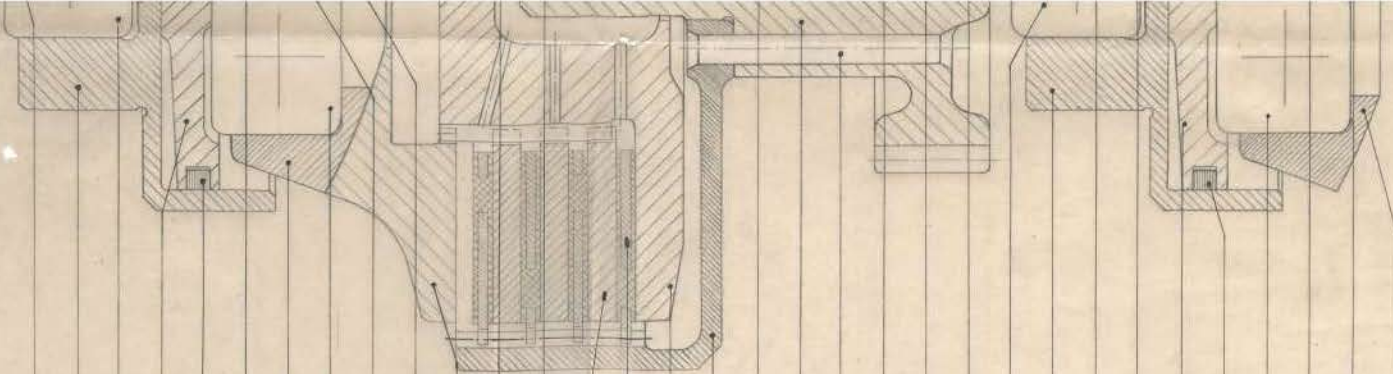


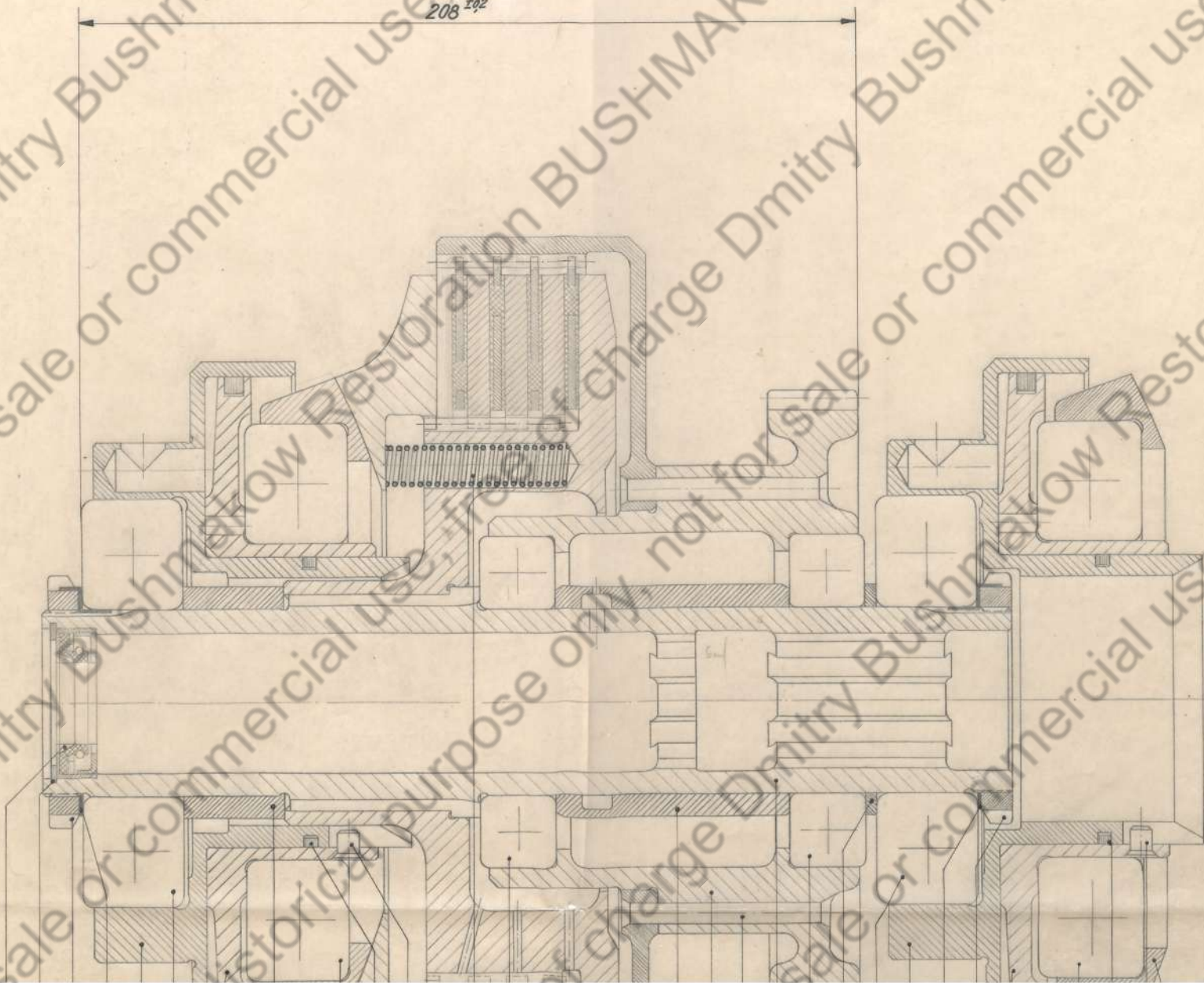
- < 21-4217-251
- < J 40x15 LgN 15237
- < M50x15 Kr 852
- < 50 Kr 952
- < 21 D 4217 - 46
- < 6310 DIN 625
- < 21 D 4217 - 47
- < B 175 x 5 DIN 761
- < 21 E 4217 - 108
- < 21 E 4217 - 103
- < 6217 DIN 625
- < 78/71,8 x 3,5 Kr 3101
- < 21 E 4217 - 111
- < 21 E 4217 - 104
- < 21 E 4217 - 152 6 Stück am Umfang gleichmäßig verteilt
- < 6210 DIN 625
- < 21 E 4217 - 182
- < 21 E 4217 ~~U6~~ U15 [ⓐ]
- < 21 C 4217 - 25
- < 21 C 4217 - 26
- < 21 E 4217 - 105
- < 21 D 4217 - 45
- < R6hg x 56 HgN 15205 vernietet
- < 21 D 4217 - 61
- < 6210 DIN 625
- < 21 E 4217 - 112
- < 6310 DIN 625
- < 21 D 4217 - 46
- < 50 Kr 952
- < M50x15 Kr 852
- < 21 D 4217 - 47
- < B 175 x 5 DIN 761
- < 6217 DIN 625
- < 78/71,8 x 3,5 Kr 3101
- < 21 E 4217 - 111
- < 21 E 4217 - 103

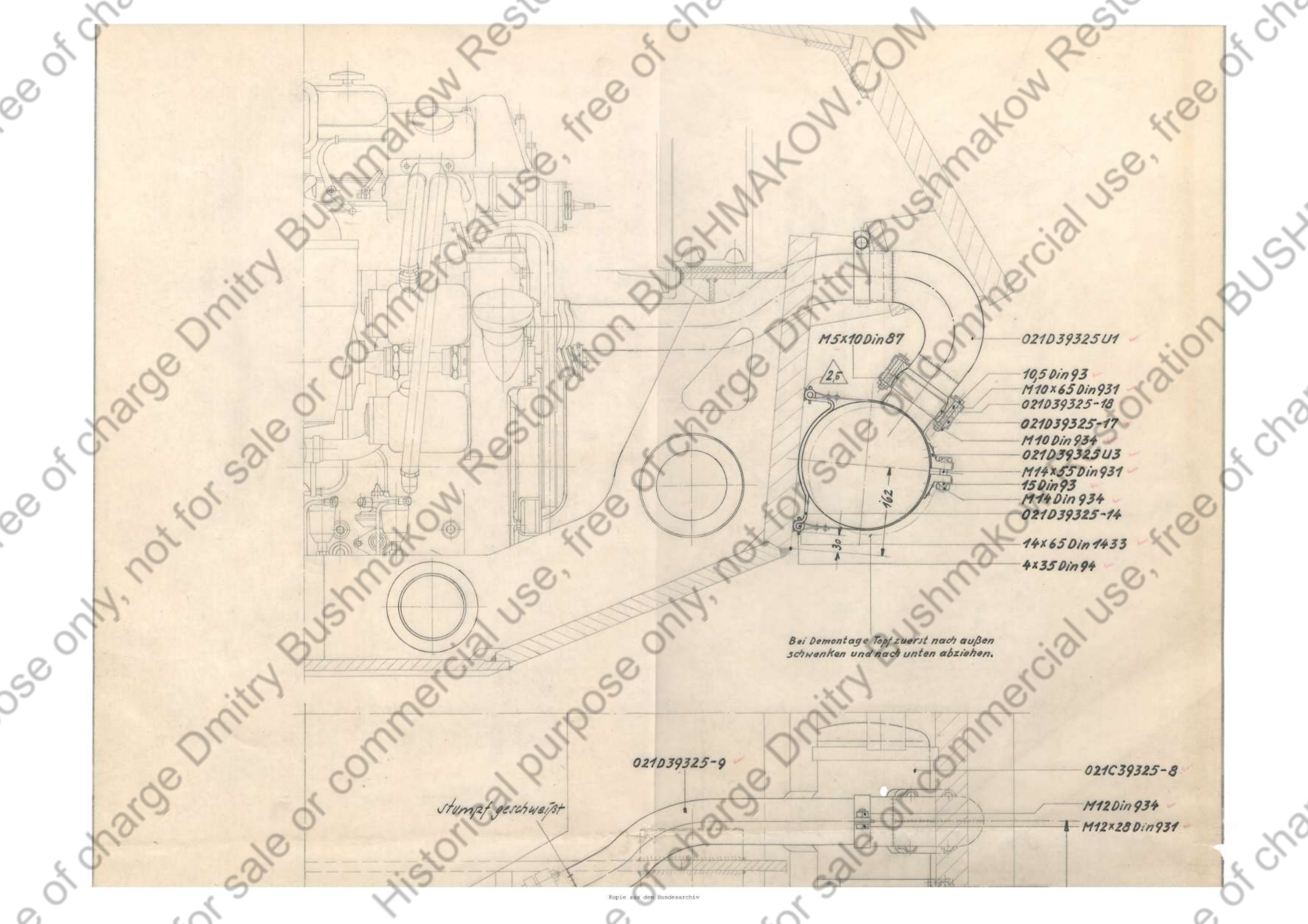


Werkstoff		C	Imal	21E4217U24 wird 21E4217U15, A-M. 1049	16.6.42	Pr
Maßstab		b	Neue Urzeichnung, Ac.M. Nr. 853		26.3.42	Rr
Prüf. 6		Änderung		Tag		Name
Fertigung		HTB		Firma		Kuplung, links
I.A.		I.A.				
Ersatz für		Zeichnung-Nr		21 C 4217 U6		
<input type="checkbox"/> Diese Probe wurde bei Abnahme besond. gepr.		Entwurfer: <i>W. H.</i>		Geprüft: <i>M. K. R.</i>		

Free of charge Dmitry Bushmakow Restoration BUSHMAKOW.COM
Historical purpose only, not for sale or commercial use, free of charge
Free of charge Dmitry Bushmakow Restoration BUSHMAKOW.COM
Historical purpose only, not for sale or commercial use, free of charge
Free of charge Dmitry Bushmakow Restoration BUSHMAKOW.COM
Historical purpose only, not for sale or commercial use, free of charge
Free of charge Dmitry Bushmakow Restoration BUSHMAKOW.COM
Historical purpose only, not for sale or commercial use, free of charge
Free of charge Dmitry Bushmakow Restoration BUSHMAKOW.COM
Historical purpose only, not for sale or commercial use, free of charge
Free of charge Dmitry Bushmakow Restoration BUSHMAKOW.COM
Historical purpose only, not for sale or commercial use, free of charge

208 192





M5x10 Din 87

021D39325 U1 ✓

10,5 Din 93 ✓

M10x65 Din 931 ✓

021D39325-18 ✓

021D39325-17 ✓

M10 Din 934 ✓

021D39325 U3 ✓

M14x55 Din 931 ✓

15 Din 93 ✓

M14 Din 934 ✓

021D39325-14 ✓

14x65 Din 1433 ✓

4x35 Din 94 ✓

Bei Demontage Topf zuerst nach außen
schwenken und nach unten abziehen.

stumpf geschweißt

021D39325-9 ✓

021C39325-8 ✓

M12 Din 934 ✓

M12x28 Din 931 ✓

stumpf geschweißt

M12 Din 934

M12x28 Din 931

350

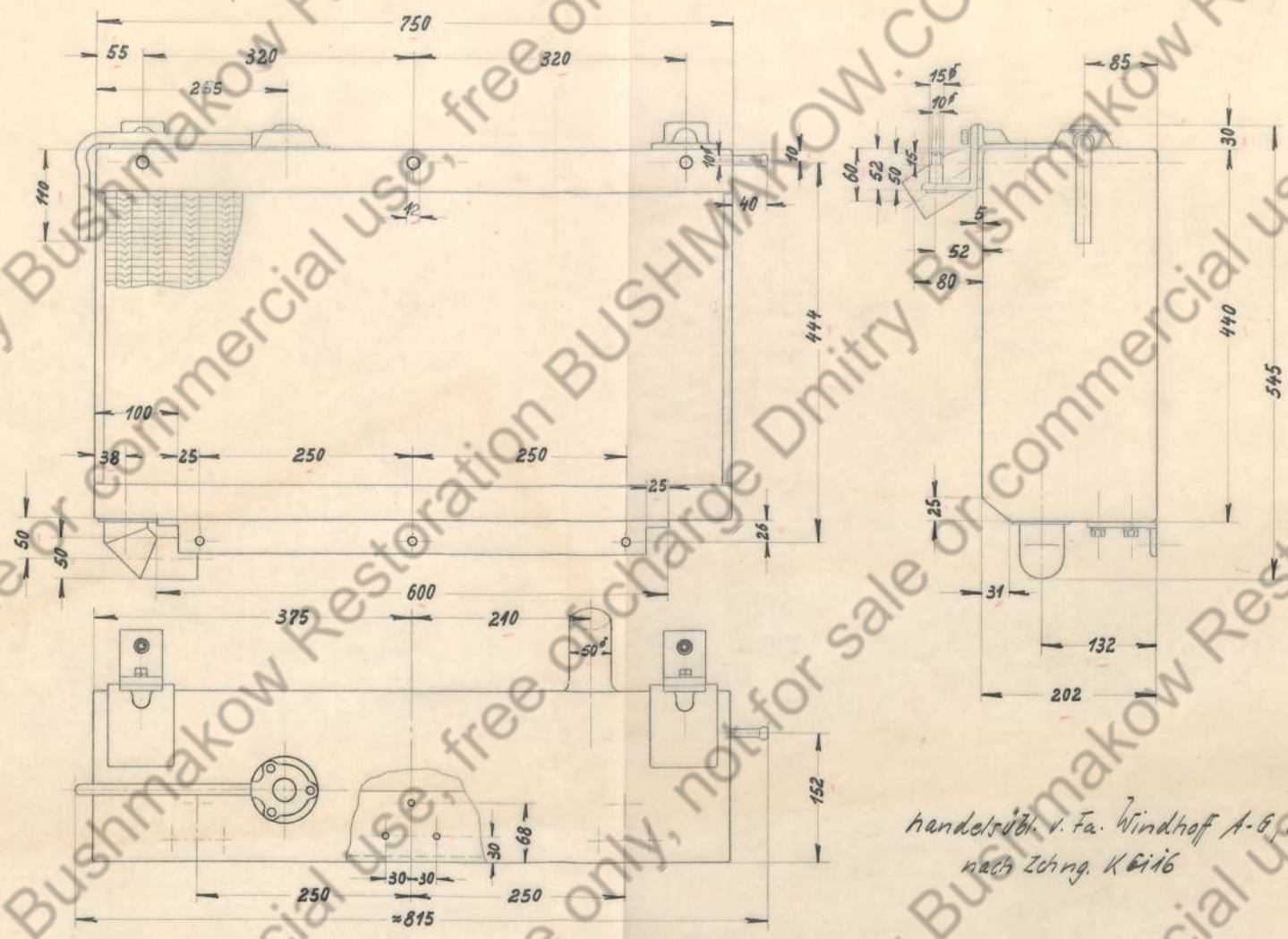
470

350

11787 1877 K-5

Ausführung: A
gültig für Auftr.: 424008

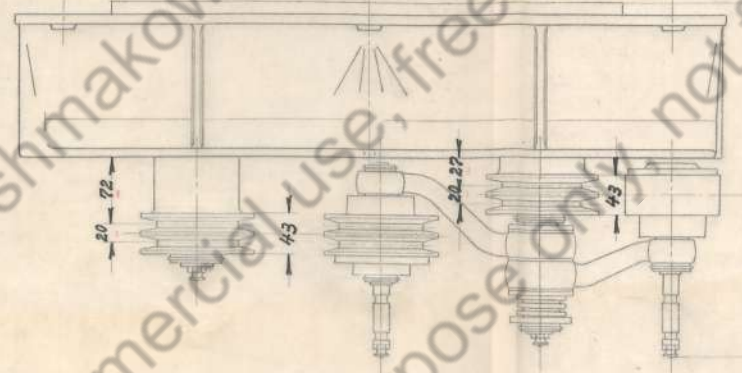
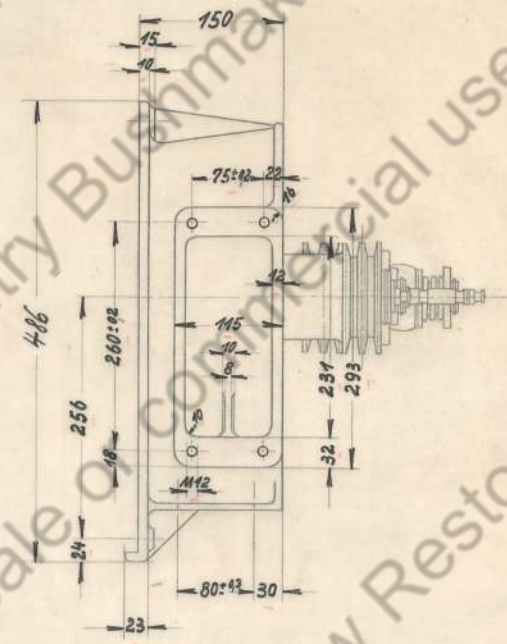
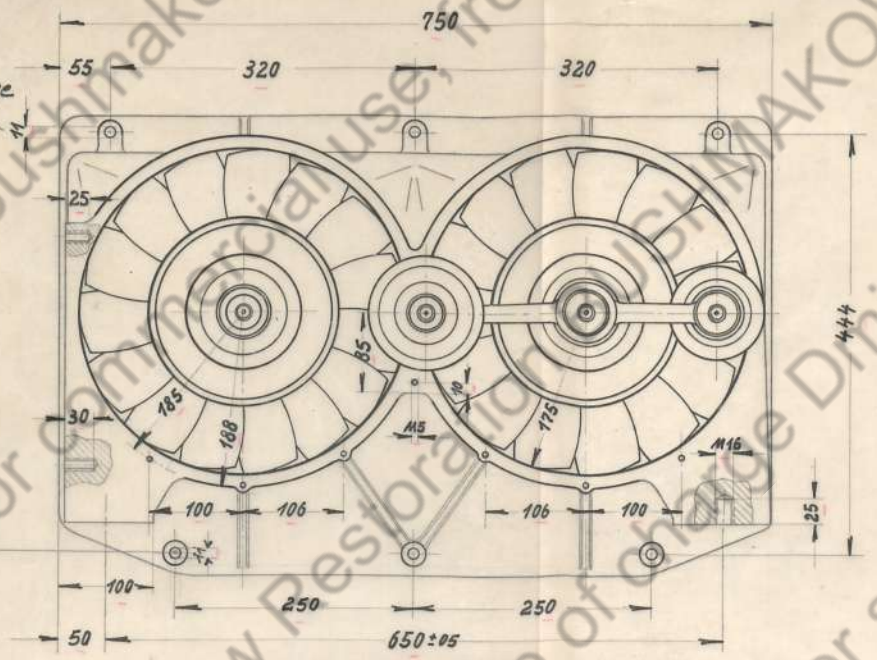
Werkstoff		Änderung		Tag	Name
Maßstab 1:5		Zeichnung-Nr		021C39325	
Erläuterung		Ersatz für			
Prüf 6 I.A.		Fertigung I.A.		HTB	
WaA		Firma		Auspuffanlage	



handelsüb. v. Fa. Windhoff A-G, Berlin
nach Zeich. K 616

Werkstoff		Dank- stöße		Dankstöße Kaufst. vor		Änderung		Tag	Name
Maßstab 1:5		Entworfen		Tag		Name		Zeichnung-Nr.	
Prüf. 6 i.A.		Fertigung i.A.		HTB		Firma		021 D 39324 - 34	
W/aA		Prüf. 6 i.A.		Fertigung i.A.		HTB		Ersatz für	
						Firma		Mühler, linker	

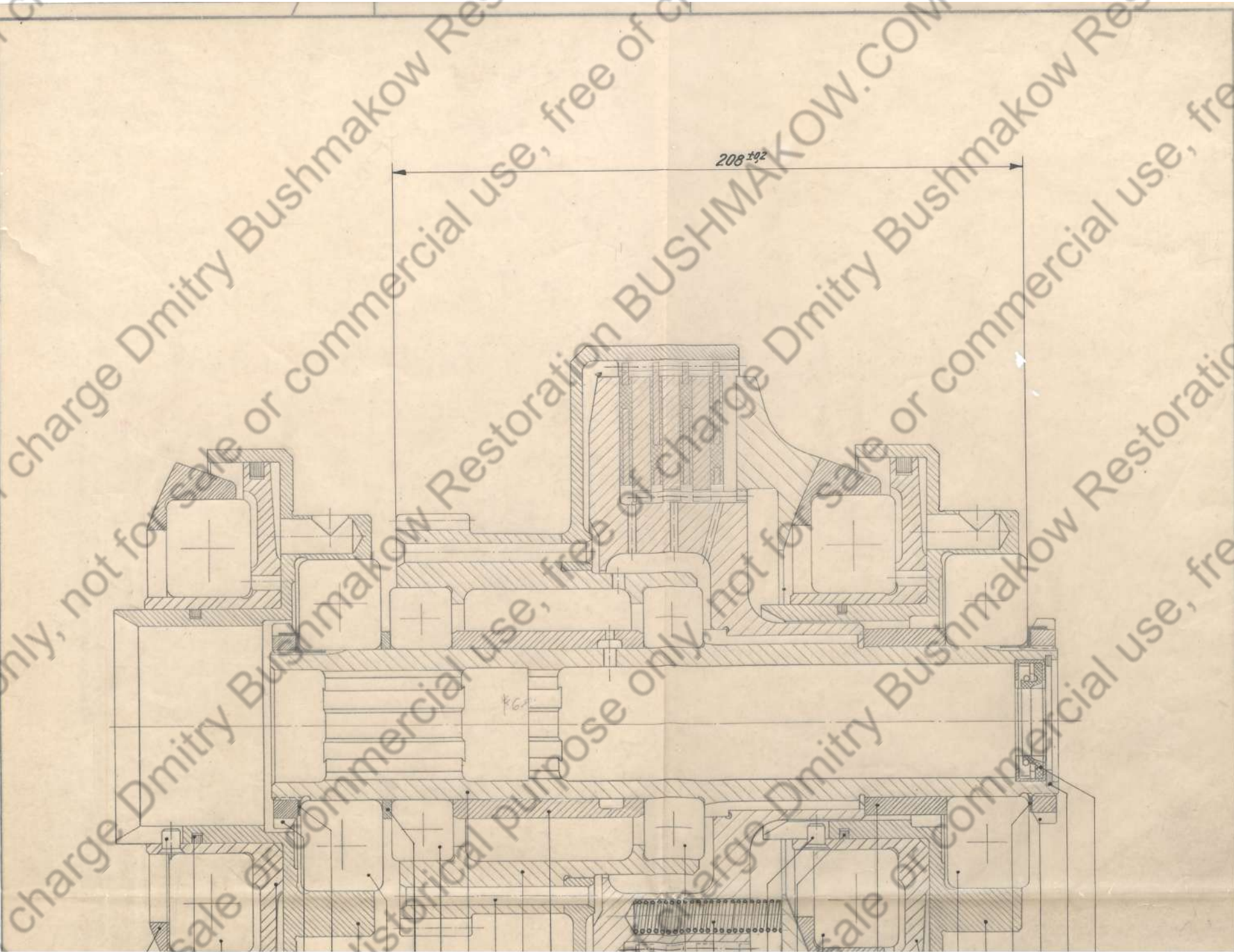
Löcher in ϕ bei Montage



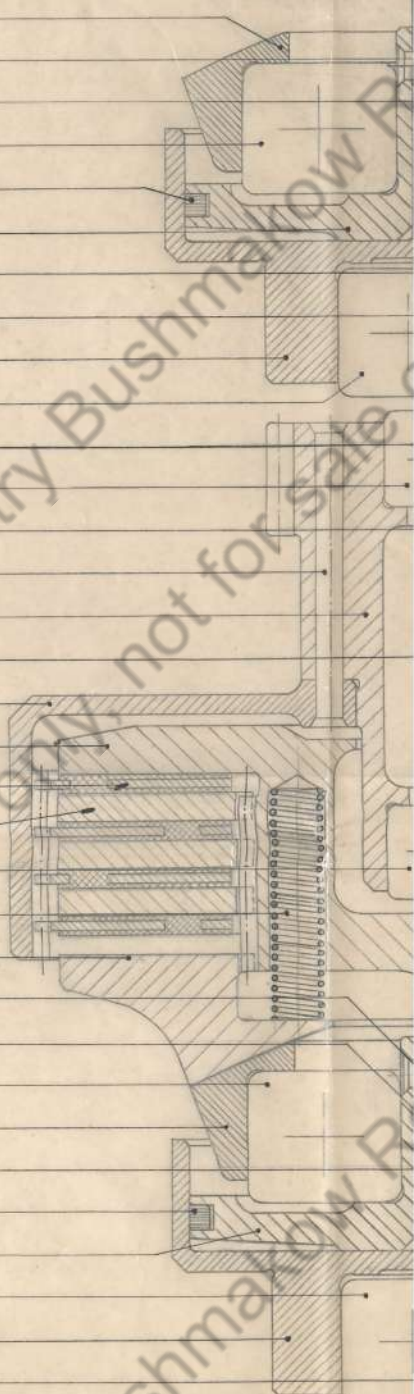
Handelszöhl. v. Fa. Vereinigte Windturbinen-Werke
 A.-G., Meissen i. Sachsen, nach Zeichng. 1871/1a; 1872/1b,
 1873a

RHM 1877 K-3

Werkstoff		Änderung		Tag	Name
Maßstab 1:5		Entwerfer	20.1.41	Geprüft	Zeichnung-Nr. 021 D 39324 - 40
Prüf. i. A. WaA		Fertigung i. A. HTB	Firma		Doppel-Lüfter, linker
Ersatz für					



- ✓ 21 E 4217-103
- ✓ 21 E 4217-111
- ✓ 78/718x3,5 Kr 3101
- ✓ 6217 DIN 625
- ✓ B 175x5 DIN 761
- ✓ 21 D 4217-47
- ✓ M 50x15 Kr 852
- ✓ 50 Kr 952
- ✓ 21 D 4217-46
- ✓ 6310 DIN 625
- ✓ 21 E 4217-112
- ✓ 6210 DIN 625
- ✓ 21 D 4217-61
- ✓ A6H9x64 HgN 15205 vernietet
- (d) 21 D 4217-379 ✓ 21 D ~~4217~~ 41
- ✓ 21 E 4217-105
- ✓ 21 C 4217-26
- ✓ 21 C 4217-25
- ✓ 21 E 4217 ~~U 15~~ U 15 ©
- ✓ 21 E 4217-182
- ✓ 6210 DIN 625
- ✓ 21 E 4217-152 6 Stück am Umfang gleichmäßig verteilt
- ✓ 21 E 4217-104
- ✓ 21 E 4217-111
- ✓ 78/718x3,5 Kr 3101
- ✓ 6217 DIN 625
- ✓ 21 E 4217-103
- ✓ 21 E 4217-108
- ✓ B 175x5 DIN 761
- ✓ 21 D 4217-47
- ✓ 6310 DIN 625
- ✓ 21 D 4217-46
- ✓ 50 Kr 952
- ✓ M 50x15 Kr 852
- ✓ 340x15 LgN 15233
- ✓ 21-4217-251



Staatstgeheimnis!

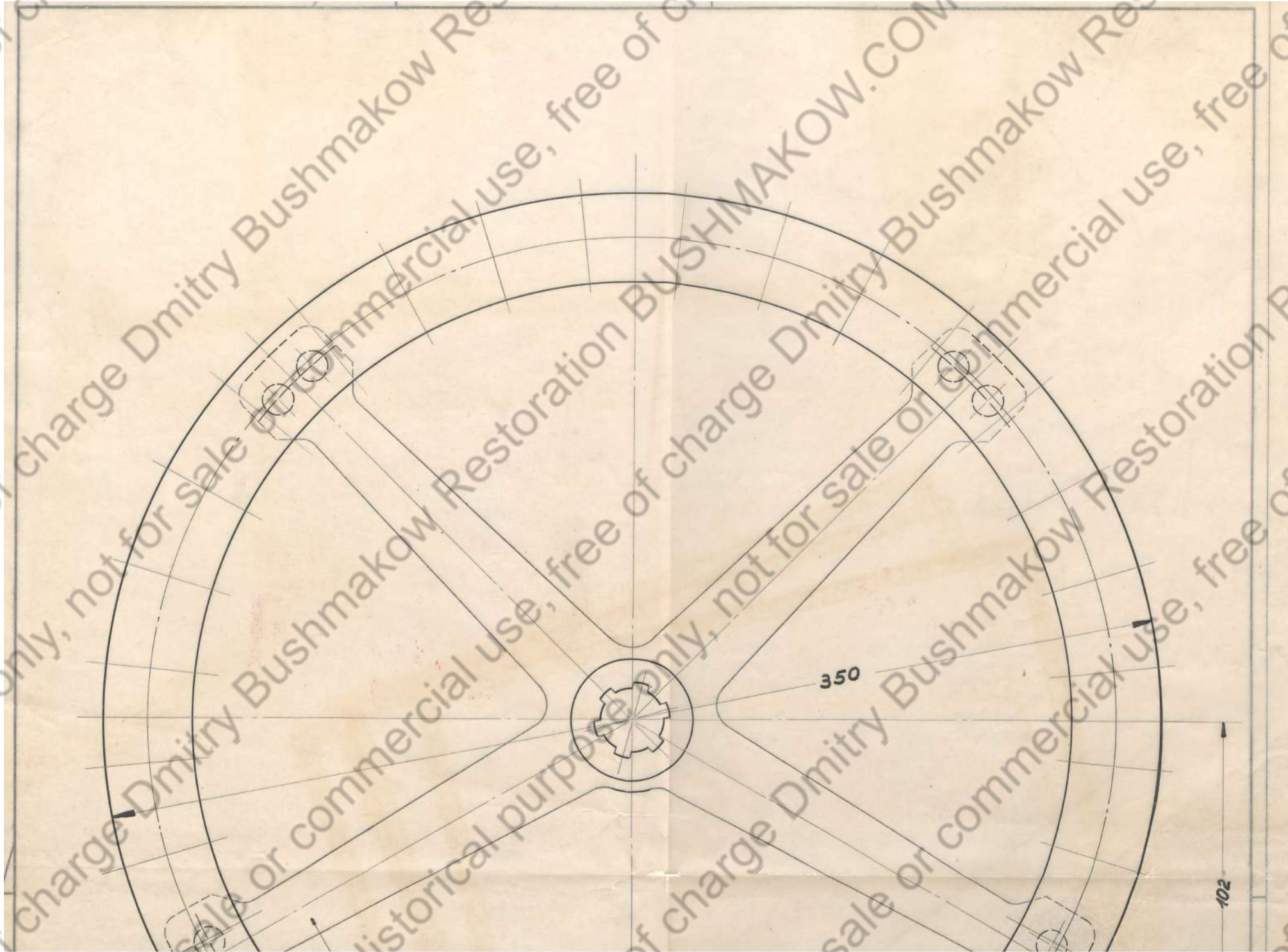
Gehaltsverzeichnis f. Stücklistungen

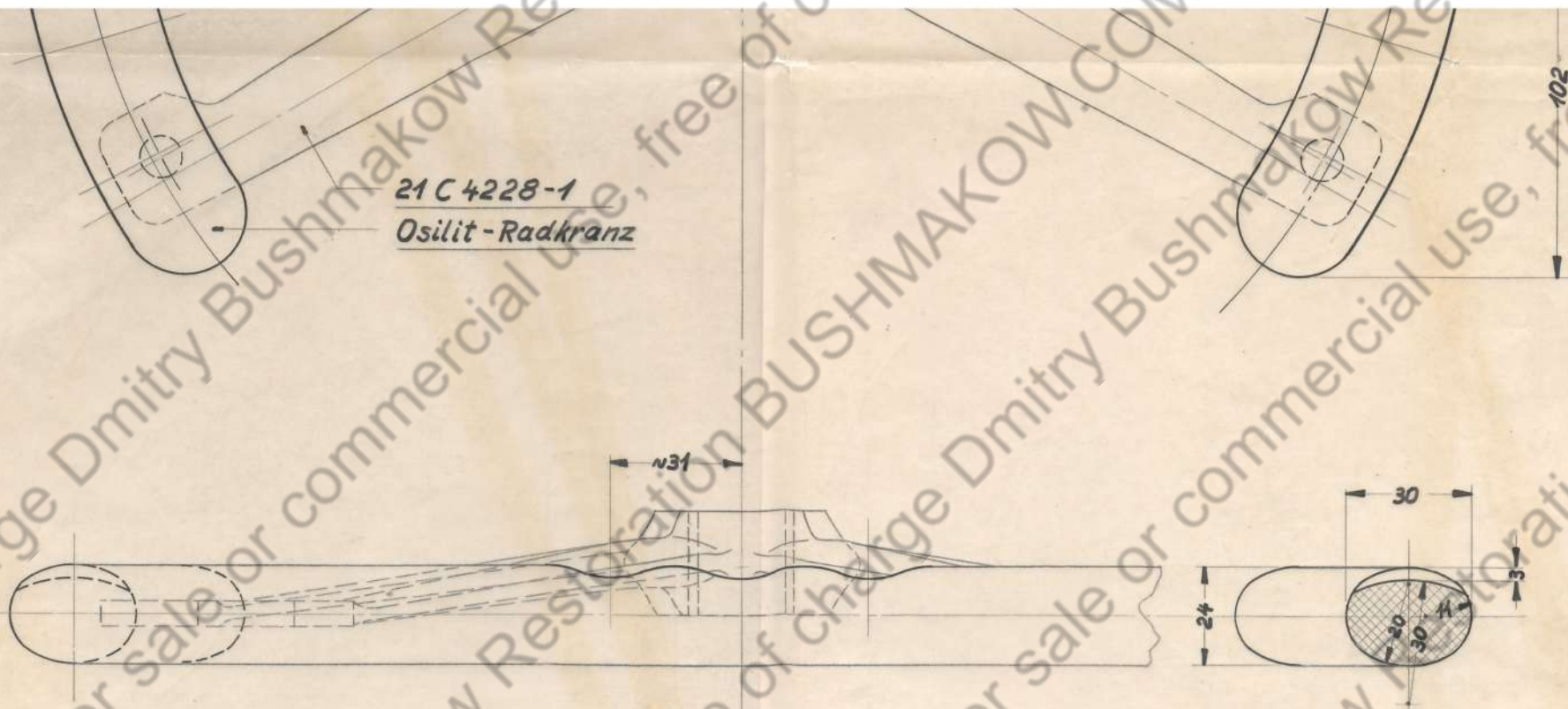
WGA		Material		Zusammenfassung		Erteilt	
Prüfung	Abnahme	Modultab	Profil	Charakterist.	Tag	Name	Zeichnung-Nr.
I.A.	I.A.	1:1	6	1	18.7.77	Nehring, R.	21 C 4217 25
I.A.	I.A.						

Kupplung, rechts

21 C 4217 25

1877 U9

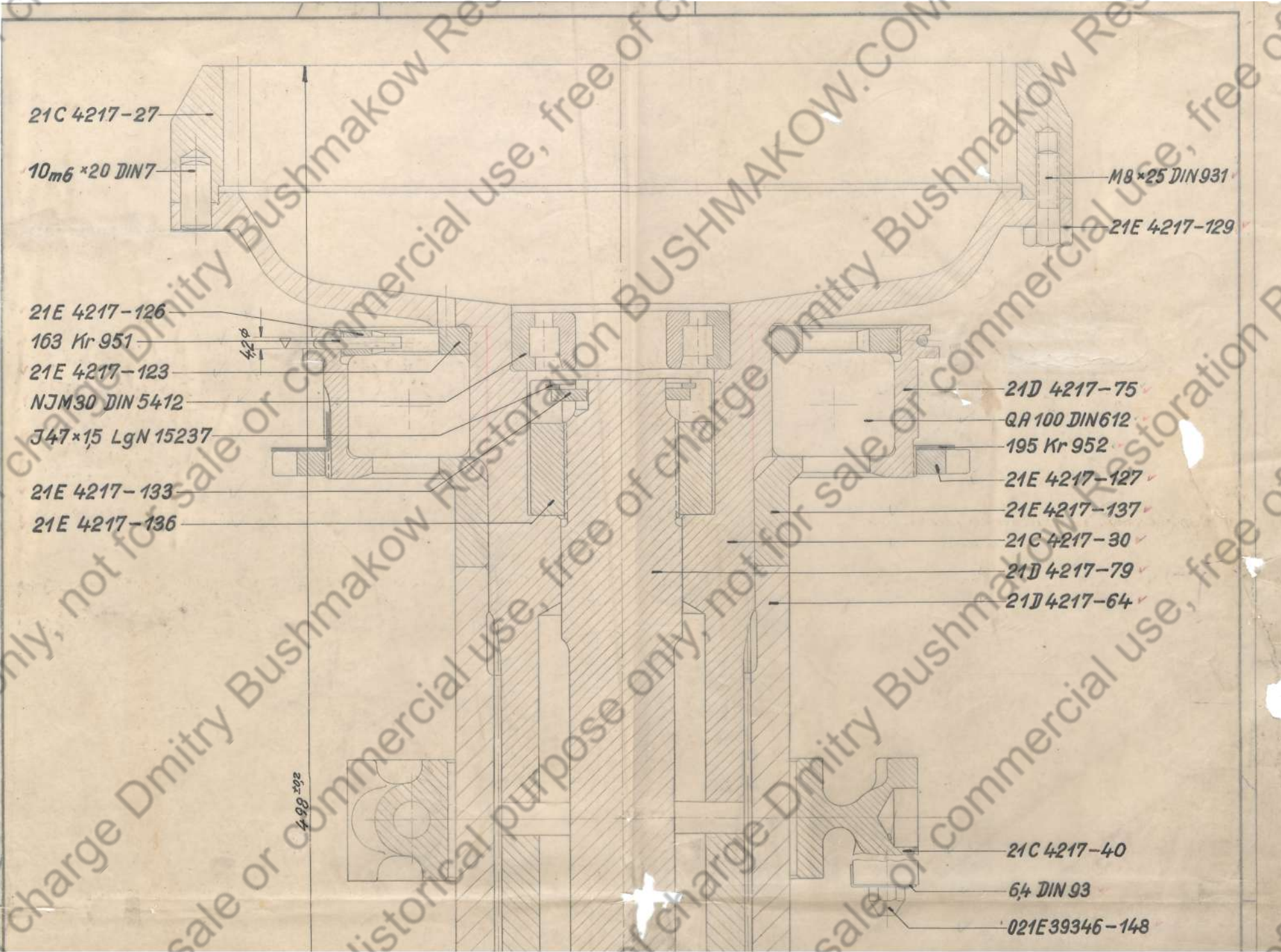




21 C 4228-1
Osilit-Radkranz

RH 81v 1877 K-12
RH 81v 2589 K-17

Werkstoff		Änderung		Tag	Name
Maßstab 1:1		Tag	Name	Zeichnung-Nr	
Prüf. i.A.		Eingetragen		21 C 4228 U 2	
Fertigung i.A.		Geprüft		Ersatz für	
HTB		Firma		Lenkrad (Untergruppe)	



21C 4217-27

10m6 *20 DIN7

M8 *25 DIN931

21E 4217-129

21E 4217-126

163 Kr 951

21E 4217-123

NJM30 DIN 54-12

J47*15 LgN 15237

21E 4217-133

21E 4217-136

21D 4217-75

QA 100 DIN612

195 Kr 952

21E 4217-127

21E 4217-137

21C 4217-30

21D 4217-79

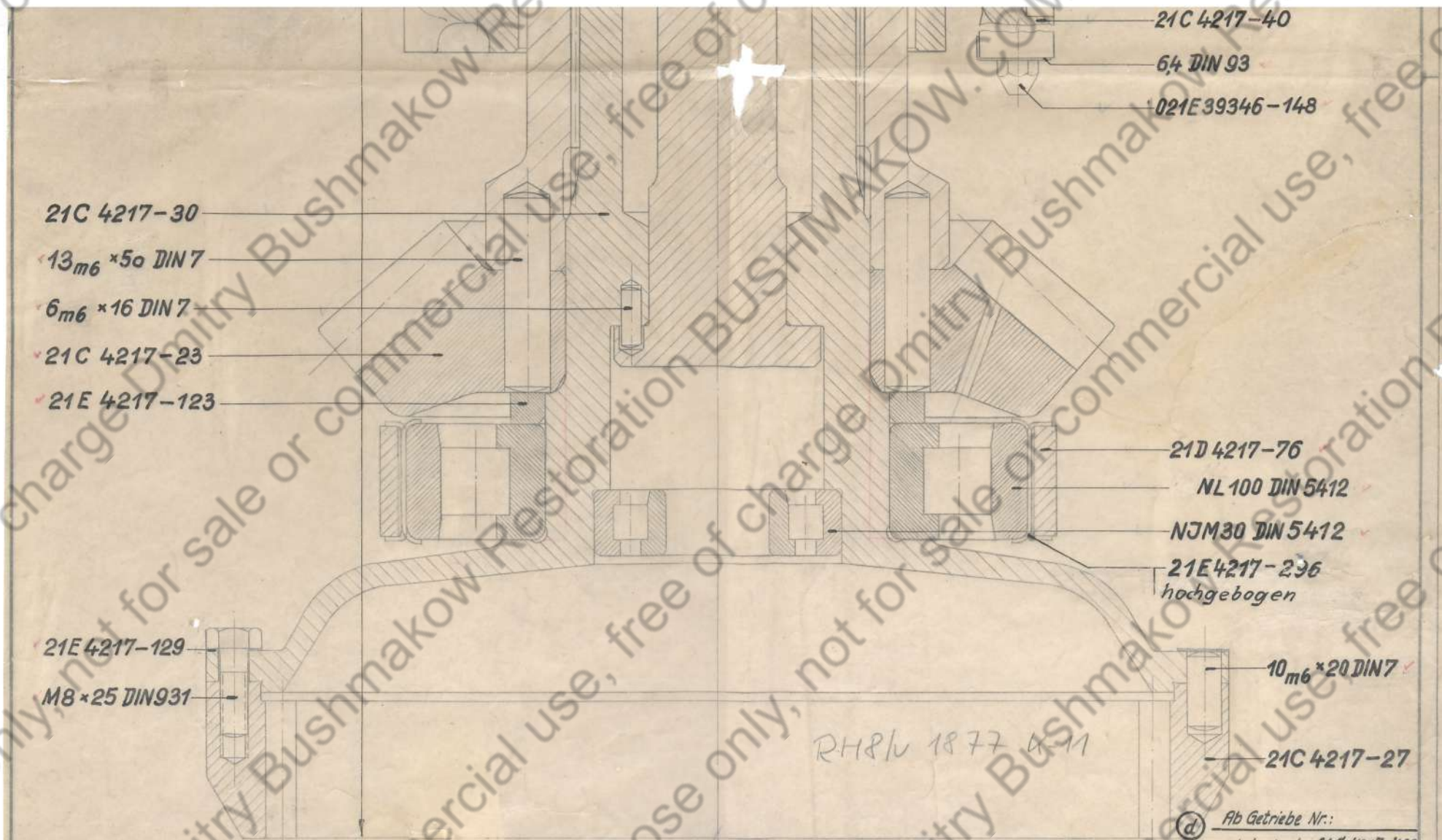
21D 4217-64

4-99 202

21C 4217-40

64 DIN 93

021E 39346-148



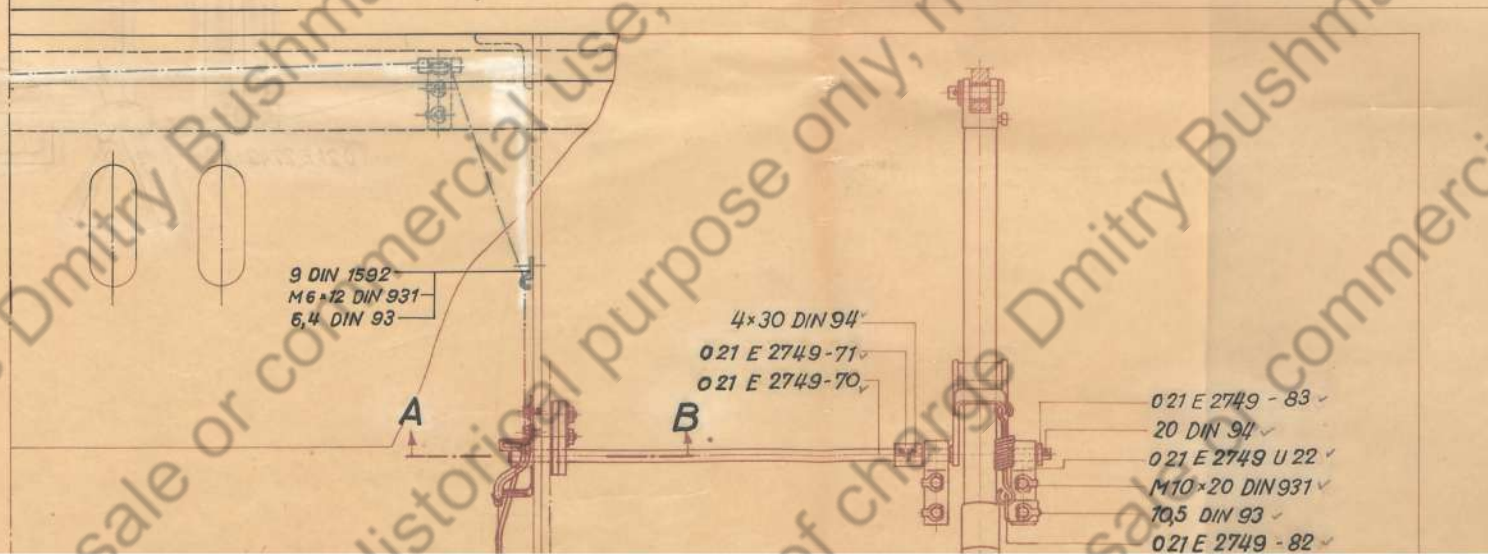
RH 81/1877 4-11

Startsgeheimnis!

Geheimhaltungsverpflichtung beachten. RH 81/2589 K-46

(d) Ab Getriebe Nr.:
ersetzt durch: 21C 4217 U32

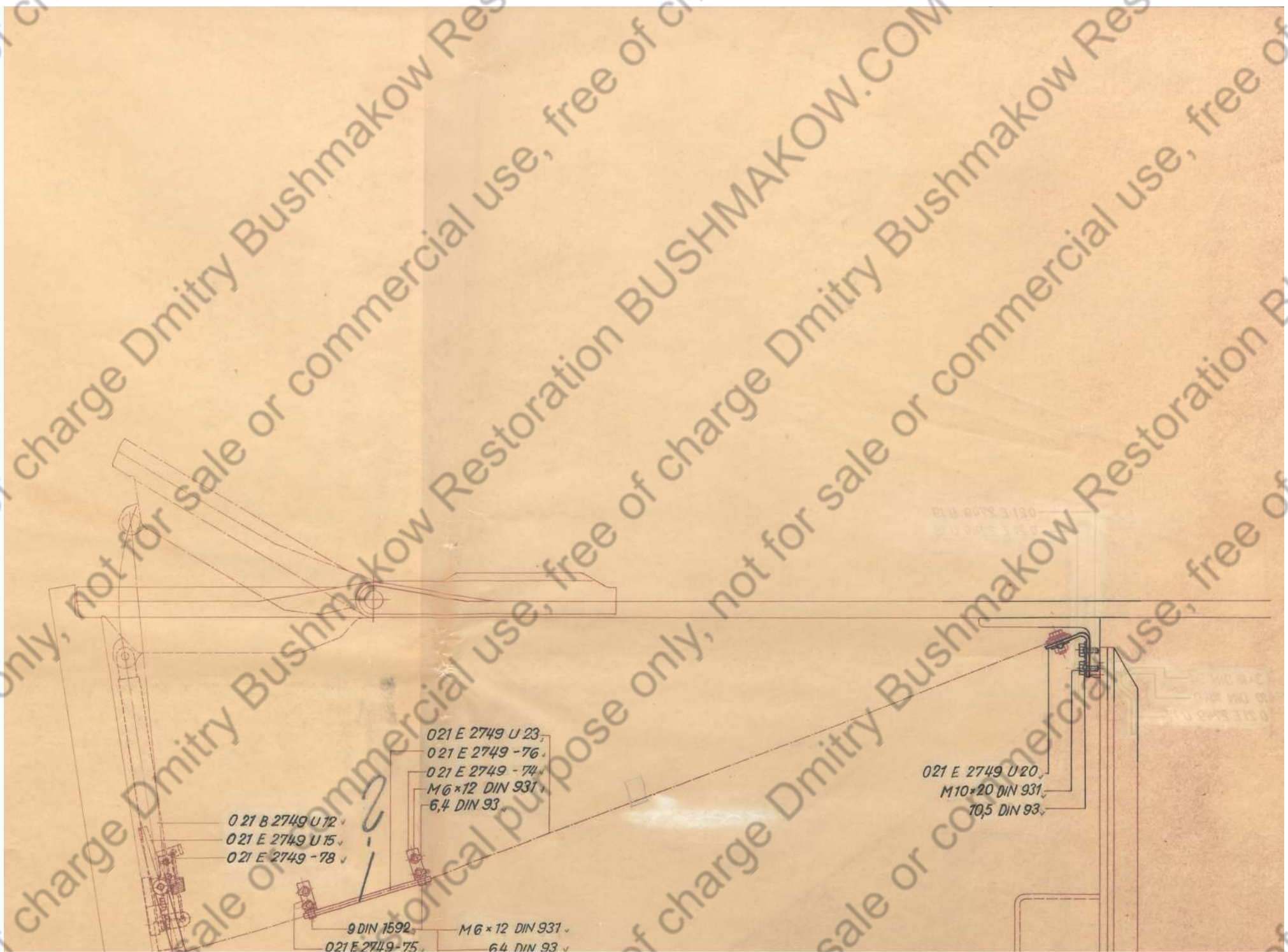
Werkstoff	α 1ml	Vermerk vorabgegeben AM Nr. 2332	15.11.42	Tsch
	β	Neue Urzeichnung, A-M. Nr. 1122	10.7.42	Thom
Durch- stich	Durchstich Kanal vor	Änderung		Tag
	Yes	Name	Zeichnung-Nr.	
Maßstab	3 7 41	Rd: P	21C 4217 U1	
Prüfung	Dieses Maß wurde bei Abgleich festgestellt			Erstellt in:
Prüf i.A.	Fertigung i.A.	1/11	Hauptwelle	



9 DIN 1592
M6 x 12 DIN 931
6,4 DIN 93

4 x 30 DIN 94
0 21 E 2749-71 ✓
0 21 E 2749-70 ✓

0 21 E 2749 - 83 ✓
20 DIN 94 ✓
0 21 E 2749 U 22 ✓
M10 x 20 DIN 931 ✓
70,5 DIN 93 ✓
0 21 E 2749 - 82 ✓

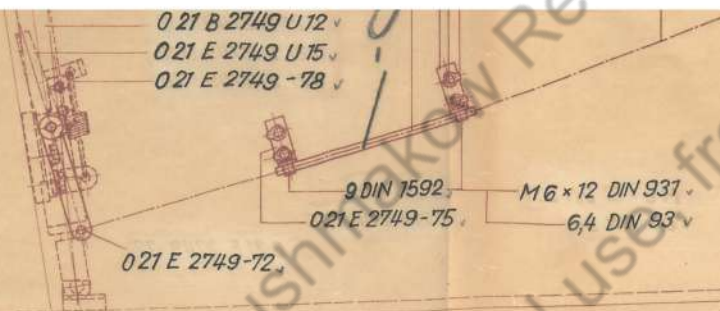


0 21 B 2749 U 12 ✓
0 21 E 2749 U 15 ✓
0 21 E 2749 - 78 ✓

0 21 E 2749 U 23
0 21 E 2749 - 76 ✓
0 21 E 2749 - 74 ✓
M 6 × 12 DIN 931 ✓
6,4 DIN 93

0 21 E 2749 U 20 ✓
M 10 × 20 DIN 931 ✓
10,5 DIN 93 ✓

9 DIN 1592 ✓
0 21 E 2749 - 75 ✓
M 6 × 12 DIN 931 ✓
6,4 DIN 93 ✓



18816 187 K-1
Löcher für die Halter beim Zusammenbau bohren!

Werkstoff		Änderung		Tag	Name
Maßstab: 1:10 1:1		Entworfen	Tag	Name	Zeichnung-Nr.
Baßmaß / Abmaße		Geprüft	12.5.49	12. 92.	0 21 B 2749
Werkstoff		Ersatz für		Hubwerk für Entlüftungsrost.	
WaA	WPrüf 6 i.A.	Fertigung i.A.	HTB i.A.	Firma	

021 E 2749-71
021 E 2749-70

- 021 E 2749 - 83 ✓
- 20 DIN 94 ✓
- 021 E 2749 U 22 ✓
- M10 x 20 DIN 931 ✓
- 10,5 DIN 93 ✓
- 021 E 2749 - 82 ✓
- 13 DIN 93 ✓
- M 12 x 25 DIN 932 ✓
- 021 E 2749 - 68 ✓

A

B

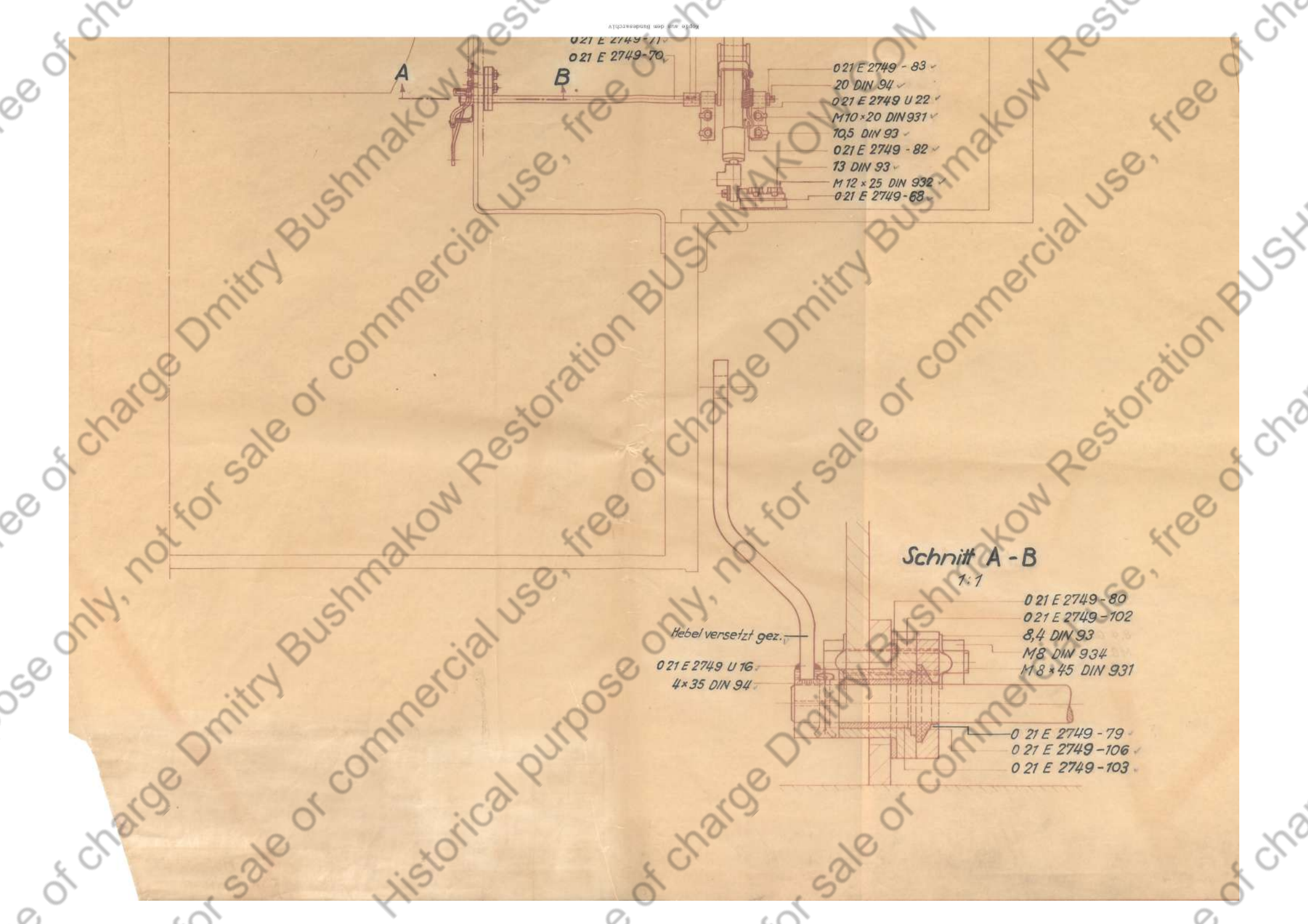
Schnitt A - B

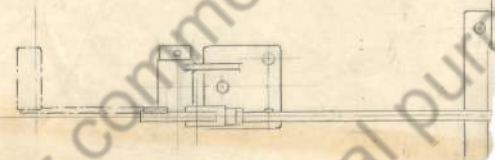
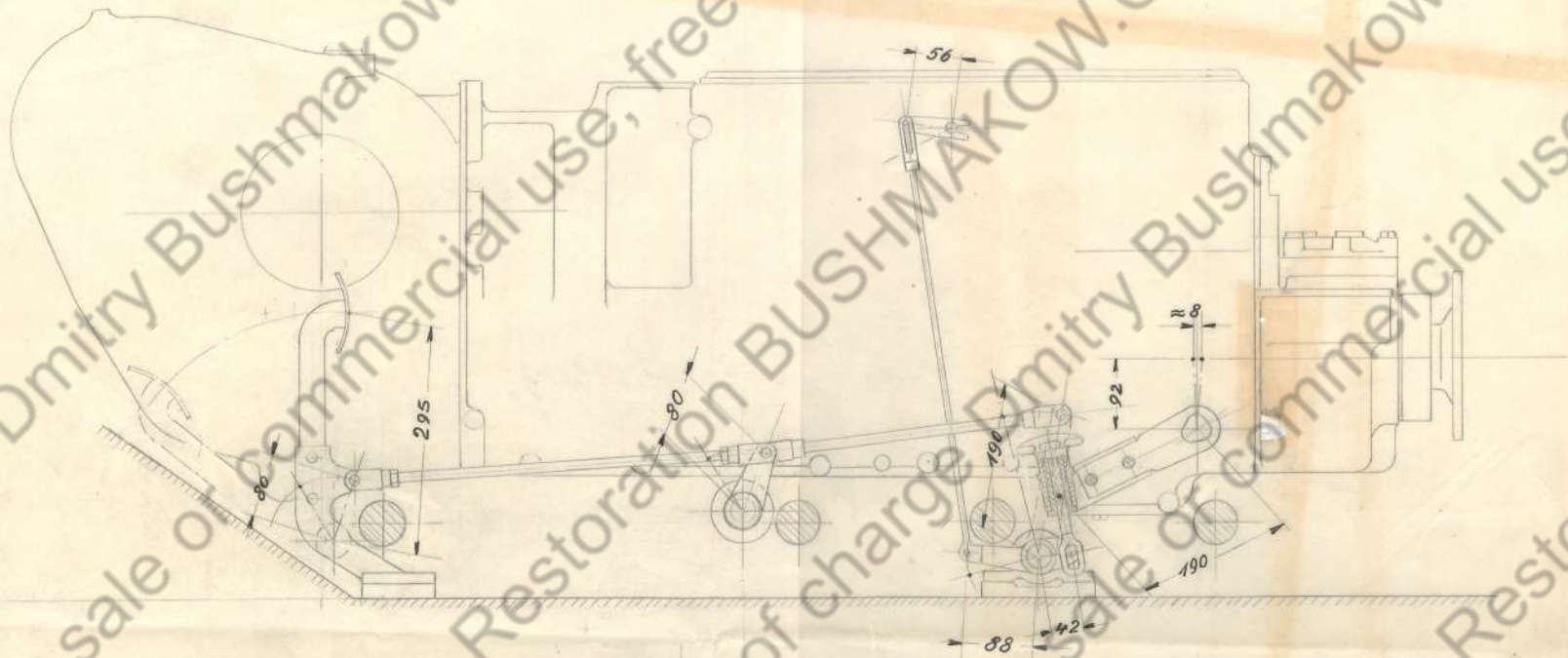
1:1

- 021 E 2749 - 80
- 021 E 2749 - 102
- 8,4 DIN 93
- M8 DIN 934
- M 8 x 45 DIN 931

Hebel versetzt gez.
021 E 2749 U 16
4 x 35 DIN 94

- 021 E 2749 - 79 ✓
- 021 E 2749 - 106 ✓
- 021 E 2749 - 103 ✓



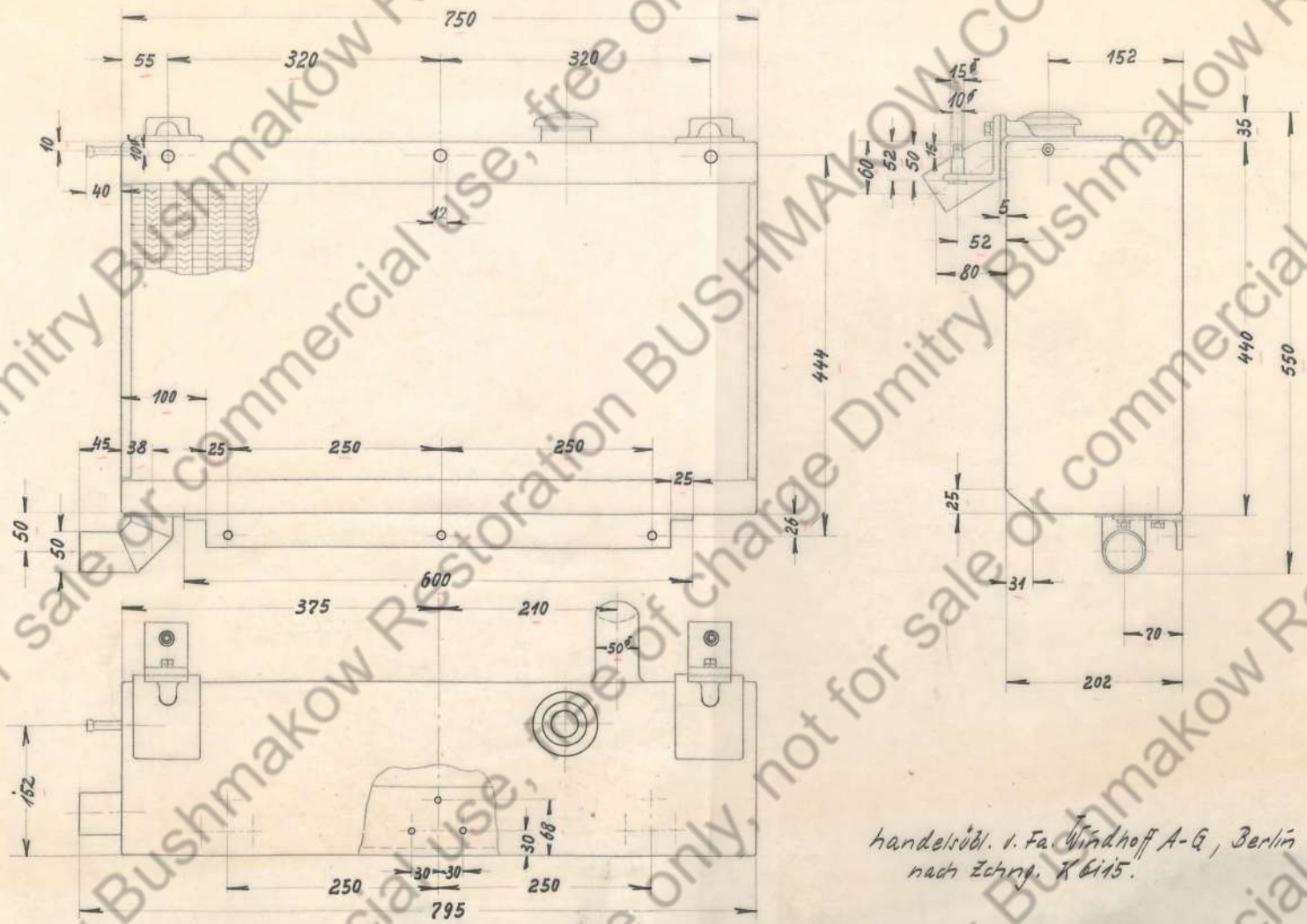


Kupplungsbetätigung.

1877 K-13

R.N. 2520 K-10

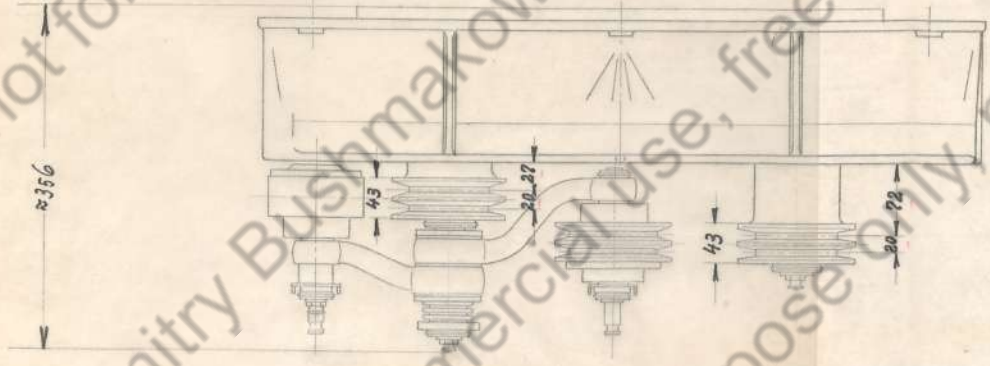
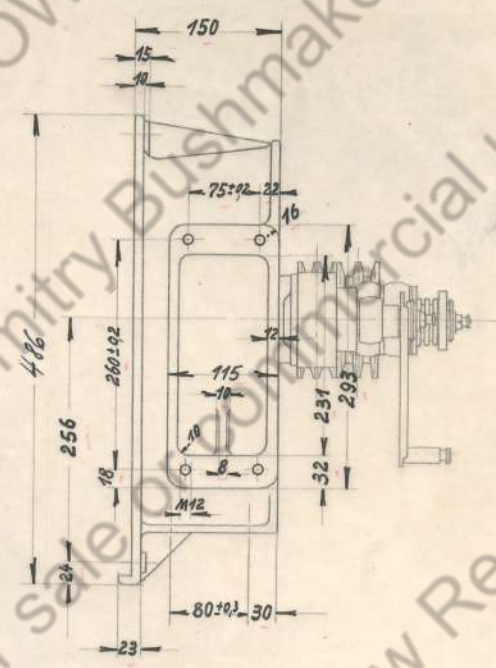
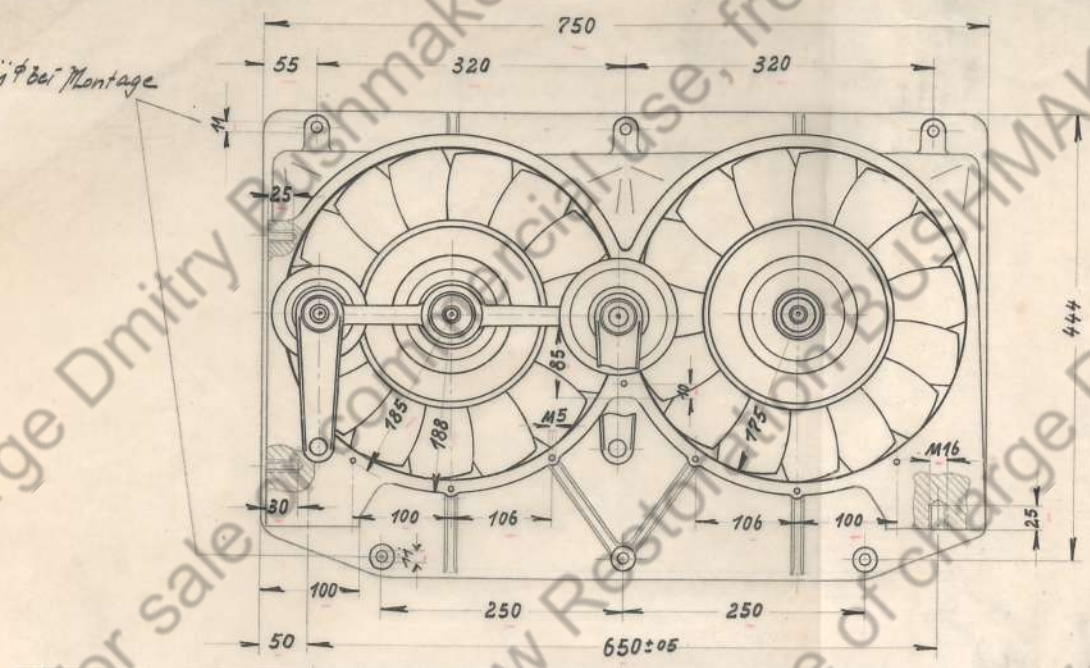
q	Maße nachgetragen	26.9.96 Hb.
Stahl	Änderung	Tory Name
HENSCHEL & SOHN G. M. B. H.		
KASSEL, ABT. OS, MASCHINENBAU		
HSK. NR. 72407	BAUMUSTER: 1/K3601	
M: 1:6	TAG: 11.2.42 <i>Henschel</i>	



*handelsübl. v. Fa. Wüsthoff A-G, Berlin
nach Zeichn. K 6115.*

<table border="1"> <tr> <td>Material</td> <td>—</td> <td>Plan- stücke</td> <td>Gezeichnete Anzahl</td> <td>Gezeichnete Anzahl</td> <td>Änderung</td> <td>Tag</td> <td>Monat</td> </tr> <tr> <td>Maßstab</td> <td>1:5</td> <td>Zustimmte Gezeichnete</td> <td>18.1.44.</td> <td>18.1.44.</td> <td>Zeichnungs-Nr.</td> <td colspan="2">021 D 39324 -35</td> </tr> <tr> <td>Fabrik- nummer</td> <td>6</td> <td>Herangez.</td> <td>Herangez.</td> <td>Herangez.</td> <td>Ersatz für</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Ort i.A.</td> <td>6 i.A.</td> <td>Herst.</td> <td>Herst.</td> <td>Herst.</td> <td></td> <td colspan="2">Kühler, rechter</td> </tr> </table>	Material	—	Plan- stücke	Gezeichnete Anzahl	Gezeichnete Anzahl	Änderung	Tag	Monat	Maßstab	1:5	Zustimmte Gezeichnete	18.1.44.	18.1.44.	Zeichnungs-Nr.	021 D 39324 -35		Fabrik- nummer	6	Herangez.	Herangez.	Herangez.	Ersatz für			Ort i.A.	6 i.A.	Herst.	Herst.	Herst.		Kühler, rechter		
Material	—	Plan- stücke	Gezeichnete Anzahl	Gezeichnete Anzahl	Änderung	Tag	Monat																										
Maßstab	1:5	Zustimmte Gezeichnete	18.1.44.	18.1.44.	Zeichnungs-Nr.	021 D 39324 -35																											
Fabrik- nummer	6	Herangez.	Herangez.	Herangez.	Ersatz für																												
Ort i.A.	6 i.A.	Herst.	Herst.	Herst.		Kühler, rechter																											

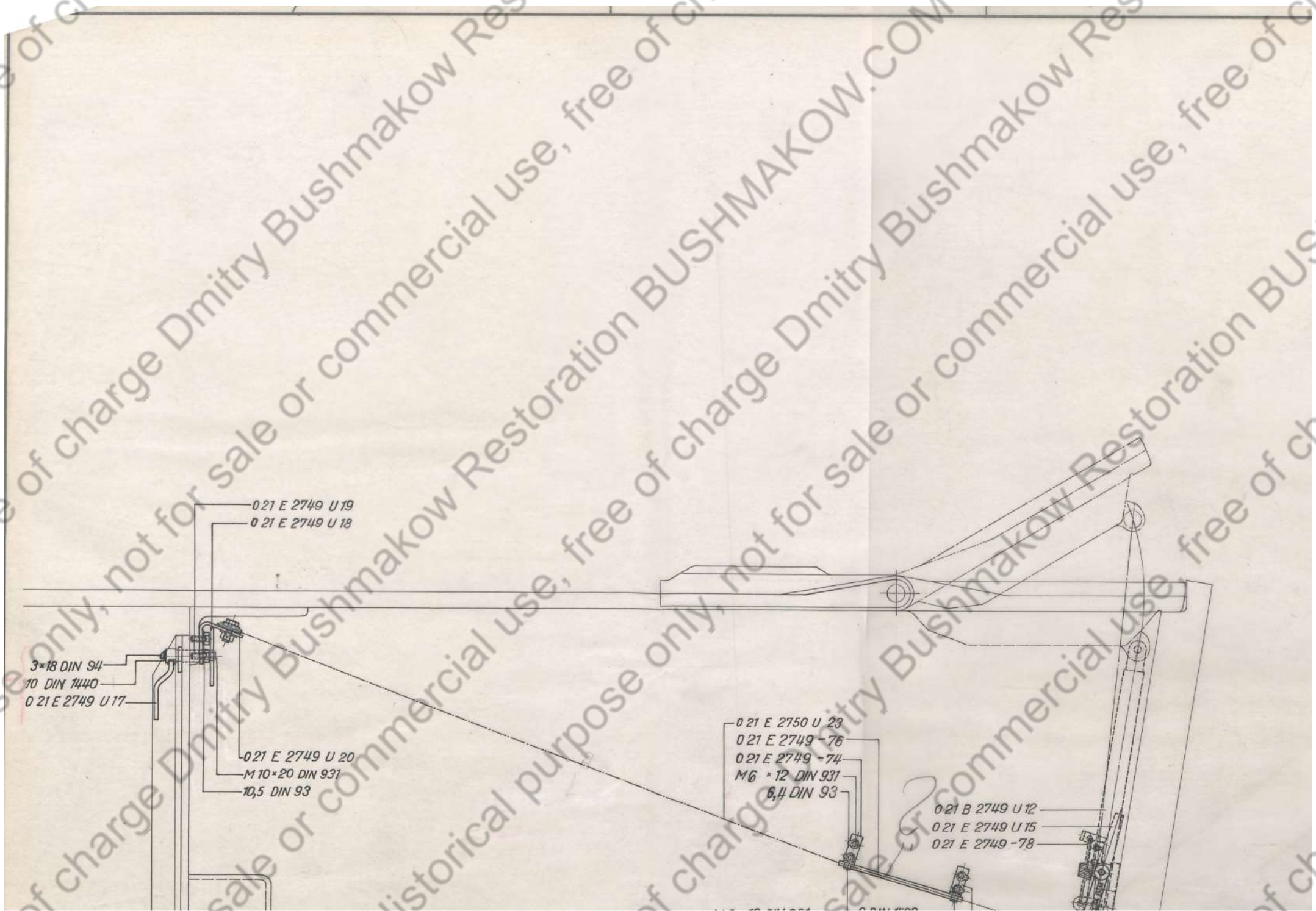
Locher in ϕ bei Montage



handelsrödl. v. Fa. Vereinigte Windturbinen-Werke AG.
 Meißener-Jachsen, nach Zeich. 1871a, 1872 b, 1873 a

BH 816 1877 K-4

Werkstoff		Änderung		Tag	Name
Maßstab 1:5		Tag	Name	Zeichnung-Nr	
Entworfen		20.4.41	Stoll.	021 D 39324-41	
Geprüft		Murrapp.		Ersatz für	
Firma		Doppel-Lüfter, rechter			
WGA	Prüf. I.A.	Früherung I.A.	HTB		



021 E 2749 U 19

0 21 E 2749 U 18

3x18 DIN 94

10 DIN 7440

0 21 E 2749 U 17

021 E 2749 U 20

M 10x20 DIN 931

10,5 DIN 93

0 21 E 2750 U 23

021 E 2749 -76

021 E 2749 -74

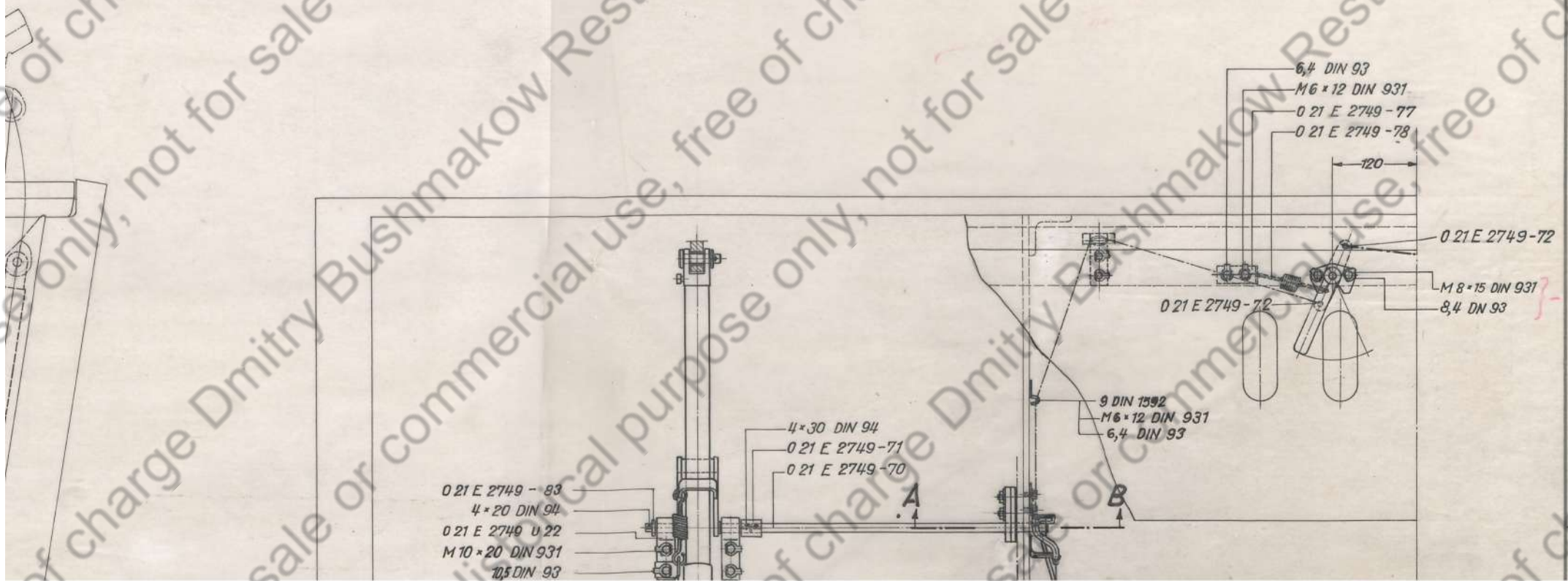
M 6 x 12 DIN 931

6,4 DIN 93

0 21 B 2749 U 12

021 E 2749 U 15

021 E 2749 -78



- 0 21 E 2749 - 83
- 4 x 20 DIN 94
- 0 21 E 2749 U 22
- M 10 x 20 DIN 931
- 10,5 DIN 93
- 0 21 E 2749 - 82
- 13 DIN 93
- M 12 x 25 DIN 932
- 0 21 E 2749 - 68

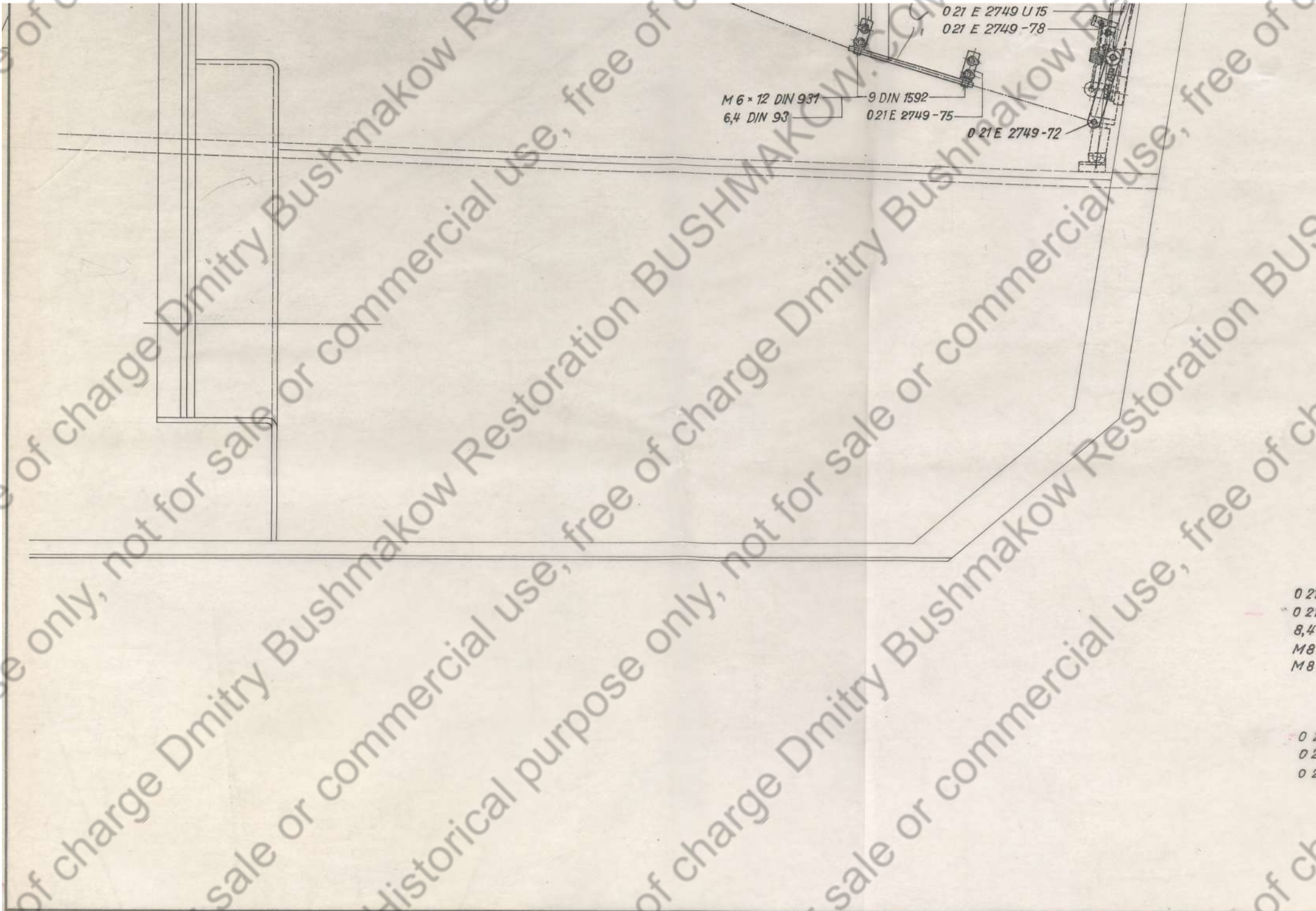
Schnitt A-B
1:1

- 0 21 E 2749 - 80
- 0 21 E 2750 - 102
- 8,4 DIN 93
- M 8 DIN 934
- M 8 x 45 DIN 931
- 0 21 E 2750 - 79
- 0 21 E 2749 - 106
- 0 21 E 2749 - 103
- 0 21 E 2749 U 16
- 4 x 35 DIN 94

Hebel versetzt gez.

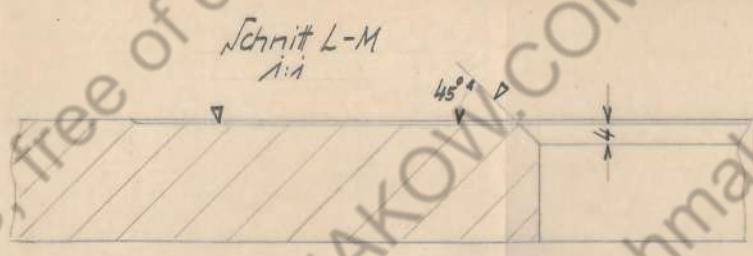
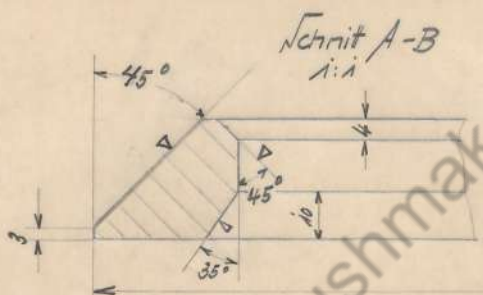
RH 81/177 K-2
Löcher für die Halter beim Zusammenbau bohren!
A-M.No 922

Werkstoff		Bezeichnung: Bl. 2* fortgafallen R.N. ... / rsn. Pa	
Maßstab	1:10	1:1	Zeichnung-Nr
Entworfen		25.3.42	
Geprüft		[Signature]	
Hergestellt		Firma	
WPrüf. i. A.		HTB i. A.	
Fertigung i. A.		Firma	
Ersatz für		Hubwerk für Entlüftungsrost.	

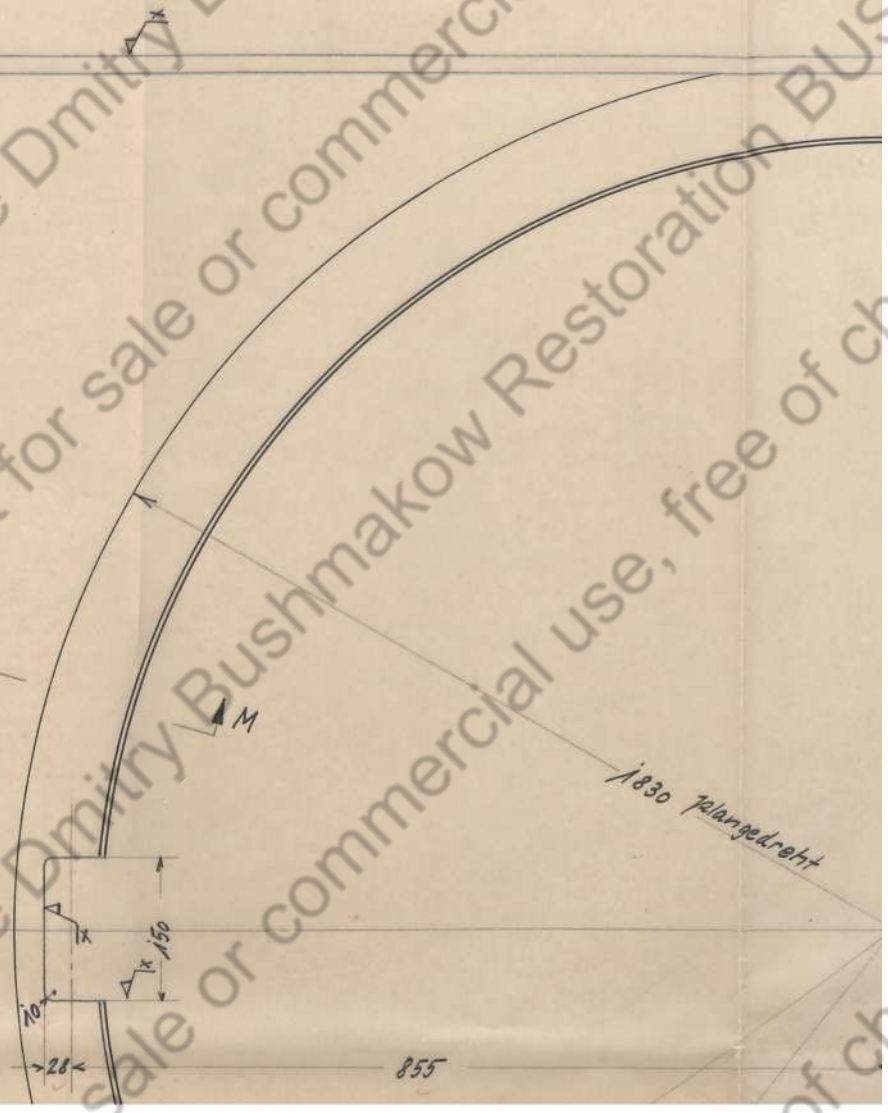
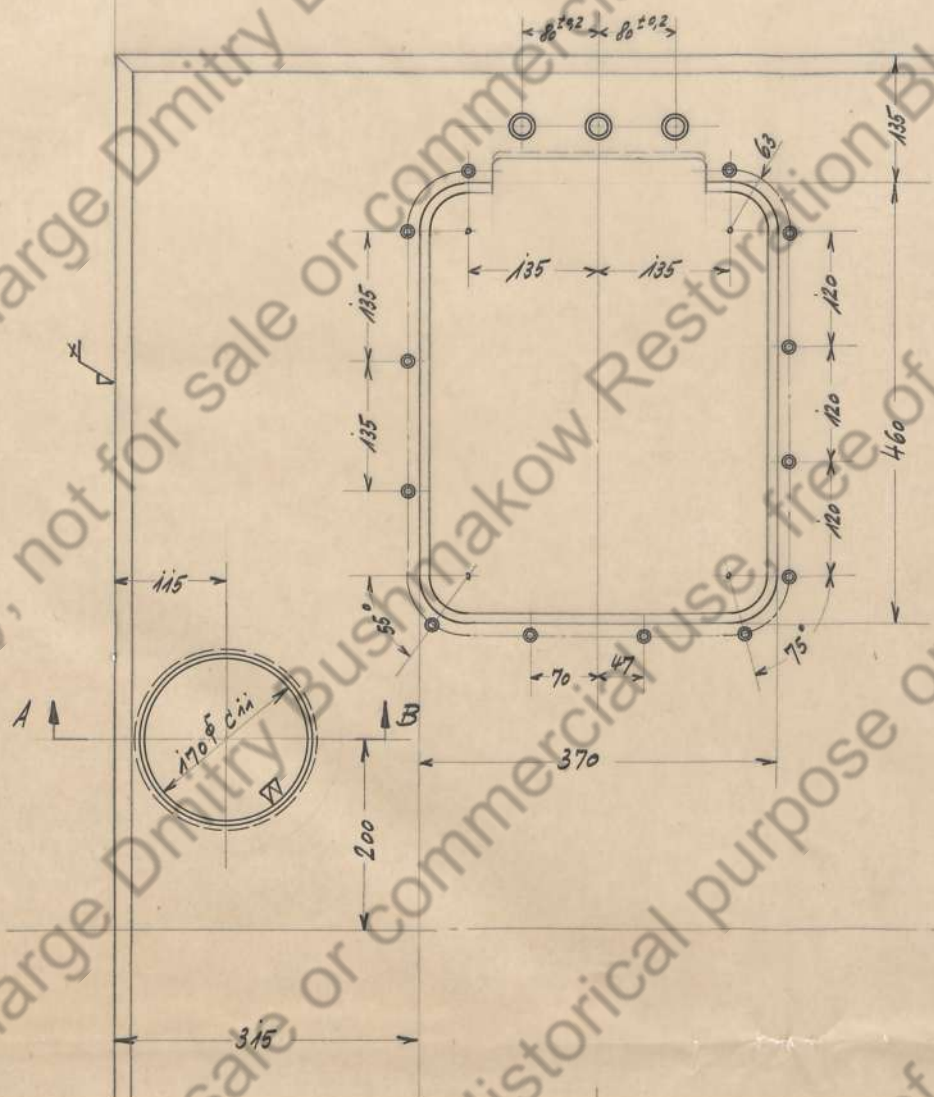


0 21
0 21
8,4
M 8
M 8

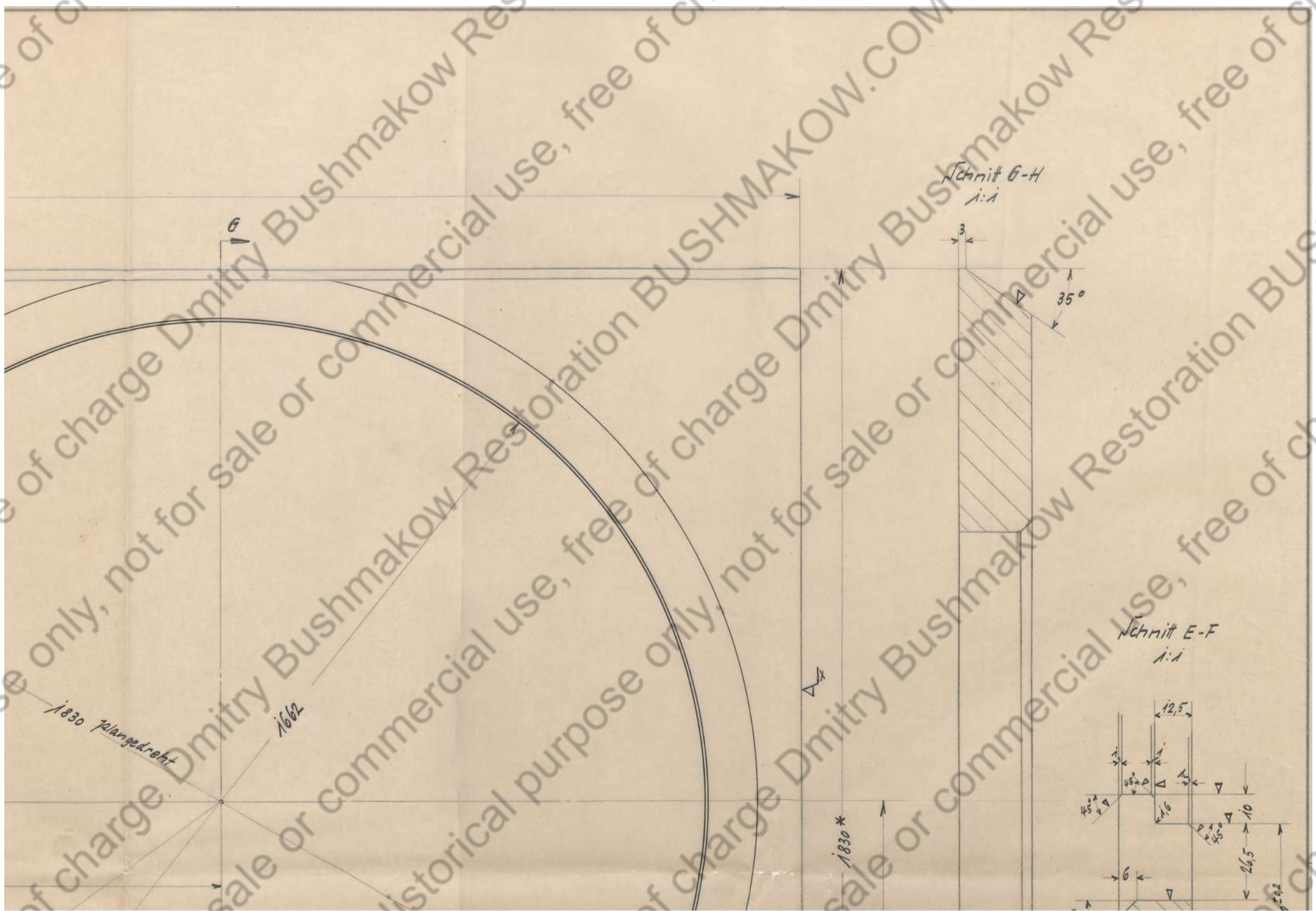
0 21
0 21
0 21

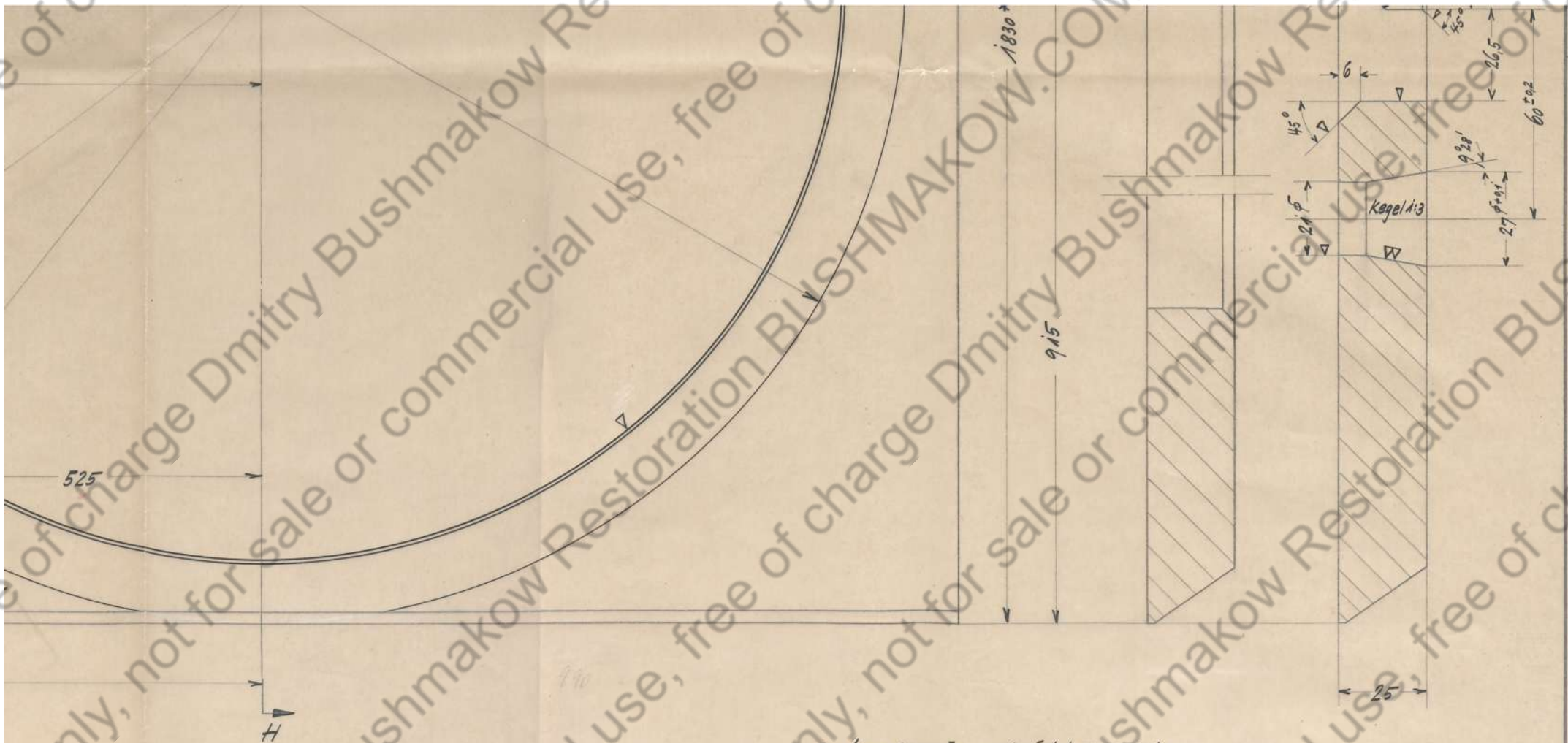


2955



855



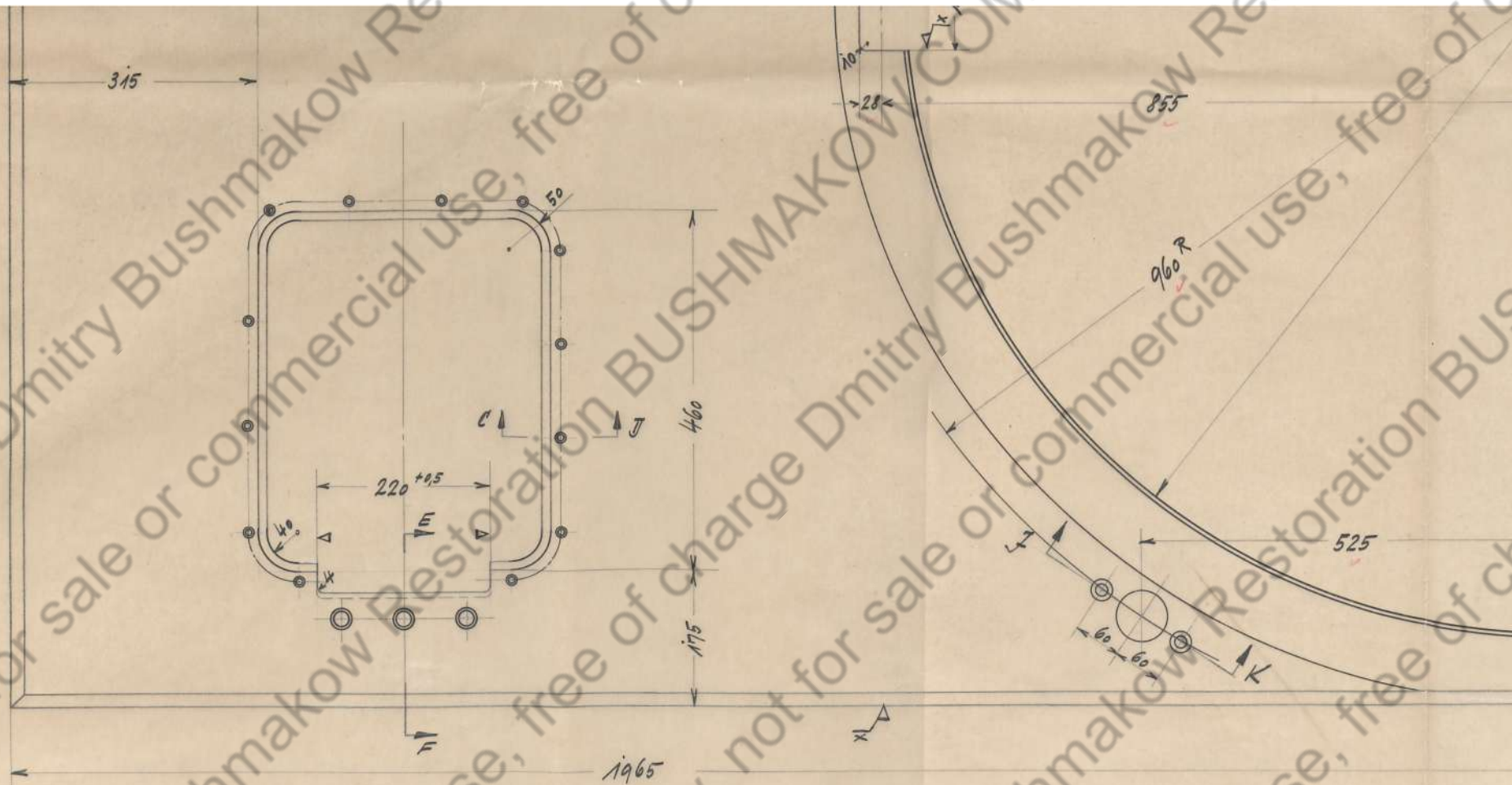


* Anpasszugabe noch nicht vorgesehen
 x spanlose Bearbeitung (z. B. autog. Trennen) zulässig.

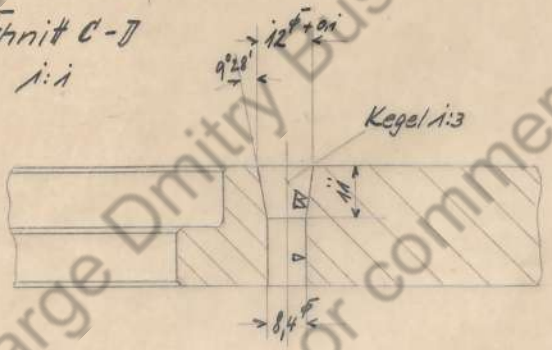
Staatsgeheimnis!
 Geheimhaltungsverpflichtung beachten.

1877 K6
 R48/v. 2523 K-4

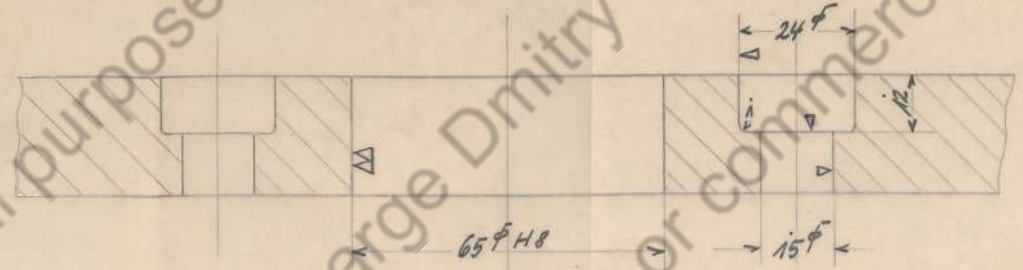
Werkstoff norm. P. s. Lieferbed.		Änderung		Tag	Name
65 H8 10,046	Maßstab 1:5, 1:1	Entworfen 18.3.46	Zeichnung-Nr. 2134201-77		
Prüf 6 i.A. Prüf. 636		Fertigung i.A. HTB		Ersatz für	
WaA		Firma 		J. Jecke, Vorrn	



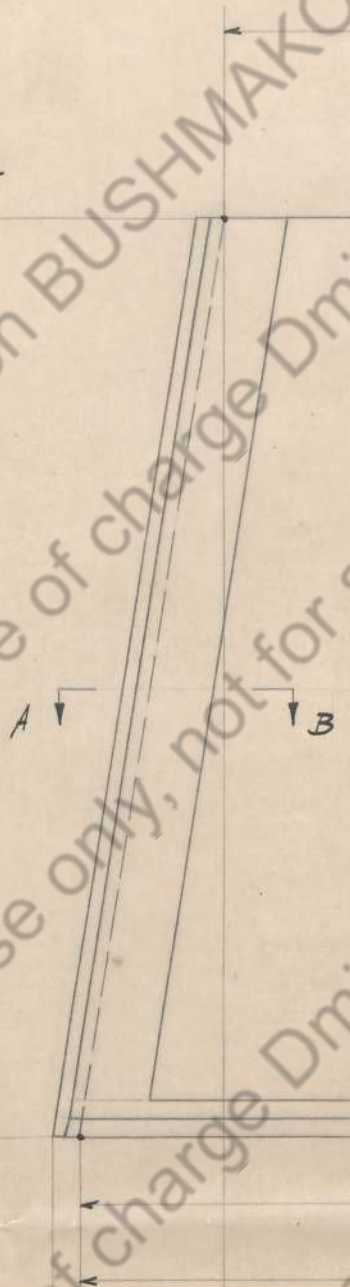
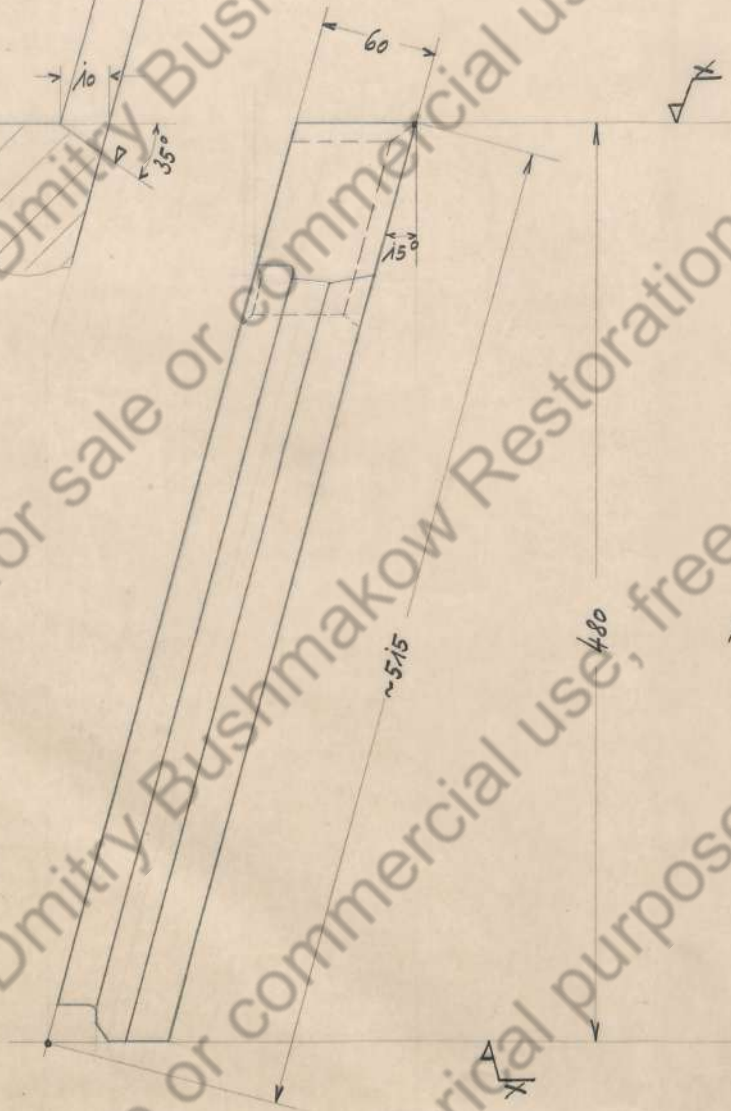
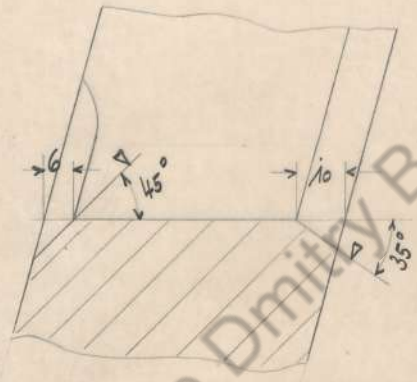
Schnitt C-J
1:1



Schnitt F-K
1:1



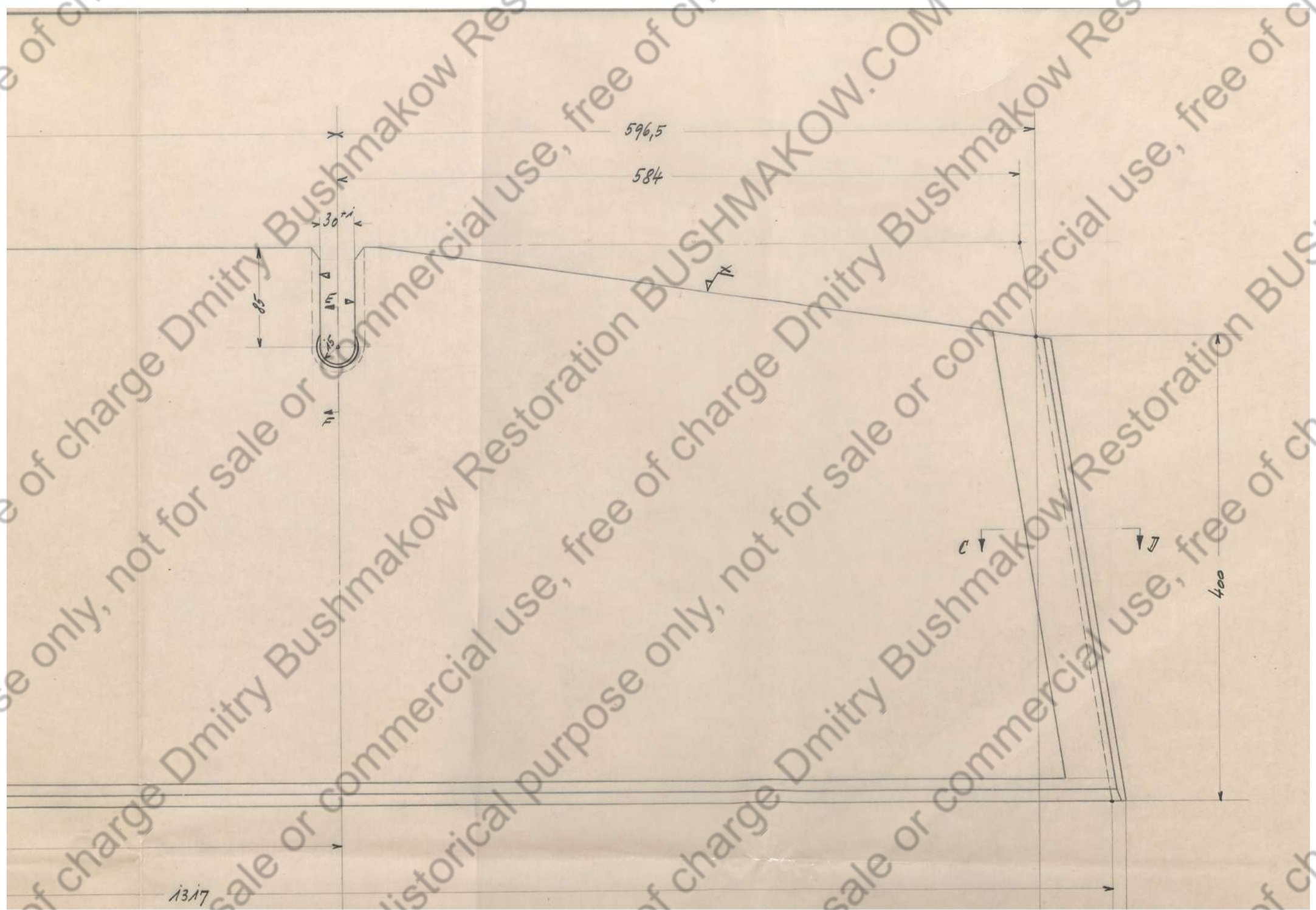
Schnitt E-F
1:1



584

658,5

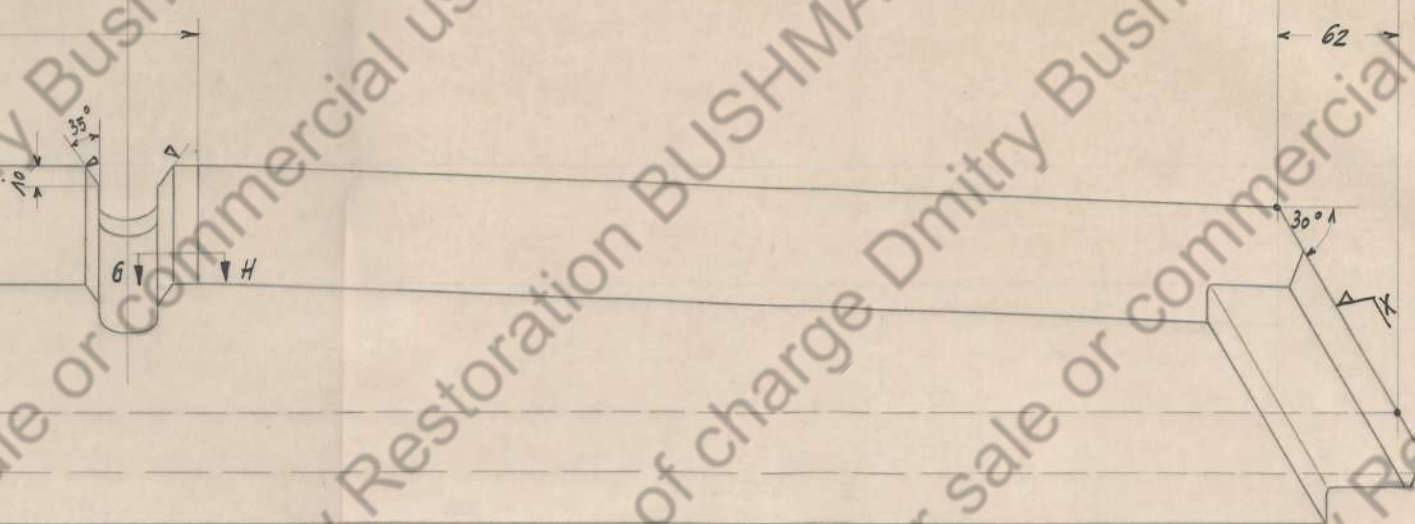
1317



1317

1317

~1345



Schnitt C-D
1:1

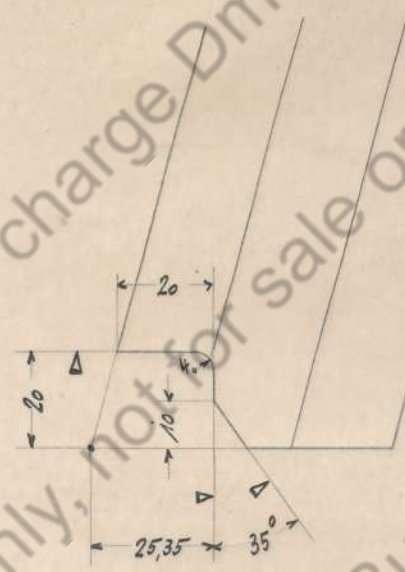


Stimmt mit 21B 4201-7 maßlich überein
ist jedoch seitenverkehrt
+ spanlose Bearbeitung (z. B. autogen Trennen) zulässig.

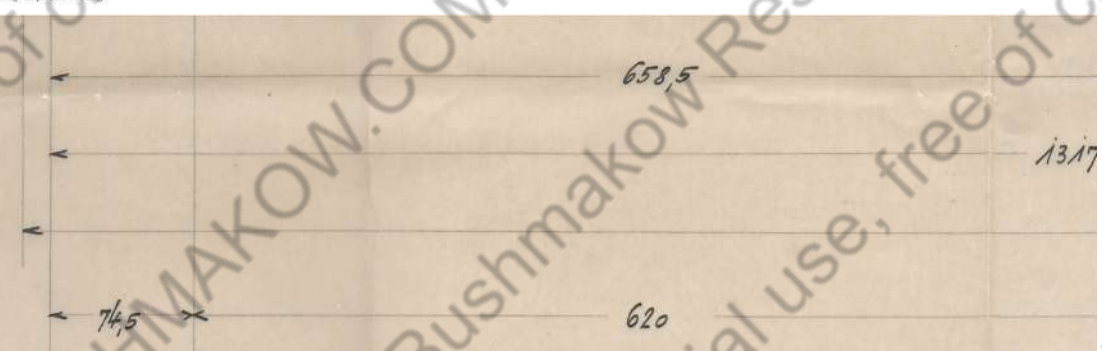
Staatsgeheimnis!
Geheimhaltungsverpflichtung beachten.

1877 K-8
RH 81 v. 2523 K-5

Werkstoff horn. P s. Lieferbed.		Änderung		Tag	Name
Maßstab 1:2,5; 1:1		Entworfen 26.2.44. <i>He</i>		Zeichnung-Nr 21B 4201-8	
<input type="checkbox"/> Diese Platte wurde bei Abnahme besond. gepr.		Geprüft		Ersatz für	
WaA	Prüf i. A. Prof. G. J. B.	Fertigung i. A.	HTB	Firma 	Außenwand, rechte



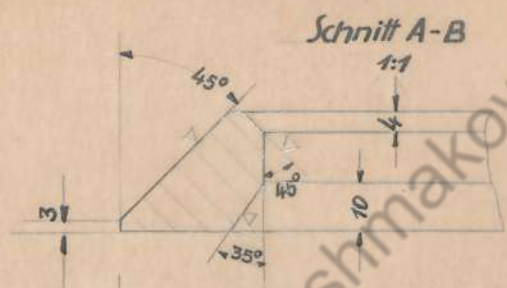
Schnitt G-H
1:1



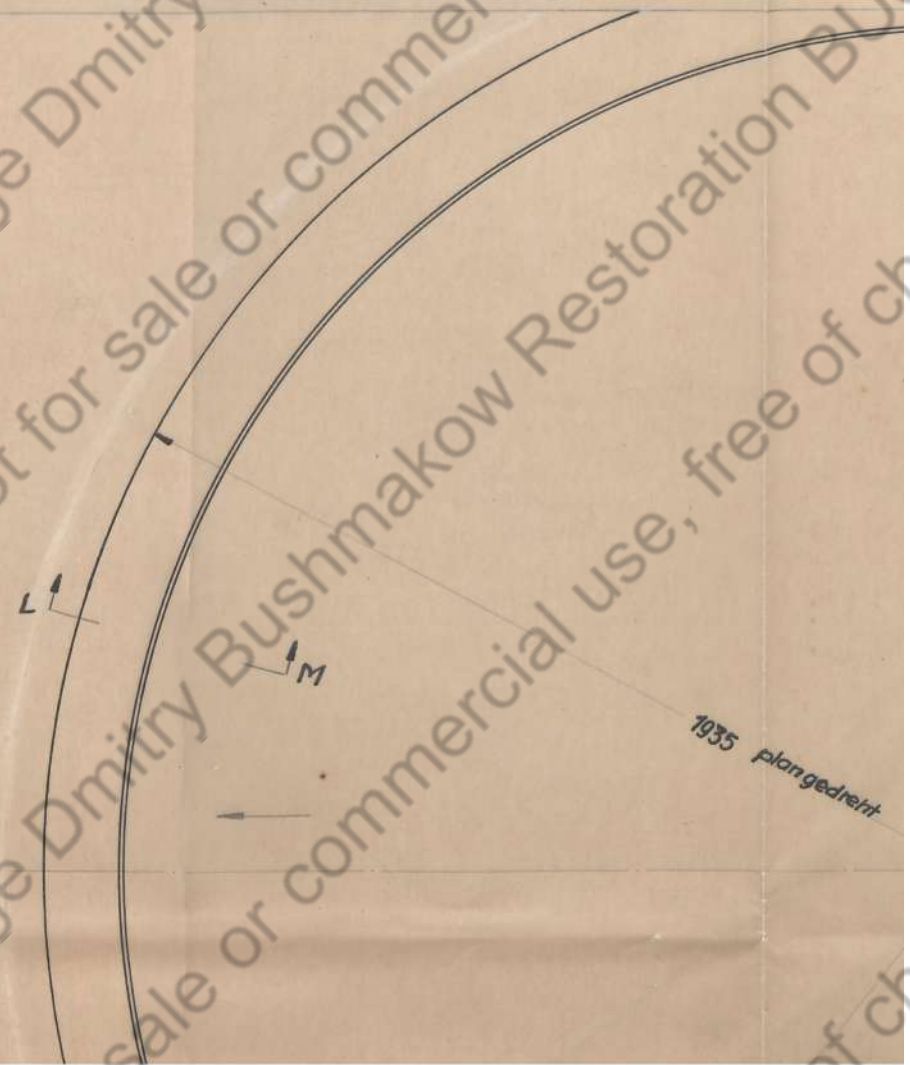
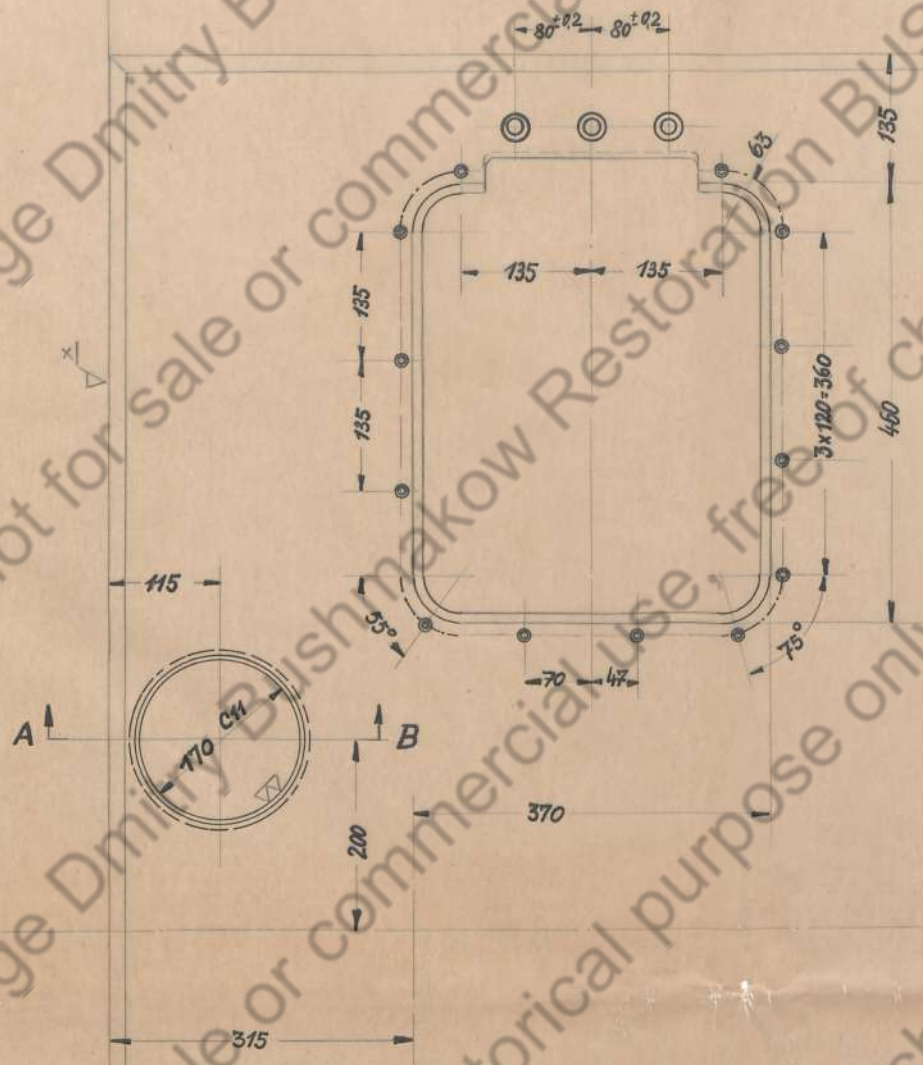
Schnitt A-B
1:1



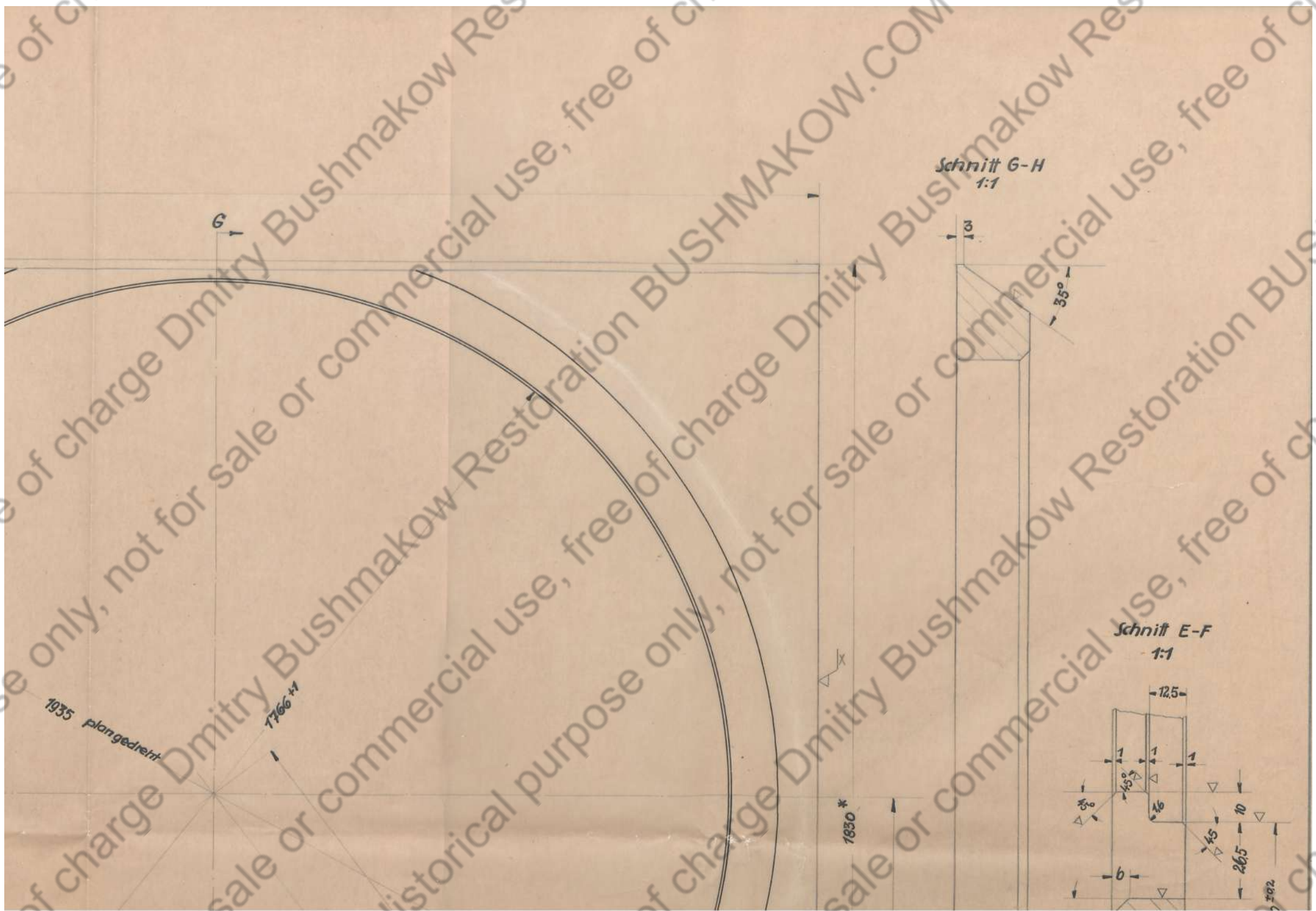
13.17



2995



1935 plan gedreht



1935 plangedreht

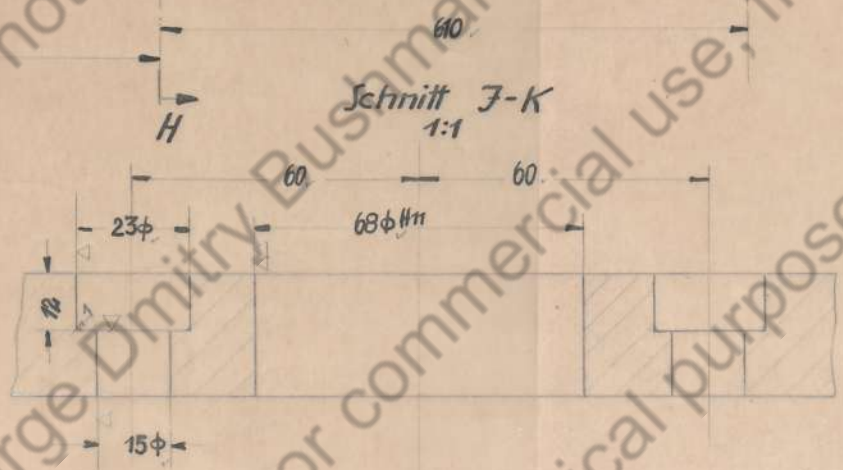
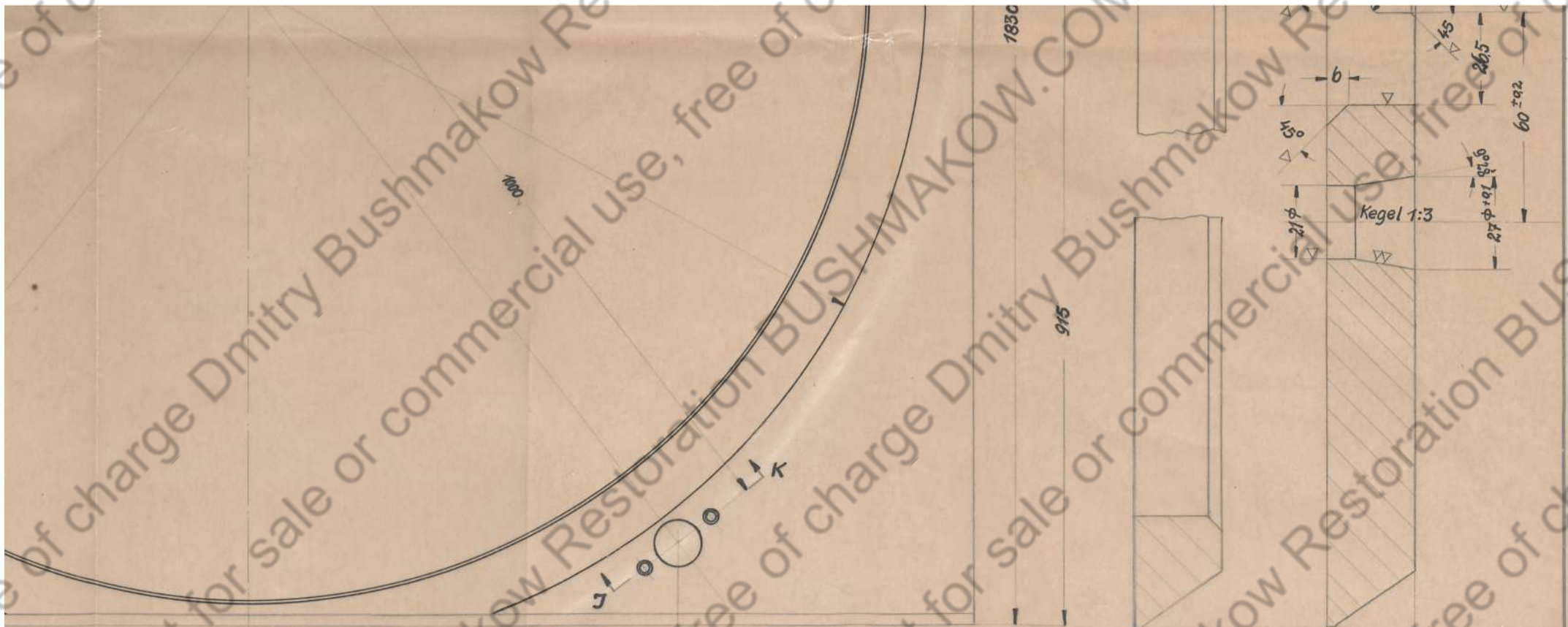
G

1766 ±1

Schnitt G-H
1:1

Schnitt E-F
1:1

1830 *

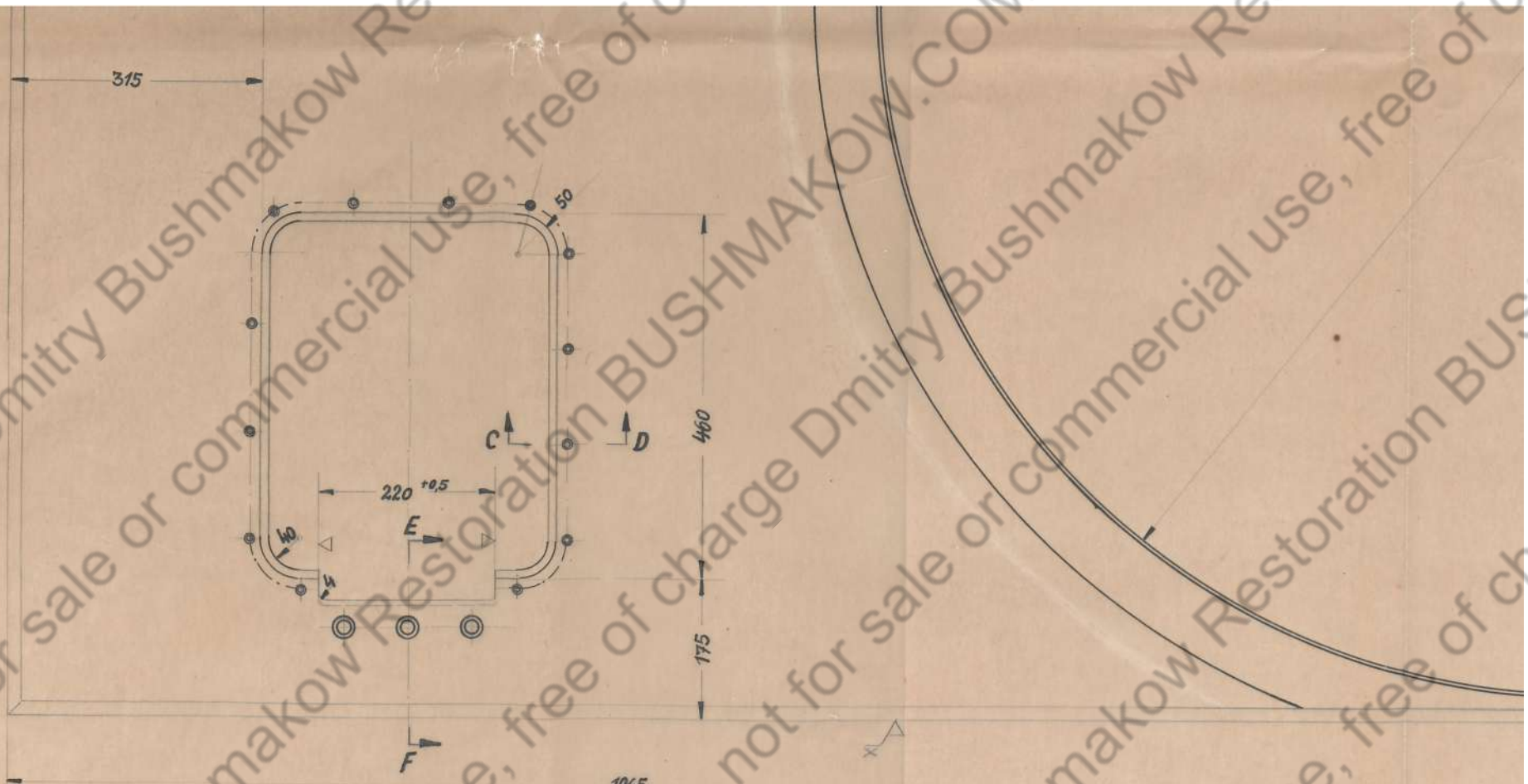


*gültig f. 2. Folio
und folgende.*

- * Anpaßzugabe nicht vorgesehen.
 - × Spanlose Bearbeitung (z.B. autogen Trennen) zulässig.
- Staatsgeheimnis!**
Geheimhaltungspflicht beachten.

*1877 4-7
RH 8 IV. 2523 K-11*

Werkstoff hom. P. S. Liefbed.		Änderung		Tag	Name
68 H 11 + 0,190	Maßstab 1:5; 1:1	Entworfen 22.7.41	Geprüft Keyer	Zeichnung-Nr. 21B 42.01-101	
170 C 11 + 0,230	Palmod	Diese Maße werden bei Abnahme besond. gepr.		Ersatz für 21B 42.01-77	
Abmaße	WaPrüf 0 i. A. Prof. G. L. B.	Fertigung i. A.	HTB i. A.	Firma 	Decke, vorn



1965

Schnitt C-D
1:1

