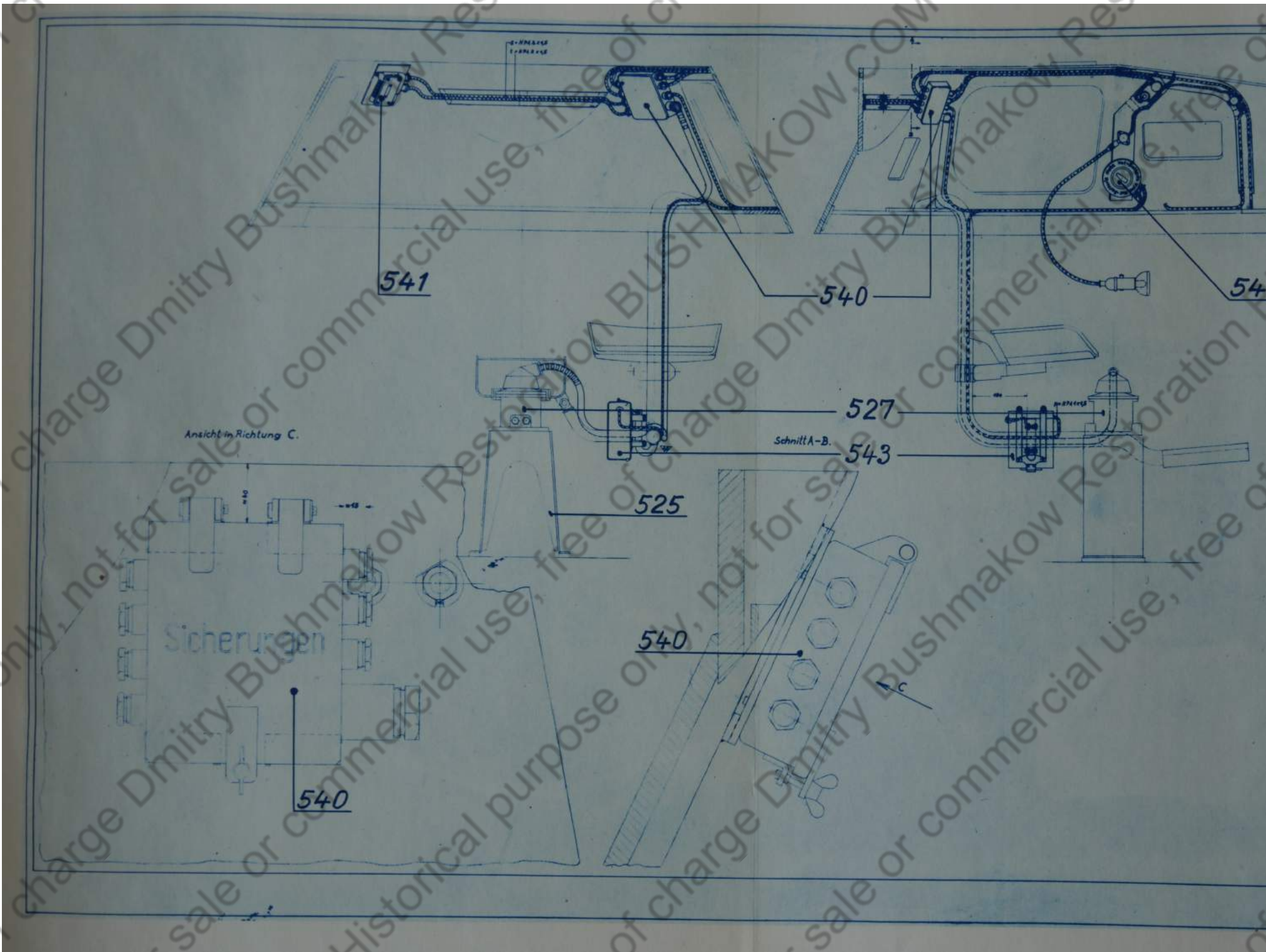
| Nr. | Zeich.Nr. | Nr. | Zeich.Nr. |
|-----|----------------|-----|--------------|
| 1 | 0210 40020-1 | 12 | 6,2 DIN 85 |
| 2 | 0210 40019-10 | | |
| 3 | 0210 40020-5 | 15 | 0210 1500021 |
| 4 | 0210 40020-6 | 16 | 0210 1500022 |
| 5 | 0210 40020-7 | 17 | 0210 1500023 |
| 6 | 0210 40020-8 | 18 | 0210 1500024 |
| 7 | 0210 40020-9 | 19 | 0210 1500025 |
| 8 | 0210 40020-10 | 20 | 0210 1500026 |
| 9 | 0210 40020-11 | 21 | 0210 1500027 |
| 10 | 0210 40020-12 | 22 | 0210 1500028 |
| 11 | 0210 40020-13 | 23 | 0210 1500029 |
| 12 | 0210 40020-14 | 24 | 0210 1500030 |
| 13 | 0210 40020-15 | 25 | 0210 1500031 |
| 14 | 0210 40020-16 | 26 | 0210 1500032 |
| 15 | 0210 40020-17 | 27 | 0210 1500033 |
| 16 | 0210 40020-18 | 28 | 0210 1500034 |
| 17 | 0210 40020-19 | 29 | 0210 1500035 |
| 18 | 0210 40020-20 | 30 | 0210 1500036 |
| 19 | 0210 40020-21 | 31 | 0210 1500037 |
| 20 | 0210 40020-22 | 32 | 0210 1500038 |
| 21 | 0210 40020-23 | 33 | 0210 1500039 |
| 22 | 0210 40020-24 | 34 | 0210 1500040 |
| 23 | 0210 40020-25 | 35 | 0210 1500041 |
| 24 | 0210 40020-26 | 36 | 0210 1500042 |
| 25 | 0210 40020-27 | 37 | 0210 1500043 |
| 26 | 0210 40020-28 | 38 | 0210 1500044 |
| 27 | 0210 40020-29 | 39 | 0210 1500045 |
| 28 | 0210 40020-30 | 40 | 0210 1500046 |
| 29 | 0210 40020-31 | 41 | 0210 1500047 |
| 30 | 0210 40020-32 | 42 | 0210 1500048 |
| 31 | 0210 40020-33 | 43 | 0210 1500049 |
| 32 | 0210 40020-34 | 44 | 0210 1500050 |
| 33 | 0210 40020-35 | 45 | 0210 1500051 |
| 34 | 0210 40020-36 | 46 | 0210 1500052 |
| 35 | 0210 40020-37 | 47 | 0210 1500053 |
| 36 | 0210 40020-38 | 48 | 0210 1500054 |
| 37 | 0210 40020-39 | 49 | 0210 1500055 |
| 38 | 0210 40020-40 | 50 | 0210 1500056 |
| 39 | 0210 40020-41 | 51 | 0210 1500057 |
| 40 | 0210 40020-42 | 52 | 0210 1500058 |
| 41 | 0210 40020-43 | 53 | 0210 1500059 |
| 42 | 0210 40020-44 | 54 | 0210 1500060 |
| 43 | 0210 40020-45 | 55 | 0210 1500061 |
| 44 | 0210 40020-46 | 56 | 0210 1500062 |
| 45 | 0210 40020-47 | 57 | 0210 1500063 |
| 46 | 0210 40020-48 | 58 | 0210 1500064 |
| 47 | 0210 40020-49 | 59 | 0210 1500065 |
| 48 | 0210 40020-50 | 60 | 0210 1500066 |
| 49 | 0210 40020-51 | 61 | 0210 1500067 |
| 50 | 0210 40020-52 | 62 | 0210 1500068 |
| 51 | 0210 40020-53 | 63 | 0210 1500069 |
| 52 | 0210 40020-54 | 64 | 0210 1500070 |
| 53 | 0210 40020-55 | 65 | 0210 1500071 |
| 54 | 0210 40020-56 | 66 | 0210 1500072 |
| 55 | 0210 40020-57 | 67 | 0210 1500073 |
| 56 | 0210 40020-58 | 68 | 0210 1500074 |
| 57 | 0210 40020-59 | 69 | 0210 1500075 |
| 58 | 0210 40020-60 | 70 | 0210 1500076 |
| 59 | 0210 40020-61 | 71 | 0210 1500077 |
| 60 | 0210 40020-62 | 72 | 0210 1500078 |
| 61 | 0210 40020-63 | 73 | 0210 1500079 |
| 62 | 0210 40020-64 | 74 | 0210 1500080 |
| 63 | 0210 40020-65 | 75 | 0210 1500081 |
| 64 | 0210 40020-66 | 76 | 0210 1500082 |
| 65 | 0210 40020-67 | 77 | 0210 1500083 |
| 66 | 0210 40020-68 | 78 | 0210 1500084 |
| 67 | 0210 40020-69 | 79 | 0210 1500085 |
| 68 | 0210 40020-70 | 80 | 0210 1500086 |
| 69 | 0210 40020-71 | 81 | 0210 1500087 |
| 70 | 0210 40020-72 | 82 | 0210 1500088 |
| 71 | 0210 40020-73 | 83 | 0210 1500089 |
| 72 | 0210 40020-74 | 84 | 0210 1500090 |
| 73 | 0210 40020-75 | 85 | 0210 1500091 |
| 74 | 0210 40020-76 | 86 | 0210 1500092 |
| 75 | 0210 40020-77 | 87 | 0210 1500093 |
| 76 | 0210 40020-78 | 88 | 0210 1500094 |
| 77 | 0210 40020-79 | 89 | 0210 1500095 |
| 78 | 0210 40020-80 | 90 | 0210 1500096 |
| 79 | 0210 40020-81 | 91 | 0210 1500097 |
| 80 | 0210 40020-82 | 92 | 0210 1500098 |
| 81 | 0210 40020-83 | 93 | 0210 1500099 |
| 82 | 0210 40020-84 | 94 | 0210 1500100 |
| 83 | 0210 40020-85 | 95 | 0210 1500101 |
| 84 | 0210 40020-86 | 96 | 0210 1500102 |
| 85 | 0210 40020-87 | 97 | 0210 1500103 |
| 86 | 0210 40020-88 | 98 | 0210 1500104 |
| 87 | 0210 40020-89 | 99 | 0210 1500105 |
| 88 | 0210 40020-90 | 100 | 0210 1500106 |
| 89 | 0210 40020-91 | 101 | 0210 1500107 |
| 90 | 0210 40020-92 | 102 | 0210 1500108 |
| 91 | 0210 40020-93 | 103 | 0210 1500109 |
| 92 | 0210 40020-94 | 104 | 0210 1500110 |
| 93 | 0210 40020-95 | 105 | 0210 1500111 |
| 94 | 0210 40020-96 | 106 | 0210 1500112 |
| 95 | 0210 40020-97 | 107 | 0210 1500113 |
| 96 | 0210 40020-98 | 108 | 0210 1500114 |
| 97 | 0210 40020-99 | 109 | 0210 1500115 |
| 98 | 0210 40020-100 | 110 | 0210 1500116 |
| 99 | 0210 40020-101 | 111 | 0210 1500117 |
| 100 | 0210 40020-102 | 112 | 0210 1500118 |
| 101 | 0210 40020-103 | 113 | 0210 1500119 |
| 102 | 0210 40020-104 | 114 | 0210 1500120 |
| 103 | 0210 40020-105 | 115 | 0210 1500121 |
| 104 | 0210 40020-106 | 116 | 0210 1500122 |
| 105 | 0210 40020-107 | 117 | 0210 1500123 |
| 106 | 0210 40020-108 | 118 | 0210 1500124 |
| 107 | 0210 40020-109 | 119 | 0210 1500125 |
| 108 | 0210 40020-110 | 120 | 0210 1500126 |
| 109 | 0210 40020-111 | 121 | 0210 1500127 |
| 110 | 0210 40020-112 | 122 | 0210 1500128 |
| 111 | 0210 40020-113 | 123 | 0210 1500129 |
| 112 | 0210 40020-114 | 124 | 0210 1500130 |
| 113 | 0210 40020-115 | 125 | 0210 1500131 |
| 114 | 0210 40020-116 | 126 | 0210 1500132 |
| 115 | 0210 40020-117 | 127 | 0210 1500133 |
| 116 | 0210 40020-118 | 128 | 0210 1500134 |
| 117 | 0210 40020-119 | 129 | 0210 1500135 |
| 118 | 0210 40020-120 | 130 | 0210 1500136 |
| 119 | 0210 40020-121 | 131 | 0210 1500137 |
| 120 | 0210 40020-122 | 132 | 0210 1500138 |
| 121 | 0210 40020-123 | 133 | 0210 1500139 |
| 122 | 0210 40020-124 | 134 | 0210 1500140 |
| 123 | 0210 40020-125 | 135 | 0210 1500141 |
| 124 | 0210 40020-126 | 136 | 0210 1500142 |
| 125 | 0210 40020-127 | 137 | 0210 1500143 |
| 126 | 0210 40020-128 | 138 | 0210 1500144 |
| 127 | 0210 40020-129 | 139 | 0210 1500145 |
| 128 | 0210 40020-130 | 140 | 0210 1500146 |
| 129 | 0210 40020-131 | 141 | 0210 1500147 |
| 130 | 0210 40020-132 | 142 | 0210 1500148 |
| 131 | 0210 40020-133 | 143 | 0210 1500149 |
| 132 | 0210 40020-134 | 144 | 0210 1500150 |
| 133 | 0210 40020-135 | 145 | 0210 1500151 |
| 134 | 0210 40020-136 | 146 | 0210 1500152 |
| 135 | 0210 40020-137 | 147 | 0210 1500153 |
| 136 | 0210 40020-138 | 148 | 0210 1500154 |
| 137 | 0210 40020-139 | 149 | 0210 1500155 |
| 138 | 0210 40020-140 | 150 | 0210 1500156 |
| 139 | 0210 40020-141 | 151 | 0210 1500157 |
| 140 | 0210 40020-142 | 152 | 0210 1500158 |
| 141 | 0210 40020-143 | 153 | 0210 1500159 |
| 142 | 0210 40020-144 | 154 | 0210 1500160 |
| 143 | 0210 40020-145 | 155 | 0210 1500161 |
| 144 | 0210 40020-146 | 156 | 0210 1500162 |
| 145 | 0210 40020-147 | 157 | 0210 1500163 |
| 146 | 0210 40020-148 | 158 | 0210 1500164 |
| 147 | 0210 40020-149 | 159 | 0210 1500165 |
| 148 | 0210 40020-150 | 160 | 0210 1500166 |
| 149 | 0210 40020-151 | 161 | 0210 1500167 |
| 150 | 0210 40020-152 | 162 | 0210 1500168 |
| 151 | 0210 40020-153 | 163 | 0210 1500169 |
| 152 | 0210 40020-154 | 164 | 0210 1500170 |
| 153 | 0210 40020-155 | 165 | 0210 1500171 |
| 154 | 0210 40020-156 | 166 | 0210 1500172 |
| 155 | 0210 40020-157 | 167 | 0210 1500173 |
| 156 | 0210 40020-158 | 168 | 0210 1500174 |
| 157 | 0210 40020-159 | 169 | 0210 1500175 |
| 158 | 0210 40020-160 | 170 | 0210 1500176 |
| 159 | 0210 40020-161 | 171 | 0210 1500177 |
| 160 | 0210 40020-162 | 172 | 0210 1500178 |
| 161 | 0210 40020-163 | 173 | 0210 1500179 |
| 162 | 0210 40020-164 | 174 | 0210 1500180 |
| 163 | 0210 40020-165 | 175 | 0210 1500181 |
| 164 | 0210 40020-166 | 176 | 0210 1500182 |
| 165 | 0210 40020-167 | 177 | 0210 1500183 |
| 166 | 0210 40020-168 | 178 | 0210 1500184 |
| 167 | 0210 40020-169 | 179 | 0210 1500185 |
| 168 | 0210 40020-170 | 180 | 0210 1500186 |
| 169 | 0210 40020-171 | 181 | 0210 1500187 |
| 170 | 0210 40020-172 | 182 | 0210 1500188 |
| 171 | 0210 40020-173 | 183 | 0210 1500189 |
| 172 | 0210 40020-174 | 184 | 0210 1500190 |
| 173 | 0210 40020-175 | 185 | 0210 1500191 |
| 174 | 0210 40020-176 | 186 | 0210 1500192 |
| 175 | 0210 40020-177 | 187 | 0210 1500193 |
| 176 | 0210 40020-178 | 188 | 0210 1500194 |
| 177 | 0210 40020-179 | 189 | 0210 1500195 |
| 178 | 0210 40020-180 | 190 | 0210 1500196 |
| 179 | 0210 40020-181 | 191 | 0210 1500197 |
| 180 | 0210 40020-182 | 192 | 0210 1500198 |
| 181 | 0210 40020-183 | 193 | 0210 1500199 |
| 182 | 0210 40020-184 | 194 | 0210 1500200 |
| 183 | 0210 40020-185 | 195 | 0210 1500201 |
| 184 | 0210 40020-186 | 196 | 0210 1500202 |
| 185 | 0210 40020-187 | 197 | 0210 1500203 |
| 186 | 0210 40020-188 | 198 | 0210 1500204 |
| 187 | 0210 40020-189 | 199 | 0210 1500205 |
| 188 | 0210 40020-190 | 200 | 0210 1500206 |
| 189 | 0210 40020-191 | 201 | 0210 1500207 |
| 190 | 0210 40020-192 | 202 | 0210 1500208 |
| 191 | 0210 40020-193 | 203 | 0210 1500209 |
| 192 | 0210 40020-194 | 204 | 0210 1500210 |
| 193 | 0210 40020-195 | 205 | 0210 1500211 |
| 194 | 0210 40020-196 | 206 | 0210 1500212 |
| 195 | 0210 40020-197 | 207 | 0210 1500213 |
| 196 | 02 | | |

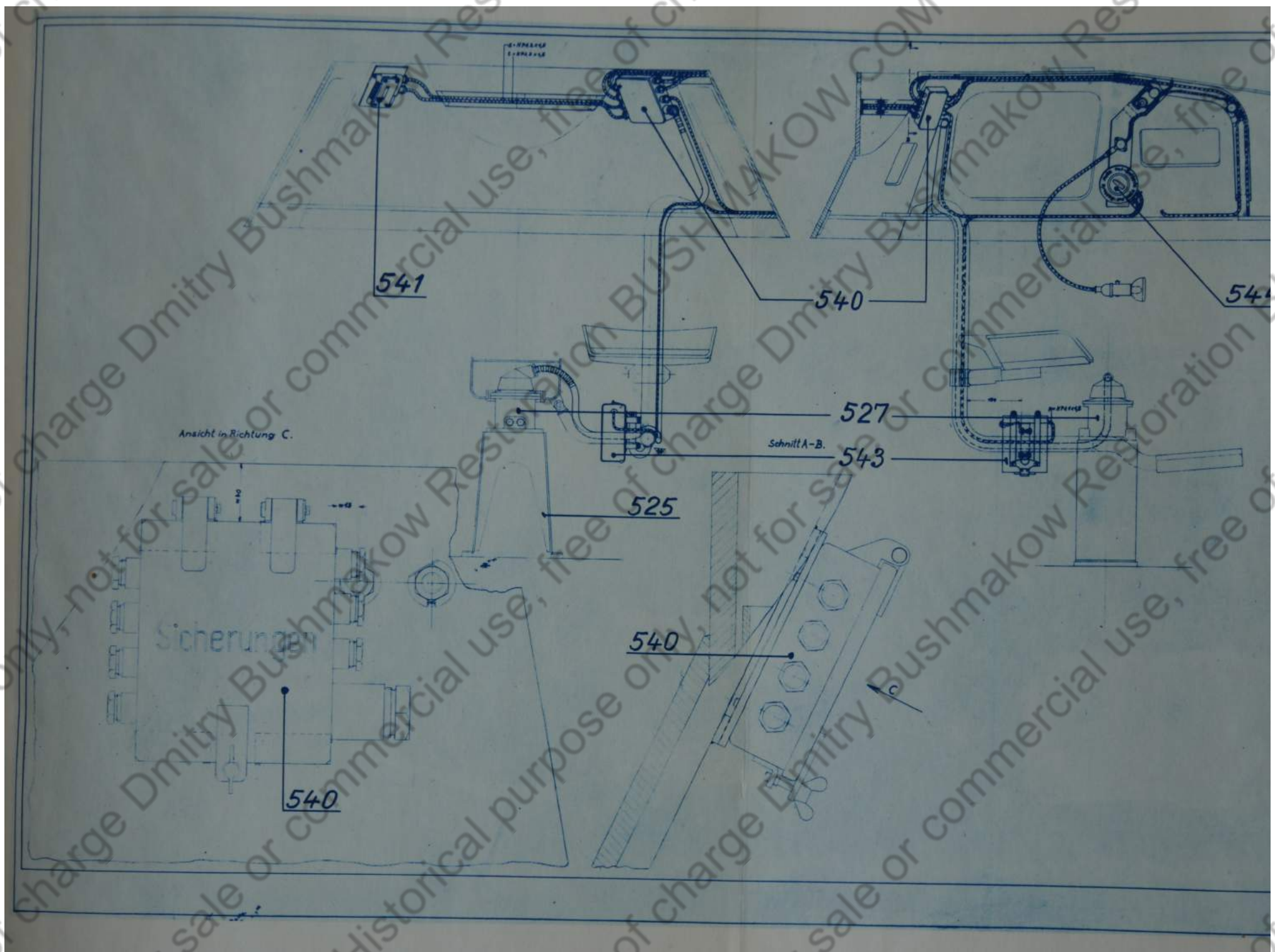


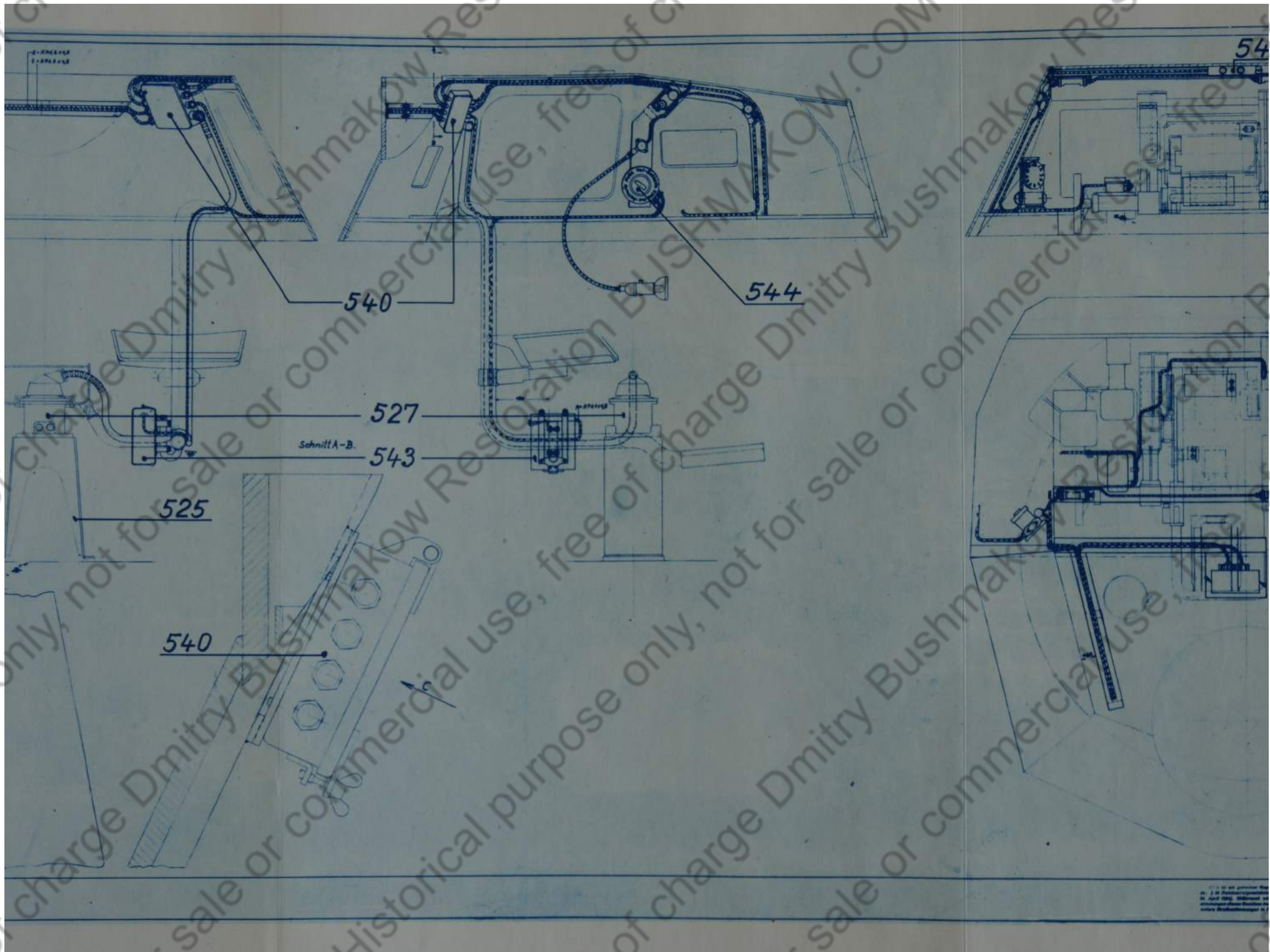
Liste der Teilezahl

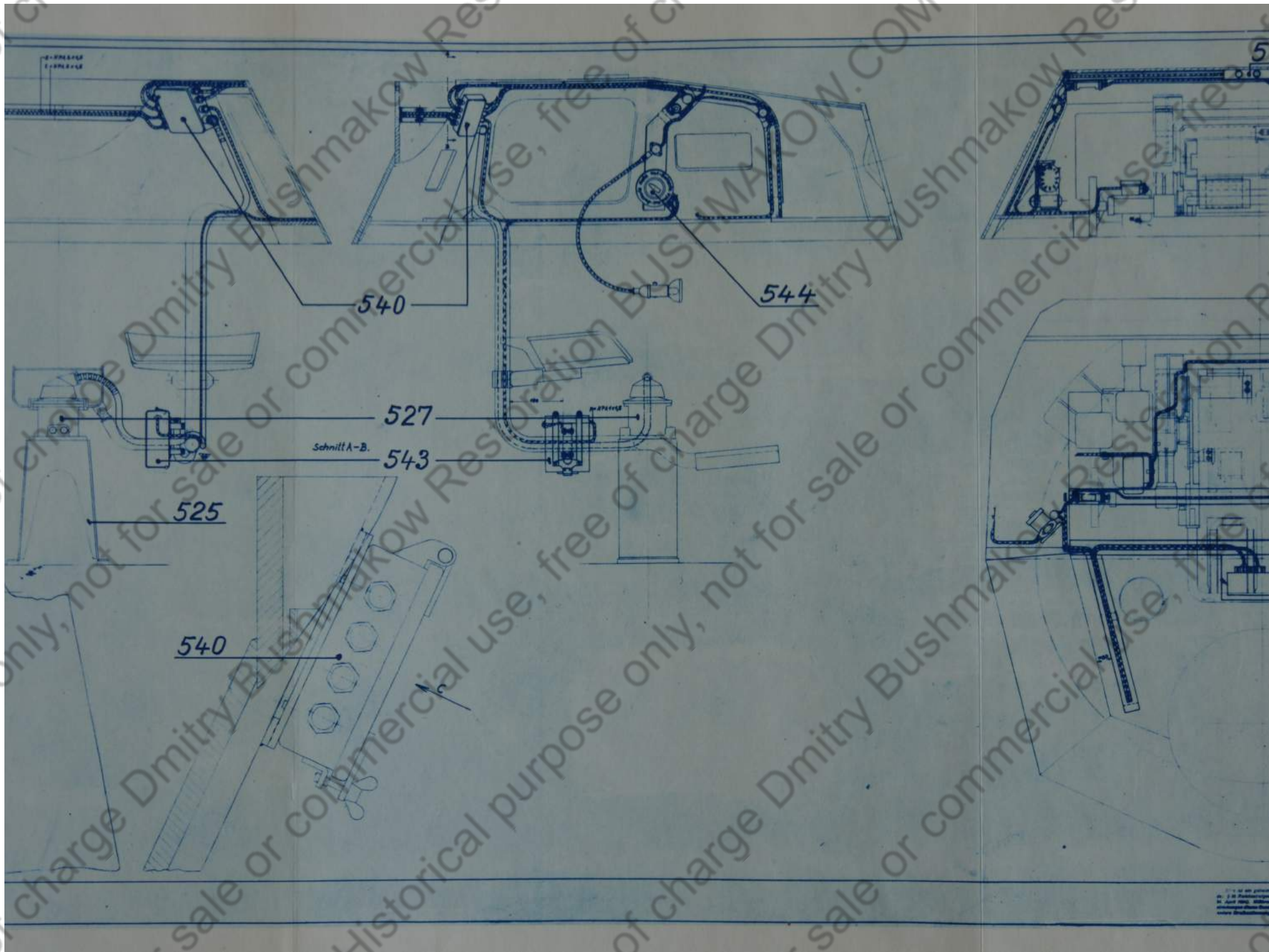
| Stückzahl | Bezeichnung | Stückzahl |
|-----------|---------------|-----------|
| 1 | 021010020-1 | 12 |
| 2 | 021010010-10 | |
| 3 | 001-15020-5 | 15 |
| 4 | M6 x 5 DIN913 | 36 |
| 5 | M6 x 5 DIN913 | 21 |
| 6 | M6 x 5 DIN913 | 12 |
| 7 | M6 x 5 DIN913 | 29 |
| 8 | M6 x 5 DIN913 | 101 |
| | | 111 |
| | | 121 |

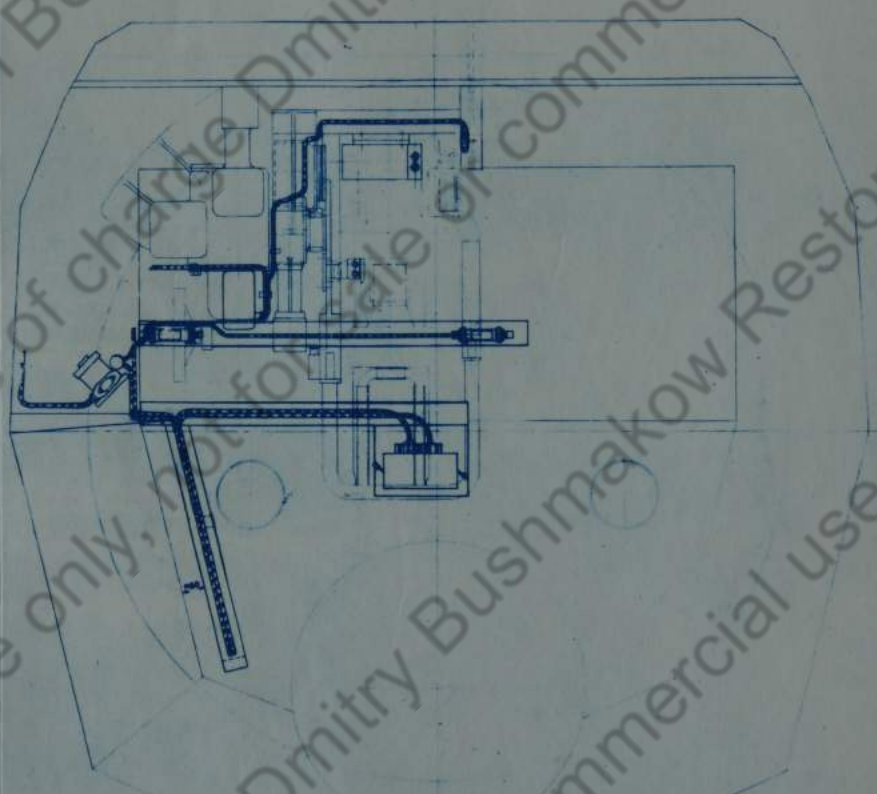
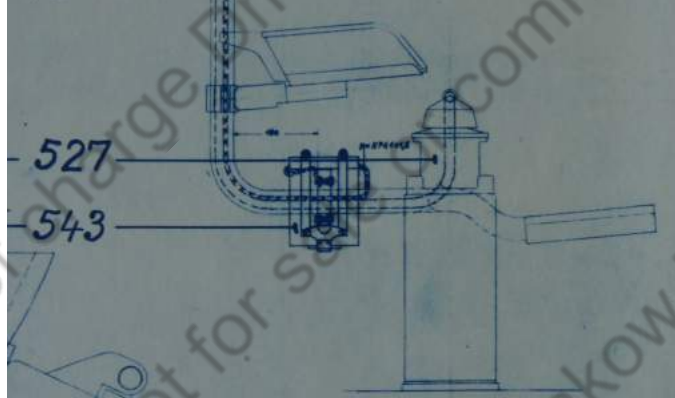
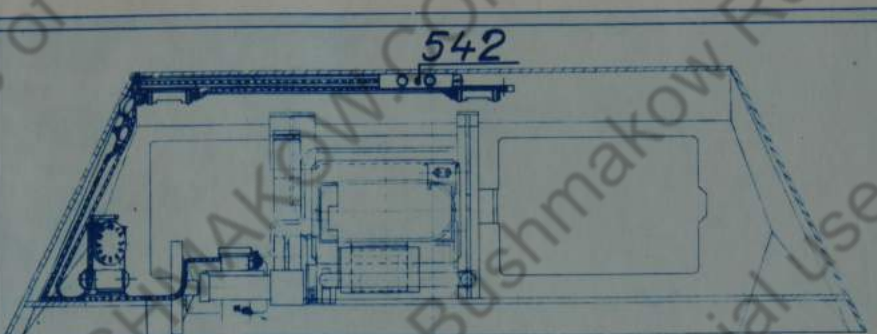
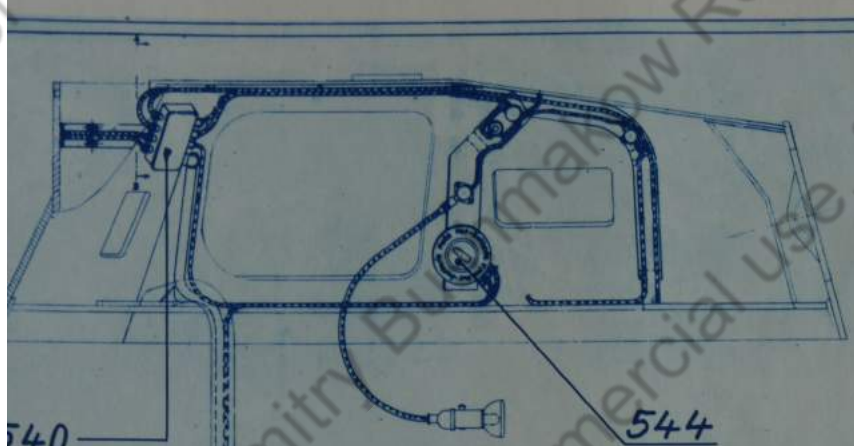










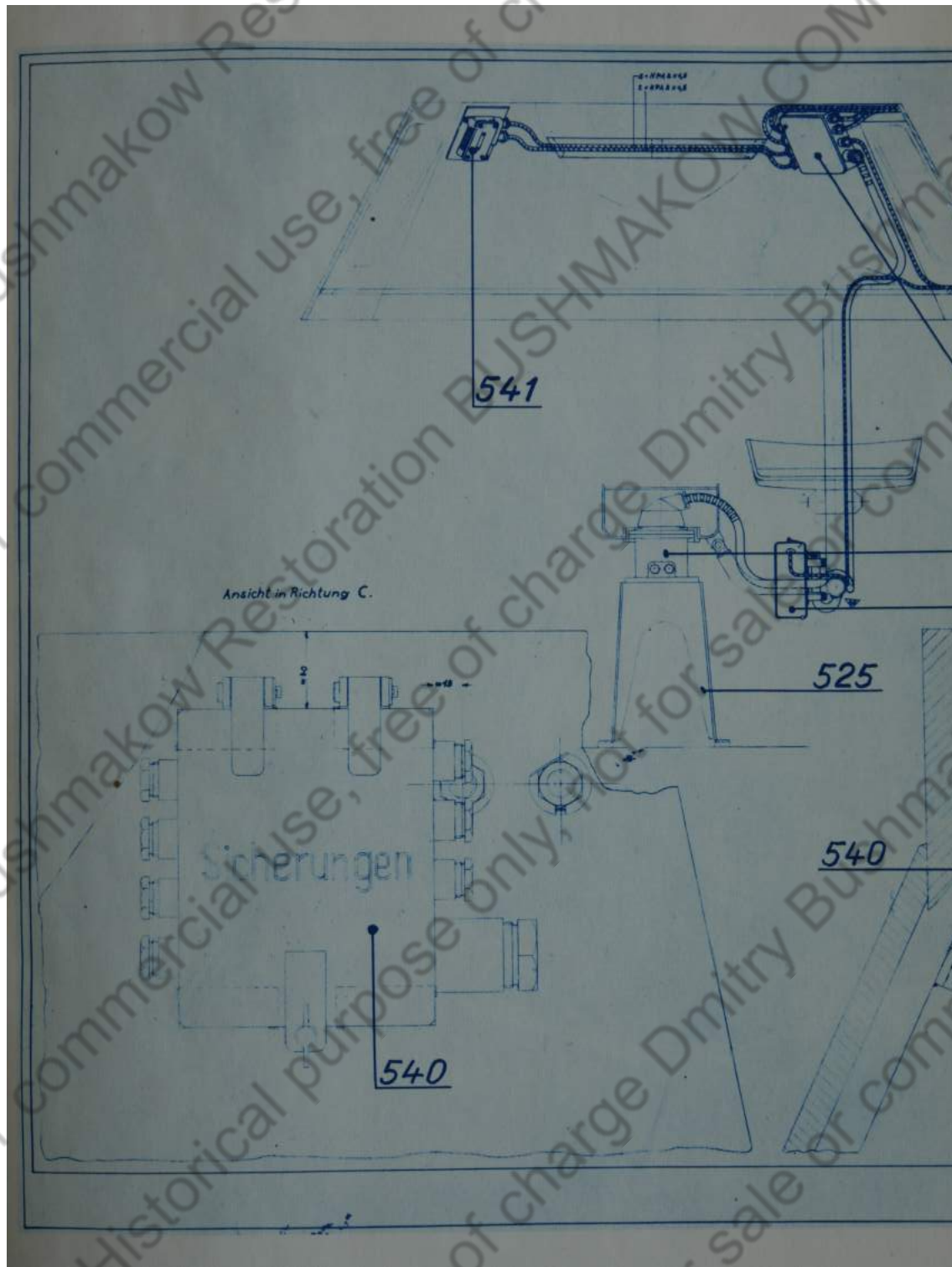


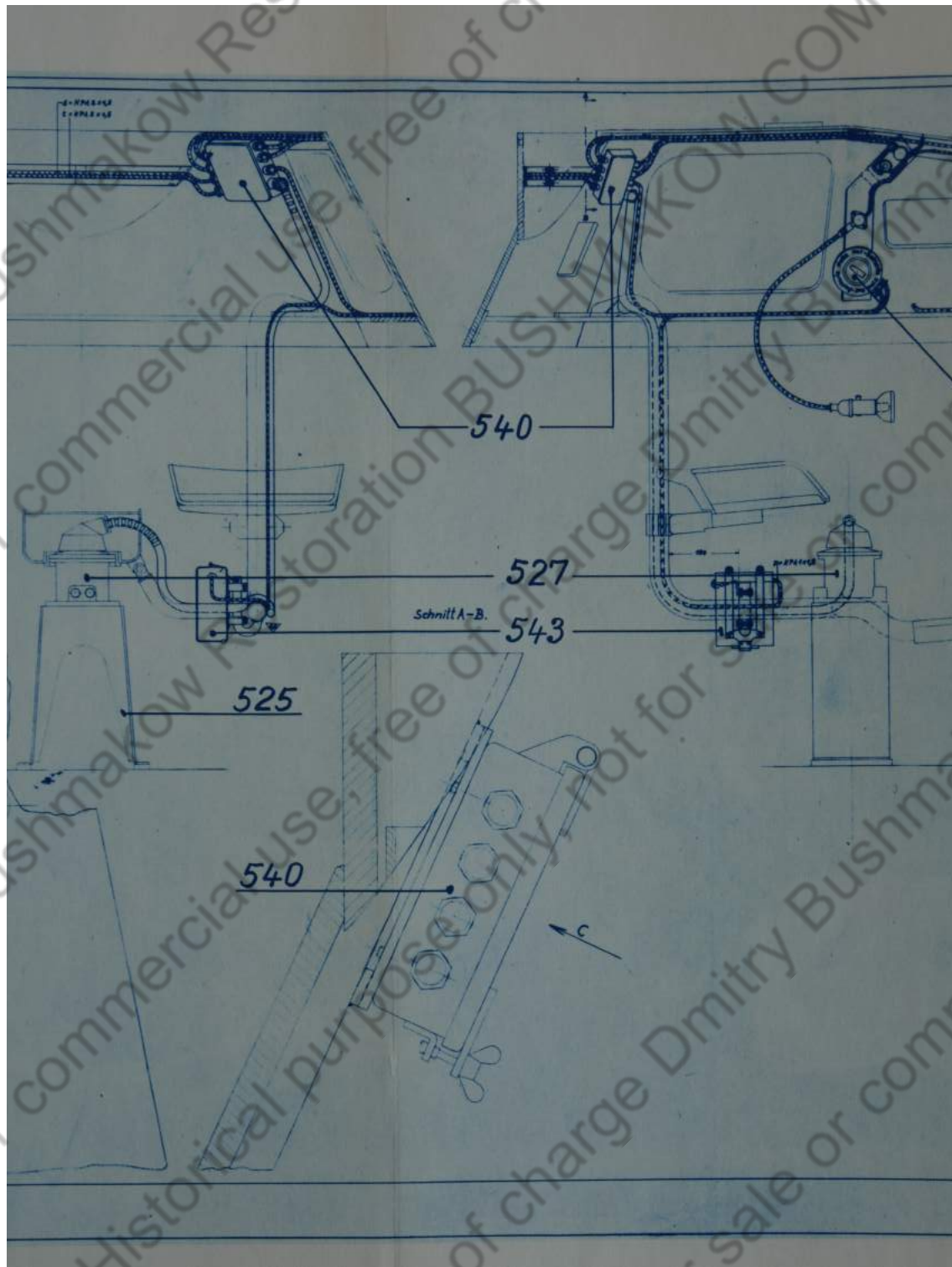
Diese Zeichnung besteht aus 4 Blättern (Blatt 2 in C-Form)

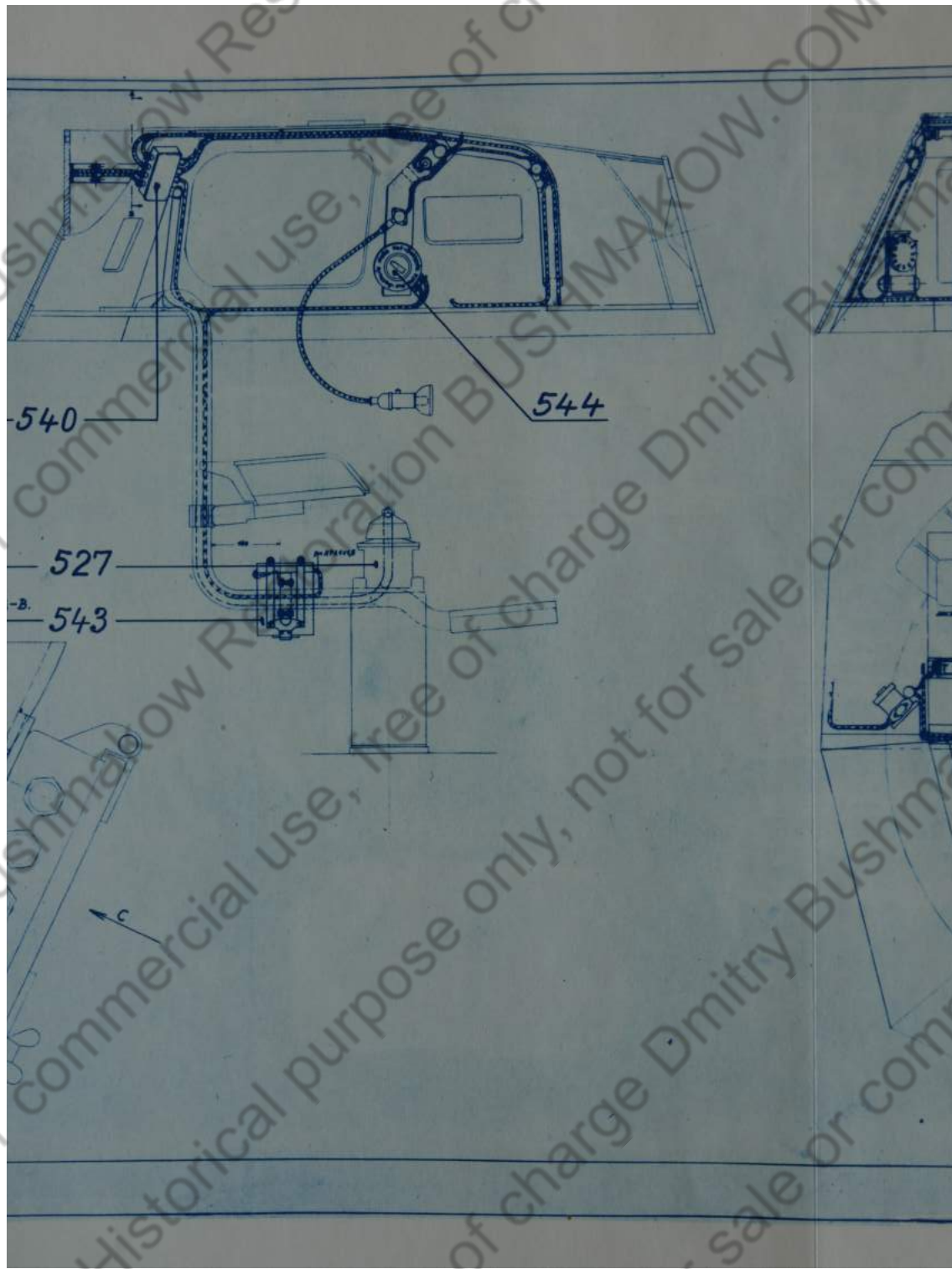
| | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| Blatt: 1 Stück: 1 | Blatt: 2 Stück: 1 | Blatt: 3 Stück: 1 | Blatt: 4 Stück: 1 |
| Fertiger: 1958 | Fertiger: 1958 | Fertiger: 1958 | Fertiger: 1958 |
| Fertiger: 1958 | Fertiger: 1958 | Fertiger: 1958 | Fertiger: 1958 |

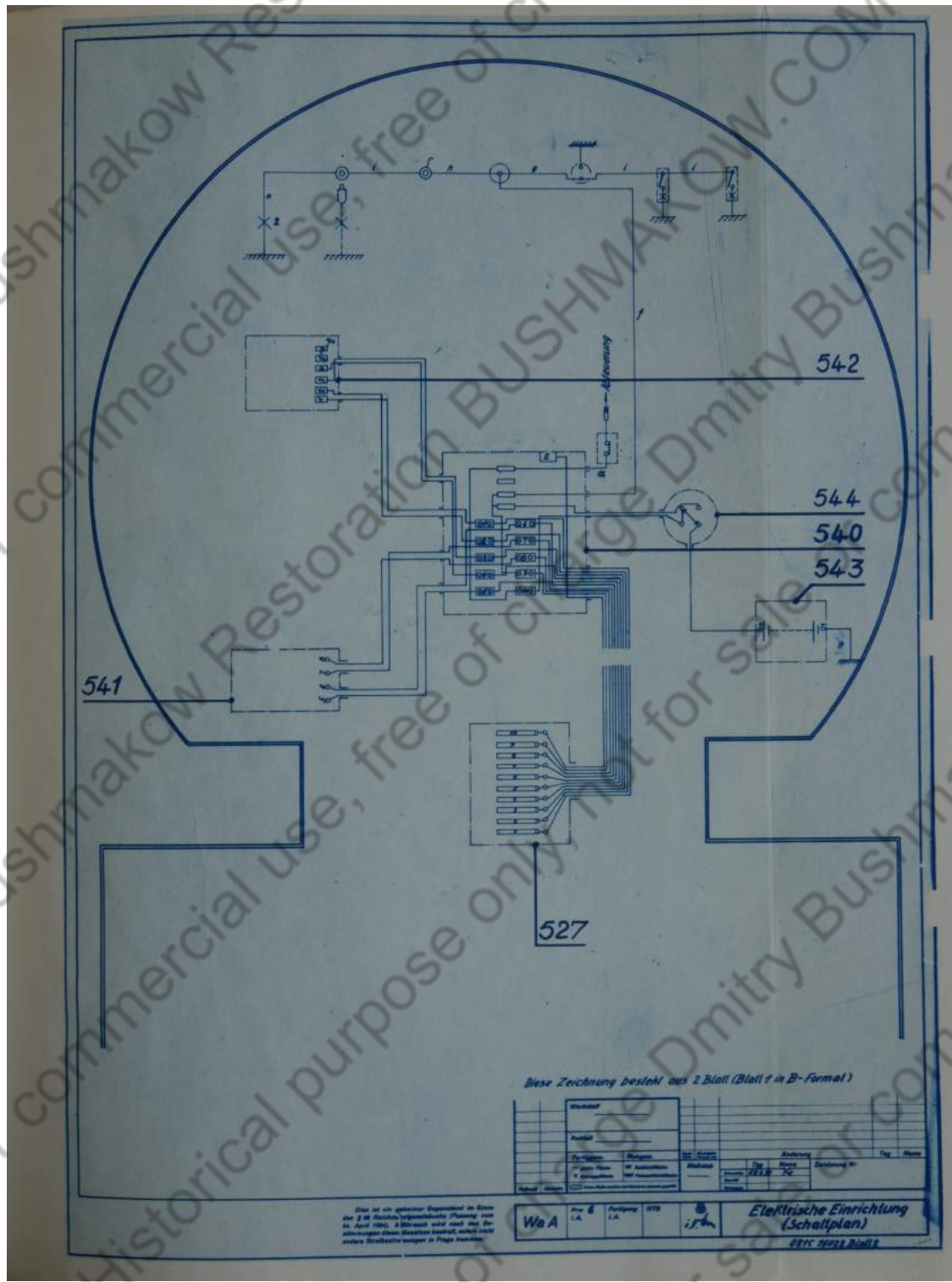
Wa A Preis: 1,00 Mark H 18 Elektr.-Einrichtung

G4 2 15023 1/1









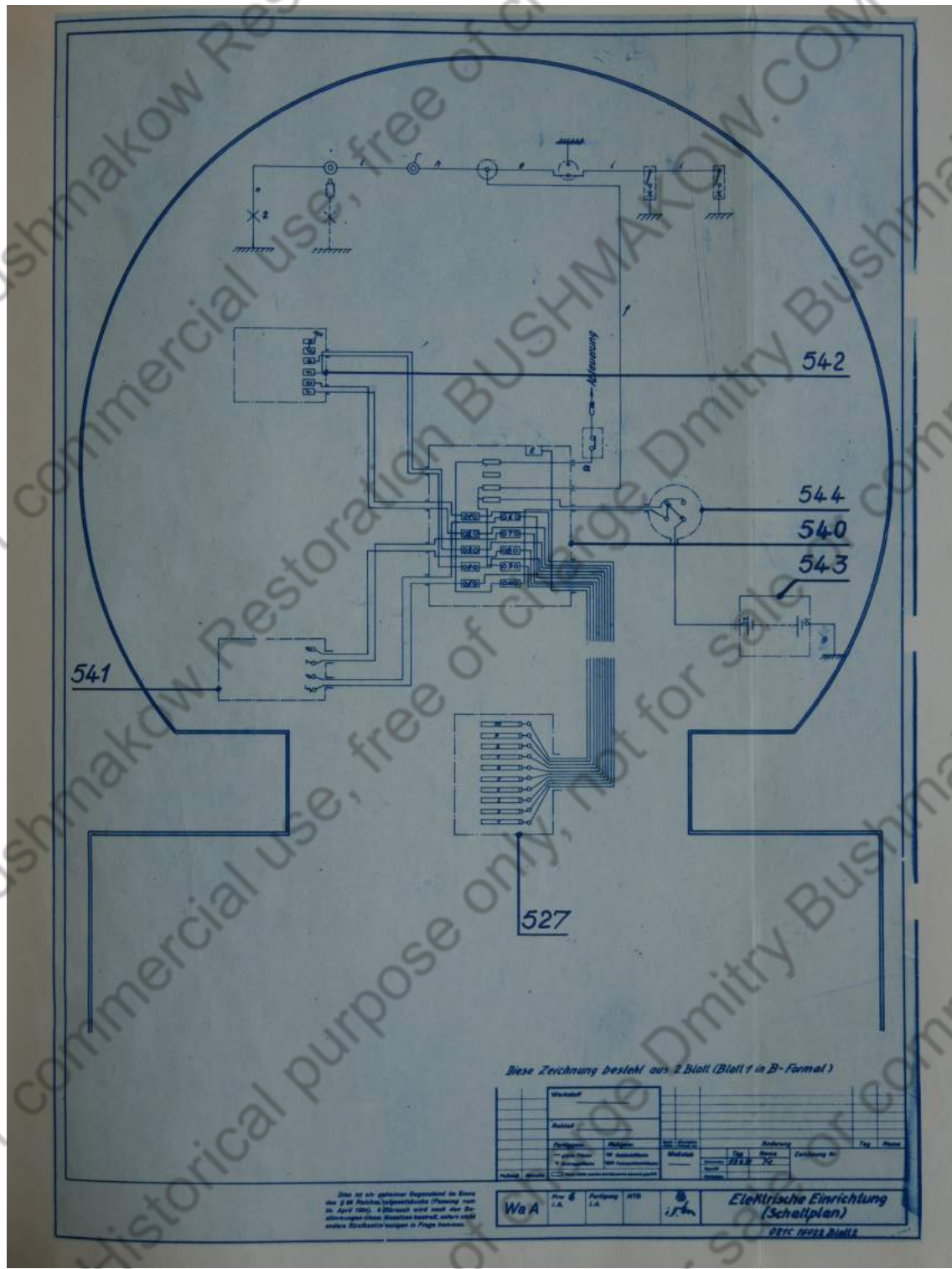
Diese Zeichnung besteht aus 2 Blatt (Blatt 1 in B-Format)

| | | | | | | | | | |
|-----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Werkstatt | | | | | | | | | |
| Projekt | | | | | | | | | |
| Verfasser | | | | | | | | | |
| Prüfer | | | | | | | | | |
| Titel | | | | | | | | | |
| Blatt | | | | | | | | | |
| Zeichnung | | | | | | | | | |
| Titel | | | | | | | | | |
| Blatt | | | | | | | | | |

Elektrische Einrichtung (Schaltplan)

DTC 1012 Blatt 1

Dies ist ein patentiertes Diagramm im Sinne des § 20 des Reichsgesetzes (Patent vom 14. April 1900). Abdruck und sonst die Verbreitung ohne schriftliche Genehmigung sind strafbar.



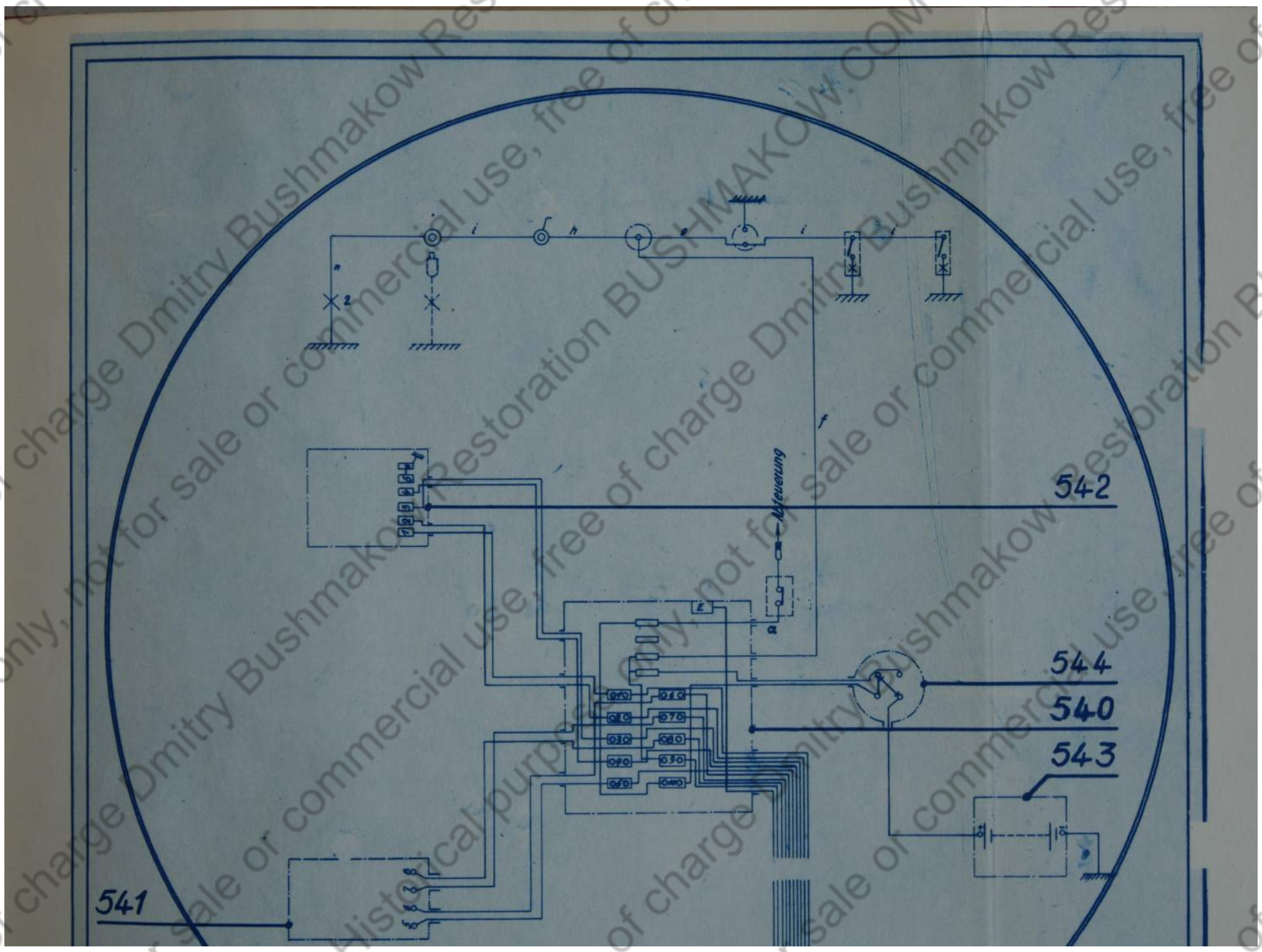
Diese Zeichnung besteht aus 2 Blatt (Blatt 1 in B-Format)

| | | | | | | | | | |
|----------------|--|-------------|--|-----------|--|-------|--|-------|--|
| Werkstatt | | No. 1000 | | Anordnung | | Tafel | | Blatt | |
| Auftrag | | No. 1000 | | Tafel | | Blatt | | Blatt | |
| Vollgezeichnet | | V. B. B. B. | | No. 1000 | | Tafel | | Blatt | |
| Gezeichnet | | No. 1000 | | Tafel | | Blatt | | Blatt | |
| Geprüft | | No. 1000 | | Tafel | | Blatt | | Blatt | |

Dies ist ein geheimer Dokument im Sinne des § 20 des Reichsversetzungs-Gesetzes vom 18. April 1950. Abdruck und Verbreitung dieses Dokuments ist ohne schriftliche Genehmigung des Reichsversetzungsamtes strengstens untersagt.

Wa A No. 1000 Fertigung HFB Elektrische Einrichtung (Schaltplan)

DRIT. 1000. 1000



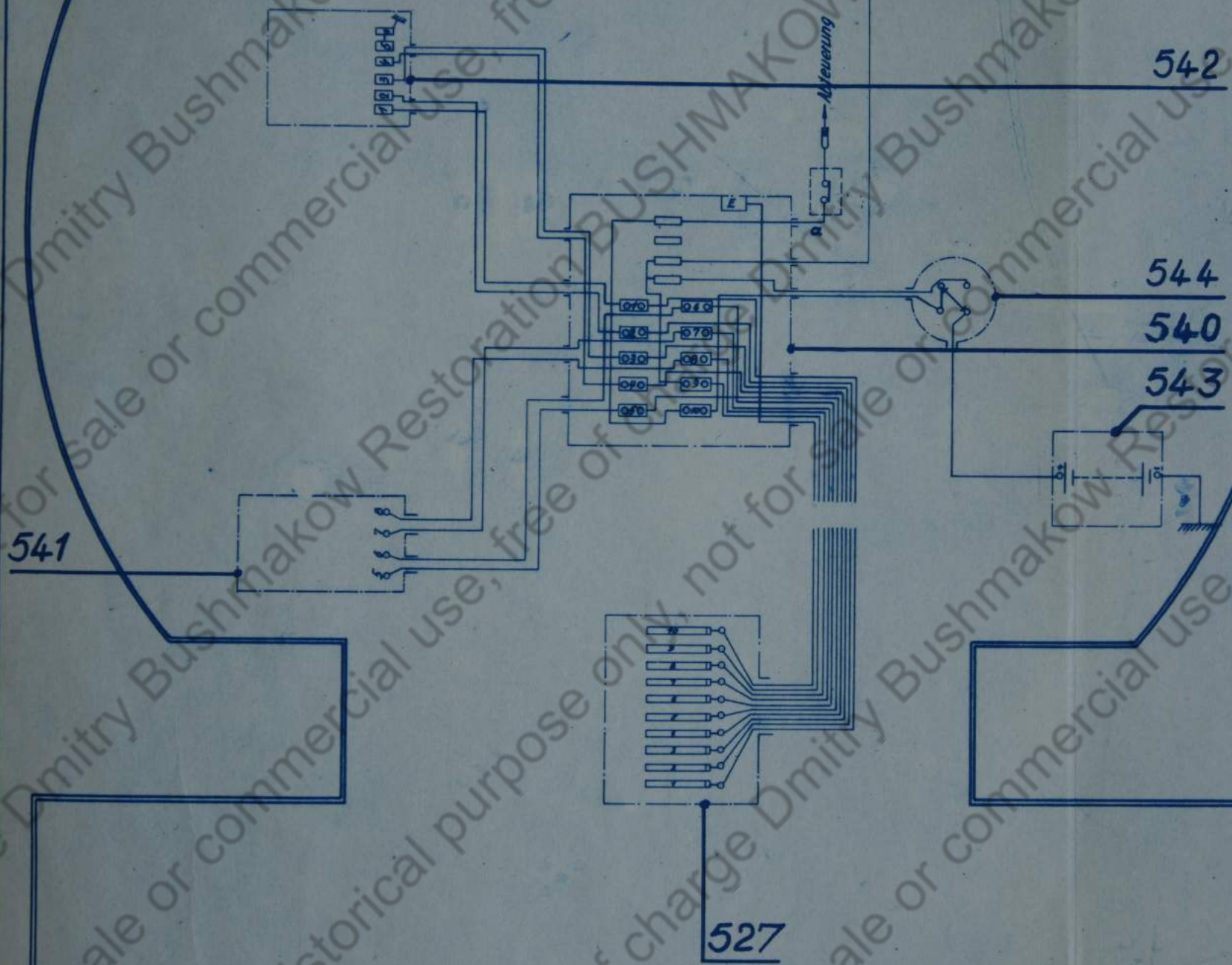
541

542

544

540

543



541

527

Diese Zeichnung besteht aus 2 Blatt (Blatt 1 in B-Format)

| | | | | | | | | | |
|-------------------|---------------------|--|----------|--|---------|------|---------------|--|--|
| Werkstoff | | | | | | | | | |
| Rohteil | | | | | | | | | |
| Fertigges. | Rohges. | Maßstab | Änderung | | Tag | Name | Zeichnung Nr. | | |
| ~ glatte Fläche | W Substanzfläche | | | | 12.8.82 | Zc | | | |
| ▽ Schraffurfläche | WF Pulverkornfläche | | | | | | | | |
| Paßmaß | Abmaße | Dieses Maße werden bei Abmaße Assortiert geprüft | | | | | | | |

Dies ist ein gabnismer Gegenstand im Sinne des § 90 Reichsverfassungsbuch (Fassung vom 24. April 1984). In Abbruch wird nach den Bestimmungen dieses Gesetzes bestraft, sofern nicht andere Strafbestimmungen in Frage kommen.

| | | | | | |
|------|---------------|-------------------|-----|-------------|---|
| Wa A | Prv 6 I.A. | Fertigung I.A. | HTB | <i>i.J.</i> | Elektrische Einrichtung (Schaltplan) |
|------|---------------|-------------------|-----|-------------|---|

ORTC 16022 Blatt 2



Bild 1: Turm, Ansicht von vorn. Fahrzeuge Nr. 1—10



Bild 2: Turm, Ansicht von hinten. Fahrzeuge Nr. 1—10

P.585 o.m

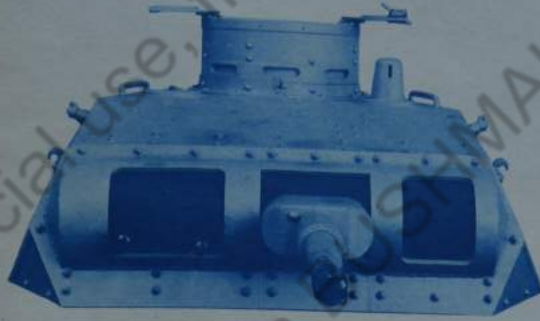


Bild 3: Turm, Ansicht von vorn. Fahrzeuge ab Nr.11



Bild 4: Turm, Ansicht von der Seite. Fahrzeuge ab Nr.11

P.5850.1

Signalkasten

Lukendeckel

Umschalter

Richtungsanzeiger

Höhenrichtmaschine

Seitenrichtmaschine

Anschlagvorrichtung

Abweiser

Richtsitz

Hüfensack

Parallelogrammstange

Geschützzielschiene

Elektr. Sicherheitsschalter

M. G.-Zielschiene

Bodenstück

Bewegungseinrichtung
des Verschlusses

M. G.

Hilfsantrieb zur
Seitenrichtmaschine



Bild 5: Blick durch die rechte Luke auf die Waffen

P. 5850. α



Bild 6: Blick durch die linke Luke auf die Waffen



Bild 7: Blick durch die rechte Luke auf Richt- und Kommandantensitz

P.5850.g



Bild 8. Geschützblende

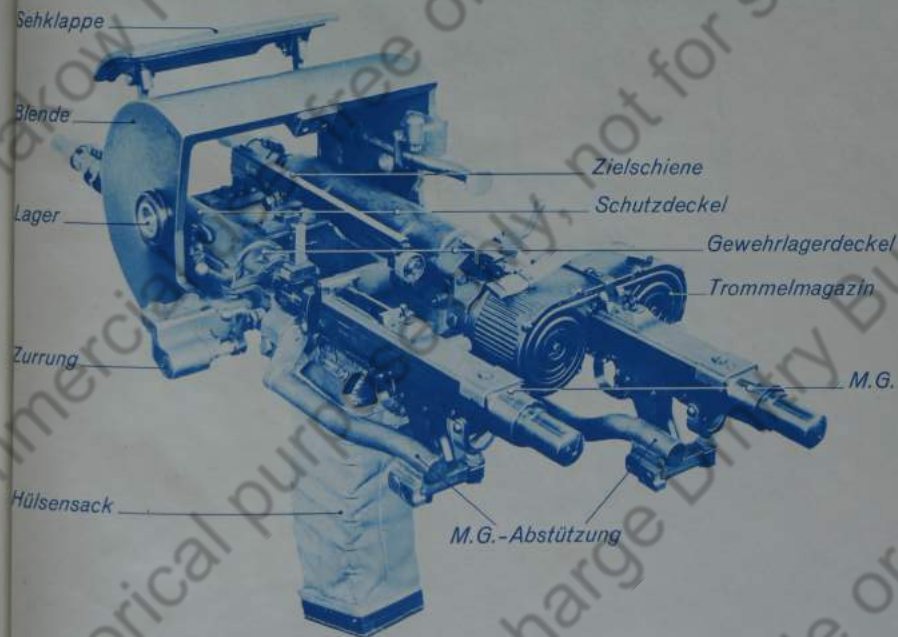


Bild 9. M.G.-Blende

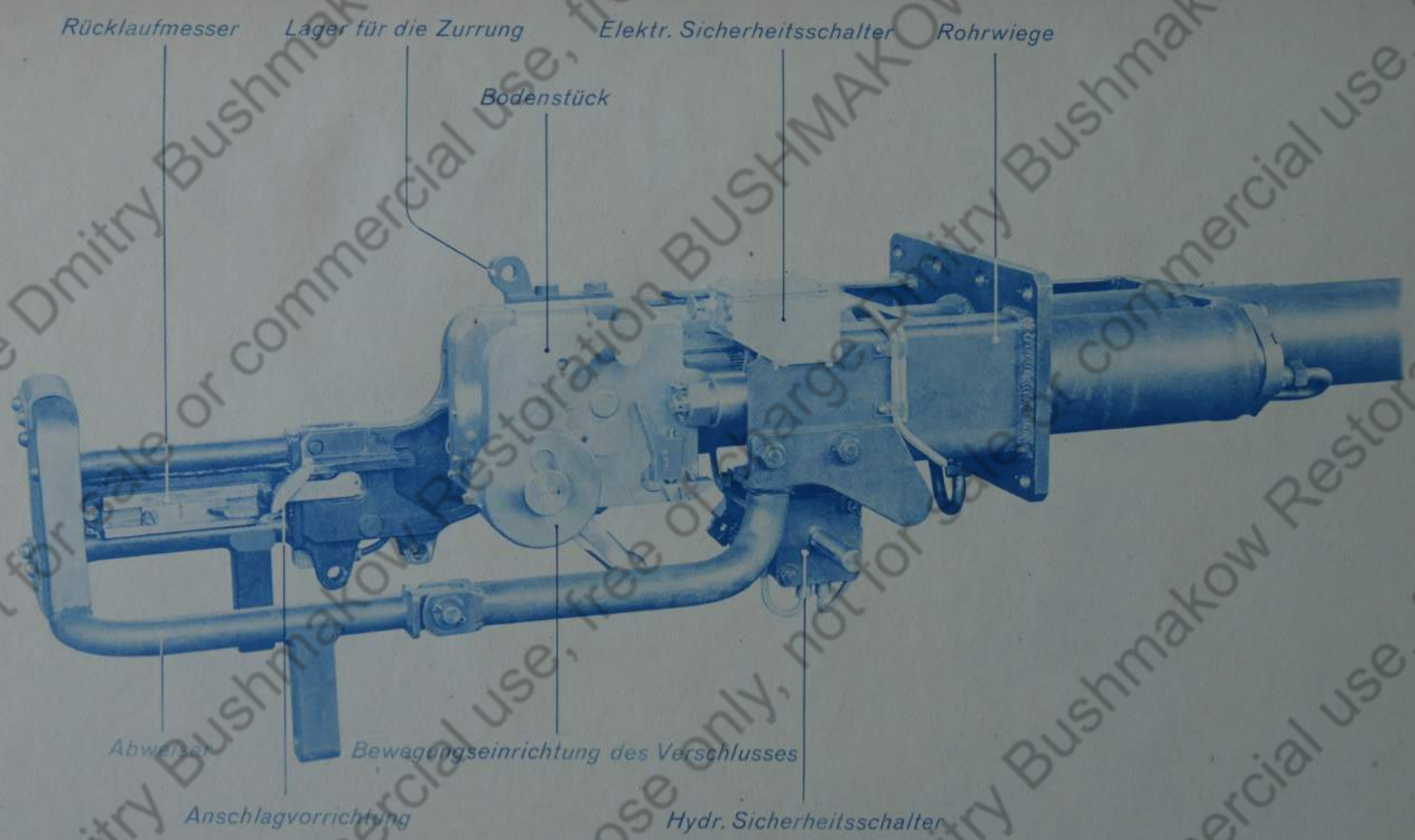


Bild 10: Geschütz mit Abweiser, Ansicht von rechts

p5850.d



Bild 11: Geschütz mit Abweiser, Ansicht von hinten

R 5850.1



Bild 12: Verschlusskeil mit eingebauten Teilen



P 5384 e

Bild 13: Auswerfer



P 5384 f

Bild 14: Bewegungseinrichtung

P 5850 k

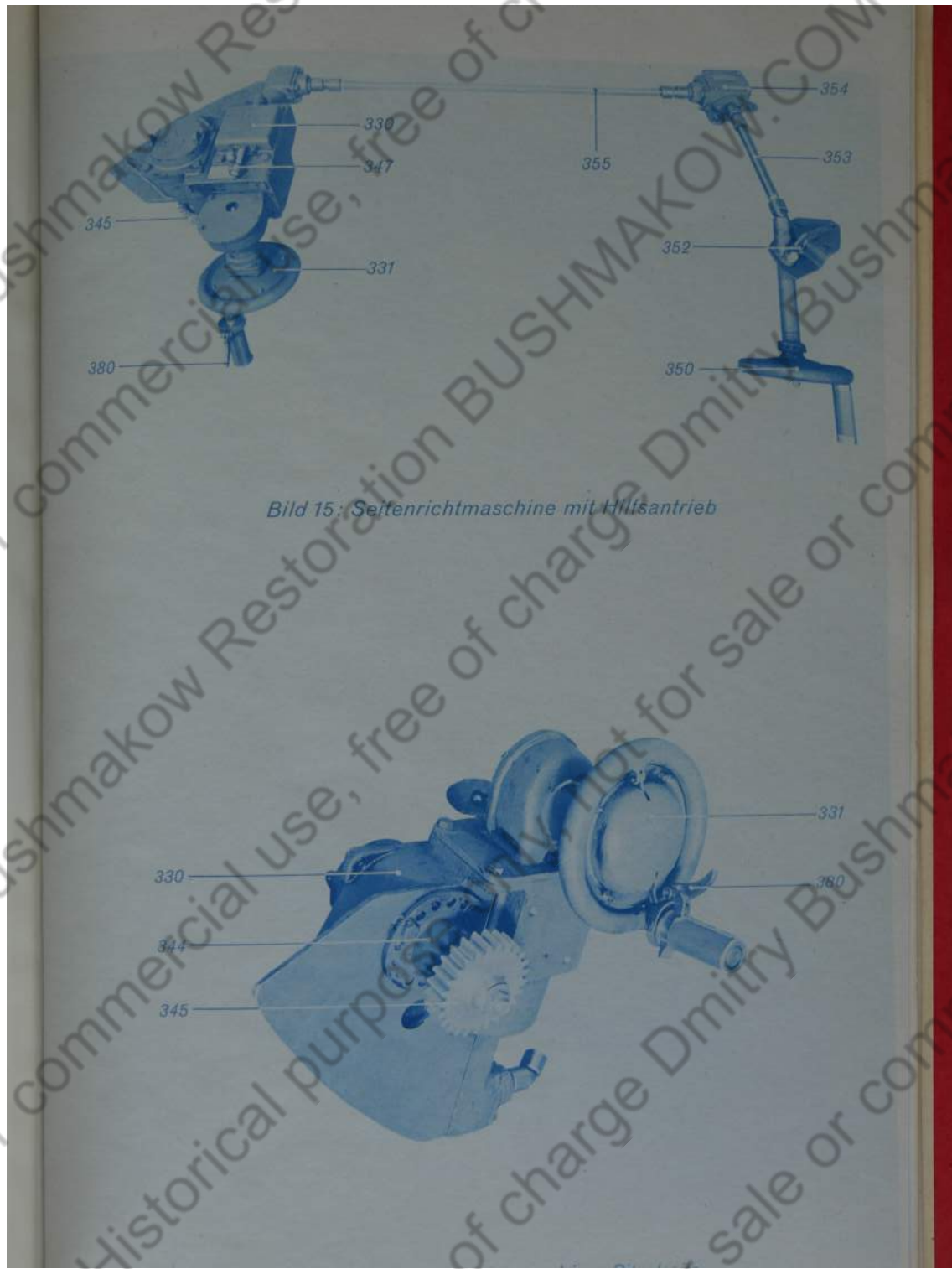


Bild 15: Seitenrichtmaschine mit Hilfsantrieb



Bild 17: Höhenrichtmaschine, Handradseite



Bild 18: Höhenrichtmaschine, Ritzelseite



Bild 19: Kommandantenkuppel, Ansicht von oben

P. 5850.e